**correction**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ÉTUDE COMPARATIVE DES TECHNIQUES DE CONCEPTION | | | | |
| **Procédé par moulage** | **Besoin matière** | **Procédé par transformation CAO 3D** | **Besoin matière** | **Remarques** |
| Préparation de la toile  Décatir  Tracer les droits fils  Tracer les lignes de construction  Calage  Réglage  Présentation sur mannequin | Toile à moulage1,30m | Transformation de la base  Industrialisation  Création de la variante 3D | 0 | Pas d'utilisation de matière |
| Réaliser le 1er prototype en lin extensible pour valider le bien aller lors de l'essayage sur mannequin cabine (formes, proportions, aisance)  Procéder à l'essayage du prototype sur mannequin cabine, analyser le résultat au porté et retoucher le vêtement. | Lin extensible 1,30m | Créer les différentes phases d'assemblage  Définir les points d'enfilage  Procéder à la simulation de la taille 38 dans 3D prototyping  Choisir le mannequin  Vérifier les points d'enfilage  Sélectionner le tissu  Monter la robe sur mannequin  Vérifier le bien aller  Retoucher le vêtement | 0 | Pas d'utilisation de matière |
| Effectuer les modifications nécessaires sur la toile. |  | Modifier les éléments de patronage sur CAO 2D |  |  |
| Valider la conformité du 1er prototype en lin extensible |  | Valider la conformité du 1er prototype en lin extensible. |  |  |
| Codifier le modèle, la variante et les différents éléments de patrons en toile.  Digitaliser les patrons en toile à l'aide du logiciel **modaris** (sans valeurs de couture).  Vérifier les éléments de patrons plans à l’écran en utilisant les mesures dynamiques, extraire les pièces, ajouter les valeurs de couture, les crans et les pointages.  Créer la fiche variante.  Grader le modèle.  Vérifier la gradation |  | Vérifier les éléments de patrons à l’écran en utilisant les mesures dynamiques  Vérifier la gradation |  |  |
| Découper le prototype dans la taille 38 et le tissu prévu en utilisant la découpe automatique prospinfashion( logicielprotocut)  Réaliser le montage de la robe selon le processus prévu.  Valider le prototype si faisabilité vérifiée et respect des contraintes définies au départ. | Lin extensible 1,30m | Découper le prototype dans la taille 38 et le tissu prévu en utilisant la découpe automatique prospinfashion (logicielprotocut)  Réaliser le montage de la robe selon le processus prévu.  Valider le prototype si faisabilité vérifiée et respect des contraintes définies au départ. | Lin extensible 1,30m |  |
| Validation prototype de base | | | | |
| Découper le prototype dans la taille 44 et le tissu prévu en utilisant la découpe automatique prospinfashion( logicielprotocut)  Réaliser le montage de la robe selon le processus prévu.  Essayer et valider le prototype | Lin extensible 1,30m | Découper le prototype dans la taille 44 et le tissu prévu en utilisant la découpe automatique prospinfashion (logiciel protocut)  Réaliser le montage de la robe selon le processus prévu.  Essayer et valider le prototype | Lin extensible 1,30m |  |
| Découper le prototype dans la taille 36 et le tissu prévu en utilisant la découpe automatique prospinfashion( logicielprotocut)  Réaliser le montage de la robe selon le processus prévu.  Essayer et valider le prototype | Lin extensible 1,30m | Découper le prototype dans la taille 36 et le tissu prévu en utilisant la découpe automatique prospinfashion( logicielprotocut)  Réaliser le montage de la robe selon le processus prévu.  Essayer et valider le prototype | Lin extensible 1,30m |  |
| Validation de la tête de série | | | | |
| Total matières utilisées pour la robe "Lana"  Toile moulage :  Lin extensible : | 1,30 m  5,20 m |  | 0  3,90m | Gain de matière :   * 1,30 m * 1,30 m |
| Total matières utilisées pour réaliser une collection | (1,60 x 5) x40= 320m |  | (1,60 x 3) x 40= 192m | Gain de matière :   * 320-192 = 128 m |

Pour un modèle validé dans la collection on peut déjà mesurer un gain de matière important : 2,60m.

Pour une réalisation de collection, on gagne 128 m de matière.

Pour aller plus loin, on pourrait mettre en place un calcul de temps qui mettrait en avant un gain de temps important, point positif supplémentaire pour orienter l'entreprise vers l'écoconception dès la création.