

Thermoformage

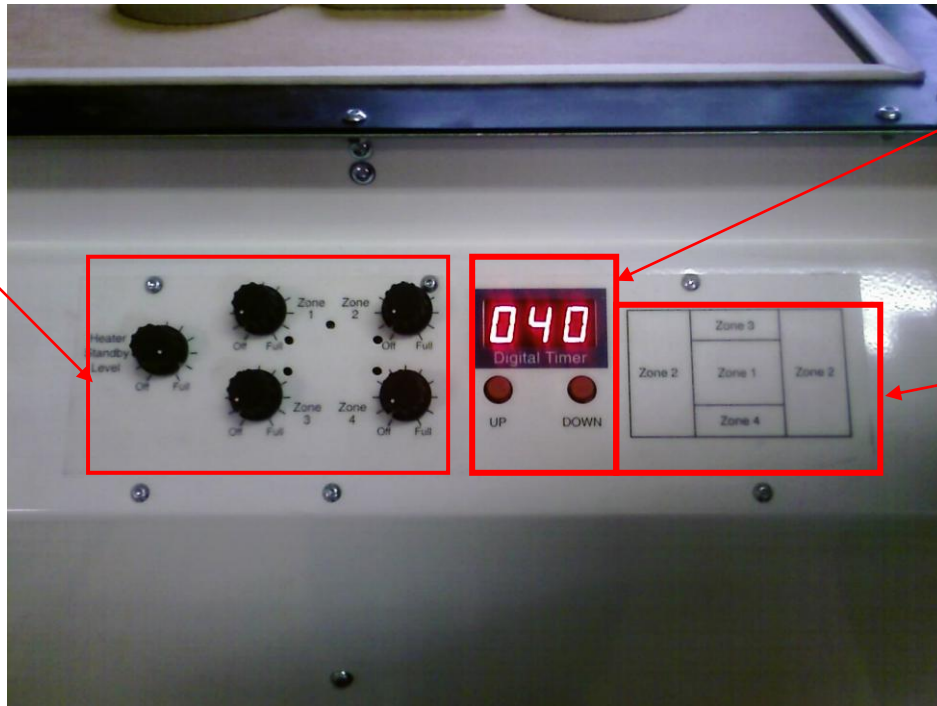
Fiche technique - Mise en œuvre



Présentation de la thermoformeuse :

Tableau de commande :

Choix de la
température dans
les différentes
zones



Minuterie

Schéma des
différentes
zones de
chauffe

Bouton de mise sous vide d'air :



Ce bouton permet de créer l'aspiration qui plaquera la feuille de plastique sur le modèle.

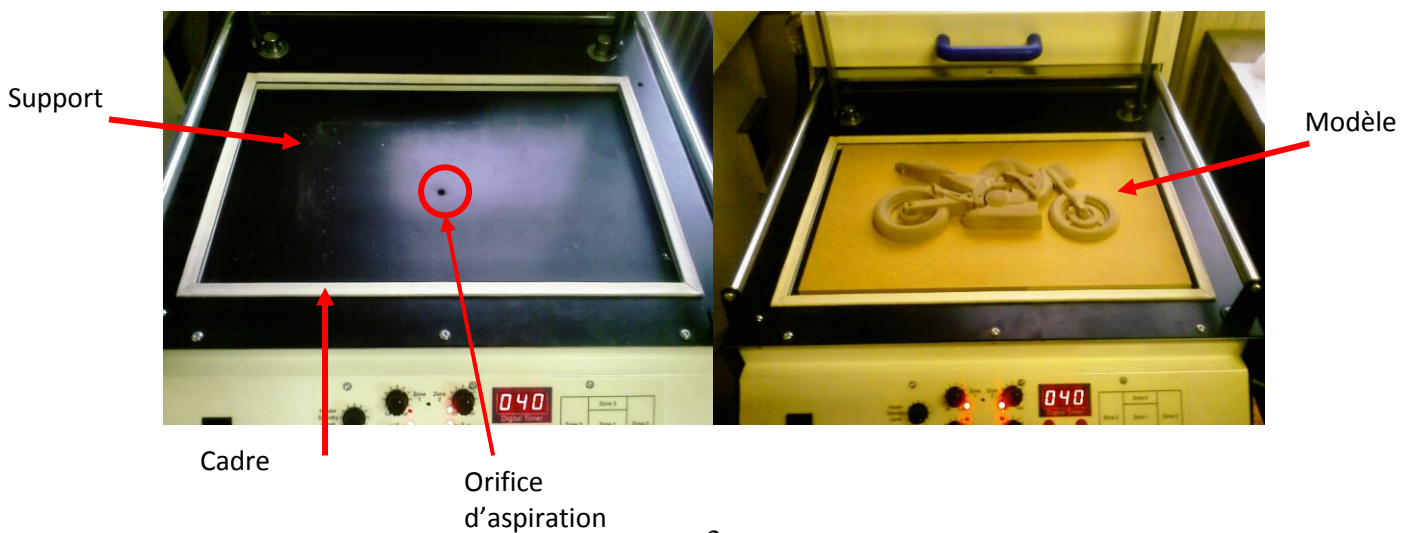
Levier d'inversion de la pompe :



Ce levier permet de contrôler la pression entre la feuille et le modèle afin de faire gonfler la feuille de plastique pour mieux la thermoformer.

Mise en œuvre du procédé :

- Poser le modèle sur le support en veillant à ce que ce premier soit légèrement plus petit que le cadre de réception.

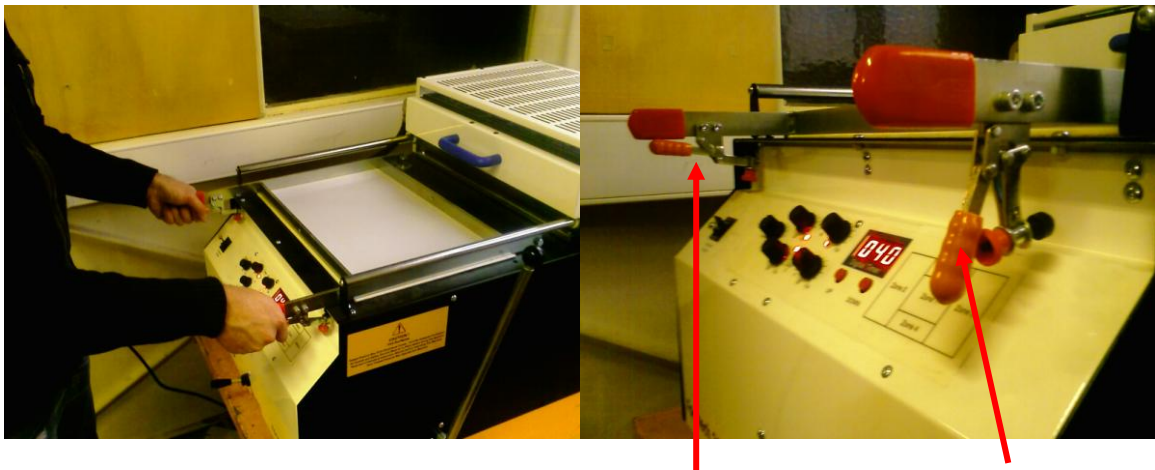


Afin de ne pas obstruer l'orifice d'aspiration, le fabricant propose une grille à placer entre le support et le modèle.

- Poser la feuille de plastique sur le cadre et la maintenir en position :



- Serrer les brides comme suit :

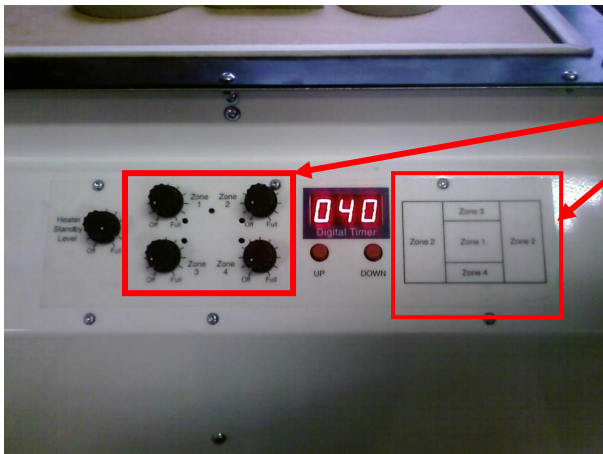


Bride serrée

Bride desserrée

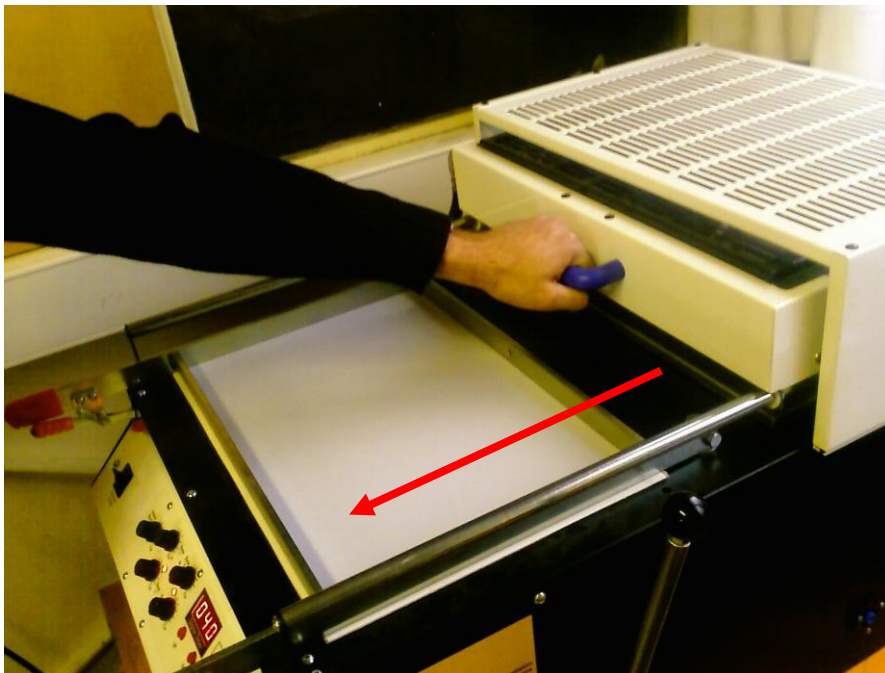


Programmer le temps de chauffe grâce aux deux boutons « UP » et « DOWN » sur le tableau de commande.



- Régler la température en fonction des différentes zones à chauffer et des paramètres (modèle, feuille de plastique à thermoformer).

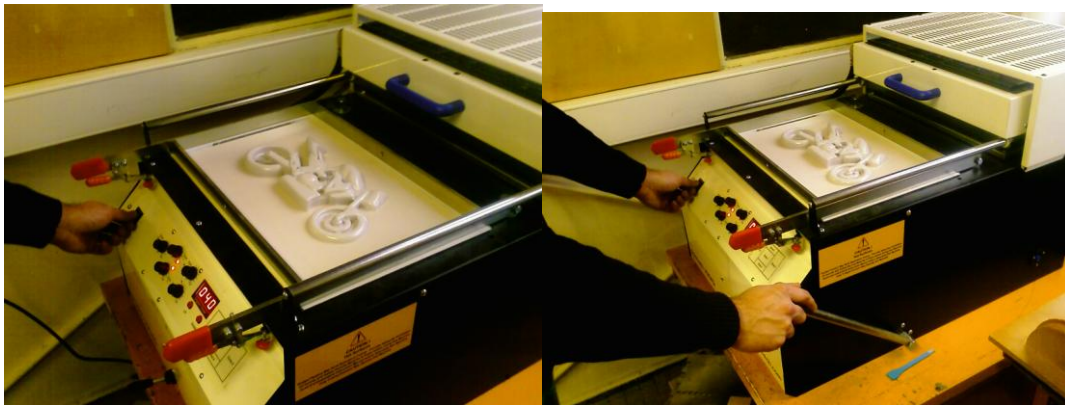
- Amener le chariot de chauffe au dessus de la plaque :



Après l'écoulement du temps de chauffe, ramener le tiroir en position initiale et simultanément :

- mettre en route la pompe d'aspiration.
- Abaisser la poignée à fond pour faire remonter le modèle sur la plaque.
- Patienter jusqu'à ce que la plaque épouse parfaitement les formes du modèle.

Remarque : Au besoin, actionner le levier d'inversion de la pompe pour faire gonfler la feuille de plastique.



- Ensuite, éteindre la pompe d'aspiration, ramener le levier en position initiale et, au besoin, activer l'inversion de la pompe pour faciliter l'extraction de la pièce.
- Enfin, desserrer les brides pour libérer le modèle et la pièce obtenue :

