



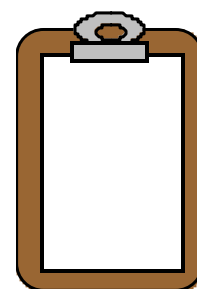
# DOSSIER MACHINE

<b>1 PRESENTATION DU SYSTEME AUTOMATISE MULTITEC</b>	<b>1</b>
<b>2 MISE EN SITUATION DU SYSTEME</b>	<b>2</b>
<b>2.1 EXEMPLE D'UNE LIGNE DE CONDITIONNEMENT DE BOUTEILLES D'HUILE D'OLIVE</b>	<b>2</b>
<b>2.2 ANALYSE FONCTIONNELLE D'UNE LIGNE DE CONDITIONNEMENT DE BOUTEILLES D'HUILE D'OLIVE</b>	<b>3</b>
<b>2.3 DESSIN D'IMPLANTATION GENERALE DE LA LIGNE DE PRODUCTION ET DE CONDITIONNEMENT</b>	<b>4</b>
<b>2.4 CARACTERISTIQUES ET PERFORMANCES DU SYSTEME</b>	<b>5</b>
2.4.1 Module de conditionnement	5
2.4.2 Module dépilage des palettes	5
2.4.3 Module de palettisation	5



## DOSSIER TECHNIQUE

### F1.1 – Fiche signalétique



## 1 PRESENTATION DU SYSTEME AUTOMATISE MULTITEC

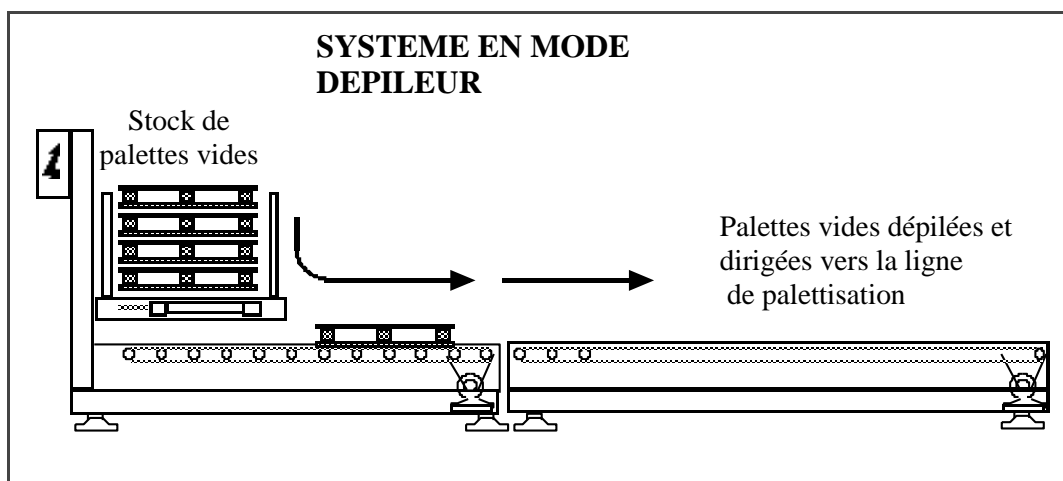
Le système automatisé MULTITEC est un système destiné à l'empilage et au dépilage des palettes vides sur les chaînes de conditionnement.

### Fonction globale du système

Deux types de configuration peuvent être envisagés sur le système:

En mode **DEPILEUR**, le système permet de dépiler des palettes vides afin de les introduire sur une ligne de palettisation.

En mode **EMPILEUR**, le système permet d'empiler des palettes vides issues d'une ligne de dépalettisation.



## **2 MISE EN SITUATION DU SYSTEME**

On rencontre des **empileurs-dépileurs de palettes vides** sur la plupart des chaînes de conditionnement et d'emballage classiques.

Ils permettent d'assurer l'alimentation (ou l'extraction) en continu des palettes vides sur les convoyeurs évitant ainsi la manutention manuelle des palettes.

Le remplissage (ou le vidage) du stockeur est en général effectué par un chariot élévateur à fourche.

### **2.1 Exemple d'une ligne de conditionnement de bouteilles d'huile d'olive**

La ligne décrite ci-dessous permet de conditionner des bouteilles d'huile d'olive.

Elle comprend 3 modules:

\* Le module de conditionnement qui permet de regrouper les bouteilles par paquets de 6 et de les placer dans des cartons.

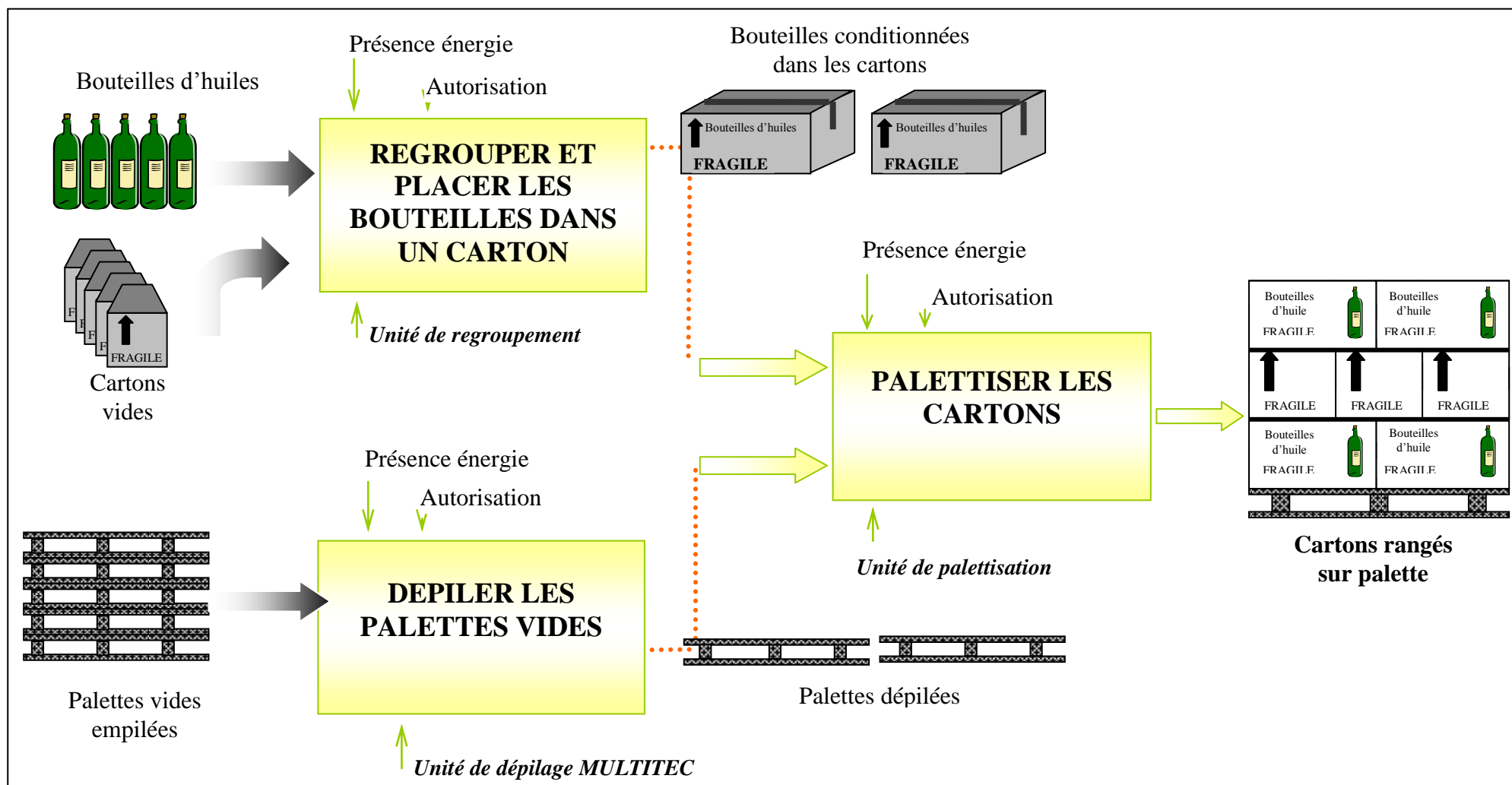
*Les cartons pleins sont alors transférés vers la zone de palettisation.*

\* Le module de dépilage des palettes vides (Système MULTITEC) permet de distribuer les palettes vides et de les acheminer vers la zone de palettisation.

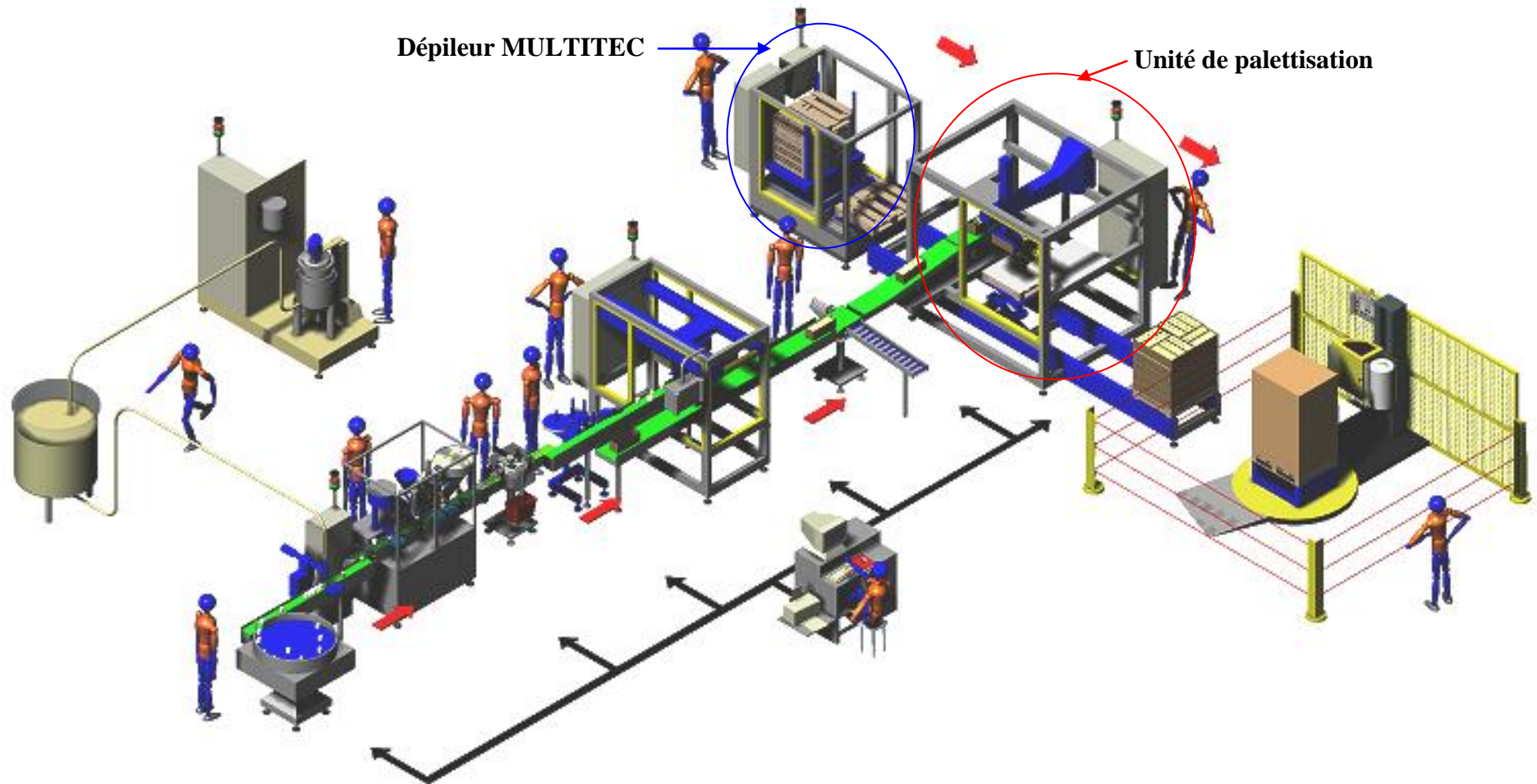
\* Le module de palettisation permet par l'intermédiaire d'un robot de former trois rangées de neuf cartons sur les palettes et de placer des intercalaires entre chaque rangée.

*Les palettes ainsi formées sont alors acheminées vers un lieu de stockage avant d'être expédiées dans les entrepôts de distribution.*

## 2.2 Analyse fonctionnelle d'une ligne de conditionnement de bouteilles d'huile d'olive



2.3 Dessin d'implantation générale de la ligne de production et de conditionnement



## **2.4 CARACTERISTIQUES ET PERFORMANCES DU SYSTEME**

### **2.4.1 Module de conditionnement**

Le module de conditionnement permet d'assurer le remplissage de 150 cartons à l'heure.

- Dimension des bouteilles: Ø65,5 mm, h246mm
- Dimension des cartons: 135 × 200 × 250 mm
- Regroupement: 2 × 3 bouteilles.

### **2.4.2 Module dépilage des palettes**

Le module de dépilage (MULTITEC) permet de dépiler 240 palettes à l'heure.

- Dimension des palettes: 800 x 600 mm (demi-format Europe)
- Capacité de stockage: 5 palettes

### **2.4.3 Module de palettisation**

La cadence du module de palettisation est de 15 palettes de 20 cartons à l'heure.

- Dimension des cartons: 135 × 200 × 250 mm
- Dimension des intercalaires: 800 × 600 mm
- Palettisation: 3 à 5 niveaux