TD Rénovation d’un pupitre de commande

**Éléments de correction**

|  |
| --- |
| Le site Saga Web n’autorise pas la reproduction des extraits de la norme :  C:\Users\fred\Dropbox\RNR\Correction\copyright afnor.JPG  Vous n’aurez donc que le numéro de page et le numéro du paragraphe permettant de trouver la solution rapidement. |

1. Identifier sur le schéma fourni le matériel devant être fixé sur le pupitre de commande.

Le matériel nécessaire est :

1 ARU

1 BP Arrêt

1 BP Marche Sens Horaire (SH)

1 BP Marche Sens Anti-Horaire (SAH)

1 Voyant Marche SH

1 Voyant marche SAH

1. Rechercher sur le site <http://sagaweb.afnor.org/> la norme sur la sécurité des machines électriques. Référence EN 60204-1
   1. Quelles sont les catégories de fonctions d’arrêt ? Quelle définition en donne la norme ?

Page 52 du document : §9

* 1. D’après la norme, le système étudié doit être utilisé avec quelle catégorie d’arrêt ?

La catégorie d’arrêt pour le tour doit être de catégorie 0

* 1. Justifier la couleur des boutons et des voyants à mettre en place d’après la norme.

Pages 64/65/66 du document : §10.2 et §10.3

1 BP Arrêt de couleur NOIR

1 BP Marche Sens Horaire (SH) de couleur BLANC

1 BP Marche Sens Anti-Horaire (SAH) de couleur BLANC

1 Voyant Marche SH de couleur VERT

1 Voyant marche SAH de couleur VERT

1. Déterminer les références nécessaires pour la réfection du pupitre de commande.

Tarifs HT Janvier 2016, catalogue en ligne Schneider :



Une correction du dessin d’implantation et du dessin de perçage est disponible en 3D réalisée avec SolidWorks 2010-2011, pour la visualisée télécharger le logiciel gratuit eDrawings, permettant de visualiser le résultat :

<http://www.solidworks.fr/sw/support/edrawings/e2_downloadcheck.htm>

Deux corrections dans le plan sont fournies :

* une réalisée avec « Libre Office Draw »
* une réalisée en faisant une mise en plan de la correction 3D Solidworks