

## JUPE TRAPEZE 2013/2014

C2.1 : Participer à la mise au point d'un modèle  
C 2.3 Industrialiser le patronnage d'un modèle  
S2.3 : Études techniques de conception des modèles



Référence : JUPTRAP

**Objectif : Réaliser la transformation d'une jupe de base pour obtenir le devant et le dos de la JUPE TRAPEZE**

### CONTEXTE DE L'ÉTUDE

Une entreprise spécialisée dans la fabrication de vêtements féminins de prêt à porter doit mettre au point le prototype du modèle référencé «JUPTRAP» pour la prochaine collection.

### Travail demandé

- Réaliser le descriptif de la jupe TRAPEZE d'après le prototype.
- Réaliser la transformation du devant, du dos, de la ceinture pour obtenir le patronnage industriel de la JUPE TRAPEZE.
- Compléter les renseignements nécessaires à la coupe.

### Ressources :

- Fiche descriptive
- Extrait du cahier des charges
- Fiche technique et plan de travail
- Fichier CAO : «JUPBASE»

### Critères d'évaluation :

- Conformité de la forme des éléments composant le devant, le dos et la ceinture.
- Valeurs de couture en cohérence avec les données du cahier des charges.
- Patronnage complet du devant, du dos, de la ceinture, présence des DL et des renseignements nécessaires à la coupe.
- Dossier technique complété.

Nom : Prénom : Date :

### Fiche d'évaluation

| Critères  |                       | Oui | Partiel | Non | Barème | Note |
|---|-----------------------|-----|---------|-----|--------|------|
| La transformation est correcte                      | Conforme au DT        |     |         |     | 3      |      |
| Les dimensions de la ceinture sont respectées       | Conforme au DT        |     |         |     | 2      |      |
| Tous les éléments sont générés                      | Respect nomenclature  |     |         |     | 3      |      |
| Les valeurs de couture et les crans sont respectées | Cahier des charges    |     |         |     | 3      |      |
| Les cartouches sont correctement renseignés         | Cad, réf, commentaire |     |         |     | 3      |      |
| La variante est correcte                            | Respect nomenclature  |     |         |     | 3      |      |
| Le fichier est correctement enregistré              | Nom                   |     |         |     | 1.5    |      |
| Le nom de la variante est correct                   | Nom                   |     |         |     | 1.5    |      |

### Observations :

**TOTAL /20**

## DOSSIER TECHNIQUE : Fiche technique

### Extrait du cahier des charges :

Saison : **été 2014**

Nom du modèle : **JUPE TRAPEZE**

Référence : **JUPTRAP**

Gamme de tailles : **34 au 46**

Grade de qualité : **prêt à porter**

### Matériaux :

Tissu : **percale de coton**

Composition : **100% coton**

Coloris : **Blanc**

Laize : **150 cm**

Laize utile : **146 cm**

### Fournitures :

Bouton : **1**

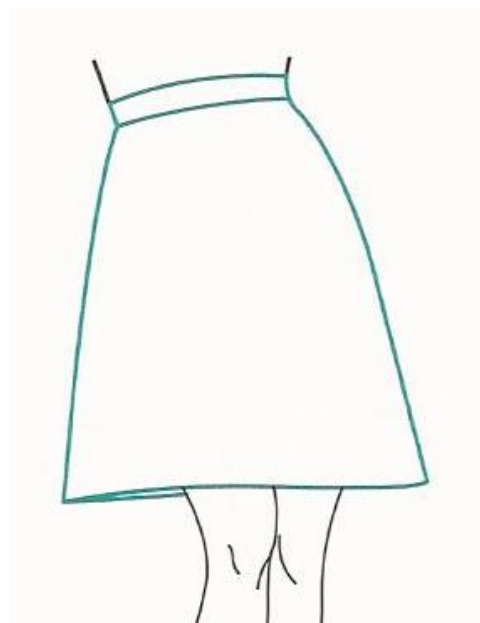
Fil : **100% polyester**

Etiquette de taille :

Etiquette de composition :



### Modèle :



### Descriptif :

|    |    |                        |                |                |
|----|----|------------------------|----------------|----------------|
| 7  | 1  | Fil                    | Polyester      |                |
| 6  | 1  | Bouton                 | Plastique      | Diamètre :16mm |
| 5  | 1  | Fermeture à glissière  | Nylon          | 18 cm          |
| 4  | 1  | Thermocollant Ceinture | Toile thermo   |                |
| 3  | 1  | Ceinture               | Toile de coton |                |
| 2  | 1  | Dos                    |                |                |
| 1  | 1  | Devant                 |                |                |
| Rp | Nb | Désignation            | Matières       | Dir.Compl.     |

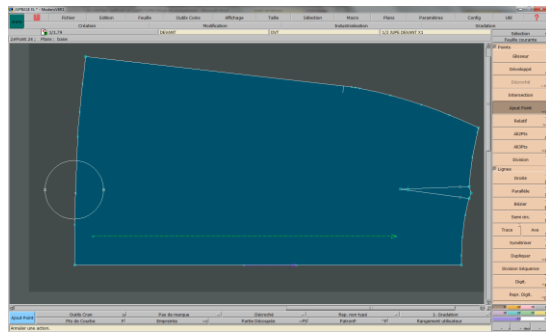
## NOMENCLATURE

## CONTRAINTES TECHNIQUES

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| Assemblage        | Côtés 15 mm, ceinture 10 mm |
| Rabattage         | 1 mm sur –o–                |
| Remplissage       | 25 mm                       |
| Croisure ceinture | Coté gauche 30 mm           |

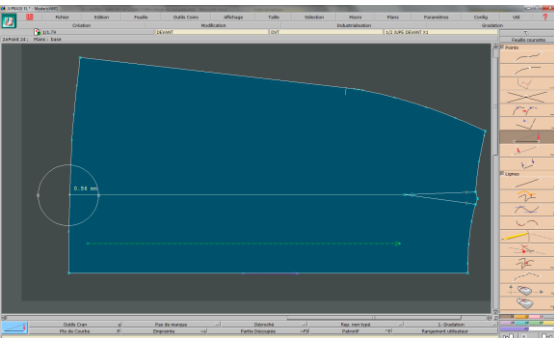
## PLAN DE TRAVAIL

### ROTATION DE PINCE POUR CREER UNE JUPE TRAPEZE

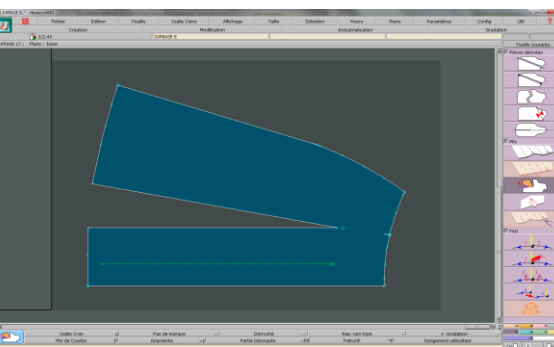
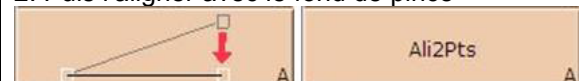


#### Transformer le devant de la jupe de base

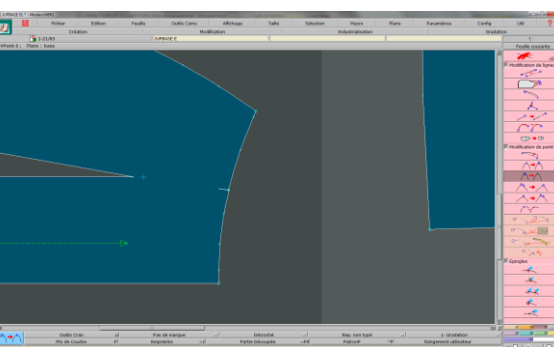
1. Créer le point d'ouverture sur le bas de jupe ou tracer droite prolongement pince



2. Puis l'aligner avec le fond de pince



3. Effectuer la rotation de pince

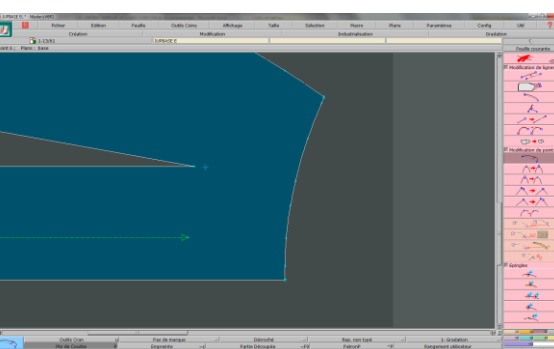
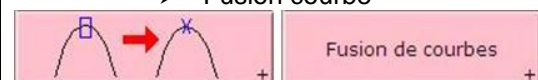


4. Sur la ligne de taille, transformer le point d'extrémité (ancienne position de la pince) en point caractéristique.

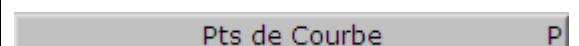
➤ Attacher (2points)



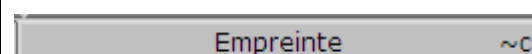
➤ Fusion courbe



5. Afficher les points courbes (bandeau du bas)

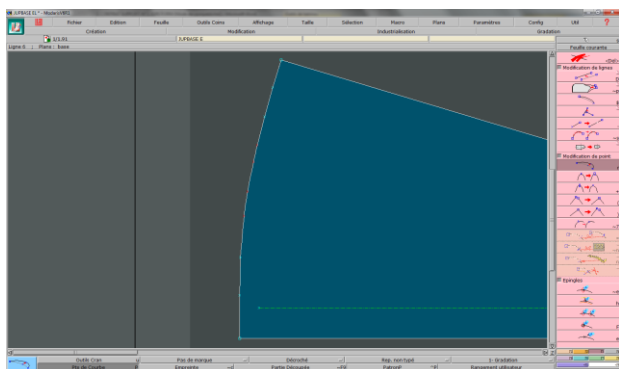
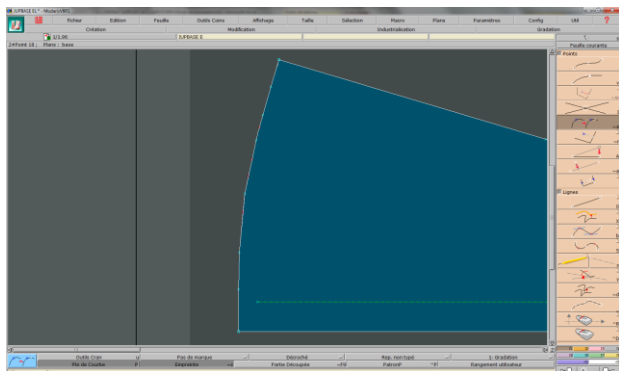
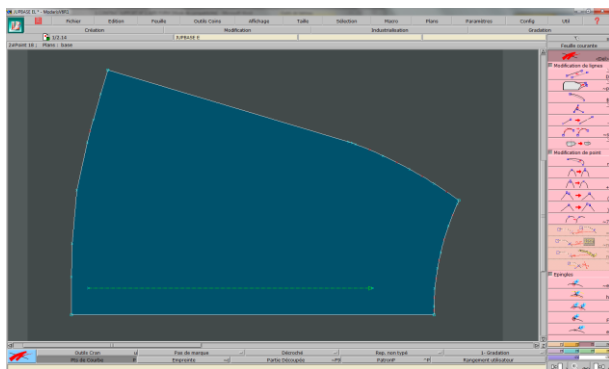



6. Afficher l'empreinte pour visualiser la ligne de taille avant et après modification.

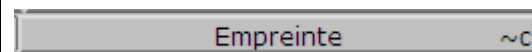


7. Modifier la ligne de taille, si besoin est.





8.  Afficher l'empreinte pour visualiser la ligne du bas avant et après modification.



9. Supprimer le point de l'ancien fond de pince.



10. Ajouter des points courbes sur le bas de la pièce pour créer un arrondi.



Maintenir **Shift** pour créer des points courbes.



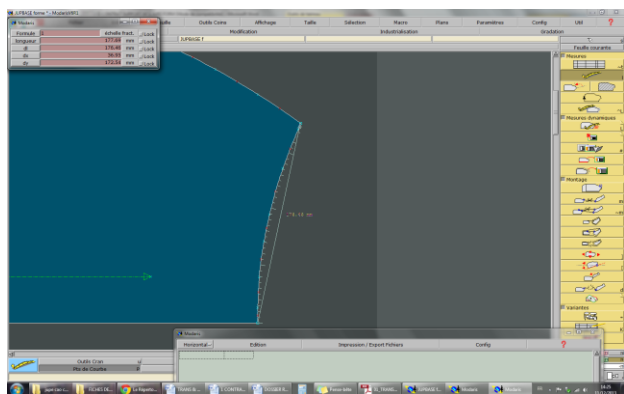
11. Modifier les points pour harmoniser la courbe.



## Transformer le dos de la jupe de base

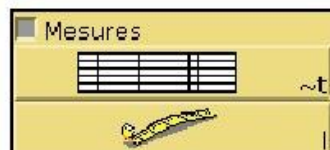
Procédure identique au devant

## PLAN DE TRAVAIL



### Tracer la ceinture droite d'après les mesures de la taille

1. Mesurer les tours de taille devant et dos



ajouter croisure côté gauche

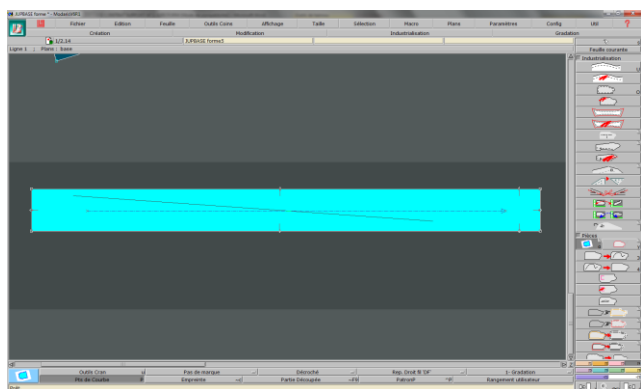
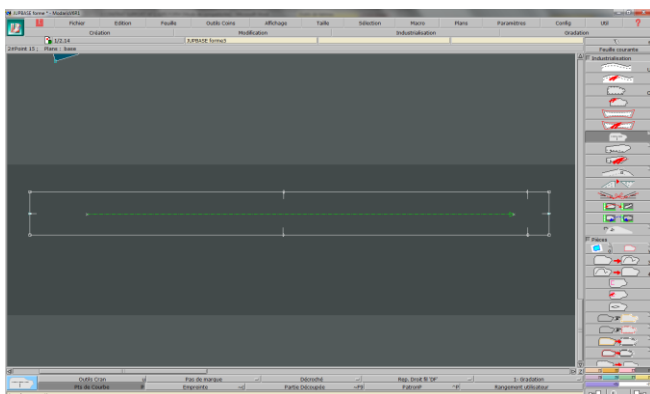
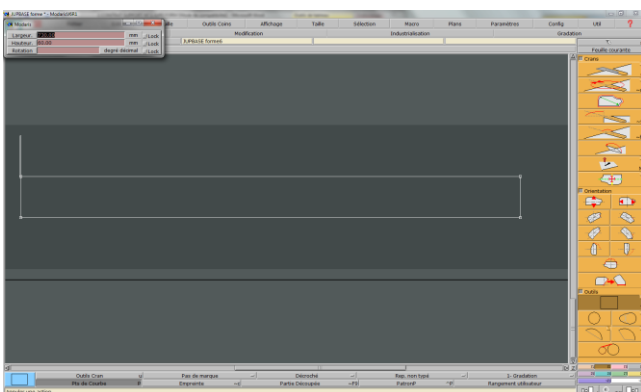
2. Tracer rectangle



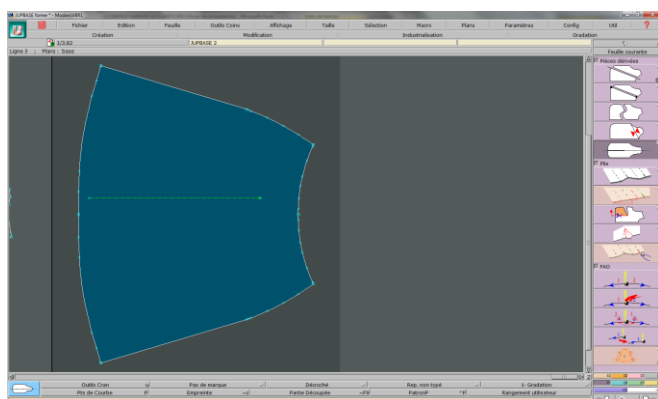
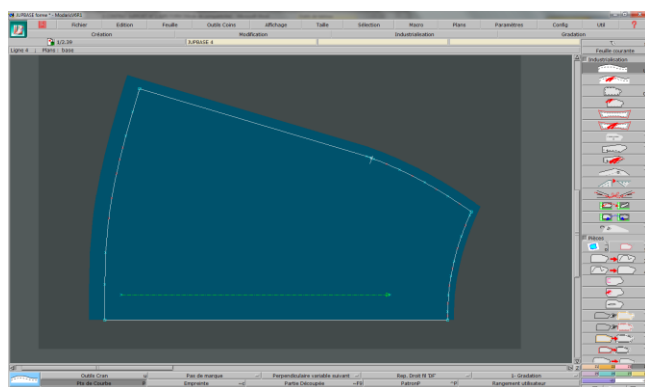
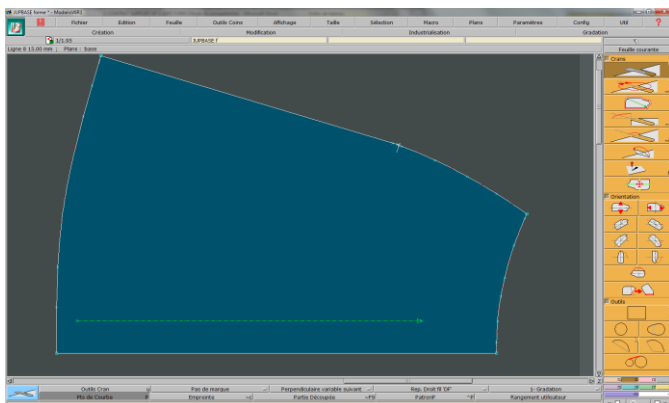
3. Tracer crans de montage, DL



4. Extraire la ceinture



## PLAN DE TRAVAIL



### Industrialiser les éléments

Tracer les crans nécessaires au montage



1. Ajouter les valeurs de coutures.



2. Définir les coins coutures en fonction des solutions de montage retenues.



3. Symétriser le demi devant et demi dos



4. Compléter les cartouches.

5. Créer la variante (**JTRAP**)

**Enregistrer sous votre arborescence dans le sous dossier « JUPES » dans votre dossier CAO**

**(JUPTRAP suivi de vos initiales)**