|  |
| --- |
| FICHE DE SUIVI ET D’ANALYSE DE LA SITUATION D’APPRENTISSAGE |
|  |  |  |  |  |
| Nom : Prénom : |  | TP N° | Thème : |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **1** | Compétence | Questionnement  | observations liés à l’activité de l’élève |
| C3.5.1 | Préparer le véhicule pour l’intervention |  |  |
| C1.1.1 | Collecter des données d’identification |  |  |
| C1.1.2 | Collecter des données techniques et réglementaires |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **2** | C2.2.1 | Constater un dysfonctionnement, une anomalie |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **3** | Compétence | Questionnement  | observations liés à l’activité de l’élève |
| C2.1.3 | Choisir les équipements, les outillages | **Choix de l’appareil qui doit être utilisé pour effectuer les contrôles visuels et de jeux du train avant.** |  |
| C2.1.1 | Localiser sur le véhicule les éléments, les sous-ensembles, les fluides. | Identifier la position de cet élément (pivot, amortisseur…) ? **ou** Quel est le nom de cet élément (à montrer sur le véhicule) ? |  |
| C2.1.2 | Identifier les étapes de l’intervention | Interroger le candidat sur les étapes de la mesure des angles (contrôles préliminaires, dévoilage, presse pédale…) |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **4** | Compétence | Questionnement  | observations liés à l’activité de l’élève |
| C3.2.1 | Effectuer les mesures sur véhicule. | **Mise en place du matériel permettant de mesurer les angles de train avant, en toute sécurité.****Conditions de mesure****Résultats dans la bonne unité****Prise en compte des tolérances****Angle inclus relevé ou calculé !?** |  |
| C2.2.2 | Comparer les résultats des mesures, contrôles et essais avec les valeurs attendues | **Lecture de l’organigramme d’aide à l’analyse des angles de TAV****Les écarts ou incohérences sont****signalés** |  |
| C2.2.3 | Identifier les sous-ensembles, les éléments et fluides défectueux. | Si pas déjà fait, Identifier la position de cet élément (pivot, triangle à montrer sur le véhicule) ? |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **5** | Compétence | Questionnement  | observations liés à l’activité de l’élève |
| C2.1.4 | Collecter les pièces, lesproduits | Interroger le candidat sur la nécessité de changer certaines pièces en préventif (écrou frein …) et d’autres en correctifs (pivot, triangle .)Les pièces et produits sont collectéssans omission |  |
| C1.1.2 | Collecter les données techniques | Lien entre l’identification des bagues du roulement et les appuis pour le montage à la presse |  |
| C3.2.1 | Effectuer les mesures sur véhicule. | **Points de mesure****Résultats dans la bonne unité****Prise en compte des tolérances** |  |
| C2.1.4 | Collecter les pièces, lesproduits | **Les pièces et produits sont conformes****au type du véhicule****les références et dimensions du rouelment sont corrects** |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **6** | C2.1.2 | Identifier les étapes de l’intervention | Les différents types de liaisons sont correctement identifiésLes étapes sont identifiéesLes éléments périphériques et lescircuits d'énergies et d'information sontrepérés (câble ABS, flexible de frein, témoin de plaquettes) |  |
| C2.1.3 | Choisir les équipements, les outillages | **Choix des outils pour les** différentes étapes de l’intervention**.** |  |
| C2.1.2 | Identifier les étapes de l’intervention | Les surfaces d’appui du roulement sont identifiées (surface circulaire +’épaulement)Les étapes sont identifiées |  |
| **6** | Compétence | Questionnement  | observations liés à l’activité de l’élève |
| C2.1.2 | Identifier les étapes de l’intervention | Le type de liaison est correctement identifié **L’anneau élastique et son logement sont repérés**  |  |
| C2.1.3 | Choisir les équipements, les outillages | **Choix de l’outil : pas d’inversion entre les pinces pour axe ou alésage** |  |
| C1.1.2 | Collecter des données techniques et réglementaires |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **7** | C3.5.2 | Préparer le véhicule à la restitution. | **Le véhicule est prêt à la restitution conformément à la procédure qualité de l'entreprise :*** **Les contrôles avant livraisons sont effectués (Pression, Eclairage Niveaux)**
* **Les protections sont enlevées et jetés dans les déchets appropriés**
* **Le véhicule est au sol et le moyen de levage rangé**
 |  |