

Les Métiers

Production de pièces métalliques (moule à usage unique)

TECHNICIEN EN FONDERIE DE PRECISION A MODELE PERDU

Ce qu'il fait

Il assure, dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et des normes de qualité, toutes les opérations de préparation, de réalisation et de contrôle concourant à la fabrication du produit. Il choisit les matériels, machines et outillages en fonction de la pièce et en tenant compte des instructions techniques.

Il exerce son métier

Dans l'unité de moulage.

Dans son travail

Il analyse, avec les services Méthodes et Qualité, les gammes de fabrication. Il règle les paramètres des machines et des outillages, optimise les moyens de fabrication, diagnostique les anomalies constatées sur les équipements et les produits. Il peut susciter la création de groupes de travail dans le cadre d'un processus d'amélioration continue (changement rapide de fabrication, Kanban, 5 s, ...).

Ses principales qualités

Il est organisé, possède un bon esprit d'analyse et d'adaptation, notamment aux nouvelles méthodes de travail. Pédagogue, il peut être impliqué dans la formation technique d'opérateurs et concourir efficacement à l'extension de la polyvalence.

LA FORMATION POUR DEVENIR TECHNICIEN EN FONDERIE DE PRECISION A MODELE PERDU:

CAP ou BEP à dominante fonderie, avec expérience.
BAC Pro ou BAC Techno à dominante fonderie, matériaux métalliques, chimie.

Pour les postes hautement qualifiés :

BTS ou DUT à dominante fonderie, matériaux métalliques, chimie.

Commentaire :

Dans les plus petites structures, un profil de poste plus proche de celui d'un opérateur pourra suffire.