

**Rue Paul Doumer**

**50100 EQUEURDREVILLE**

**Tél  0233872340**

**Fax 0233872341**

**Mail** [**ce.0500032n@ac-caen.fr**](ce.0500032n@ac-caen.fr)

SOMMAIRE

PAGES

2) Sommaire

3) Présentation générale

4) Plan d’implantation

5) Unité de production : fabrication

6) Unité de production : polyprod

7) Unité de production : regroupement, encaissage

8) Les énergies : l’électricité

9) Les énergies : l’air comprimé

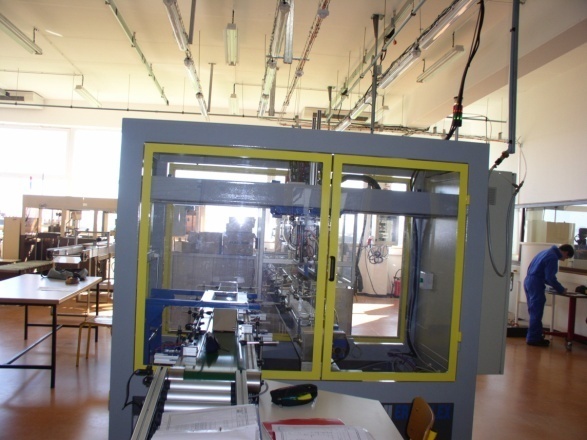
10) Les équipements périphériques

**CHERBOURG COSMETIC**

L’usine assure la fabrication, le conditionnement et l’encaissage de produits cosmétiques

Basée à Equeurdreville sur la Communauté Urbaine de Cherbourg, cette unité de production allie professionnalisme, réactivité et souplesse de fonctionnement à une prestation de qualité.





2

1

5

4

3

direction

Salle de conférence

automatisme

maintenance

informatique

Bureau d’étude

4

4

3

2

Z

o

n

e

d

e

p

r

o

d

u

c

t

i

o

n

* *Zone de production* 
  + 1 : fabrication ERM
  + 2 : conditionnement POLYPROD ERM
  + 3 : regroupement encaissage ERM
  + 4 : convoyage
* *Energie électrique*
* 1 : TGBT Dictalis.com
* 2 : îlot IT alimentation aérotherme
* 3 : alimentation, protection et commande ligne de production ERM (TSX 37)
* 4 : alimentation, protection et commande éclairage et éclairage de sécurité (TWIDO)
* 5 : alimentation et commande compresseur (TWIDO)
* *Energie pneumatique*
* Compresseur Atlas Copco 7,5 Kw

**Unité de production**

1. ***Unité de fabrication ERM* : cuve en inox double peau recevant les ingrédients de base pour la fabrication**

**Analyse fonctionnelle point de vue utilisateur**

**ENERGIES**

**MALAXER**

**EMULSIONNER**

**CHAUFFER**

**REFROIDIR**

**LES MELANGES**

**EAU**



**INGREDIENTS DE**

**BASE**





**OPERATEUR**

**UNITE DE FABRICATION**

**PRODUIT**

**LIQUIDE**

**SEMI-PATEUX**

**PATEUX**



**2) *Unité de conditionnement Polyprod* : mise en pot ou flacon des produits**

**ENERGIES**

**OPERATEUR**

****

**RECETTE**

**CELLULE**

**POLYPROD**

**CONDITIONNEMENT**

**PRODUIT**

**LIQUIDE**

**SEMI-PATEUX**

**PATEUX**



**FLACONS OU POTS**

**REMPLIS DE PRODUIT LIQUIDE,**

**SEMI-PATEUX,**

**PATEUX**

**POTS**

**Ou**

**FLACONS**



3) ***Unité de regroupement-encaissage* : encartonnage des pots et flacons**

MCj02372710000[1]

**CARTONS**

**FLACONS OU POTS**

**REMPLIS DE PRODUIT LIQUIDE,**

**SEMI-PATEUX,**

**PATEUX**

**OPERATEUR**

**RECETTE**

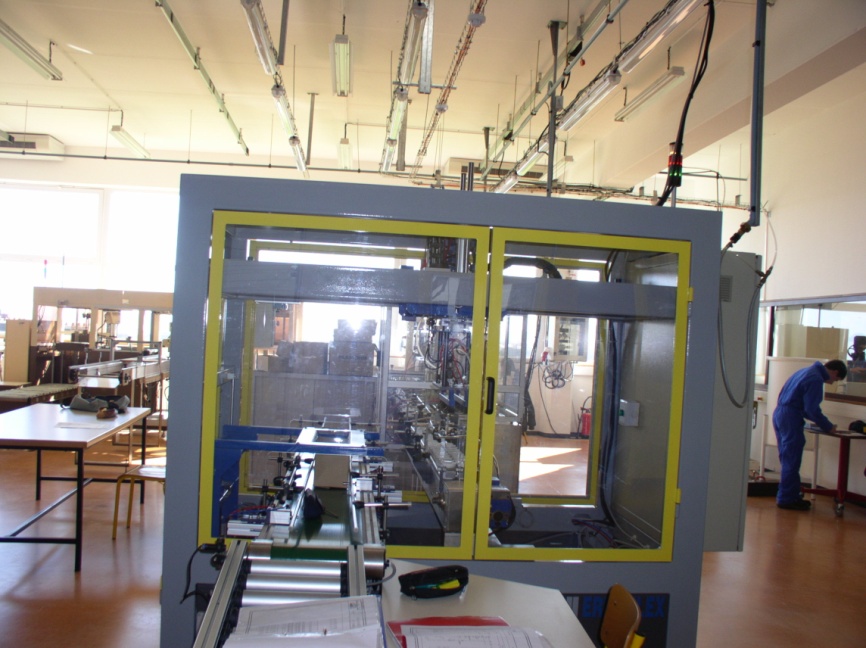
**ENERGIES**

**REGROUPER LES FLACONS ET POTS ET LES DEPOSER DANS LES CARTONS**

MCj02903060000[1]

**FLACONS**

**RANGES DANS LES CARTONS**



**LES ENERGIES**

1. **Poste EDF de la rue Paul Doumer**

* **Distribution en antenne**
* **Transformateur 650 KVA immergé**
* **Tensions : 20KV/ 400V**

1. **Armoire générale du bâtiment**

* **Protection de l’armoire de distribution usine :**
* **disjoncteur « TGBT Normal » NS 125 N**
* **disjoncteur « TGBT Secours » C60N**

1. **TGBT usine : protection de la production et des périphériques de « CHERBOURG COSMETIC »**

**L’armoire *DICTALIS* est une armoire de protection et de distribution électrique communicante qui permet de réaliser la gestion en énergie de l’usine.**

**A cette armoire sont associés des coffrets d’alimentation déportés :**

* **Un coffret éclairage comportant un automate TWIDO permettant d’alimenter et gérer les zones d’éclairage**
* **Un coffret comportant un automate TSX37 permettant d’alimenter, de gérer et de communiquer avec la ligne de production**
* **Un coffret comportant un automate TWIDO permettant d’alimenter et gérer la production d’air comprimé**

*Toutes les caractéristiques techniques et les schémas électriques des appareils contenus dans cette armoire et coffrets sont consultables dans le document « notice technique de l’armoire DICTALIS » ou sur le réseau*

**ARMOIRE COMMUNICANTE DICTALIS**

**

**STRUCTURE DE L’INSTALLATION ELECTRIQUE**

DISJONCTEUR EDF

4 x 63A

500mA

DISJONCTEUR

SECOURS

DICTALIS

4 x 63A

30 mA

DISJONCTEUR

NORMAL

DICTALIS

4 x125A

Réglable 30/300/1000mA

PROTECTIONSPSPA

Armoire communicante DICTALIS

Plan d’implantation et commande des différents systèmes sur l’écran tactile de l’armoire DICTALIS

Emplacement du

Nouveau disjoncteur communicant

NSX 100 F

1. **Production d’air comprimé : compresseur ATLAS COPCO**

* **air comprimé jusqu’à 7,5 bar avec réserve d’air de 300 litres**



**LES EQUIPEMENTS PERIPHERIQUES A LA PRODUCTION**

* + 1. **Partie de l’installation en schéma de liaison à la terre IT**

**Le SLT IT est alimenté par un transformateur 400 V/ 230 V 20KVA et comporte en aval 2 circuits régis sous ce SLT :**

* **Une climatisation réversible d’une puissance de 2,5 KW**
* **Un aérotherme 6kW destiné à maintenir une température constante durant la production de certains produits cosmétiques**



* + 1. **Un éclairage de sécurité permettant de conserver un niveau d’éclairement en cas de perte du réseau EDF et permettant l’évacuation des personnes : cet éclairage est raccordé au coffret éclairage de l’usine**

**Schéma armoire îlot IT**

DGS-4

DGS-3

DGS-2

DGS -1

DJ5-1

Alarmes :

Visuelle

sonore

Alimentation

Détails CPI

Aérotherme

20 KVA

230 V

400 V

Climatisation

Système étude

SLT

R b =330Ω

Limiteur de surtension

z

Changement du disjoncteur de l’aérotherme