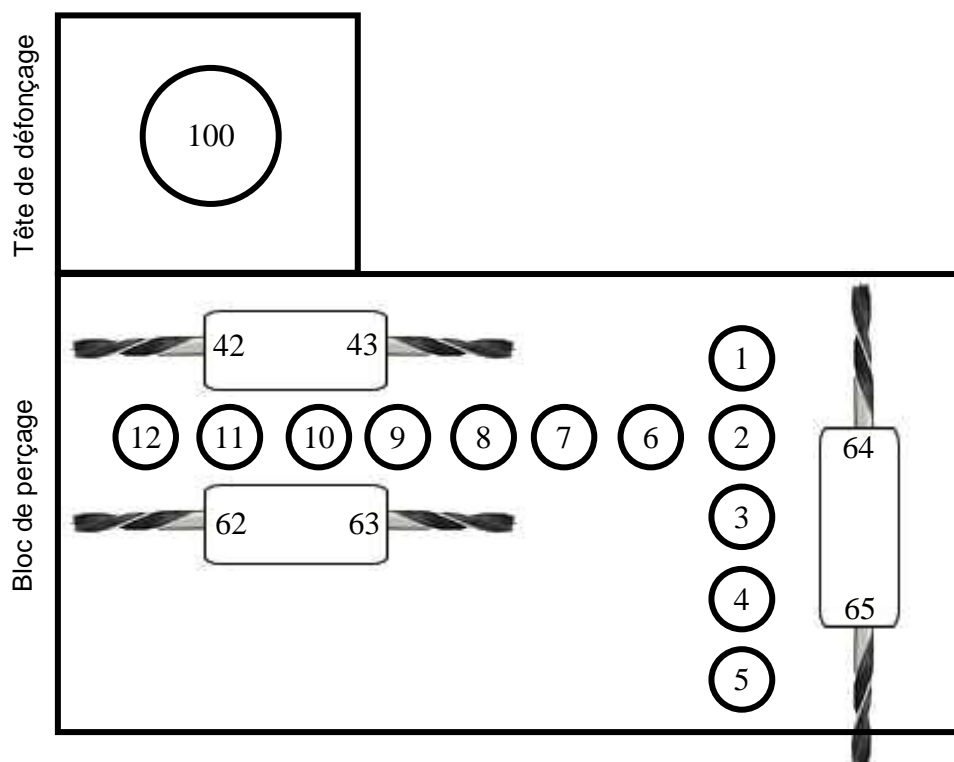


Disposition des broches



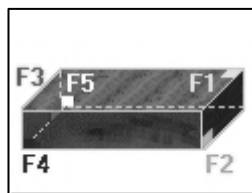
Caractéristiques du bloc de perçage

Fréquence de rotation : 2000 à 6000 tr/min

Entraxe de 32 mm pour mèches verticales

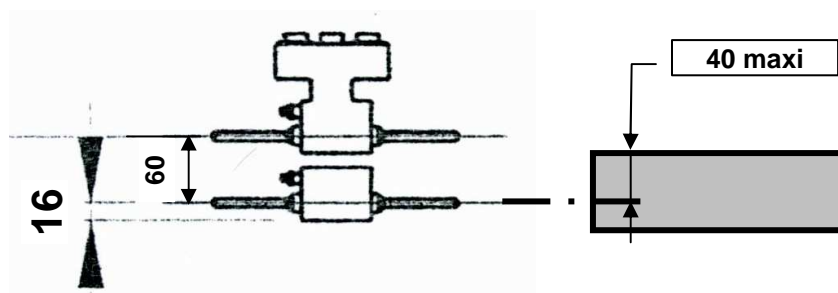
Puissance moteur : 2.2 kW

Numéro	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	42	43	62	63	64	65
Diamètre	20	6	8	10	Fraiseur	35	15	25	5	5	5	5	8	8	10	10	8	8
Sens Rot.	D	G	D	G	D	D	G	D	G	D	G	D	D	G	D	G	D	G
Vissage mandrin	M10 centrage : Ø11												M8 centrage : Ø 9					
Face à percer	F1												F2	F3	F2	F3	F4	F5

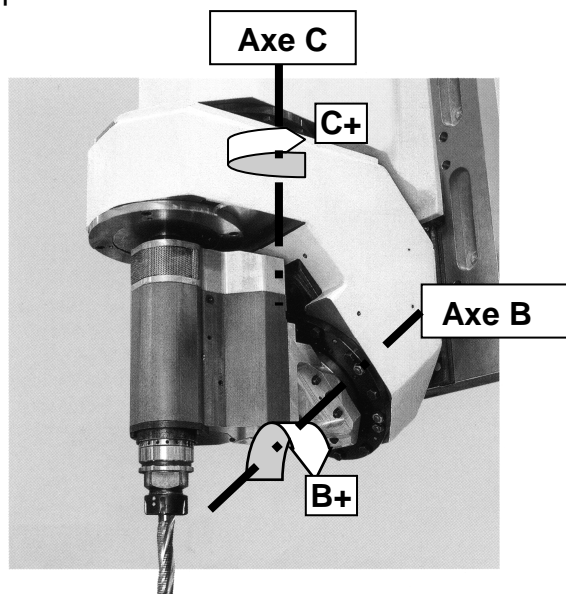


- 1 Face dessus
- 2 Face droite.
- 3 Face gauche.
- 4 Face arrière
- 5 Face avant.

Encombrement tête horizontale

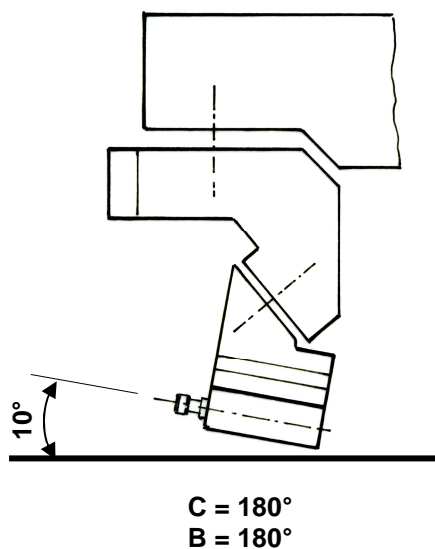
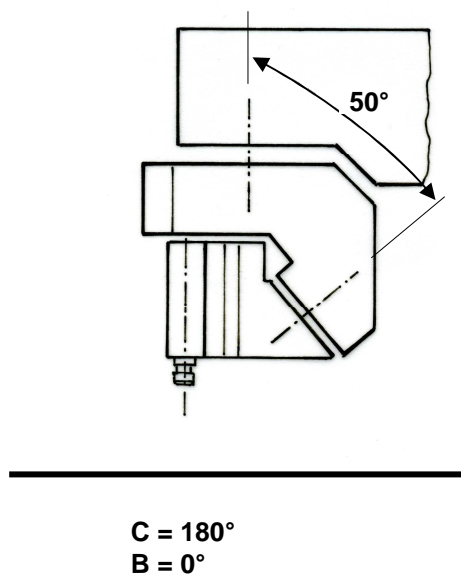
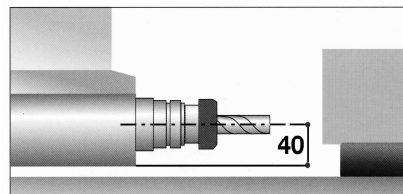


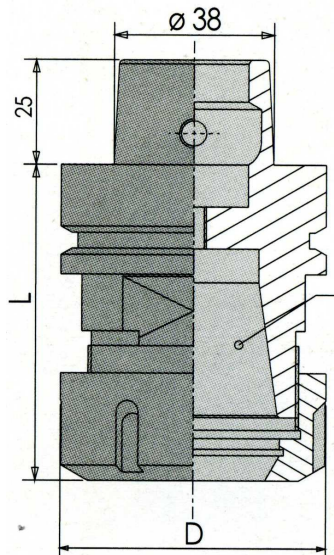
Type PRISMA K SCM



Caractéristiques	
Montage des cônes	HSK 63 F
course axe X en mm	X-3500 X+20
course axe Y en mm	Y-1815 Y+220
course axe Z en mm	Z- 440 Z+0
course axe C en degrés	C- 320 C+ 320
course axe B en degrés	B- 85 B+185
Fréquence de rotation	600 à 20 000 tr /min.
Sens de rotation	Droite et gauche
Puissance à 15000 tr/min	11 kW
Puissance à 7500 tr/min	7 kW
Vitesse maxi axe X	80 m/min
Vitesse maxi axe Y	55 m/min
Vitesse maxi axe Z	30 m/min

Encombrement de la broche en position horizontale



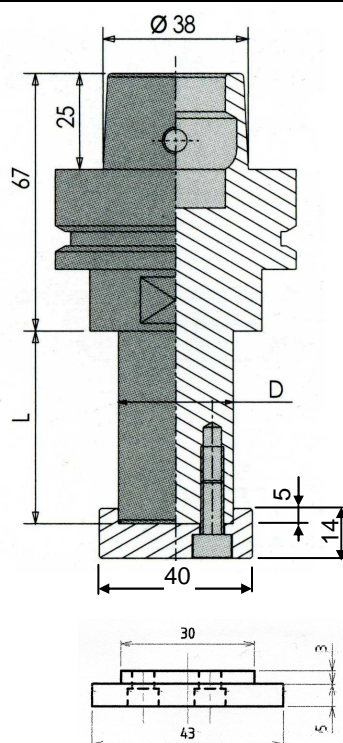
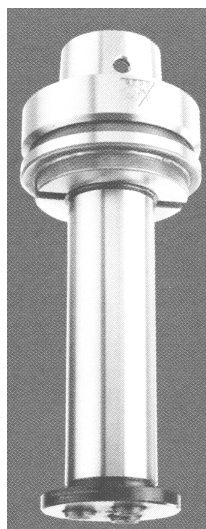


CONE À PINCE ER 32

L = 70
D = 50
Ø de serrage des pinces : 2 à 20mm
Stock : 8 à droite, 2 à gauche

CONE À PINCE ER 40

L = 70
D = 63
Ø de serrage des pinces : 25mm
Stock : 4 à droite

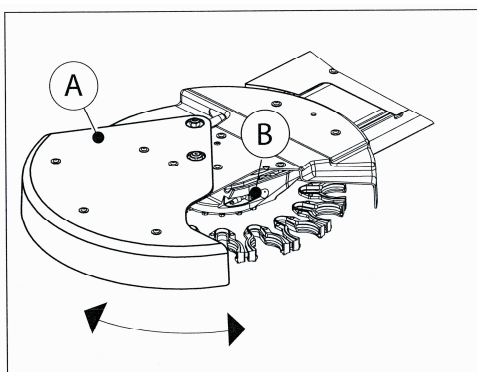


CONE PORTE-FRAISES

L = 60
D = 30
Rotation : droite ou gauche
Stock : 2

2 variantes de chapeau

Magasin d'outils



Nombre de postes : 16

Ø primitif : 440

Entraxe des postes : 85

Poids maxi par poste pour outil circulaire : 8kg

Poids maxi dans le magasin : 48 kg

Ø outil maxi : 300

Hauteur maxi outil : 270