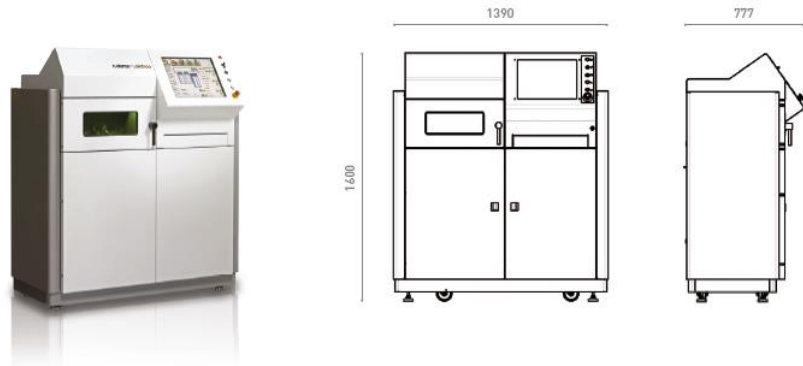


# mysint J

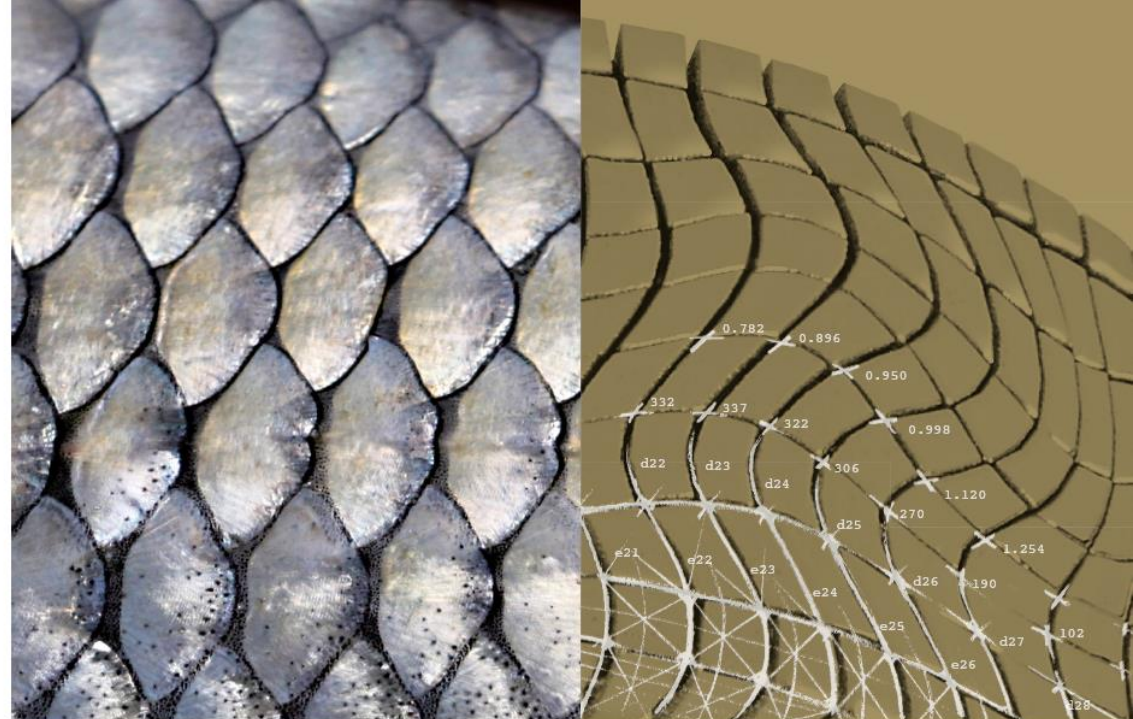


## Technical Data - Dati Tecnici

Effective interchangeable cylinders' volume - Dimensioni cilindro di lavoro intercambiabili	<ul style="list-style-type: none"> <li>ø 100 x 80 mm</li> <li>ø 63,5 x 80 mm</li> <li>ø 34,5 x 80 mm</li> </ul>
Laser Source - Sorgente laser	Fiber Laser 200W
Precision Optics - Ottiche di precisione	Quartz F-Theta Lense
Laser spot diameter - Diametro spot laser	30 µm
Typical layer thickness (adjustable) - Spessore tipico layer (regolabile)	15-20 µm
Power supply - Alimentazione elettrica	220-240 V 1 ph - 50/60Hz
Max power absorbed - Potenza massima assorbita	1000 VA
Inert gas supply - Gas inerti	Nitrogen, Argon
Inert gas consumption - Consumo gas inerti	< 0,3 L/min @ 0,5% O <sub>2</sub>
Noise - Rumorosità	< 70 dB
Machine dimensions - Dimensioni macchina	1390 x 777 x 1600 mm (LxWxH)
Machine Weight - Peso netto	650 Kg

## Options - Opzioni

Removable filter unit - Gruppo filtro rimovibile	
Glove box	



The joining link between imagination and reality.



**mysint**

3D Laser Metal Fusion Technology



It is an additive manufacturing process that uses a 3D CAD file, as a source of digital information, and energy, in the form of a high power laser beam, to realize three-dimensional metal objects through the fusion of thin layers of metallic powder.

È un processo di manifattura additiva che utilizza un file CAD 3D, come sorgente di informazioni digitali, ed energia, sotto forma di un raggio laser ad alta potenza, per realizzare oggetti metallici tridimensionali mediante la fusione di sottilissimi strati di polvere metallica.



By courtesy of Neos Gioielli Srl

### Finer laser spot

The smaller laser spot allows to obtain more distinct details.

### Spot laser ridotto (30 µm)

Lo spot laser più piccolo consente di ottenere dettagli più definiti.

### Interchangeable cylinders with different diameters

Available in different diameters, cylinders are removable and interchangeable. This feature allows to optimize the amount of powder according to the size and number of pieces. Once disassembled, the cylinders are easily cleanable so as to recover 100% of the powder.

### Cilindri intercambiabili e riducibili

I cilindri, disponibili in diversi diametri, sono rimovibili ed intercambiabili. La sostituzione dei cilindri permette di ottimizzare la quantità di polvere in relazione a dimensioni e numero dei pezzi. Una volta smontati, i cilindri sono facilmente pulibili in modo da recuperare il 100% delle polveri.

### Recovery of precious metal powder

A dedicated filter prevents any powder loss out of the working chamber and the intake system.

### Recupero delle polveri preziose

Un filtro dedicato impedisce alle polveri di disperdersi fuori dalla camera di lavoro e nel sistema di aspirazione.

**Dynamic application of powder layers**  
The software determine the optimal quantity of powder to be applied layer by layer and calculates the overall quantity of powder required to generate the piece.

**Stesura dinamica degli strati di polveri**  
Il software stabilisce la quantità ottimale di polvere da stendere strato per strato e calcola la quantità di polvere necessaria a generare il pezzo.

### Open system

HMI and CAM are totally open, every single parameter is settable by the end user

### Open system

CAM e HMI totalmente aperti con parametri completamente personalizzabili.

### Splittable machine body (two parts)

It prevents any possible contamination between the LMF working chamber and the electronics. Due to this design Mysint is easy to carry.

### Macchina divisibile in due parti

Previene ogni possibile contaminazione tra il processo LMF e l'elettronica, facilita il trasporto.

### Patented tilting coater

The recoating time between each layer is significantly reduced, enhancing the production speed.

### Tilting coater (brevettato)

Il tempo di recoating è ridotto significativamente, favorendo la velocità di produzione.

### Perfect fusion / low gas consumption

The optimized inert gas management not only ensures a uniform and constant flow over the metal powder bed, but it also contributes to reduce the gas consumption to < 0,3 L/min.

### Uniformità di fusione / basso consumo di gas

La gestione ottimizzata del gas inerte ne garantisce un flusso uniforme e costante sul letto di polvere metallica, oltre ad un considerevole risparmio (< 0,3 L/min).

### Materials

- Precious Metals
- Bronze
- Cobalt Chrome
- Stainless Steel
- Maraging Steel
- Nickel Alloys
- Aluminium\*
- Titanium\*
- \*(option RM)

### Materiali

- Metalli preziosi
- Bronzo
- Cromo Cobalto
- Acciaio Inossidabile
- Acciaio Maraging
- Leghe di Nichel
- Alluminio\*
- Titanio\*
- \*(option RM)

