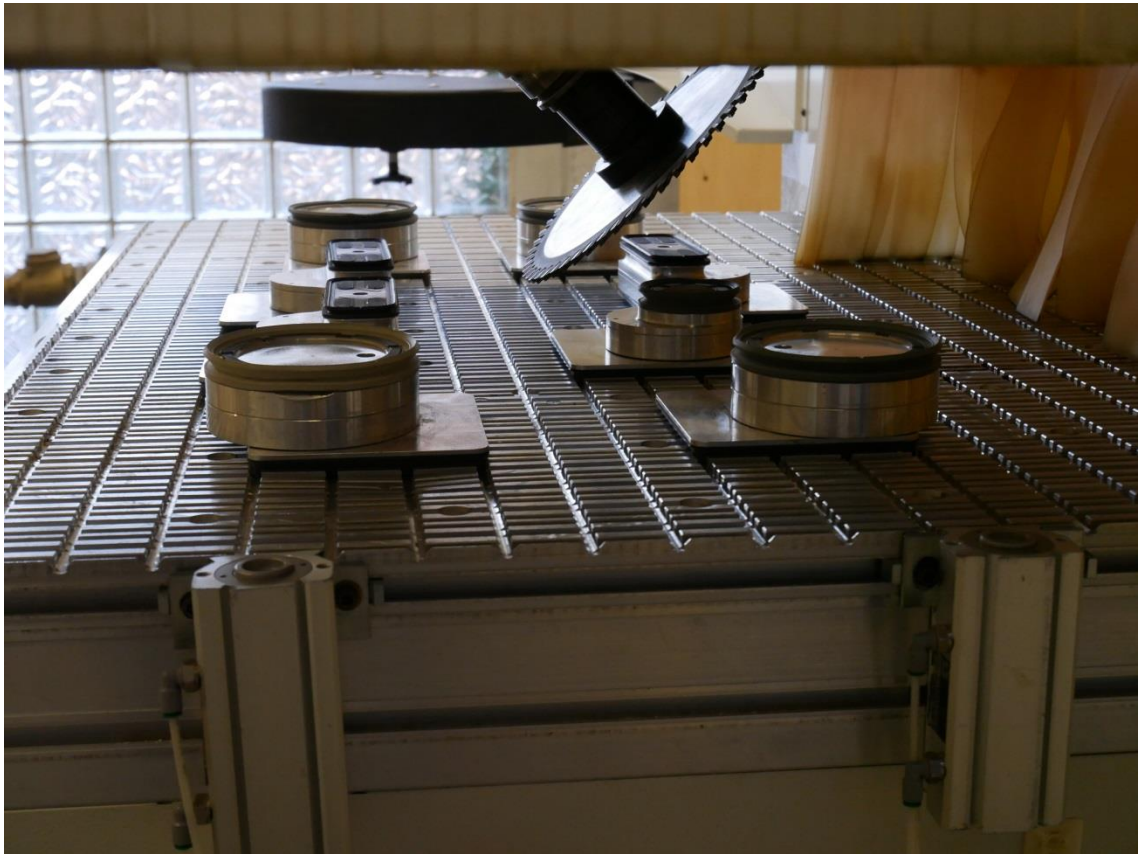


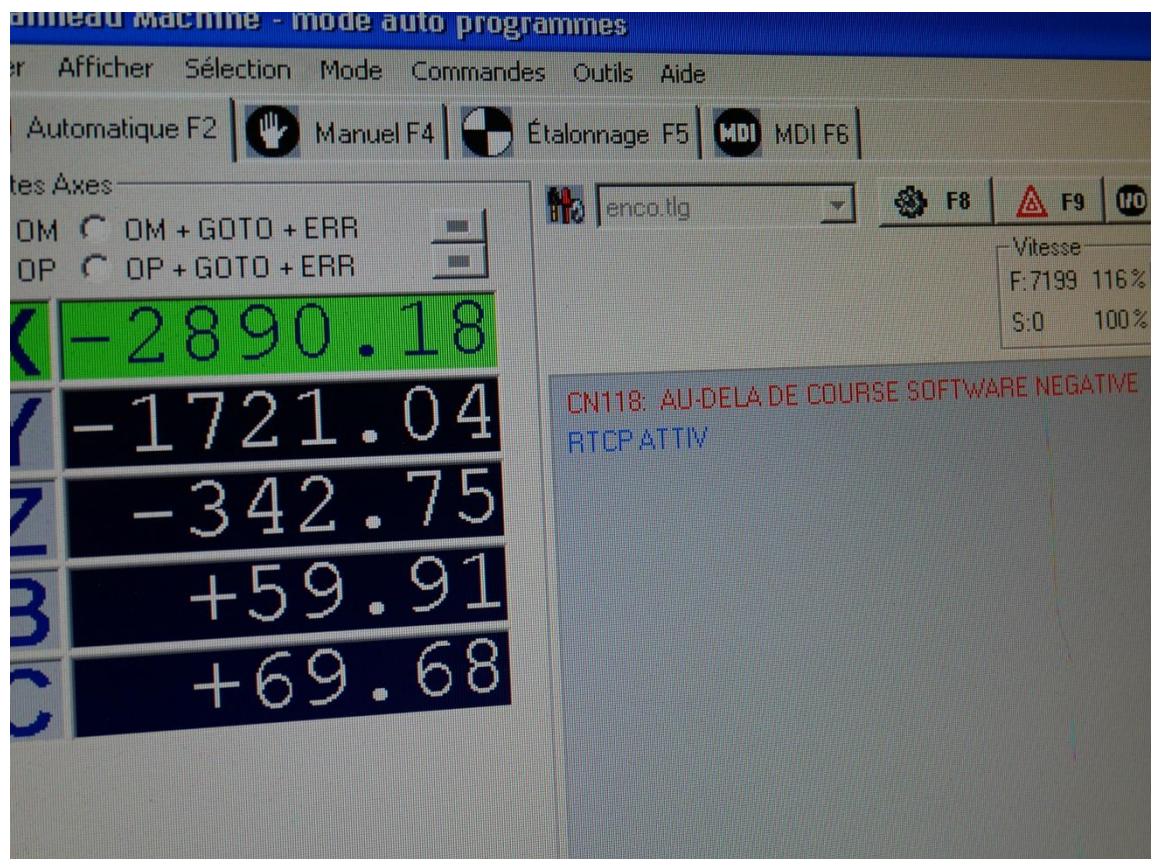
## Préparation pour l'usinage des côtés en ébauche de deux :

*Simulation coiffe relevée pour le contrôle de non-collision avec les ventouses*



Justification du décalage de 140 mm en Y :

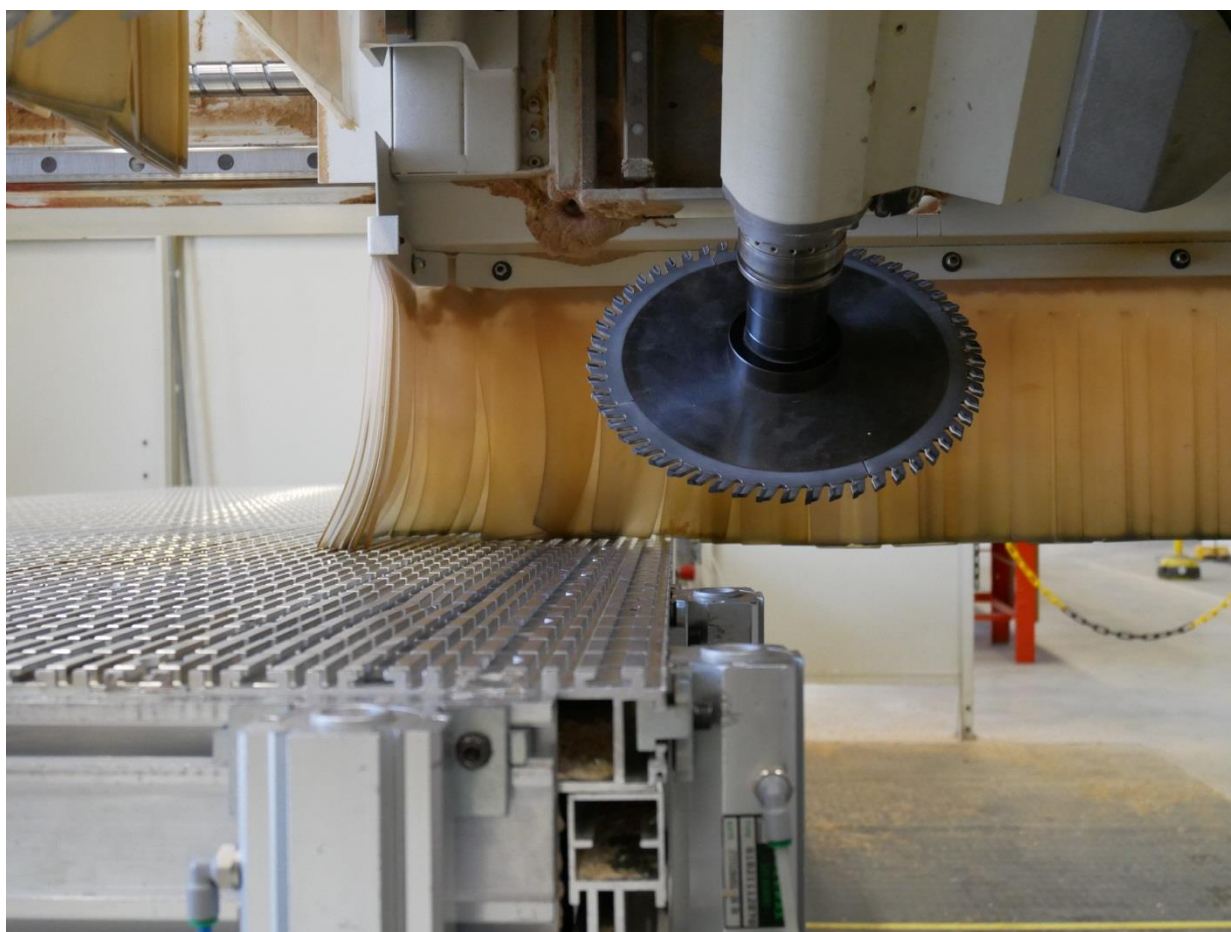
Message obtenu si l'on positionne la pièce contre les butées





La broche machine est hors course sur l'axe Y

*(La broche décrit une trajectoire de dégagement qui sort de la limite de course en Y-)*



DESSUS : Situation de la position N°1 des ventouses avec débordement sur une zone de dépression

