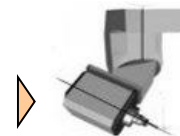


**Défonceuse 5 axes - DCN 621**

Fichier prog.	COTE DOUBLE V3 + DESSUS_VENTOUSE + TABLETTE_DOUBLE
Fichier Outil	enco.tlg

**FICHE DE PREPARATION DES OUTILS**
**Type : Fraise et mèche sur broche HSK**


Ensemble :	ENCOIGNURE	1
S/E :		1
Repère :		

Code outil Lycée (Contrôler le choix : HS, HW ou DP)	6 DH 84 C	6 MO 11 C	7 MH 03 C	6 MO 15 C (R3)	6 DH 14 C
Type de cône ER (32 ou 40) et Rotation (D ou G)	ER32 - D	ER32 - D	ER32 - D	ER32 - D	ER32 - D
N° emplacement dans le magasin machine	4	5	6	7	8
<b>Croquis outil avec point de mesure</b> (= point piloté)  <i>Nota :</i> Les lignes grisées se rapportent aux informations obtenues par mesurage					
n° E... (page associée à l'outil)	E4 (FAO T104)	E5 (FAO T105)	E6 (FAO T106)	E7 (FAO T107)	E8 (FAO T108)
Longueur fraise / mèche ( point programmé )					
Diamètre fraise / mèche ( encombrement = D maxi )					
Longueur utile ( capacité d'usinage )	40	32	35	5	50
Diamètre utile ( point programmé )					
Encombrement ( Longueur maxi outillage )					
Rotation maxi (sécurité)	20000	19000	4000	20000	20000
n° Agrégat A ... (groupe de pages associées à l'outil, en cas de correcteur)	/	/	/	/	/