

32	2	Joint torique, 6.07×1.78	NBR (butadiène -acrylonitrile)
31	1	Fixation	EN AW 2017 anodisé
30	1	Axe	EN AW 2017 anodisé
29	2	Collier	EN AW 2017 anodisé
28	1	Axe serti	EN AW 2017 anodisé
27	1	Tige filetée M8	EN AW 2017 anodisé
26	1	Ecrou bas HM, M8	NF EN 24032 –ISO 4032
25	1	Tube	EN AW 2017 anodisé
24	1	Rondelle GROWER sans bec W5	NF E 25-515
23	1	Vis H, M5-10 (à empreinte cruciforme type H)	NF EN 24017 – ISO 4017
22	1	Rondelle plate L5-18	NF E 25-518
21	2	Coussinet fritté	NF E 22 510- ISO 2795
20	1	Axe serti	EN AW 2017 anodisé
19	1	Vis H, M6 16-10	NF EN 24014 – ISO 4014
18	1	Rondelle GROWER sans bec W6	NF E 25-515
17	1	Rondelle plate L6-18	NF E 25-518
16	1	Bras	EN AW 2017 anodisé
15	1	Capuchon	EN AW 2017 anodisé
14	1	Chapeau fileté M28	EN AW 2017 anodisé
13	2	Vis spéciale M7 x 0.75 de réglage A tête cylindrique fendue avec joint torique	
12	2	Joint torique, 15.88×2.62	NBR (butadiène -acrylonitrile)
11	2	Coussinet fritté	NF E 22 510- ISO 2795
10	1	Rondelle filtre	
9	1	Cale de réglage	
8	2	Joint torique	NBR (butadiène -acrylonitrile)
7	1	Bille	100 Cr 6
6	1	Couvercle latéral (côté piston)	EN AW 2017 anodisé
5	1	Couvercle latéral (côté ressort)	EN AW 2017 anodisé
4	1	Ressort	51 Cr V4
3	1	Piston crémaillère	m = 1,5 mm
2	1	Arbre denté	m = 1,5 mm ; Z = 13
1	1	Boîtier	EN AW 2017 anodisé
Repère	Nbre	Désignation	Observations
Ferme porte hydraulique			Nomenclature
Document technique		Ferme porte nomenclature.doc	