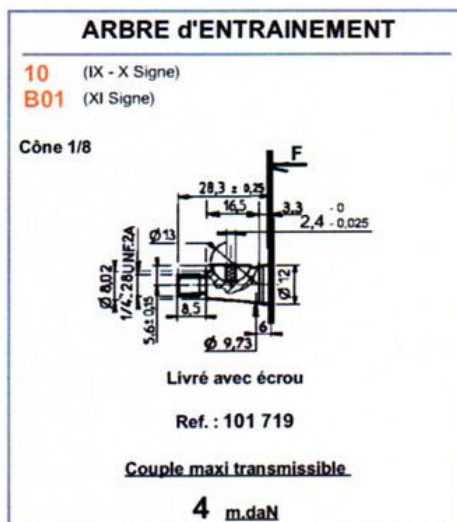


| CHOIX de la Capacité (VI Signe) | Cotes | |
|------------------------------------|-------|------|
| | A | B |
| 001 | | |
| 002 | 71,8 | 35,9 |
| 003 | | |
| 004 | 81,5 | 40,7 |
| 005 | | |
| 006 | | |



Pompes Multicorps, voir Fiche Technique F.T 10 347

| CHOIX des IMPLANTATIONS des ORIFICES (VII Signe) | Capacité (VI Signe) | ASPIRATION (T) | | | REFOULEMENT (P) | | | CATALOGUE N° 70 Ref. BRIDES RECOMMANDÉES (pour Vitesse 1500 t/min) | |
|--|------------------------|-------------------|----|---|--------------------|----|---|--|--|
| | | | | | | | | (ASPIRATION T) | (REFOULEMENT P) |
| | | ØC | D | E | ØC | D | E | | |
| C (Carrée) M6 prof. utile 13 | 001 à 006 | 14 | 30 | | 14 | 30 | | 1001 à 1003 | 1/4" Gaz N : 1.505878 V : 1.505879 |
| | | | | | | | | 1004 à 1006 | 3/8" Gaz N : 1.500293 V : 1.505027 |
| F (Taraudée) ØC prof. utile D | 001 à 003 | 3/8" Gaz | 12 | | 3/8" Gaz | 12 | | 1001 à 1003 | |
| | 004 à 006 | 1/2" Gaz | 14 | | 3/8" Gaz | 12 | | 1004 à 1006 | |

Caractéristiques des pompes

| MODELE (V-VI Signe) | Capacité cm ³ /t | PRESSION de POINTE bar | PRESSION de TRAVAIL MAXI bar | Vitesse Maxi t/min | DEBIT MAXI Théorique | | Puissance absorbée en kW a 1000 t/min et 100 bar | Couple absorbé à 100 bar en m.daN | Masse approx. Kg |
|------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|-----------------------|----------------------------|---|--|------------------------|
| | | | | | à 1500 t/min l/min | à vitesse Maxi l/min | | | |
| 1001 | 1,02 | 300 | 255 | 8000 | 1,53 | 8,16 | 0,32 | 0,30 | 0,9 |
| 1002 | 2,05 | 300 | 255 | 8000 | 3,07 | 16,4 | 0,48 | 0,46 | |
| 1003 | 3,07 | 300 | 255 | 7000 | 4,60 | 21,4 | 0,67 | 0,64 | |
| 1004 | 4,09 | 250 | 215 | 6000 | 6,13 | 24,5 | 0,87 | 0,83 | 1,1 |
| 1005 | 5,12 | 200 | 170 | 6000 | 7,68 | 30,7 | 1,07 | 1,02 | |
| 1006 | 6,14 | 150 | 125 | 6000 | 9,21 | 30,7 | 1,22 | 1,16 | |

Performances et Courbes de rendement (C10), nous consulter.
(essais effectués avec Huile SHELL Tellus T 46)

La pompe ne peut tourner que dans un seul sens (Préciser le sens à la commande).

Les cycles de travail ci-dessous sont admissibles pour des viscosités comprises entre 12 et 150 cSt d'une huile minérale hydraulique.

La viscosité mini de 12 cSt s'entend à température maximum du circuit.

Température de fonctionnement : - 20°C à + 80°C (140°C avec Joints Viton).

Filtration plein débit : 10 à 15 microns au refoulement de la pompe ou sur le circuit retour.

Filtration à l'Aspiration : 125 microns.

Pression à l'entrée de la pompe :

- Minimum 0,7 bar absolu (dépression maxi 300 millibar par rapport à la pression atmosphérique).
- Maximum 2 bar absolu ou 1 bar au dessus de la pression atmosphérique.

Les caractéristiques ci-dessus s'entendent pour des pompes avec entraînement par accouplement élastique parfaitement aligné, sans force radiale ni axiale extérieure à la pompe.

Pour tout autre entraînement, voir Fiche Technique F.T R 0009.

Pour tous emplois à des conditions maximum de travail et ou cycle intensif, veuillez consulter notre Service Technico-commercial pour validation.

CALCUL DU COUPLE

Q Capacité en cm³/t

P Pression en bar

R_m Rendement mécanique
(voir catalogue C10)

$$\text{Calcul du couple} : \frac{1,56 \times Q \times P}{1000 \times R_m} = C \text{ (m.daN)}$$

Exemple : P 1 BAN 1006 C L 10 B10

Pression : 175 bar
Vitesse : 1500 t/min

$$\text{Couple} = \frac{1,56 \times 6 \times 175}{1000 \times 0,85} = 1,93 \text{ m.daN}$$