

RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION

CAPACITÉ : C 1 - S'INFORMER / COMMUNIQUER

COMPÉTENCE : C 1-1 - Décoder des documents

Savoir-faire (être capable de ...)	Conditions de réalisation <i>en totale autonomie</i>	Critères et indicateurs de performance
C1-1.1 Lire des schémas et des notices.	Documents fournis : - Dossier technique - Schémas, notices - Fiches techniques des composants - Cahier des charges...	Les symboles sont identifiés. Les notices sont comprises. Le vocabulaire technique est maîtrisé.
C1-1.2 Lire et analyser des schémas.	Documents fournis : - Dossier technique - Schémas, notices - Fiches techniques des composants - Cahier des charges... si nécessaire - *GRAFCET ou diagramme fonctionnel, chronogramme	Les symboles sont identifiés. La lecture et l'analyse des schémas sont correctes si le fonctionnement des composants et les différentes séquences sont décrits.
C1-1.3 Exploiter des fiches techniques.	Documents fournis : - Dossier technique - Schémas, notices - Fiches techniques des composants - Cahier des charges...	L'exploitation des fiches techniques est considérée bonne si : - le ou les composants sont identifiés - les abaques sont lus, - les rendements sont déterminés, - les caractéristiques de fonctionnement sont établies.
C1-1.4 Identifier et analyser les caractéristiques du cahier des charges.	Documents et matériels fournis : - Voir ci-dessus	Les caractéristiques du cahier des charges sont identifiées et analysées si - les schémas sont appréhendés, - les fiches techniques spécifiques et les procédures particulières sont lues et comprises.

Lieu : Bureau de maintenance

*GRAFCET : *Graphe de Commande Etape / Transition (NFC 03-190)*

CAPACITÉ : C 2 - TRAITER

COMPÉTENCE : C 2-1 - Appliquer une procédure d'intervention

Savoir-faire	Conditions de réalisation <i>en totale autonomie</i>	Critères et indicateurs de performance
C2-1.1 Organiser son poste de travail.	Documents et matériels fournis : - Schémas, notices - Fiches techniques - Cahier des charges - Plan d'implantation - Outillages nécessaires à la réalisation de l'intervention - Appareil de levage - Dispositifs de sécurité.	La mise en place des moyens de sécurité est conforme à la procédure. L'acheminement, l'organisation des matériels nécessaires sont corrects. L'outillage est adapté à l'opération. Le poste de travail, les composants, l'installation sont nettoyés convenablement. La zone de travail et l'environnement de celle-ci sont conformes aux règles d'hygiène et de sécurité.
C2-1.2 Appliquer les procédures.	Documents et matériels fournis : - Schémas, notices - Fiches techniques - Cahier des charges - Outillages nécessaires à la réalisation de l'intervention - Appareils de mesure et de calibrage - Dispositifs de sécurité - Système (installation, engin, équipement...)	La nature du test est comprise. L'utilisation des outils et des appareils de mesure est correcte.
C2-1.3 S'assurer de la configuration du système.	Documents et matériels fournis : - Schémas, notices - Fiches techniques - Mode opératoire de consignation - Plan d'implantation - Outillages nécessaires à la réalisation de la consignation - Système (installation, engin, équipement...) - Dispositifs de sécurité	Le mode opératoire est compris, adapté suivant les situations (soumis à validation) et appliqué. L'installation est isolée de toutes sources d'énergie et condamnée en utilisant les dispositifs de sécurité adéquats. Toutes les énergies accumulées susceptibles d'être à l'origine d'un phénomène dangereux sont dissipées, confinées ou retenues correctement.

Lieu : Zone de maintenance, zone de production

Nota :

D'une manière très globale :

- Les consignes de sécurité sont connues et respectées ;
- La vérification et le calibrage des appareils de mesure sont réalisés dans les règles de l'art.

CAPACITÉ : C 2 - TRAITER

COMPÉTENCE : C 2-1 - Appliquer une procédure d'intervention
(suite)

Savoir-faire	Conditions de réalisation <i>en totale autonomie</i>	Critères et indicateurs de performance
C2-1.4 S'assurer des conditions préalables à la mise en service, présence et adéquation des énergies.	Documents et matériels fournis : - Schémas, notices - Fiches techniques - Plan d'implantation - Outillages et matériels nécessaires à la réalisation de l'intervention - Système (installation, engin, équipement...) - Dispositifs de sécurité - Fluide prescrit par le fabricant - Liste des opérations à effectuer	Par rapport aux schémas, la conformité de l'installation est contrôlée dans les règles de l'art. La vérification de l'état et de la correspondance des énergies est réalisée sans erreur. Le sens de rotation du moteur est vérifié. Le remplissage du ou des réservoirs est effectué correctement avec le fluide prescrit. La présence, la conformité et l'état des filtres sont vérifiés. L'examen de l'état du refroidisseur, du réchauffeur, du régulateur et l'inspection du conditionnement d'air sont effectués d'une façon correcte. La pression de gonflage et la date du dernier contrôle de(s) accumulateur(s) sont vérifiées en respectant les normes en vigueur.
C2-1.5 Respecter les procédures de mise en service.	Documents et matériels fournis : - Schémas, notices - Fiches techniques - Outillages nécessaires à la réalisation de l'intervention - Appareils de mesure et calibrage - Dispositifs de sécurité - Système (installation, engin, équipement...) - Consignes de sécurité et d'hygiène - Procédure de mise en service	La procédure de mise en service est comprise. La procédure, les consignes particulières et les consignes de sécurité et d'hygiène sont comprises, adaptées (soumises à validation) et appliquées. Les actions nécessaires et définies par la procédure sont effectuées correctement.

Lieu : Zone de maintenance, zone de production

CAPACITÉ : C 3 - RÉALISER

COMPÉTENCE : C 3-1 - Fabriquer des éléments

Savoir-faire	Conditions de réalisation	Critères et indicateurs de performance
	<i>en totale autonomie</i>	
C3-1.1 Fabriquer des interfaces mécaniques.	Documents et matériels fournis : - Plans - Machines-outils - Outillages - Matériels de contrôle	Les pièces sont conformes aux plans de définition (y compris ébavurage et nettoyage).
C3-1.2 Tuyauter.	Documents et matériels fournis : - Plans - Machines - Outillages - Matériels de contrôle	Les pièces sont conformes aux plans.

COMPÉTENCE : C 3-2 - Assembler des éléments

Savoir-faire	Conditions de réalisation	Critères et indicateurs de performance
	<i>en totale autonomie</i>	
C3-2.1 Choisir et monter des éléments de raccordement.	Documents et matériels fournis : - Eléments, accessoires - Outillages appropriés - Schémas d'implantation - Fiches techniques	Le choix des éléments de raccordement est judicieux. Les éléments de raccordement sont assemblés et l'étanchéité vérifiée.
C3-2.2 Souder (Seules les soudures ne nécessitant pas d'agrément pourront être réalisées).	Documents et matériels fournis : - Plans - Matériels de soudage - Matériels de contrôle	La ou les soudures sont réalisées et vérifiées suivant l'exigence du plan (vérification visuelle).
C3-2.3 Assembler et monter des composants.	Documents et matériels fournis : - Plans - Schémas d'implantation - Fiches techniques - Composants - Outillages appropriés - gamme de montage	Les composants sont déstockés et les fichiers sont mis à jour. Les références des composants sont vérifiées. Les composants sont assemblés et raccordés conformément au schéma et contraintes associées.
C3-2.4 Repérer des composants.	Documents et matériels fournis : - Schémas - Matériels de repérage	Les composants, fils et conduites de raccordement sont correctement repérés conformément aux schémas.

Lieu Zone de maintenance, zone de production

CAPACITÉ : C3 RÉALISER

COMPÉTENCE : C 3-3 - Manutentionner des éléments

Savoir-faire	Conditions de réalisation <i>en totale autonomie</i>	Critères et indicateurs de performance
C3-3.1 Conditionner et stocker des composants.	Documents et matériels fournis : - Schémas, notices - Fiches techniques des composants - Cahier des charges de l'installation - Conditions de stockage - Composants - Matériaux de conditionnement (papier, cartons, bouchons, huile...) - Outils informatiques	Les composants sont nettoyés, graissés, les orifices bouchés... selon les règles de l'art. Les composants sont stockés, répertoriés et rangés afin qu'ils puissent être utilisés ou réutilisés dans les meilleures conditions. Les caractéristiques et les codes de conditionnement sont exacts et affichés clairement.
C3-3.2 Manutentionner.	Documents et matériels fournis : - Notices - Extraits de la législation du travail - Plan d'implantation - Composants - Appareils et matériels de levage - Equipement individuel de sécurité...	Le choix du matériel est adapté à la manutention envisagée. Toutes les précautions sont prises et compatibles avec la tâche à effectuer. Les règles de sécurité sont comprises et adaptées. La charge est déplacée dans les conditions optimales de sécurité.

Lieu : Zone de maintenance, zone de production, magasin.

CAPACITÉ : C 3 - RÉALISER

COMPÉTENCE : C 3-4 - Assurer une opération de maintenance

Savoir-faire	Conditions de réalisation <i>en totale autonomie</i>	Critères et indicateurs de performances
C3-4.1 Réaliser les opérations de maintenance corrective.	Documents et matériels fournis : - Système (installation, engin, équipement...) - Demande d'intervention - Procédures, gammes... - Outillage standard - Documents, plans, schémas... - Procédure de réception de la machine - Historique	La vérification de la procédure de consignation de la machine est faite correctement. La maintenance corrective est effectuée et la machine réceptionnée. L'historique est mis à jour.
C3-4.2 Réaliser les opérations de maintenance préventive.	Documents et matériels fournis : - Système (installation, engin, équipement...) - Bon de travail - Planning des opérations de maintenance préventive - Procédures, gammes... - Outillages et matériels nécessaires	La maintenance préventive est faite. Le planning et l'historique sont mis à jour.

Lieu : Zone de maintenance, zone de production

CAPACITÉ : C 3 - RÉALISER

COMPÉTENCE : C 3-5 - Mettre en service un système.

Savoir-faire	Conditions de réalisation <i>en participation</i>	Critères et indicateurs de performances
C3-5.1 Réaliser une mise en service.	Documents et matériels fournis : - Schémas, notices - Cahier des charges - Fiches techniques des composants... - Système (installation, engin, équipement...) - La procédure de mise en service	Les documents sont lus et analysés. La mise en service est réalisée dans les règles de l'art. Le procès verbal est rédigé.
C3-5.2 Réaliser les opérations de mise au point.	Documents fournis : - Schémas, notices - Cahier des charges - Fiches techniques des composants...	Les documents sont lus et analysés. La mise au point est réalisée, les performances sont atteintes. Le procès verbal est rédigé.

Lieu : Zone de maintenance, zone de production

CAPACITÉ : C 4 - CONTRÔLER / GÉRER

COMPÉTENCE : C 4-1 - Mesurer les performances d'un système

Savoir-faire	Conditions de réalisation	Critères et indicateurs de performances
	<i>en totale autonomie</i>	
C4-1.1 Mesurer les caractéristiques de composants. Mesurer des grandeurs physiques. Comparer avec les performances annoncées.	Documents et matériels fournis : - Système (installation, engin, équipement...) - Dossier technique - Appareils de collecte de données, d'analyse, de contrôle... - Liste des caractéristiques à mesurer - Procédures de contrôle	La procédure de mise en oeuvre des essais et mesures est suivie correctement.
C4-1.2 Collecter des données.	Documents et matériels fournis : - Voir ci-dessus	Les données sont collectées. Les règles de sécurité sont respectées.
C4-1.3 Préparer l'analyse des fluides.	Documents et matériels fournis : - Voir ci-dessus	Le prélèvement et le conditionnement des échantillons sont effectués correctement.
C4-1.4 Mesurer les performances.	Documents et matériels fournis : - Voir ci-dessus	Les caractéristiques sont mesurées et la cohérence des résultats est vérifiée.
C4-1.5 Analyser le fonctionnement d'un système et rendre compte.	Documents et matériels fournis : - Voir ci-dessus	La description écrite du fonctionnement est correcte.

Lieu : Zone de maintenance, zone de production

Nota :

D'une manière générale, les règles de sécurité sont respectées.

CAPACITÉ : C 4 - CONTRÔLER / GÉRER

COMPÉTENCE : C 4-2 - Assurer le suivi d'un système.

Savoir-faire	Conditions de réalisations <i>en totale autonomie</i>	Critères et indicateurs de performances
C4-2.1 Mettre à jour l'historique d'un dossier machine.	Documents fournis : - Bons de travaux - Compte-rendu des interventions	Les différentes rubriques de l'historique du système sont renseignées.
C4-2.2 Evaluer le coût d'une intervention.	Documents fournis : - Bon de travail - Compte rendu de son intervention - Barème, tarif, coût, facture...	Le coût de l'intervention est calculé.
C4-2.3 Gérer le stock d'un magasin de pièces détachées.	Documents fournis : - Liste des pièces et des quantités à commander - Liste des fournisseurs potentiels, leurs tarifs et délais - Bon de travail	Les pièces sont commandées chez le(s) fournisseur(s) proposant les meilleures prestations (en participation).

Lieu : Bureau de maintenance ; magasin