

|                               |                    |  |
|-------------------------------|--------------------|--|
| PRATIQUES<br>PROFESSIONNELLES |                    |  |
| Nom :                         | Leighsportsvillage |  |
| Date : 1MELEC                 |                    |  |



## DOSSIER 2

# SUPPORTS D'ENREGISTREMENT ET DE COMMUNICATION

|                                  | page             |
|----------------------------------|------------------|
| Prise de matériel - checklist    | 2                |
| Contrôle qualité – Auto contrôle | 3 - 4            |
| Compte rendu de mise en service  | 5 à 9            |
| Compte rendu de livraison        | Pièces à joindre |

## Check list matériel - Préparation

| REPERE       | DESIGNATION                          | Référence | Pré -<br>implanté | Phase 1 | Phase 2 | Phase3 |
|--------------|--------------------------------------|-----------|-------------------|---------|---------|--------|
| Q1           | Interrupteur sectionneur             |           |                   |         |         |        |
| Q2           | Disjoncteur moteur 1,6-2,5 A         |           |                   |         |         |        |
| F1           | Protection primaire transformateur   |           |                   |         |         |        |
| F2           | Protection secondaire transformateur |           |                   |         |         |        |
| F3           | Protection éclairage                 |           |                   |         |         |        |
| F4           | Protection commande                  |           |                   |         |         |        |
| T1           | Transformateur 230-400V/24V          |           |                   |         |         |        |
| KM1          | Contacteur d'alimentation            |           |                   |         |         |        |
| KM2          | Contacteur de ligne                  |           |                   |         |         |        |
| KM3 –<br>KM4 | Contacteur double                    |           |                   |         |         |        |
| K1           | Télerupteur                          |           |                   |         |         |        |
| KA1          | Relais auxiliaire                    |           |                   |         |         |        |
| P1           | Interrupteur horaire programmable    |           |                   |         |         |        |
| X1           | Bornier - éléments extérieurs        |           |                   |         |         |        |
| X2           | Bornier - porte                      |           |                   |         |         |        |
| X3           | Bornier IHP                          |           |                   |         |         |        |
| S2           | BP vert + 1 NO                       |           |                   |         |         |        |
| S3           | Com 3 positions + 2 NO               |           |                   |         |         |        |
| S6           | arrêt d'urgence + 1 NC               |           |                   |         |         |        |
| H1           | Voyant blanc 24 V                    |           |                   |         |         |        |
| H2           | Voyant vert 24 V                     |           |                   |         |         |        |
| H3           | Voyant vert 24 V                     |           |                   |         |         |        |
| S4           | Capteur de position                  |           |                   |         |         |        |
| S5           | Capteur de position                  |           |                   |         |         |        |
| E 1          | Eclairage (simulé par une 2P+T)      |           |                   |         |         |        |
| S1           | BP éclairage (Plexo legrand)         |           |                   |         |         |        |



Nom :

AUTOCONTROLE – DEMARCHE QUALITE

## PREPARATION - IMPLANTATION

|  |          | Conforme | Non conforme |
|--|----------|----------|--------------|
| Implantation du matériel dans l'armoire                                    |          |          |              |
| Implantation des organes de commande et de signalisation                   |          |          |              |
| Implantation des éléments externes   | Cotation |          |              |
|  | Niveau   |          |              |
|  | Fixation |          |              |
| Les étiquettes sont à leur place et correctement posées.                   |          |          |              |
| <b>Toute adaptation de l'implantation doit être justifiée ci-dessous :</b> |          |          |              |
|  |          |          |              |
| <b>DATE :</b>  |          |          |              |
| <b>SIGNATURE :</b>   |          |          |              |

Nom :

AUTOCONTROLE – DEMARCHE QUALITE

## CABLAGE

|   |                               | Conforme | Non conforme | Conformité après réparation |
|---|-------------------------------|----------|--------------|-----------------------------|
| Respect des sections et type de conducteurs et câbles                                 |                               |          |              |                             |
| Etanchéité  | Eléments internes et externes |          |              |                             |
| Qualité des connexions  | serrage sur isolant           |          |              |                             |
|   | sens de serrage               |          |              |                             |
|   | cuivre apparent               |          |              |                             |
|   | Qualité de serrage            |          |              |                             |
| <b>Défauts constatés :</b>  |                               |          |              |                             |
|   |                               |          |              |                             |
| <b>Les défauts qualité constatés doivent être obligatoirement remis en conformité</b> |                               |          |              |                             |
| <b>DATE :</b>   |                               |          |              |                             |
| <b>SIGNATURE :</b>  |                               |          |              |                             |

Nom :

## MISE EN SERVICE HORS TENSION

### CONTROLE CONTINUE PE

Appareil : **CONTROLEUR D'EQUIPEMENT**

Résultat attendu :  $\leq 2 \Omega$

|  | Conforme | Non conforme | Conformité après réparation |
|--|----------|--------------|-----------------------------|
| Barre PE - Alimentation extérieure P17     |          |              |                             |
| Barre PE - Platine perforée téléquick      |          |              |                             |
| Barre PE - Chassis métallique armoire      |          |              |                             |
| Barre PE - Chassis métallique porte        |          |              |                             |
| Barre PE - Bornes PE des borniers X1 et X2 |          |              |                             |
| Barre PE - Transformateur                  |          |              |                             |
| Barre PE - Commun du circuit de commande   |          |              |                             |
| Barre PE - Capteur extérieur S4            |          |              |                             |
| Barre PE - Capteur extérieur S5            |          |              |                             |
| Barre PE – Sortie éclairage E1             |          |              |                             |
| Barre PE - Moteur                          |          |              |                             |

**Défauts constatés :**

**Les défauts qualité constatés doivent être obligatoirement remis en conformité**

**DATE :**

**SIGNATURE :**

Nom :

## MISE EN SERVICE HORS TENSION

### CONTROLE ISOLEMENT

Appareil : **CONTROLEUR D'EQUIPEMENT**

Résultat attendu :  **$\geq 0,5 \text{ M}\Omega$**

|   | Conforme | Non conforme | Conformité après réparation |
|---|----------|--------------|-----------------------------|
| Entre Barre PE et Q1-2  |          |              |                             |
| Entre Barre PE et Q1-4  |          |              |                             |
| Entre Barre PE et KM1-1   |          |              |                             |
| Entre Barre PE et KM1-3   |          |              |                             |
| Entre Barre PE et X1-1  |          |              |                             |
| Entre Barre PE et X1-2  |          |              |                             |
| Entre Barre PE et KM2-1   |          |              |                             |
| Entre Barre PE et KM2-3   |          |              |                             |
| Entre Barre PE et X1-3  |          |              |                             |
| Entre Barre PE et X1-4  |          |              |                             |
| Entre Barre PE et KM3-2   |          |              |                             |
| Entre Barre PE et KM3-4   |          |              |                             |
| Entre Barre PE et F4-2  |          |              |                             |
| Entre Barre PE et F4-4  |          |              |                             |
| Entre Barre PE et KA1-14  |          |              |                             |
| Entre Barre PE et KA1-22  |          |              |                             |
| Entre Barre PE et K1-A1   |          |              |                             |
| Entre Barre PE et T1-0V   |          |              |                             |
| Entre Barre PE et T1-230V   |          |              |                             |
| <b>Défauts constatés :</b>  |          |              |                             |
|   |          |              |                             |
| <b>Les défauts constatés doivent être obligatoirement remis en conformité</b> |          |              |                             |

Nom :

MISE EN SERVICE

**VERIFICATION DES VALEURS ET DES REGLAGES DES ELEMENTS DE PROTECTION  
ET MISE EN PLACE**

F1 .....

.....

.....

F2 .....

.....

.....

F3 .....

.....

.....

F4 .....

.....

.....

Q2 .....

.....

.....

**PREPARATION DE L'INTERVENTION SOUS TENSION  
LISTE DES EQUIPEMENTS NECESSAIRES**

.....

.....

.....

**RAPPEL DES IPS (dossier 3) :**

**LA MISE SOUS TENSION ET HORS TENSION SE FAIT EN PRESENCE DU PROFESSEUR**



Nom :

## MISE EN SERVICE

**Le sectionneur Q1 et les protections Q2, F1, F2, F3 et F4 sont en position ouverte**

### **VERIFICATION DES TENSIONS**

**Appareil :**

|  | valeur attendue | valeur mesurée | Conforme | Non conforme | valeur mesurée après réparation | Conformité après réparation |
|--|-----------------|----------------|----------|--------------|---------------------------------|-----------------------------|
| <b>Fermer Q1</b>   |                 |                |          |              |                                 |                             |
| Entre Q1-2 et Q1-4   |                 |                |          |              |                                 |                             |
| <b>Si la tension obtenue n'est pas conforme, stopper immédiatement les essais et demander l'intervention du professeur – risque de destruction du transformateur</b> |                 |                |          |              |                                 |                             |

#### **Fermer F1**

La tension en aval de F1

#### **Fermer F2**

La tension en aval de F2

#### **Fermer F3**

La tension en aval de F3

#### **Fermer F4**

La tension en aval de F4

**Défauts constatés :**

**Les défauts constatés doivent faire l'objet d'une recherche de défaut dans le respect des procédures de sécurité (IPS). LA MISE SOUS TENSION ET HORS TENSION SE FAIT EN PRESENCE DU PROFESSEUR**

**Après réparation procéder à un nouveau contrôle des tensions.**

Nom :

## MISE EN SERVICE

### ESSAIS DE FONCTIONNEMENT

Procéder aux essais de fonctionnement et aux réparations si nécessaires dans le respect des procédures de sécurité.

**RAPPEL : LA MISE SOUS TENSION ET HORS TENSION SE FAIT EN PRESENCE DU PROFESSEUR ET AUCUNE MODIFICATION NE PEUT ETRE FAITE SANS SON AUTORISATION.**

|                     |                                 |  |                      |  |
|---------------------|---------------------------------|--|----------------------|--|
| Mise en service N°1 | CONFORME                        |  | NON CONFORME         |  |
|                     | Décrire le problème rencontré : |  | Solution envisagée : |  |
| Mise en service N°2 | CONFORME                        |  | NON CONFORME         |  |
|                     | Décrire le problème rencontré : |  | Solution envisagée : |  |
| Mise en service N°3 | CONFORME                        |  | NON CONFORME         |  |
|                     | Décrire le problème rencontré : |  | Solution envisagée : |  |
| Mise en service N°4 | CONFORME                        |  | NON CONFORME         |  |
|                     | Décrire le problème rencontré : |  | Solution envisagée : |  |