|  |  |
| --- | --- |
| NOM :Prénom :Classe : | Fiche contrat |
| Objectif des séquences : -élaborer la fiche technique de la jupe Lou, -concevoir et industrialiser la jupe (patronnage, placement et découpe numérique), -réaliser le prototype. |
| jupe revueJupe Lou | Temps prévisionnel des exercices : 18h00 |
| Ressources :* Fiche contrat
* Fiches TP
* Logiciels de DAO et CAO, placement
* Coupe automatique
* Atelier de prototypage
 |
| Pré-requis:* Savoir analyser un modèle
* Savoir lire un dessin technique
* Savoir utiliser les menus de base d’un logiciel informatique (ouvrir, créer, enregistrer, …)
* Savoir lire un DT simple
* Savoir reconnaître un tissu (sens, lisière, laize,…)
* Savoir utiliser la piqueuse plate et la surjeteuse
 |
| Travail demandé | Exigences |
| **Elaborer la fiche technique en DAO**-Tracer le croquis de la jupe LOU-Tracer les plans de coupe- Reproduire les sections demandées et les placer correctement**Concevoir les éléments de la jupe et l’industrialiser en CAO***-* créer le modèle- ajouter un fichier taille- créer chaque élément- placer les DL- ajouter les valeurs de couture- créer la variante**Réaliser le placement numérique***- paramétrer les chemins d’accès*- compléter les caractéristiques du placement- effectuer le placement**Réaliser la découpe numérique**- enregistrer les fichiers modèle et placement- démarrer le logiciel, paramétrer le placement- démarrer le prospin- préparer les plis à couper- couper, évacuer**Réaliser la jupe** | Respect des traits normalisésRespect des mesuresRespect des normesRespect de la procédureRespect des mesures de chaque élémentRespect des DFValeurs de couture en correspondance avec la fiche techniqueCartouches complétésNombre de pièces à couper correct sur la variante.Fichiers enregistrés dans le répertoire LectraRespect descontraintes matière et vêtement à placerRespect des DL.Objectif d’efficience atteint (80%)Respect des procédures d’utilisation du logiciel et de la machine.Aucun pli sur les couchesRespect du DLÉvacuation en bout : Les bûches sont constituéesRespect de la fiche technique et de l’ordre de montage |