


PRATIQUES PROFESSIONNELLES		
Nom :	Leighsportsvillage	
Date : 1MELEC		



DOSSIER 2

SUPPORTS D'ENREGISTREMENT ET DE COMMUNICATION

	page
Prise de matériel - checklist	2
Contrôle qualité – Auto contrôle	3 - 4
Compte rendu de mise en service	5 à 9
Compte rendu de livraison	Pièces à joindre

Check list matériel - Préparation

REPÈRE	DESIGNATION	Référence	Pré - implanté	Phase 1	Phase 2	Phase3
Q1	Interrupteur sectionneur					
Q2	Disjoncteur moteur 1,6-2,5 A					
F1	Protection primaire transformateur					
F2	Protection secondaire transformateur					
F3	Protection éclairage					
F4	Protection commande					
T1	Transformateur 230-400V/24V					
KM1	Contacteur d'alimentation					
KM2	Contacteur de ligne					
KM3 – KM4	Contacteur double					
K1	Télerupteur					
KA1	Relais auxiliaire					
P1	Interrupteur horaire programmable					
X1	Bornier - éléments extérieurs					
X2	Bornier - porte					
X3	Bornier IHP					
S2	BP vert + 1 NO					
S3	Com 3 positions + 2 NO					
S6	arrêt d'urgence + 1 NC					
H1	Voyant blanc 24 V					
H2	Voyant vert 24 V					
H3	Voyant vert 24 V					
S4	Capteur de position					
S5	Capteur de position					
E 1	Eclairage (simulé par une 2P+T)					
S1	BP éclairage (Plexo legrand)					

Nom :

AUTOCONTROLE – DEMARCHE QUALITE



PREPARATION - IMPLANTATION

		Conforme	Non conforme
Implantation du matériel dans l'armoire			
Implantation des organes de commande et de signalisation			
Implantation des éléments externes	Cotation		
	Niveau		
	Fixation		
Les étiquettes sont à leur place et correctement posées.			
Toute adaptation de l'implantation doit être justifiée ci-dessous :			
DATE :			
SIGNATURE :			

Nom :

AUTOCONTROLE – DEMARCHE QUALITE



CABLAGE

		Conforme	Non conforme	Conformité après réparation
Respect des sections et type de conducteurs et câbles				
Etanchéité	Eléments internes et externes			
Qualité des connexions	serrage sur isolant			
	sens de serrage			
	cuivre apparent			
	Qualité de serrage			
Défauts constatés :				
Les défauts qualité constatés doivent être obligatoirement remis en conformité				
DATE :				
SIGNATURE :				

Nom :

MISE EN SERVICE HORS TENSION

CONTROLE CONTINUE PE

Appareil : CONTROLEUR D'EQUIPEMENT

Résultat attendu : $\leq 2 \Omega$

	Conforme	Non conforme	Conformité après réparation
Barre PE - Alimentation extérieure P17			
Barre PE - Platine perforée téléquick			
Barre PE - Chassis métallique armoire			
Barre PE - Chassis métallique porte			
Barre PE - Bornes PE des borniers X1 et X2			
Barre PE - Transformateur			
Barre PE - Commun du circuit de commande			
Barre PE - Capteur extérieur S4			
Barre PE - Capteur extérieur S5			
Barre PE – Sortie éclairage E1			
Barre PE - Moteur			

Défauts constatés :

Les défauts qualité constatés doivent être obligatoirement remis en conformité

DATE :

SIGNATURE :

Nom :

MISE EN SERVICE HORS TENSION

CONTROLE ISOLEMENT

Appareil : CONTROLEUR D'EQUIPEMENT

Résultat attendu : $\geq 0,5 \text{ M}\Omega$

	Conforme	Non conforme	Conformité après réparation
Entre Barre PE et Q1-2			
Entre Barre PE et Q1-4			
Entre Barre PE et KM1-1			
Entre Barre PE et KM1-3			
Entre Barre PE et X1-1			
Entre Barre PE et X1-2			
Entre Barre PE et KM2-1			
Entre Barre PE et KM2-3			
Entre Barre PE et X1-3			
Entre Barre PE et X1-4			
Entre Barre PE et KM3-2			
Entre Barre PE et KM3-4			
Entre Barre PE et F4-2			
Entre Barre PE et F4-4			
Entre Barre PE et KA1-14			
Entre Barre PE et KA1-22			
Entre Barre PE et K1-A1			
Entre Barre PE et T1-0V			
Entre Barre PE et T1-230V			
Défauts constatés :			
Les défauts constatés doivent être obligatoirement remis en conformité			

Nom :

MISE EN SERVICE



**VERIFICATION DES VALEURS ET DES REGLAGES DES ELEMENTS DE PROTECTION
ET MISE EN PLACE**

F1

F2

F3

F4

Q2

**PREPARATION DE L'INTERVENTION SOUS TENSION
LISTE DES EQUIPEMENTS NECESSAIRES**

RAPPEL DES IPS (dossier 3) :

LA MISE SOUS TENSION ET HORS TENSION SE FAIT EN PRESENCE DU PROFESSEUR

Nom :

MISE EN SERVICE



Le sectionneur Q1 et les protections Q2, F1, F2, F3 et F4 sont en position ouverte

VERIFICATION DES TENSIONS

Appareil :

	valeur attendue	valeur mesurée	Conforme	Non conforme	valeur mesurée après réparation	Conformité après réparation
Fermer Q1						
Entre Q1-2 et Q1-4						
Si la tension obtenue n'est pas conforme, stopper immédiatement les essais et demander l'intervention du professeur – risque de destruction du transformateur						

Fermer F1						
La tension en aval de F1						
Fermer F2						
La tension en aval de F2						
Fermer F3						
La tension en aval de F3						
Fermer F4						
La tension en aval de F4						
Défauts constatés :						
Les défauts constatés doivent faire l'objet d'une recherche de défaut dans le respect des procédures de sécurité (IPS). LA MISE SOUS TENSION ET HORS TENSION SE FAIT EN PRESENCE DU PROFESSEUR						
Après réparation procéder à un nouveau contrôle des tensions.						

Nom :

MISE EN SERVICE



ESSAIS DE FONCTIONNEMENT

Procéder aux essais de fonctionnement et aux réparations si nécessaires dans le respect des procédures de sécurité.

RAPPEL : LA MISE SOUS TENSION ET HORS TENSION SE FAIT EN PRESENCE DU PROFESSEUR ET AUCUNE MODIFICATION NE PEUT ETRE FAITE SANS SON AUTORISATION.

Mise en service N°1	CONFORME		NON CONFORME	
	Décrire le problème rencontré :		Solution envisagée :	
Mise en service N°2	CONFORME		NON CONFORME	
	Décrire le problème rencontré :		Solution envisagée :	
Mise en service N°3	CONFORME		NON CONFORME	
	Décrire le problème rencontré :		Solution envisagée :	
Mise en service N°4	CONFORME		NON CONFORME	
	Décrire le problème rencontré :		Solution envisagée :	