

IMPORTANT : pour l'anonymat, insérer ce dossier dans une copie E.N.

ANALYSE DE SYSTÈME

EP3

ENCAISSEUSE MULTI-FORMATS

EMF 25 V2

Composition du dossier candidat
et récapitulatif des notes

Feuille 1/8	Page de garde	
Feuille 2/8	Généralités de maintenance du système	/ 2 points
Feuilles 3/8 et 4/8	Analyse fonctionnelle Automatisme_GEMMA	/ 7,5 points
Feuille 5/8	Gamme de démontage	/ 4 points
Feuille 6/8	Cinématique	/ 2,5 points
Feuille 7/8	Statique	/ 2 points
Feuille 8/8	Résistance des matériaux	/ 2 points
Total EP3		/ 20 points

AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ

Coefficient 4	Temps alloué : 4 H	Session juin 2004	
BEP MSMA	Code : 51 25004	Épreuve : EP3	Feuille 1/8

GÉNÉRALITÉS DE MAINTENANCE DU SYSTÈME

Problématique : les prises de couche de produits ne se font pas.

Dans le cadre d'une intervention de maintenance, il vous faut, d'une part, baliser la zone de sécurité autour du système (voir DT 2/10 et DT 4/10), et d'autre part, couper les énergies.

1°) Donner en mètres, les dimensions totales de la zone de sécurité minimale.

Longueur :

Largeur :

2°) Quelles sont les énergies utilisées (réseaux d'alimentation de l'encaisseuse), et leurs valeurs d'après l'analyse descendante (voir DT 3/10) ?

-

.....

-

.....

Le diagnostic faisant référence à l'aspiration des produits (venturi), nous allons vérifier les conditions de maintenance préventive de celle-ci (voir DT 4/10 et DT 5/10)

3°) Quelle opération de maintenance préventive doit-on effectuer ?

.....

Suivant quelle fréquence ?

4°) Quels sont les remèdes à envisager pour un manque d'aspiration ?

-

.....

-

.....

-

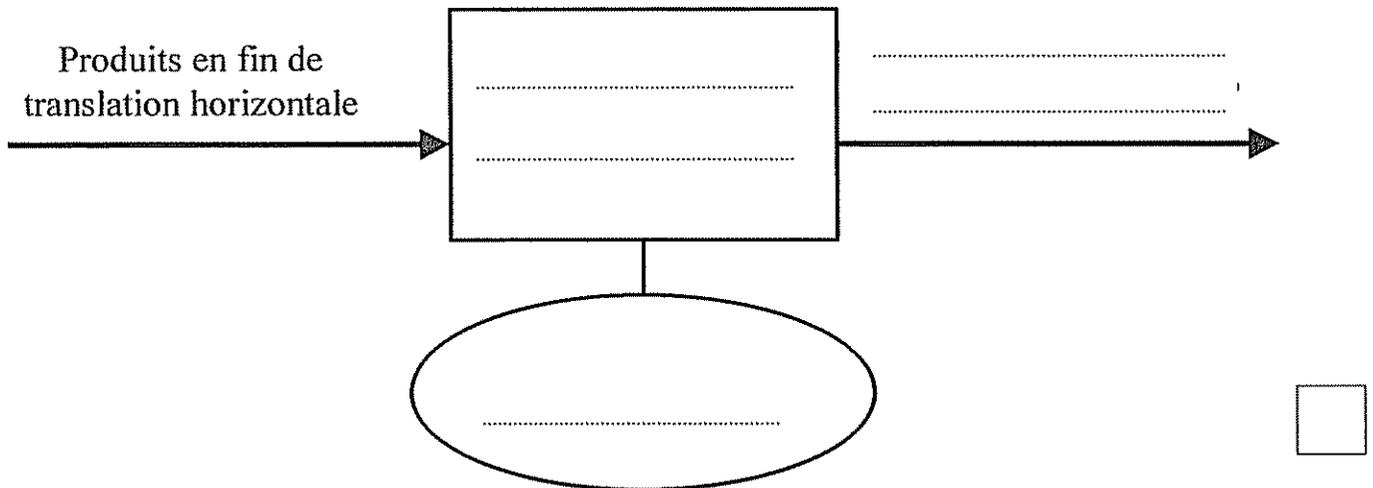
.....

BEP MSMA	Code : 51 25004	Épreuve : EP3	Sous-total feuille	2	Feuille 2/8
----------	-----------------	---------------	-----------------------	---	-------------

ANALYSE FONCTIONNELLE

Le diagnostic précédent nous conduit à travailler dans le 3^{ème} niveau de décomposition : A33 « DÉPOSER LES COUCHES EN CAISSE » (DT 3/10).

Compléter ci-dessous, les paramètres de la fonction :



AUTOMATISME - GEMMA

1°) L'incident des ventouses inopérantes étant signalé par l'afficheur de l'A.P.I., nous allons utiliser le GEMMA (feuille DT 5/10) pour intervenir, sachant que nous étions en production normale :

a) colorier sur la feuille suivante 4/8, la zone de procédures en défaillance listant les actions à effectuer

b) entourer les transitions s'y rapportant.

2°) Cet incident correspondant à l'étape 4 du GRAFCET, citer les adresses "automate" associées à cette étape du GRAFCET point de vue automate (TSX 37/10), et décrire les fonctions correspondantes (DT 7/10 et DT 6/10).

adresses : et

fonctions :

et

3°) Réceptivité associée à la transition de l'étape 4 :

a) intitulé :

b) traduction dans le GRAFCET point de vue partie commande :

.....

BEP MSMA	Code : 51 25004	Épreuve : EP3	Sous-total feuille / 7,5	Feuille 3/8
----------	-----------------	---------------	-----------------------------	-------------

GEMMA

Guide d'Étude des Modes de Marches et d'Arrêts

Référence de l'équipement :
EMF 25V2

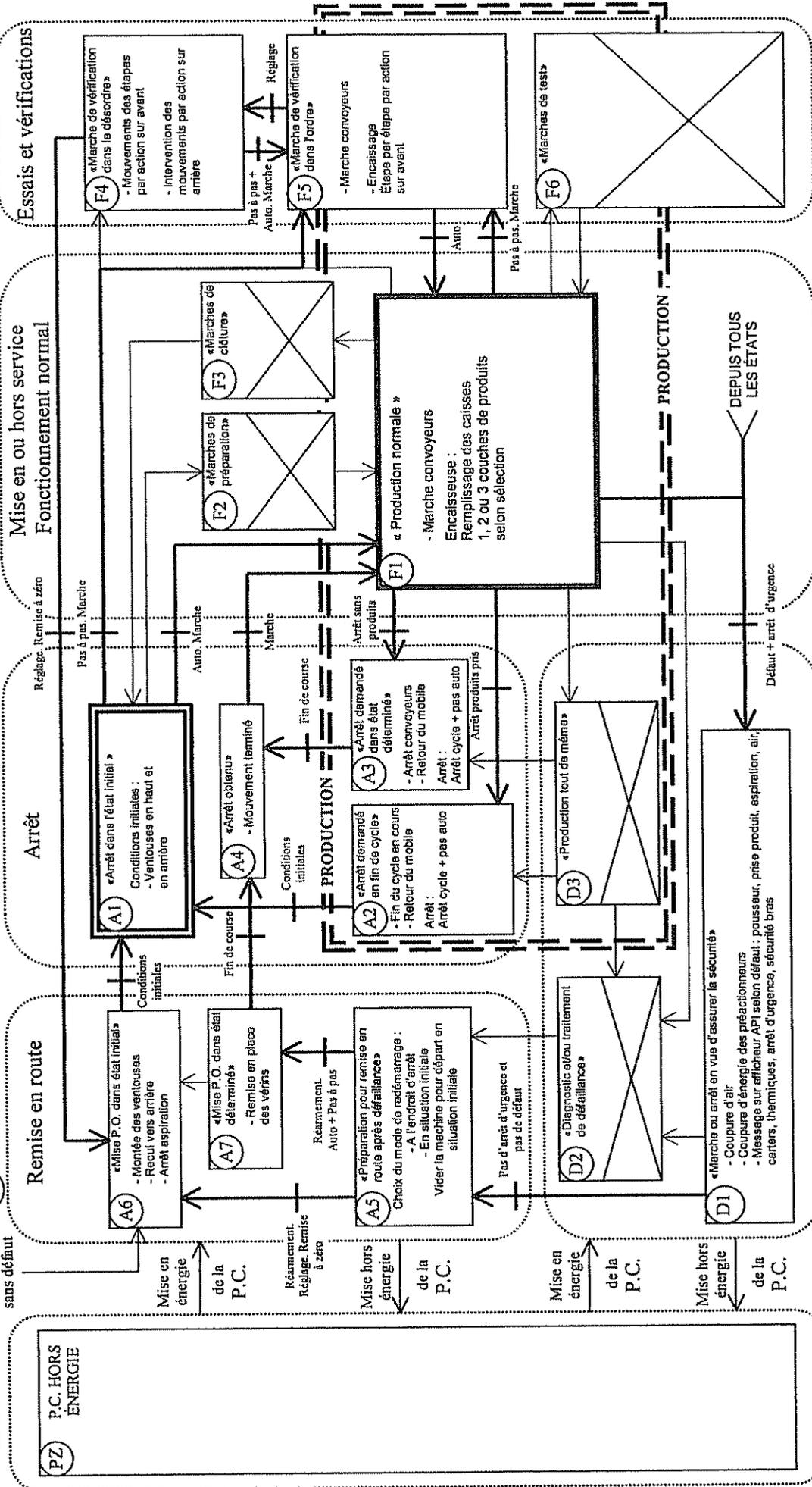
LÉGENDE
P.O. : Partie Opérative
P.C. : Partie Commande

P.C. HORS ÉNERGIE

DÉMARRAGE sans défaut

A Procédures d'ARRÊT et de REMISE EN ROUTE

F Procédures de FONCTIONNEMENT



D Procédures en DÉFAILLANCE de la partie opérative (P.O.)

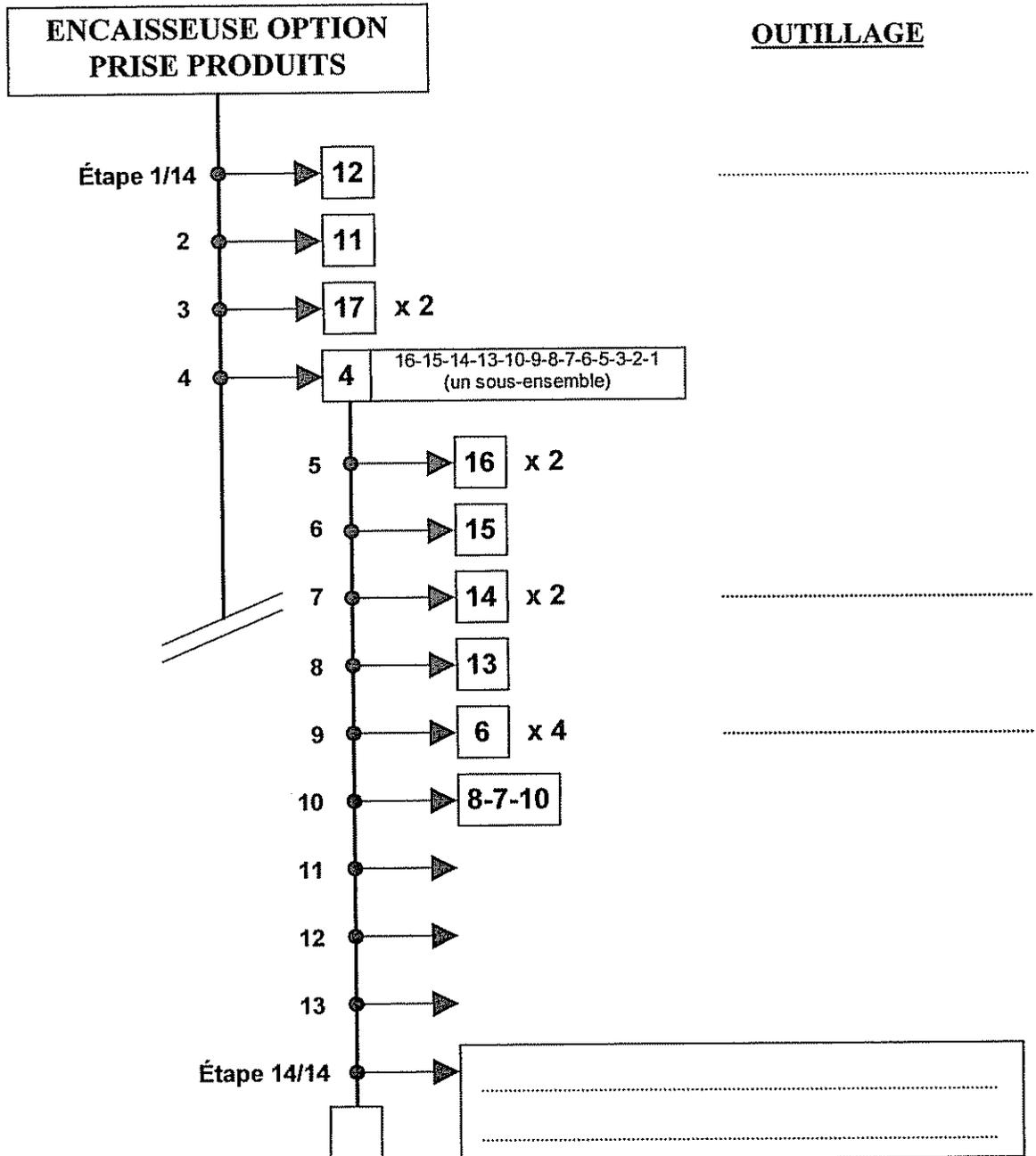
GAMME DE DÉMONTAGE

Voir documents DT 9/10 et DT 10/10.

Après l'étude des différents documents, le service de maintenance décide de résoudre le problème de fuite entre 4 et 5. Dans le cadre d'un démontage suivant le filogramme amorcé ci-dessous :

1°) compléter ce filogramme en précisant à la dernière étape 14, l'opération de remise en état (voir DT 5/10).

2°) préciser l'outillage pour les opérations des étapes 1/14, 7 et 9.



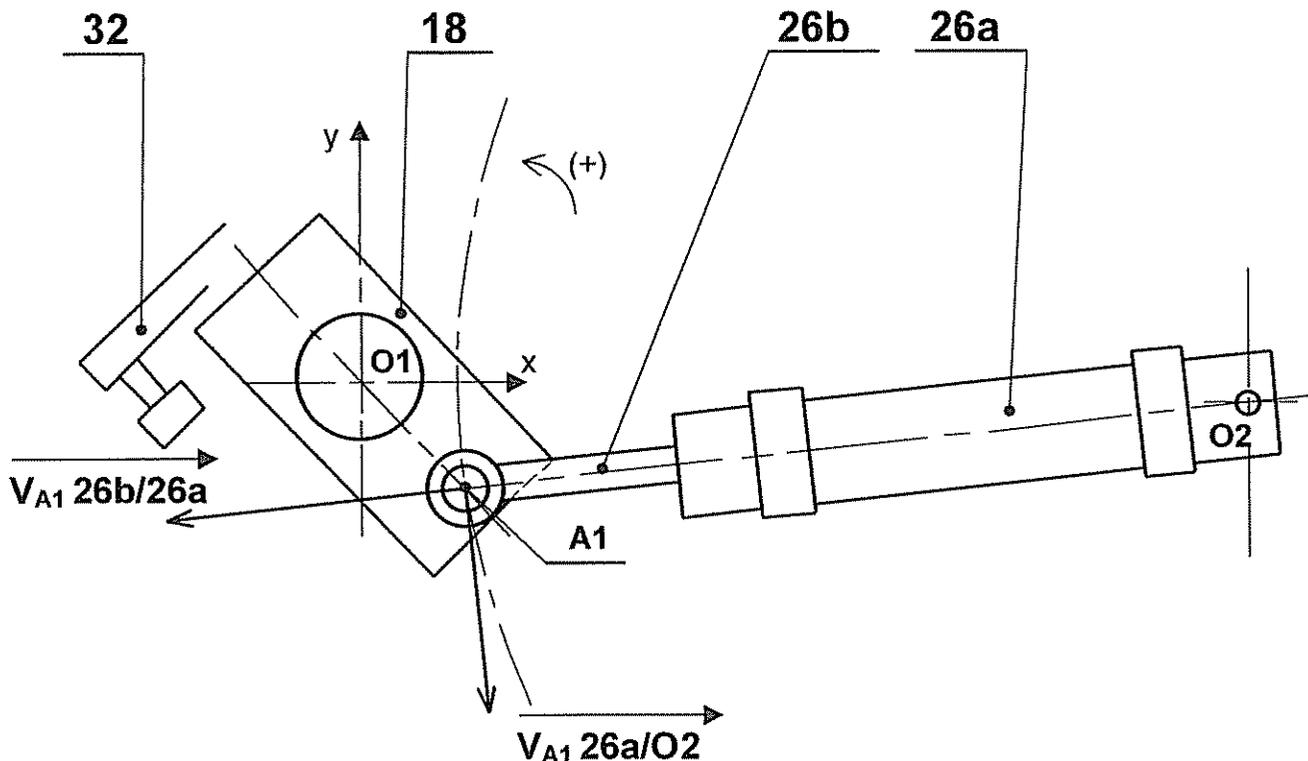
BEP MSMA	Code : 51 25004	Épreuve : EP3	Sous-total feuille	4	Feuille 5/8
----------	-----------------	---------------	-----------------------	---	-------------

CINÉMATIQUE

Problématique : les positions limites de l'outil rotatif étant dérégées, on constate une difficulté à remplir les caisses.

Le service maintenance met en cause le réglage angulaire.

D'où la nécessité d'étudier le mouvement de la pièce 18 (voir DT 9/10, DT 6/10 et DT 10/10).



1°) Quelle est la trajectoire du point A1 appartenant à la pièce 18 par rapport à O1 ?
(cocher ci-dessous la case correspondant à la bonne trajectoire)

<input type="checkbox"/> Rectiligne	<input type="checkbox"/> Circulaire	<input type="checkbox"/> Quelconque	<input type="checkbox"/>
-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------

Pour un bon fonctionnement de l'outil rotatif, donner la valeur du déplacement de la pièce 18, et tracer sur le schéma ci-dessus, la trajectoire précédente du point A1 d'origine en plaçant le point d'arrivée A2 :

.....

2°) On donne les composantes du vecteur vitesse $\vec{V}_{A1\ 18/O1} = \vec{V}_{A1\ 26b/26a} + \vec{V}_{A1\ 26a/O2}$

* $\|\vec{V}_{A1\ 26b/26a}\| = 0,2\text{ m/s}$

* $\|\vec{V}_{A1\ 26a/O2}\|$ (tangent à la trajectoire par rapport à O2) = 0,15 m/s

Tracer sur le schéma ci-dessus le vecteur vitesse $\vec{V}_{A1\ 18/O1}$ résultant des deux composantes données.

3°) Quelle est la valeur de ce vecteur $\vec{V}_{A1\ 18/O1}$, sachant que l'échelle utilisée sur le schéma ci-dessus est de $0,2\text{ m/s} \hat{=} 4\text{ cm}$:

.....

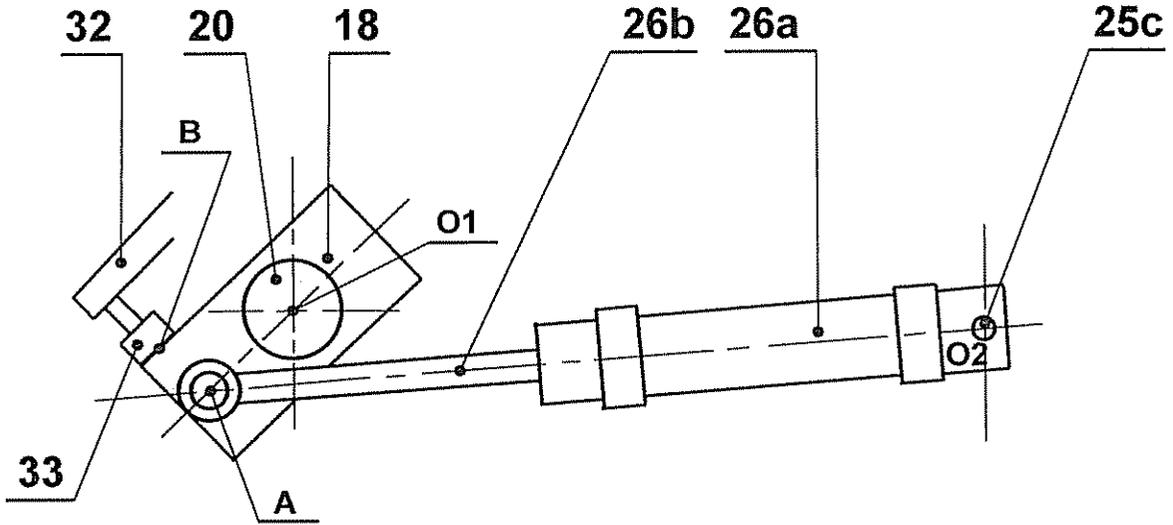
BEP MSMA	Code : 51 25004	Épreuve : EP3	Sous-total feuille	2,5	Feuille 6/8
----------	-----------------	---------------	-----------------------	-----	-------------

STATIQUE

Problématique : un bruit anormal et des vibrations exagérées sont constatés lors de chaque mouvement du vérin 26.

Le service de maintenance met en cause une usure intempestive de l'axe 25c.

D'où la nécessité d'étudier les efforts sur la pièce 18.

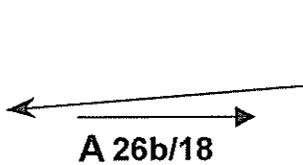


- 1°) Le vérin exerce une force $\vec{A}_{26b/18} = 200\text{ N}$
 L'action de B, $\vec{B}_{33/18}$ est normale à sa surface de contact (on négligera le poids des pièces).

Rechercher et tracer en couleur sur le schéma ci-dessus la direction des forces en présence : $\vec{A}_{26b/18}$ (donnée dans le tableau ci-dessous), $\vec{B}_{33/18}$ et $\vec{O}_1_{20/18}$.

- 2°) Compléter ci-dessous le polygone des forces concernant l'équilibre de la pièce 18.

En déduire la valeur des forces sachant que l'échelle utilisée est 1 cm = 50 N



$\vec{B}_{33/18}$ $\parallel \vec{B}_{33/18} \parallel = \dots\dots\dots$

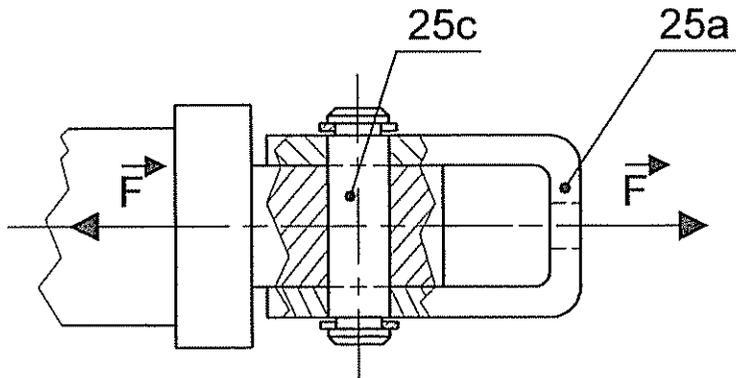
$\vec{O}_1_{20/18}$ $\parallel \vec{O}_1_{20/18} \parallel = \dots\dots\dots$

- 3°) Compléter le tableau ci-dessous en conclusion de l'étude graphique :

	Pt d'application ●	Direction /	Sens →	Intensité —
$\vec{A}_{26b/18}$	A	Axe tige 26 b	←	200 N
$\vec{B}_{33/18}$				
$\vec{O}_1_{20/18}$				

RÉSISTANCE DES MATÉRIAUX

Problématique : L'usure intempestive de l'axe **25c** constatée précédemment, conduit à étudier cet axe (voir feuille DT 10/10).



1°) A quelle sollicitation l'axe **25c** est-il soumis ? (Cocher la (ou les) bonne(s) réponse(s))

- Traction
- Compression
- Cisaillement

2°) Colorier sur le dessin ci-dessus la (ou les) section(s) de l'axe **25c**, concernée(s) par cette sollicitation.

3°) L'axe **25c** en S275 casse trop souvent ($R_e \text{ min} = 275$), certaines modifications sont à apporter pour éviter ces détériorations.

Cocher la (ou les) bonne(s) réponse(s) permettant cette amélioration :

- Monter un axe plus long
- Augmenter le diamètre de l'axe
- Supprimer les anneaux élastiques.....
- Choisir un autre matériau (si oui, lequel parmi ceux ci-dessous) :

Matériaux	Re min
S185	
S235	
S275	
S355	
Zamak 3	250
EN AW-2017	240

- * Zamak 3
- * S 185
- * EN AW 2017.....
- * S 355

Justifier le (ou les) choix précédent(s) :

.....

.....

.....