

**BACCALAUREAT PROFESSIONNEL
TECHNICIEN de FABRICATION
BOIS & MATERIAUX ASSOCIES**

SESSION

**EPREUVE E.3
EPREUVE PRATIQUE PRENANT EN
COMPTE LA PERIODE DE FORMATION
EN MILIEU PROFESSIONNEL**

Sous-Epreuve E.32

UNITE U.32

Mise en œuvre d'une fabrication

Coefficient : 3

**DOSSIER D'EVALUATION EN
ETABLISSEMENT DE FORMATION**

NOM ET PRENOM DU CANDIDAT

CENTRE DE FORMATION

Situations d'évaluation en établissement de formation

Situation d'évaluation N°1 : Elle porte sur tout ou partie des compétences C25, C26.

Pour la situation d'évaluation, les contrats (à joindre au présent dossier) préciseront le contexte de l'évaluation, le type d'ouvrage ou d'activité support, les moyens disponibles, les tâches à réaliser en relation avec les compétences ciblées ainsi que les indicateurs et le barème d'évaluation.

Compétences	Etre capable de :	Résultats attendus
C25. Elaborer un programme avec un logiciel de FAO	<ul style="list-style-type: none"> • Renseigner les variables dimensionnelles. • Identifier les référentiels. (Prise Origine Machine, Prise RÉFérence, DÉCalage). • Générer le programme. • Valider par simulation graphique. • Éditer ou afficher les fiches outils si nécessaire. 	Les opérations de préparation assurent les usinages attendus.
C26. Choisir et prérégler des outils, des appareillages	<ul style="list-style-type: none"> • Choisir les outils en rapport avec les usinages attendus. • Effectuer les réglages externes. • Déterminer et Mesurer les jauges outils. • Vérifier la disponibilité de l'appareillage spécifique (montage d'usinage...). • Préparer l'appareillage spécifique (montage d'usinage...). 	<p>Les caractéristiques (morphologie, nuance...) de l'outil sont compatibles avec les usinages à réaliser.</p> <p>Les réglages sont conformes aux données de fabrication.</p> <p>Les jauges outils permettent d'obtenir l'usinage attendu.</p> <p>L'organisation de la production tient compte de la disponibilité des appareillages.</p> <p>L'appareillage préparé permet un usinage conforme au document de fabrication.</p>

Situation d'évaluation N°2 : elle porte sur tout ou partie des compétences C31, C32, C33.

Pour la situation d'évaluation, les contrats (à joindre au présent dossier) préciseront le contexte de l'évaluation, le type d'ouvrage ou d'activité support, les moyens disponibles, les tâches à réaliser en relation avec les compétences ciblées ainsi que les indicateurs et le barème d'évaluation.

Compétences	Etre capable de :	Résultats attendus
C31. Mettre en œuvre un moyen de fabrication	<ul style="list-style-type: none"> • Introduire les programmes ou paramètres en mémoire. • Régler et monter les outils entre-eux. • Mettre en position les outils sur les broches, fourreaux, sur les têtes multibroches ou magasins d'outils. • Introduire les jauges outils. • Régler les référentiels machine ou Prendre les références machines (PREF), décalage d'origine... • Fabriquer ou modifier les montages d'usinage. • Installer et régler les montages d'usinage. • Installer et régler les dispositifs d'aménagement, les systèmes de transfert et d'approvisionnement. • Installer et régler les dispositifs de sécurité. • Tester le cycle d'usinage. • Vérifier la conformité du réglage. • Apporter si nécessaire les modifications. • Réaliser les opérations d'usinage. • Vérifier la concordance des résultats avec les spécifications fournies. 	<p>Les outils sont mis en position conformément au fichiers outils ou au programme.</p> <p>Les cotes outils sont conformes.</p> <p>Les données sont transférées.</p> <p>Les dispositifs de sécurité et d'aménagement et le mode opératoire assurent la sécurité de l'opérateur et de son environnement.</p> <p>La machine est approvisionnée en tenant compte des contraintes des postes amont et aval dans le respect des temps alloués.</p> <p>Le test d'usinage permet de valider le cycle.</p> <p>La pièce est conforme aux spécifications.</p>
C32. Mettre en œuvre un moyen de montage	<ul style="list-style-type: none"> • Régler et organiser les moyens de montage. • Installer les dispositifs de sécurité. • Assurer l'approvisionnement des composants. • Effectuer les opérations de montage. • Vérifier la conformité du produit. 	<p>Les dispositifs d'assemblage et de montage assurent la conformité de l'ensemble.</p> <p>La sécurité est intégrée au processus de montage.</p> <p>Le choix des composants est conforme aux données techniques.</p> <p>La manipulation des pièces respecte leur état de surface.</p>

<p>C33. Mettre en œuvre un moyen de finition</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Réaliser les opérations courantes de finition 	<p>Le contrôle visuel des pièces avant finition a été effectué.</p> <p>La préparation et la manipulation des produits respectent les procédures, la santé et la sécurité des opérateurs.</p> <p>L'application des produits est régulière et l'état de surface correspond au cahier des charges.</p> <p>Les produits finis ne présentent aucun défaut lié à la manipulation.</p>
---------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Rappel : les deux situations sont d'égale importance.

<p><u>Situation N°1</u></p> <p>Date de l'évaluation :</p> <p>Professionnel associé :</p> <p>Professeur(s) / formateur(s) :</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><u>Situation N°2</u></p> <p>Date de l'évaluation :</p> <p>Professionnel associé :</p> <p>Professeur(s) / formateur(s) :</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Situations d'évaluation en établissement de formation

FICHE DE NOTATION

Nous soussignés,

MM.
(noms et prénoms)

enseignant
(discipline enseignée)

dans l'établissement de formation mentionné ci-dessus,

et

M.
(nom et prénom)

exerçant l'activité de
(activité exercée)

dans l'entreprise

Nous proposons au jury, pour la sous-épreuve professionnelle E.32 – Unité U.32 la note de :

..... / 20
(..... sur vingt points)
(en demi ou points entiers)

Le(s) professionnel(s) associé(s)

Le(s) professeur(s) ou formateur(s)
de l'établissement de formation