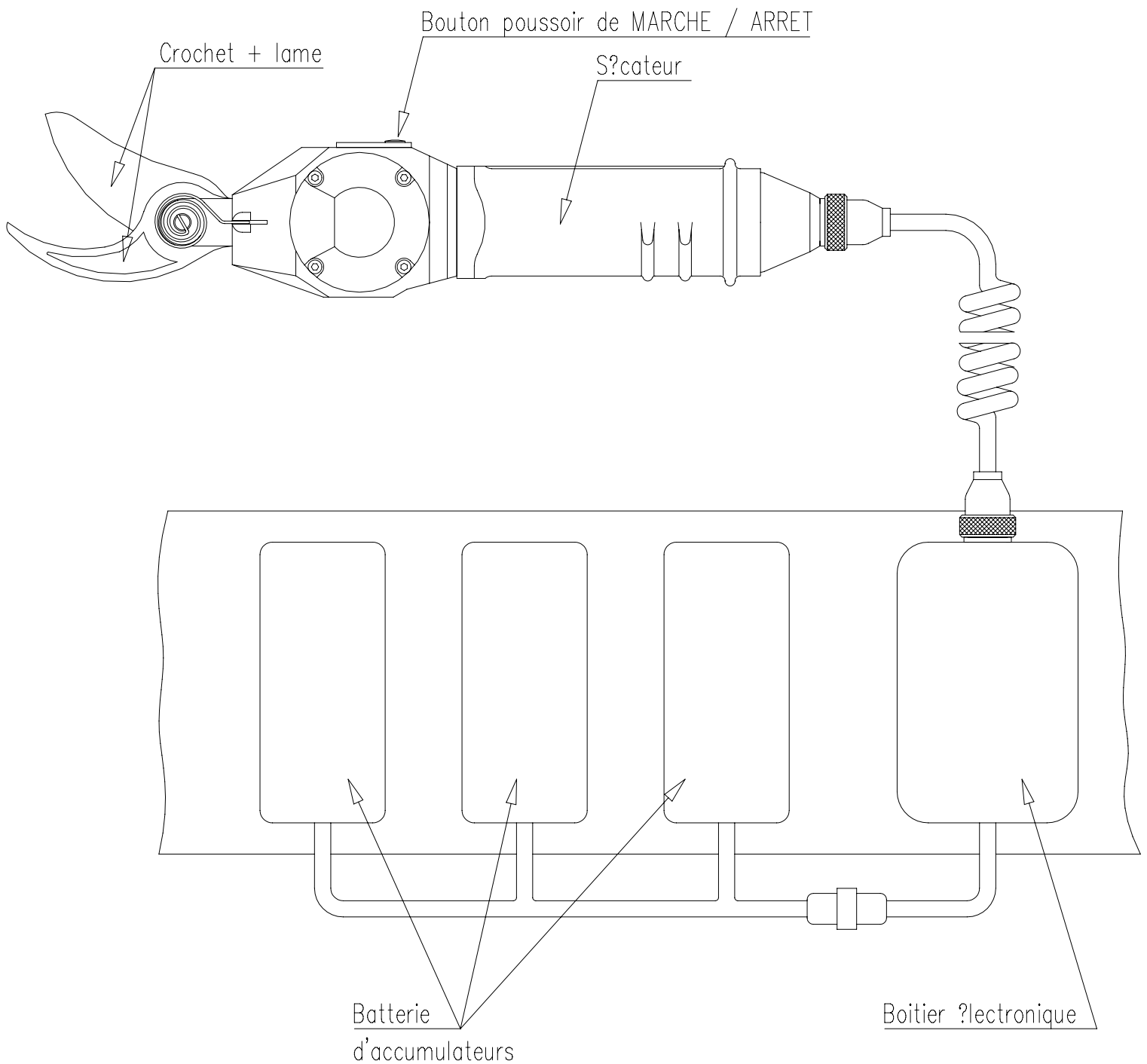
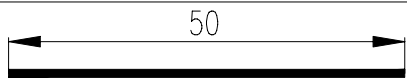


REALISE PAR : SOULE Ren? – LYCEE DU PAYS DE SOULE – 64130 CHERAUTE

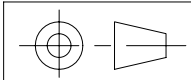
Le sécateur électrique INFACO est constitué par :

- * une ceinture sur laquelle sont fixés :
 - une batterie d'accumulateurs produisant un courant continu de 48 V
 - un boîtier électronique permettant de gérer l'énergie électrique fournie au sécateur .
- * un sécateur sur lequel sont montés :
 - le crochet et la lame
 - le bouton poussoir de MARCHE / ARRET
- * un chargeur de batterie





Symbole permettant de déterminer le rapport de réduction du document



FORMAT : A3
ECHELLE : 1

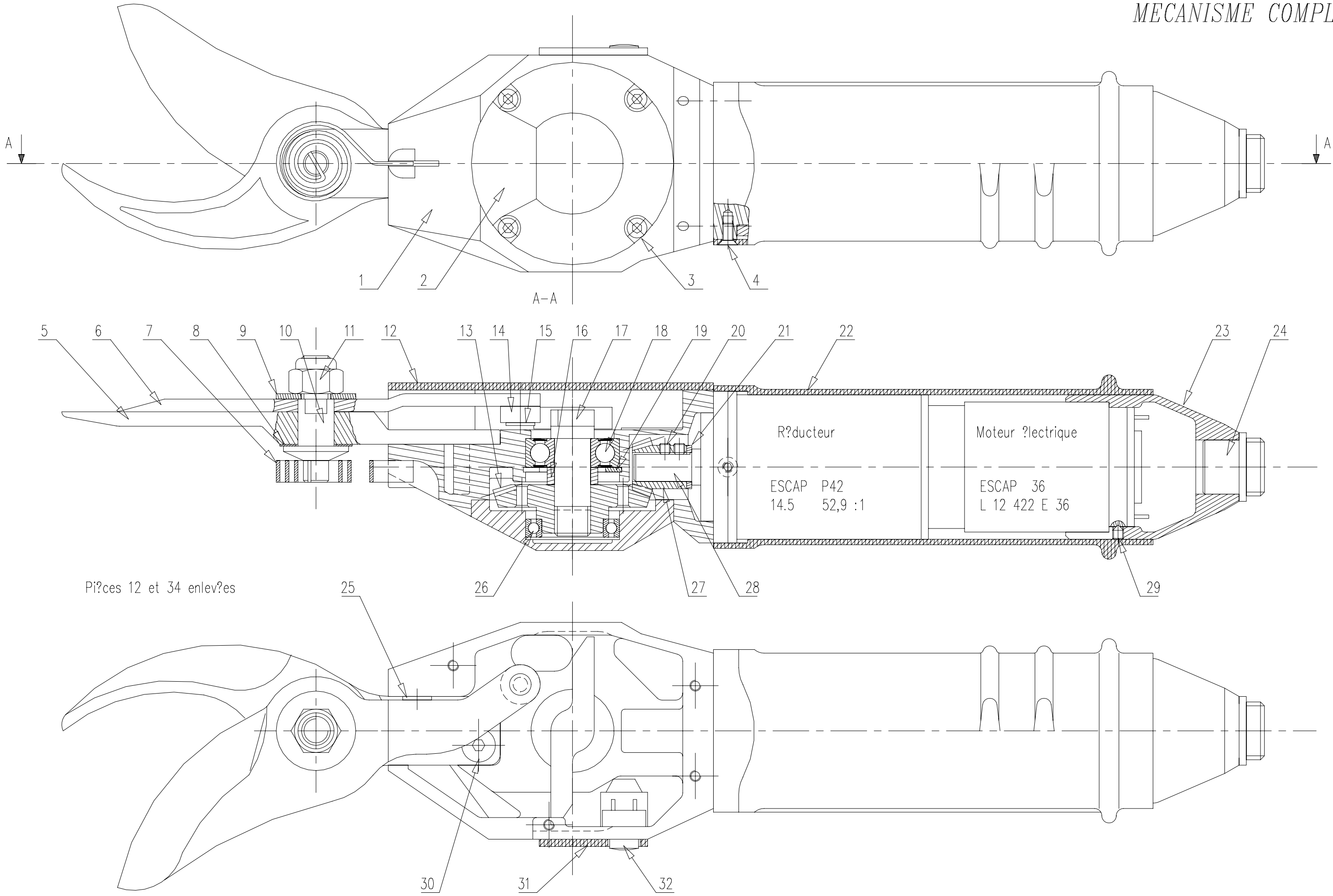
Dessiné par : SOULE René

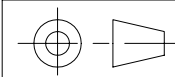
DOSSIER TECHNIQUE

NOM DU THEME : SECATEUR ELECTRIQUE INFACO
PRESENTATION DU MECANISME

REALISE PAR : SOULE René – LYCEE DU PAYS DE SOULE – 64130 CHERAUTE

MECANISME COMPLET





FORMAT : A3

ECHELLE : 1

Dessin? par : SOULE Ren?

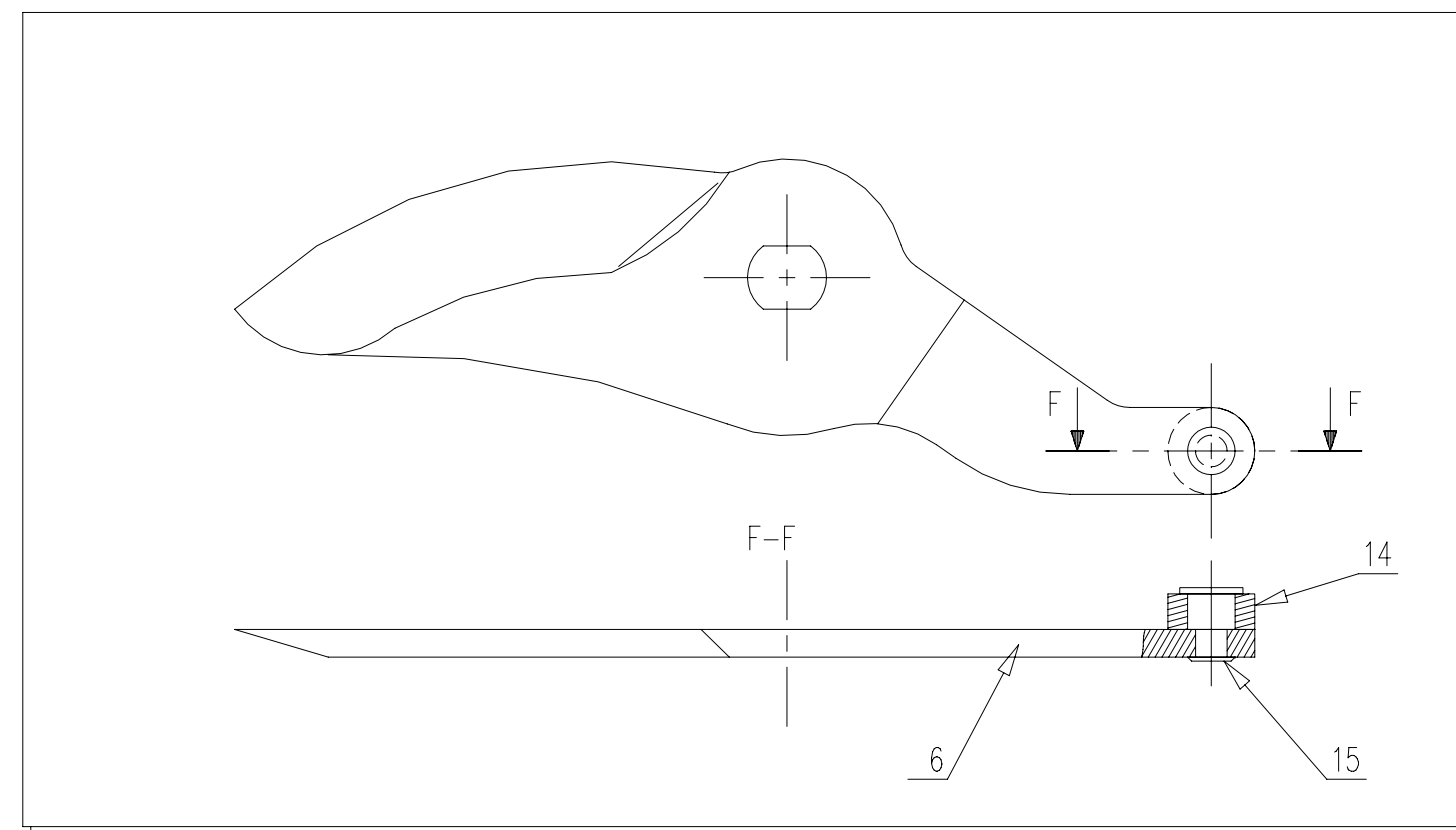
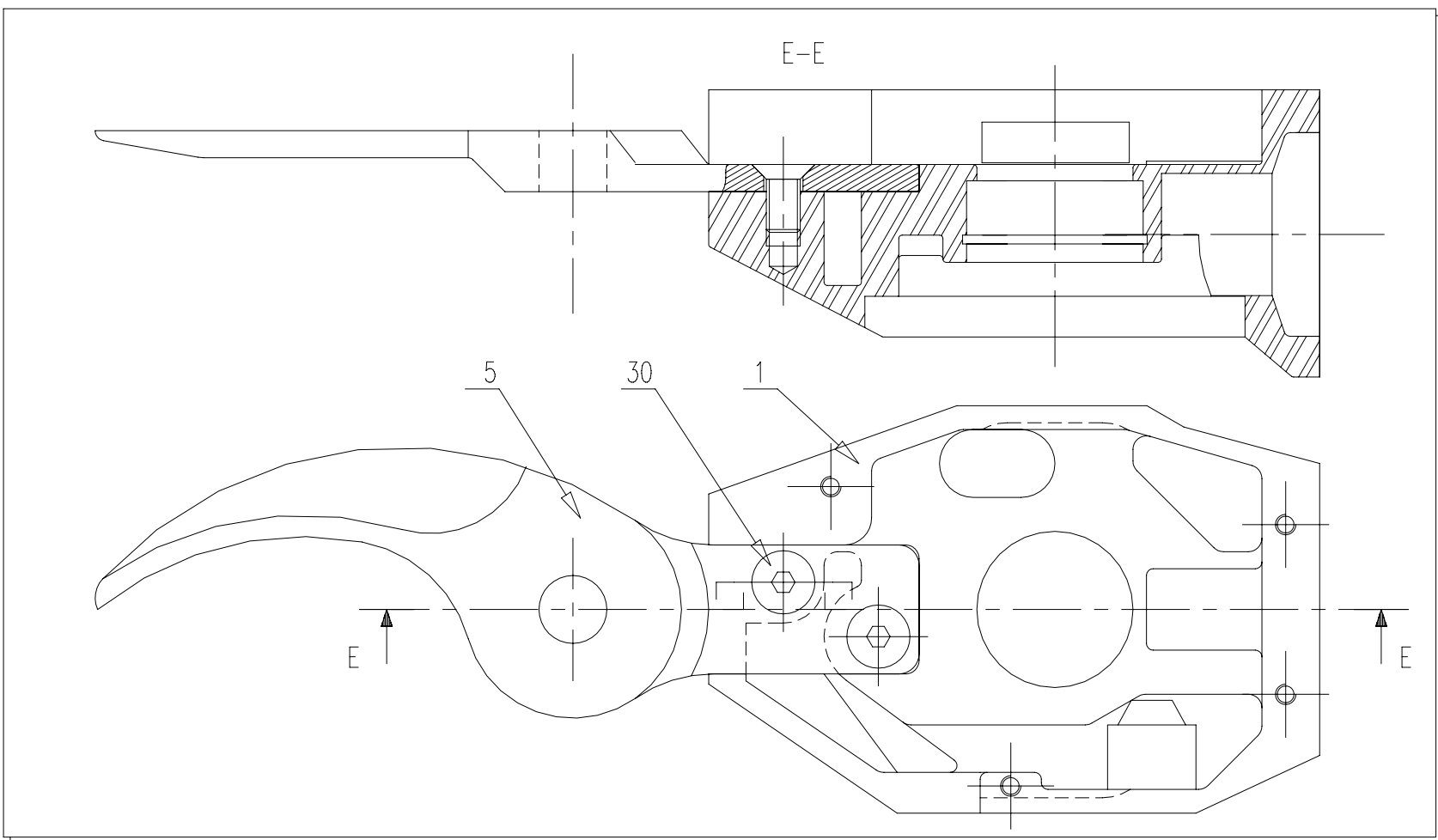
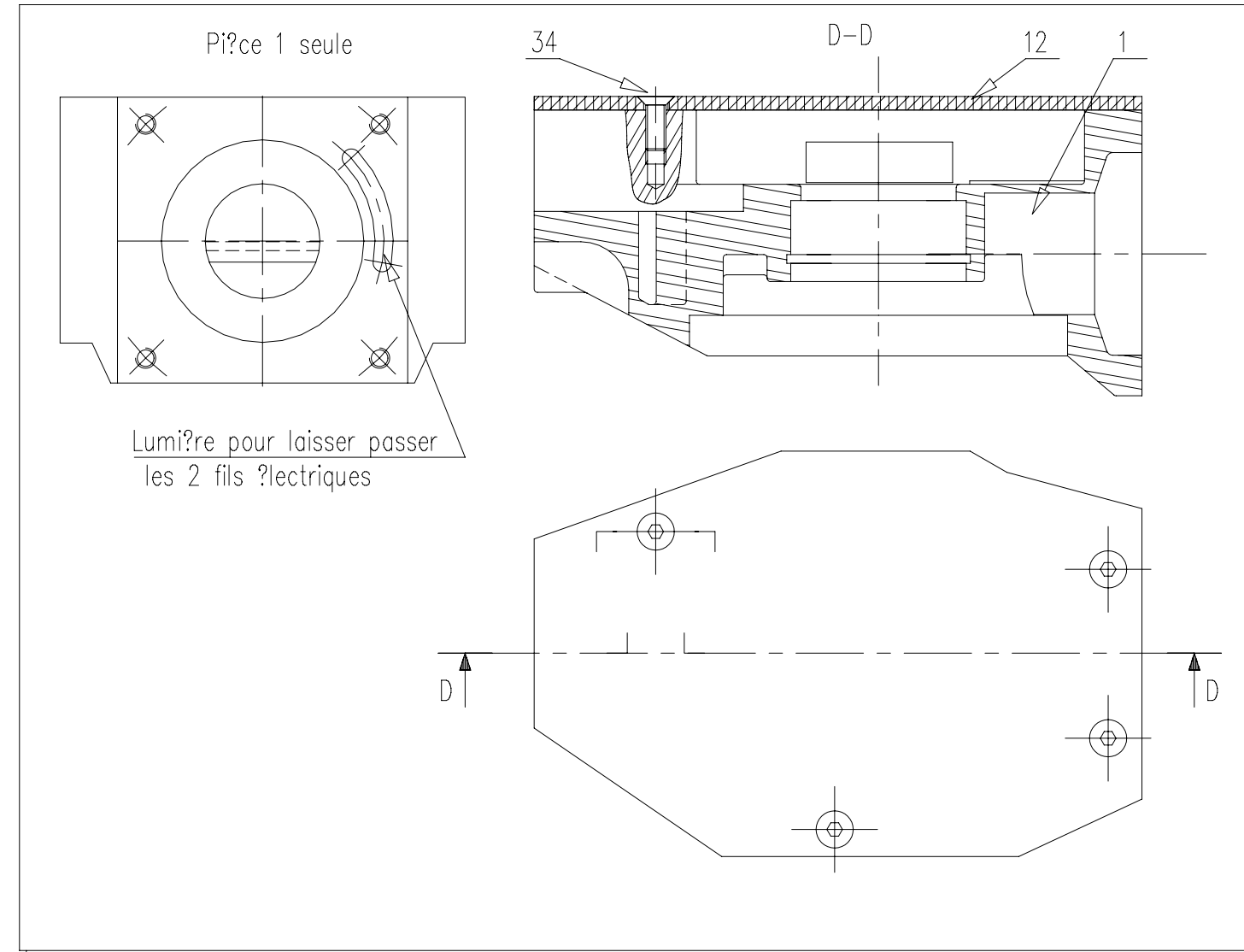
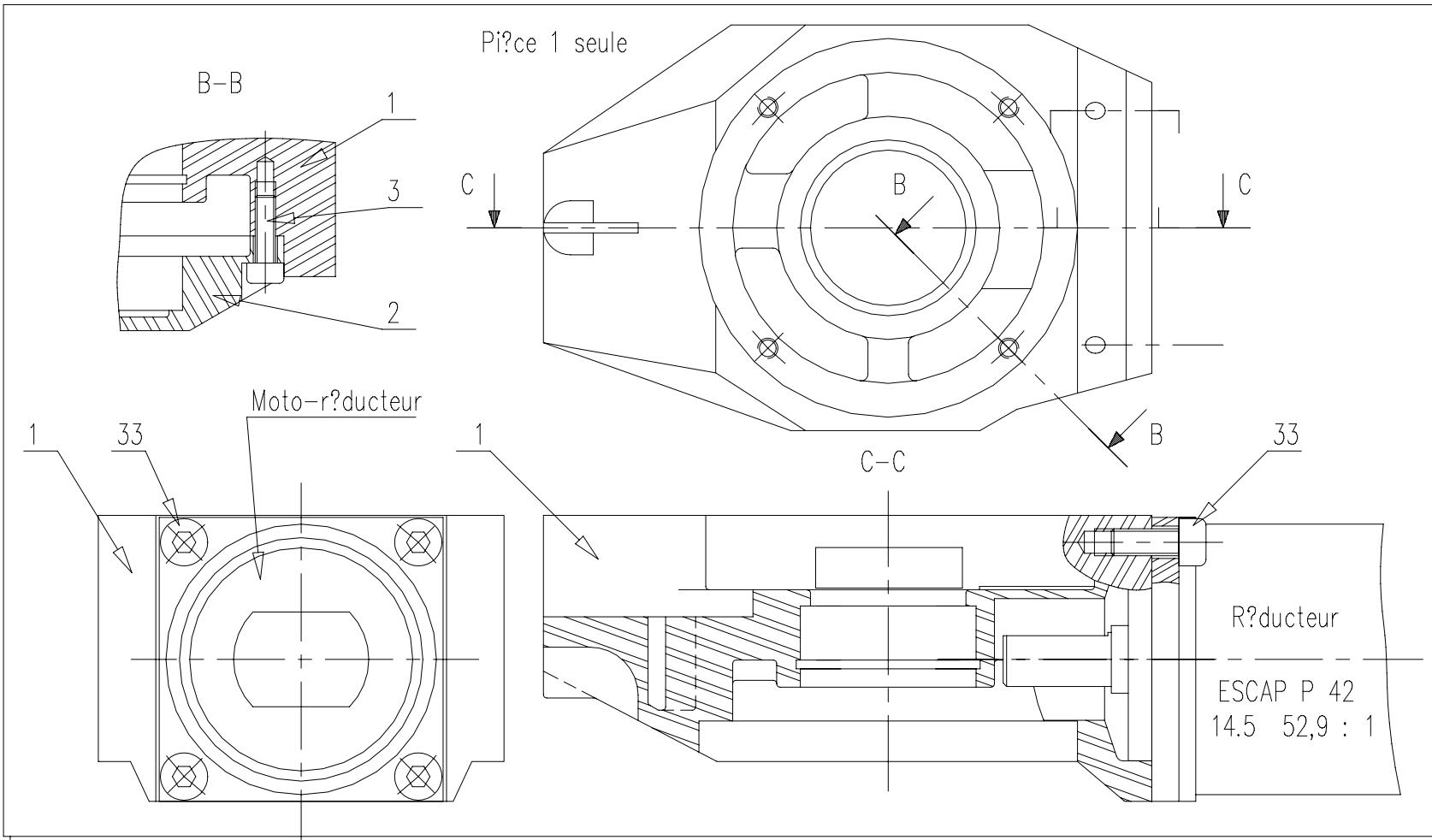
DOSSIER TECHNIQUE

NOM DU THEME : *SECATEUR ELECTRIQUE INFACO*
PRESENTATION DU MECANISME

T 3 /

REALISE PAR : SOULE Ren? – LYCEE DU PAYS DE SOULE – 64130 CHERAUTE

Symb?le permettant de d?terminer
le rapport de r?duction du document



50

Symbole permettant de déterminer le rapport de réduction du document

FORMAT : A3

ECHELLE : 2,5

dessiné par : *CONSTANT*
Serge

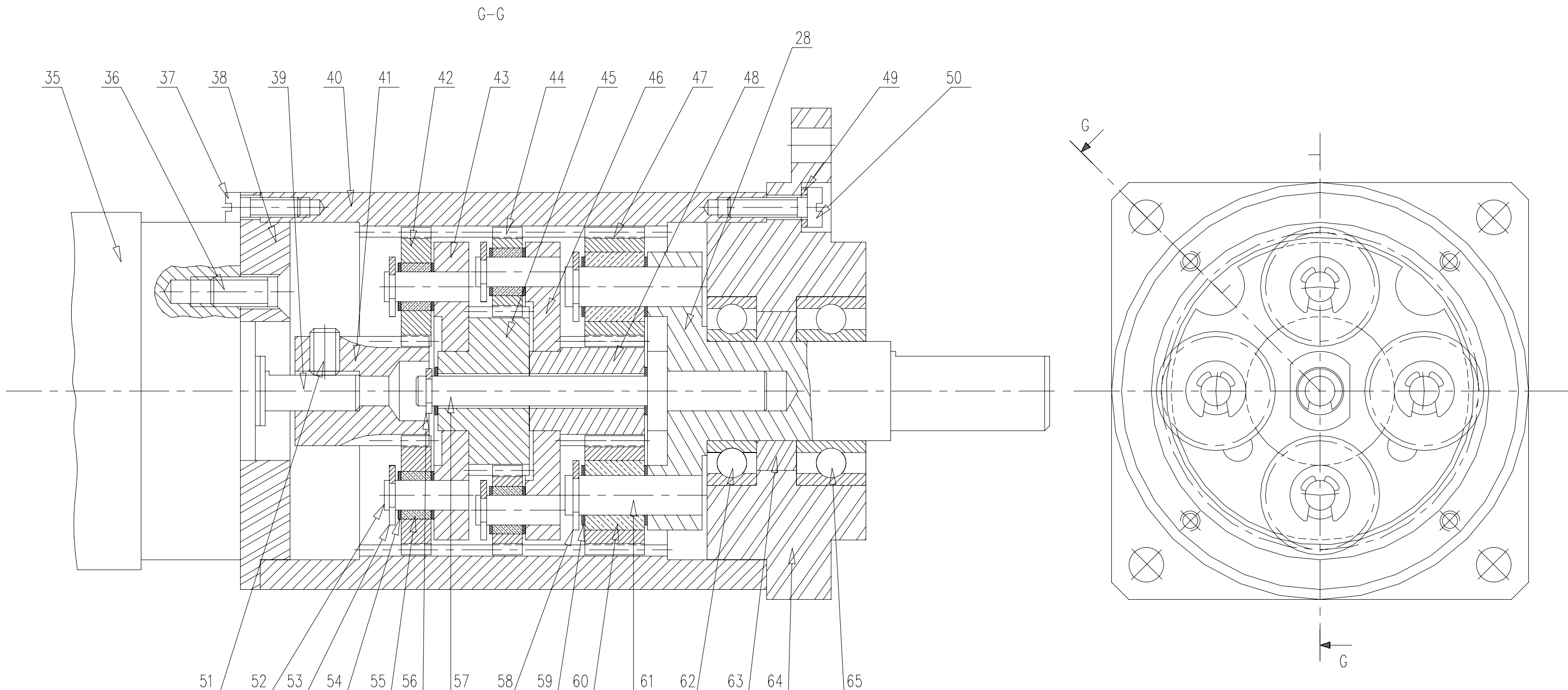
DOSSIER TECHNIQUE

NOM DU THEME : *SECATEUR ELECTRIQUE INFACO*
PRESENTATION DU MECANISME

REALISE PAR : SOULE René – LYCEE DU PAYS DE SOULE – 64130 CHERAUTE

T 4 /

MOTO-REDUCTEUR



DOSSIER TECHNIQUE

NOM DU THEME : *SECATEUR ELECTRIQUE INFACO*
PRESENTATION DU MECANISME

T 5 /

REALISE PAR : SOULE Ren? – LYCEE DU PAYS DE SOULE – 64130 CHERAUTE

NOMENCLATURE

Rep?re	Nombre	D?signation	Mati?re	Observations
1	1	Corps	A G 3	Moul?
2	1	Couvercle	A G 3	Moul?
3	4	Vis CHC M3 – 10		
4	1	Vis FHC M3 – 6		
5	1	Crochet	Acier	Matric?
6	1	Lame	Acier	d?coup?
7	1	Ressort spiral	Acier	
8	1	Rondelle d'?paisseur	Acier	
9	1	Rondelle plate L 8		
10	1	Axe de lame	Acier	
11	1	Ecrou ? frein incorpor? M8		Nylstop
12	1	Cache m?canisme	Mati?re Plast.	
13	1	Roue dent?e conique : Z=45 dents ; m=1 ; b=6 mm		
14	1	Galet de lame	Acier	
15	1	Axe de galet	Acier	Rivet?
16	1	Bague de r?glage du couple conique	Acier	
17	1	Came	Acier	
18	1	Roulement ? billes 10 x 26 x 8		
19	1	Anneau ?lastique pour al?sage 25 x 1.2		
20	2	Vis HC ? bout plat M3 – 3		
21	1	Bague de r?glage du couple conique	Acier	
22	1	Poign?e	Mati?re Plast.	
23	1	Cabochon de fixation du connecteur	Aluminium	
24	1	Connecteur 4 broches ? visser		
25	1	Tampon	Mati?re Plast.	Coll? sur 1
26	1	Roulement ? billes 17 x 26 x 5		
27	1	Pignon conique : Z=15 dents ; m=1 ; b=6mm	Acier	
28	1	Axe de sortie du r?ducteur	Acier	
29	1	Vis HC ? bout pointu M3 – 4		
30	2	Vis FHC M5 – 10		
31	1	Plaque	Mati?re Plast.	Coll? sur 1
32	1	Bouton marche–arr?t		Coll? sur 1
33	4	Vis CHC M4 – 10		
34	4	Vis FHC M3 – 8		

DOSSIER TECHNIQUE

NOM DU THEME : *SECATEUR ELECTRIQUE INFACO*
PRESENTATION DU MECANISME

T 6 /

REALISE PAR : SOULE Ren? – LYCEE DU PAYS DE SOULE – 64130 CHERAUTE

NOMENCLATURE

Rep?re	Nombre	D?signation	Mati?re	Observations
35	1	Corps du moteur ?lectrique	Acier	
36	3	Vis FZ M3 – 8		
37	4	Vis CS M2 – 6		
38	1	Flasque	Aluminium	
39	1	Arbre moteur	Acier	
40	1	Corps du r?ducteur couronne Z=64 dents ; m=0,5 mm	Acier	
41	1	Pignon Z=20 dents ; m=0,5 mm	Acier	
42	4	Satellite Z=22 dents ; m=0,5 mm	Acier	
43	1	Porte satellites	Acier	
44	4	Satellite Z=16 dents ; m=0,5 mm	Acier	
45	1	Plan?taire Z=32 dents ; m=0,5 mm	Acier	
46	1	Porte satellites	Acier	
47	4	Satellite Z=22 dents ; m=0,5 mm	Acier	
48	1	Plan?taire Z=20 dents ; m=0,5 mm	Acier	
49	4	Rondelle Z 2		
50	4	Vis CS M2 – 8		
51	1	Vis Hc ? bout plat M3 – 5		
52	8	Axe porte satellite	Acier	
53	8	Anneau ?lastique pour arbre ? montage radial 3 x 0,6		
54	18	Rondelle plate 3 x 0,4	Mati?re plast.	
55	8	Coussinet pour arbre de 3	Laiton	
56	1	Segment d'arr?t ? montage radial 3 x 0,6		
57	1	Axe	Acier	
58	4	Anneau ?lastique ? montage radial 4 x 0,6		
59	8	Rondelle plate 4 x 0,4	Mati?re plast.	
60	4	Coussinet pour arbre de 4	Laiton	
61	4	Axe porte satellite	Acier	
62	1	Roulement ? billes 10 x 19 x 5		
63	1	Bague	Acier	
64	1	Flasque	Aluminium	
65	1	Roulement ? billes 10 x 19 x 7		

REALISE PAR : SOULE Ren? – LYCEE DU PAYS DE SOULE – 64130 CHERAUTE

Un PRODUIT n'a de sens que s'il satisfait le BESOIN de l'UTILISATEUR

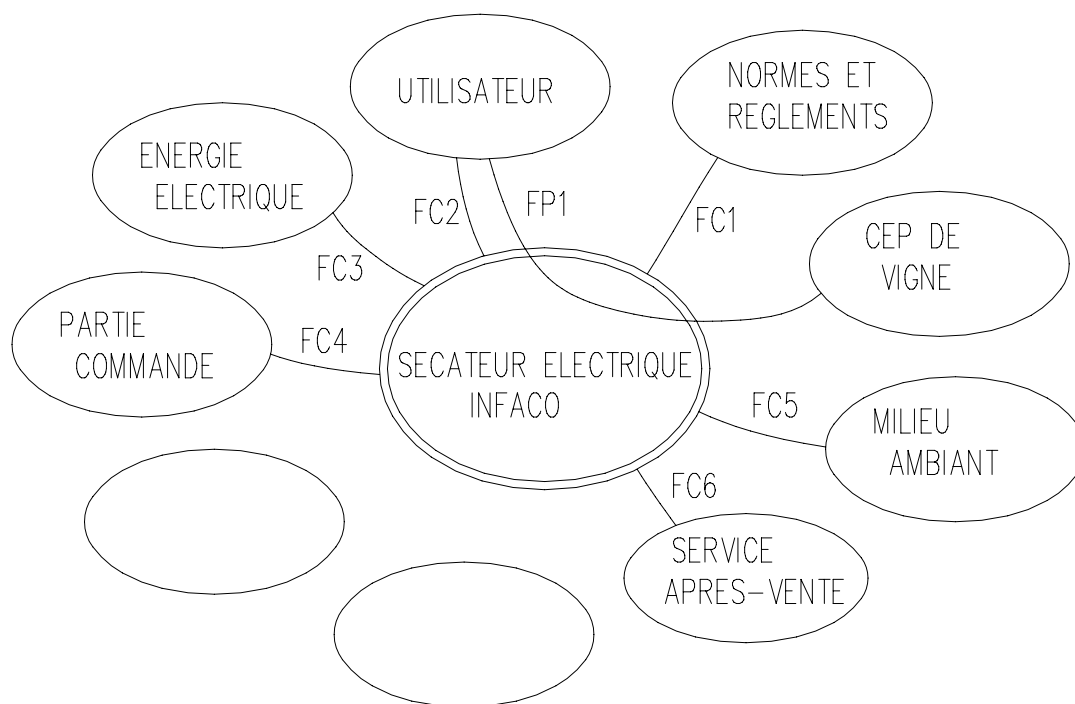
Un produit doit ?tre consid?r? comme un AGENCEMENT de FONCTIONS . (FONCTIONS de SERVICE)

Ces FONCTIONS de SERVICE se divisent en 2 CATEGORIES .

* Les FONCTIONS PRINCIPALES (ou FONCTIONS d'INTERACTION)

* Les FONCTIONS CONTRAINTES (ou FONCTIONS d'ADAPTATION)

Pour IDENTIFIER les FONCTIONS de SERVICE que doit assurer le PRODUIT , on utilise le graphe ci-dessous appel? "PIEUVRE" (APTE) .



FONCTION(S) PRINCIPALE(S)

FP1

Couper des bois de vigne s?lectionn?s par l'utilisateur sans ab?mer le cep et le sarment taill?

CRITERES
D'APPRECIATIONNIVEAU OU
FLEXIBILITE

* Capacit? de coupe	→ Diam?tre 25 maxi
* Effort de coupe	→ 1000 N mini ? mi-bois
* Cadence ? vide	→ 100 ? 160 coupes par minute
* Rapport temps de fermeture / temps d'ouverture de la lame	→ minimum 3
* Masse et encom- brement	→ ó ? 1040 g pour une longueur de 320 mm
* Temps d'adaptation au produit	→ 8 heures maximum
* Durabilit?	→ 6.10?6coupes mini
* Disponibilit?	→ 95 % sur 2 saisons de coupe
* Fiabilit?	→ 90 % mini

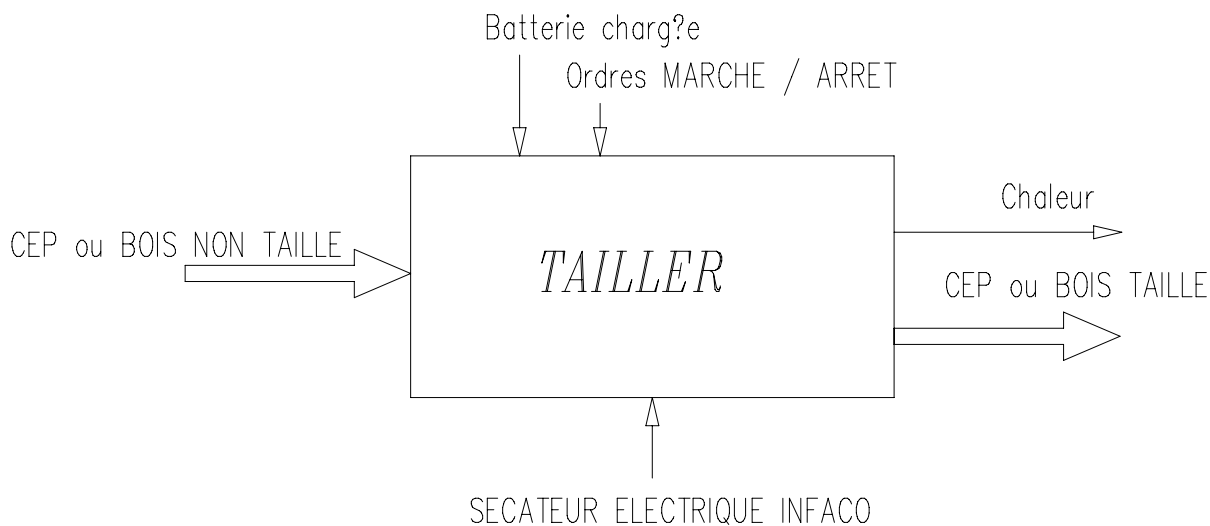
REALISE PAR : SOULE Ren? – LYCEE DU PAYS DE SOULE – 64130 CHERAUTE

FONCTION(S) D'ADAPTATION		CRITERES D'APPRECIATION	NIVEAU OU FLEXIBILITE
FC1	Respecter : * les normes de s?curit? * la l?gislation en vigueur * la propri?t? industrielle	* Article R 233 100 du code du travail * Brevet PELLENC (Vis ? billes)	Respect total sans limitation
FC2	Etre : * esth?tique * symbolique * lisible	* Formes —————> * Couleurs —————>	Equilibr?es et ?voquant celles d'un s?cateur manuel Harmonieuses et vives
FC3	S'adapter ? la source d'?nergie existante	* Tension —————> * Intensit? —————> * Consommation —————> * Autonomie —————>	48 V \pm 1,2 V (courant continu) 20 A maxi 10 W par heure 8 heures mini
FC4	S'adapter ? la partie commande existante	* Nature des signaux E/S * Niveaux Haut/Bas	> Logique > 0 ? 1V/11 ? 12V
FC5	R?sister aux facteurs d'ambiance	* Temp?rature d'utilisation * Humidit? * Chocs * Poussi?re	> de -15°C ? 50°C > Etanche aux projections (pluie) > Chute ó ? 1 m sur sol caillouteux > calibre 0,01 et quantit? inf?rieure ? 0,1 % des volumes sous carter
FC6	Etre maintenable et adaptable (recevoir les am?liorations ult?rieures)	* Comp?tances * Moyens * Dur?e hors transport * Co?t de maintenance	> ó BEP maintenance > pas d'outillage sp?cifique > MTTR ó ? 1 heure > ó 300 F par an

REALISE PAR : SOULE Ren? – LYCEE DU PAYS DE SOULE – 64130 CHERAUTE

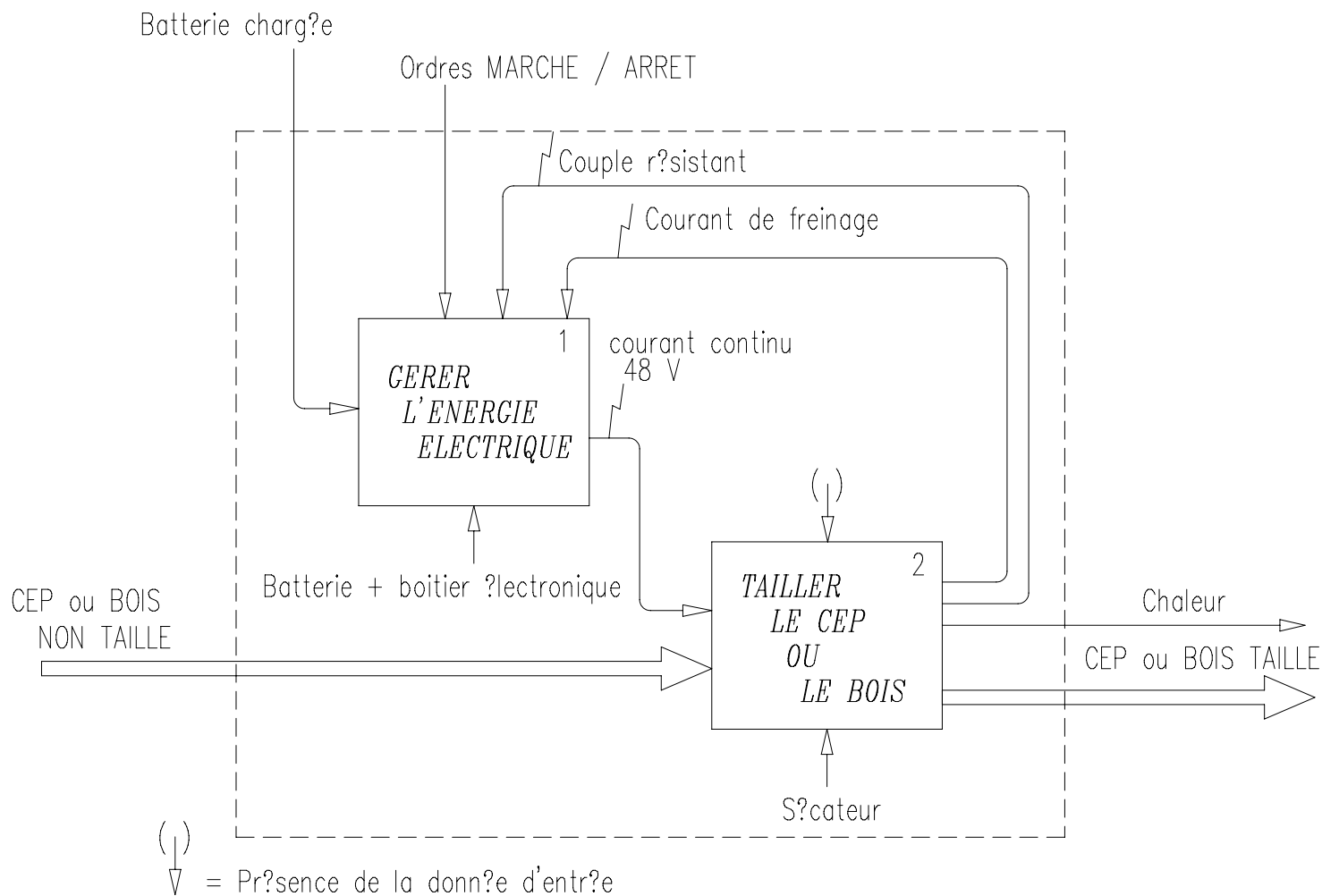
ANALYSE FONCTIONNELLE S.A.D.T. : Niveau A-0

FONCTION GLOBALE DU SYSTEME ETUDIE : TAILLER



ANALYSE FONCTIONNELLE S.A.D.T. : Niveau A0

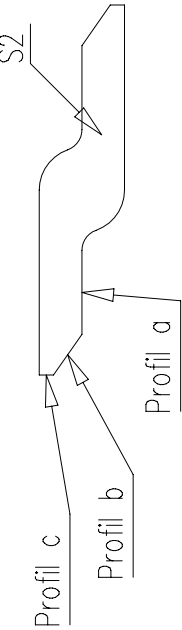
FONCTION GLOBALE DU SYSTEME ETUDIE : TAILLER



S1 = { Corps + Crochet }
S2 = { Came }

S3 = { Galet }

S4 = { Lame }



Symb le permettant de déterminer
le rapport de réduction du document

FORMAT : A3

ECHELLE : 0,9

Dessiné par : SOULE René

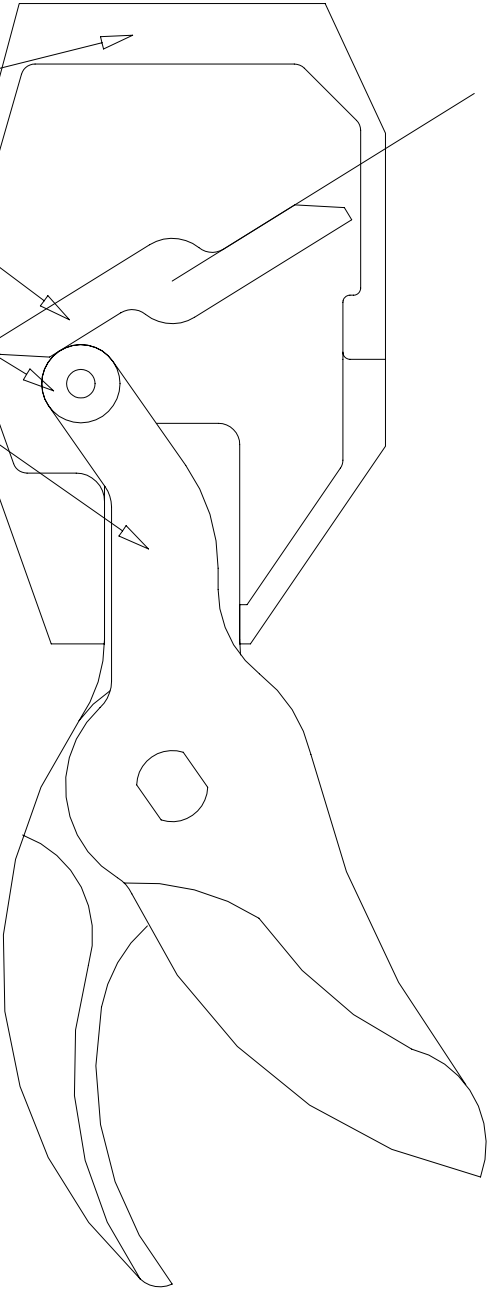
DOSSIER TECHNIQUE

NOM DU THEME : SECATEUR ELECTRIQUE INFACO
PRESENTATION DU MECANISME

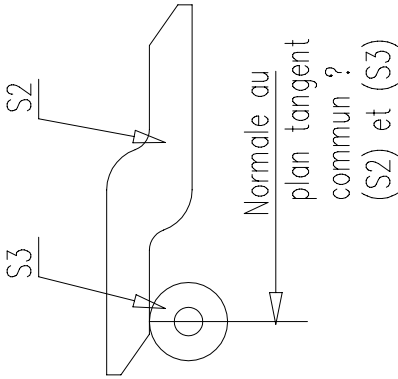
REALISE PAR : SOULE René – LYCEE DU PAYS DE SOULE – 64130 CHERAUTE

POSITION 1 :

- * La came est en contact avec le galet
- * La lame est en position OUVERTURE MAXIMALE

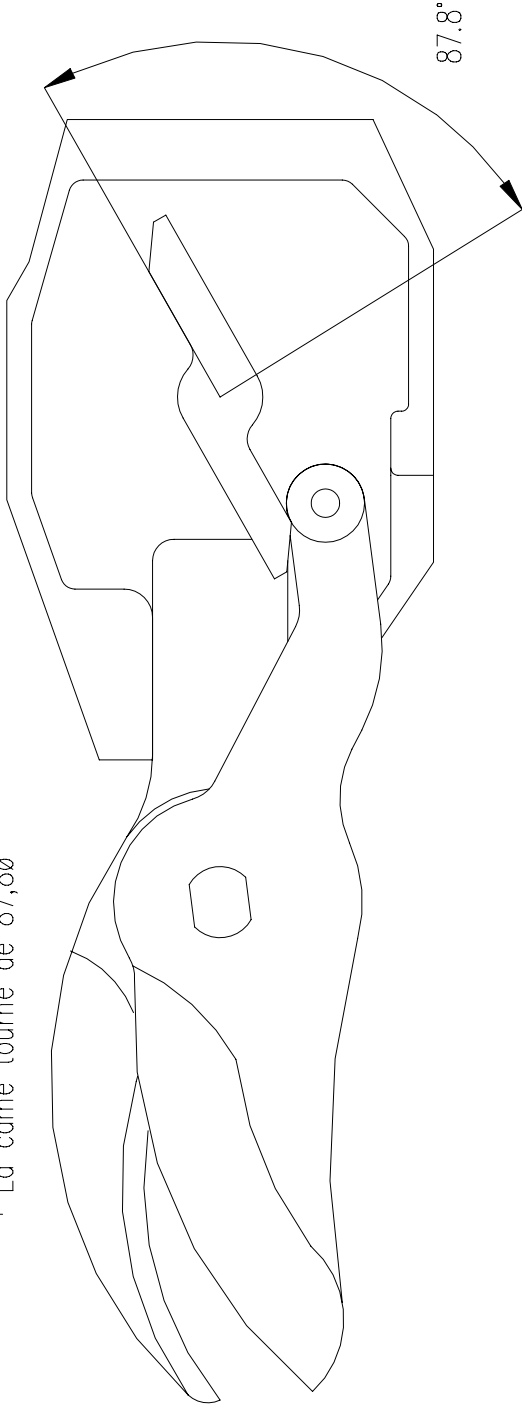


POSITIONS du GALET par rapport
  la CAME



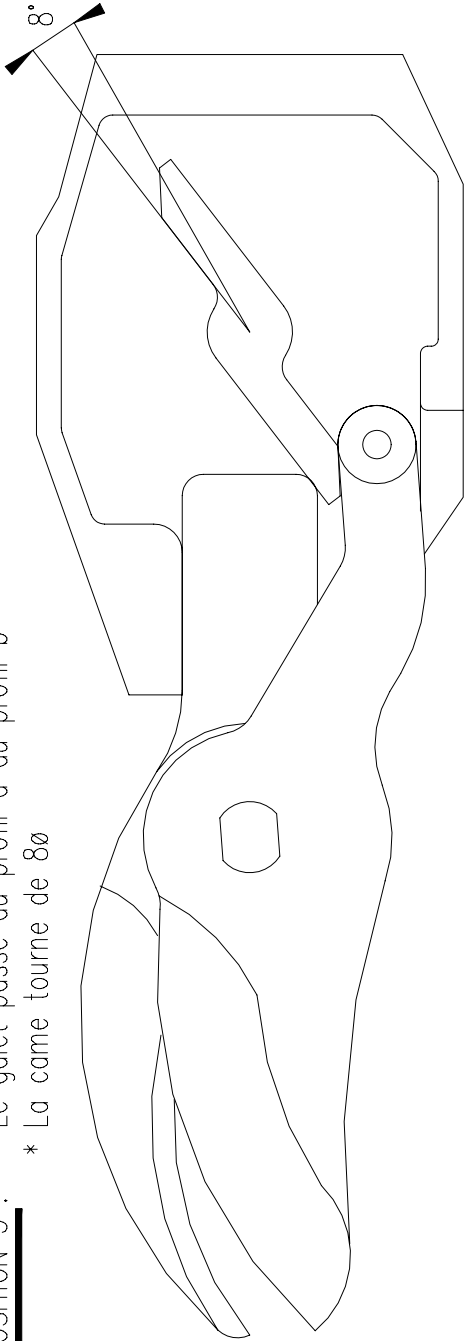
POSITION 2 :

- * Le galet se déplace sur le profil a
- * La came tourne de 87,8 



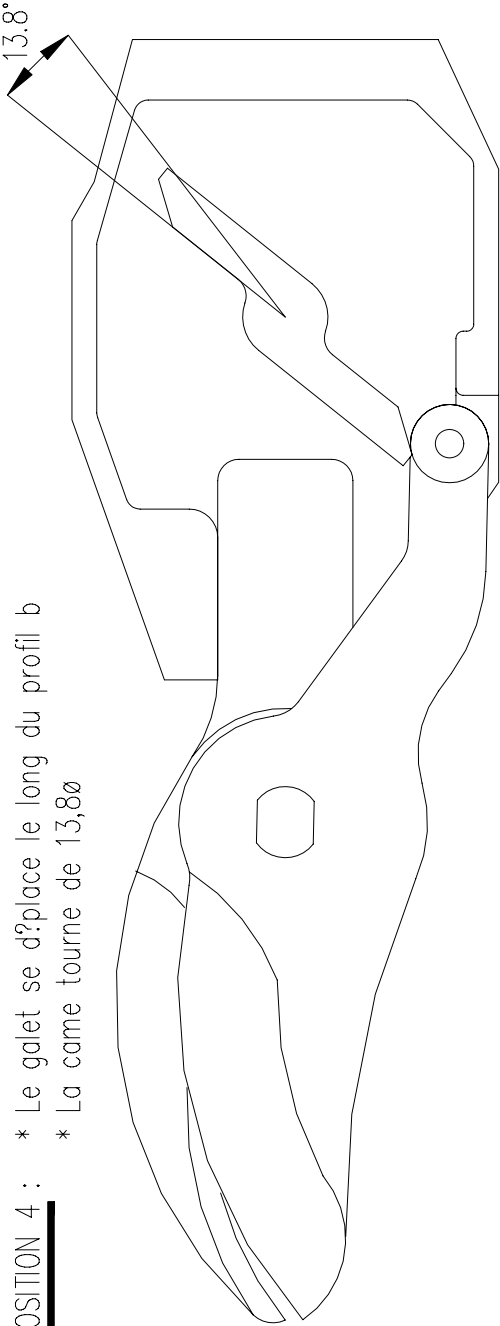
POSITION 3 :

- * Le galet passe du profil a au profil b
- * La came tourne de 8 



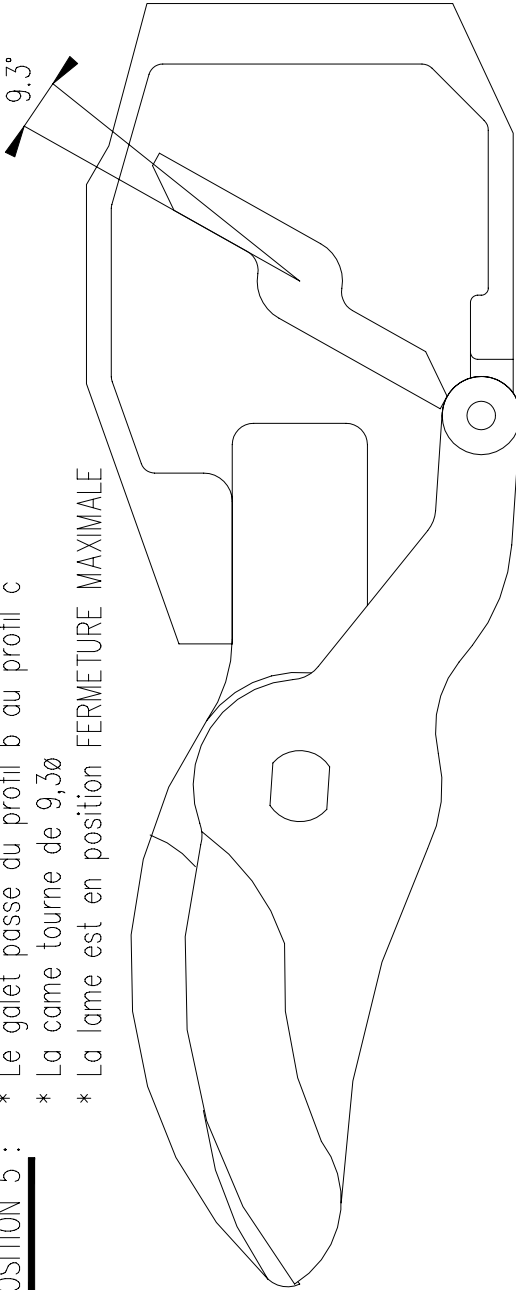
POSITION 4 :

- * Le galet se déplace le long du profil b
- * La came tourne de 13,8 



POSITION 5 :

- * Le galet passe du profil b au profil c
- * La came tourne de 9,3 
- * La lame est en position FERMETURE MAXIMALE



55 