



Matière:

Corps de base: fonte à graphite sphéroïdal (GJS).

Mors: acier de traitement trempé ou laiton.

Finition:

Acier: peinture noire.

Mors: brillant.

Exemple de commande:

nlm 04530-02

Nota:

Le crampon plaqueur presse la pièce à usiner contre la butée; un effet de plaquage empêche la pièce de se soulever. Ces deux éléments se fixent à l'aide de vis CHC DIN 912. L'utilisation du crampon plaqueur avec la butée de plaquage garantit un serrage en toute sécurité.

