



| | |
|---------------|----------|
| Fichier prog. | |
| Fichier Outil | enco.tlg |

| | | | |
|--|-----------|--|--|
| Code outil Lycée | 6 SC 02 C | | |
| Type de cône ER (32 ou 40) et Rotation (D ou G) | ER32 - D | | |
| N° emplacement dans le magasin machine | 1 | | |

| | | | |
|---|---|---|--|
| <p>Surface fonctionnelle du Disque</p> <p>=</p> <p>Point Haut OU Point Bas</p> <p>Croquis outil avec point de mesure (= surface fonctionnelle du Disque)</p> <p><i>Nota :</i> Les lignes grisées se rapportent aux informations obtenues par mesurage</p> | <p>Point haut</p> <p>Point bas</p> <p>C</p> <p>D</p> <p>R</p> <p>S</p> <p><input type="checkbox"/> Point haut <input checked="" type="checkbox"/> Point bas</p> | <p>C</p> <p>D</p> <p>R</p> <p>S</p> <p><input type="checkbox"/> Point haut <input type="checkbox"/> Point bas</p> | |
|---|---|---|--|

| | | | | |
|--|---|--------------------|--|--|
| n° E... (page associée à l'outil) | E1 (FAO T101) | | | |
| R : Rayon du disque | | 125 | | |
| C : Couronne utile | | 80 | | |
| S : Epaisseur lame théorique | | 5 | | |
| Encombrement (Longueur maxi outillage) | | 105 | | |
| D : distance | L : lg mesurée / surf. fonctionnelle disque | | | |
| | Formule calcul | Pt haut : D = L | | |
| | | Pt bas : D = L - S | | |
| | Valeur calculée de D | | | |
| Rotation maxi (sécurité) | | 3000 | | |
| n° Agrégat A ... (groupe de pages associées à l'outil, en cas de correcteur) | | / | | |