**FICHE CONTRAT**

**Prérequis**

- Digitalisation : connaissance des fonctionnalités du matériel de CAO sur Vétigraph.

- Lecture et interprétation de schémas technologiques.

|  |  |
| --- | --- |
| **Compétences**C 2.1.2 : Pré concevoir les patronsC 2.2.4 : Proposer et /ou adapter des solutions technologiques en rapport avec les matériaux, les matériels et les diverses contraintesC 2.3. : Industrialiser le patronnage d’un modèle | **Savoirs associés**S 2.3 Etudes techniques et conception des modèlesS 2.4 Etudes des solutions constructivesS 2.3.1Obtention des patronnages |

|  |
| --- |
| **OBJECTIF** |
| A l’issue de la séance de 6 heures, l’élève doit être capable de digitaliser, de contrôler sa digitalisation et d’industrialiser le chemisier « ARABESQUE ». Le choix des solutions technologiques sera fait en tenant compte des différentes contraintes de matière, de matériels, des valeurs de coutures et du grade de qualité. |

|  |
| --- |
| **DOCUMENTS** |
|  - Un dossier des différents points à contrôler après digitalisation - Un dossier technique comprenant : le modèle, p1 la fiche produit, p2 la nomenclature, p3 la fiche choix technologiques, p4 les schémas techniques. P5 et P6- Une fiche contrat  |

|  |
| --- |
| **PLAN DE TRAVAIL PROPOSE** |
| 1. Digitaliser le moulage remis.
 |
| 1. Contrôler la digitalisation obtenue en suivant le document « les points à contrôler ».
 |
| 1. Choisir les solutions technologiques les mieux adaptées au modèle en fonction des contraintes de matière, de matériels techniques, en se référant au DT.
 |
| 1. Compléter numériquement le document des choix technologiques page 4, en y inscrivant le numéro du schéma choisi.
 |
| 1. Industrialiser le chemisier « Arabesque » en vue de sa fabrication industrielle (Symétrisassions des pièces, valeur de coutures, crans).
 |

|  |
| --- |
| **RESULTATS ATTENDUS** |
|  Bonne analyse du croquis et du dessin technique. |
|  Choix de la section choisie parmi les différentes contraintes. |
|  Document des choix technologiques complété. |
|  Les différents points ont été contrôlés sur la base du chemisier. |
|  L’industrialisation de la base correspond aux schémas choisis. |
|  Un travail précis dans un temps alloué de 6 heures. |