

Épreuve EP2 BEP Modeleur – Maquettiste

Candidat

Fiche de contrôle: TELEPHONE PORTABLE

Nom :

Prénom :

à remplir par l'examineur

C5 : Organiser les moyens et les ressources relatives à la réalisation.

Compétences détaillées	Indicateurs de performance	-					+		
Organiser le poste de travail.	Le poste de travail est organisé.							0	/ 5
Vérifier la disponibilité des moyens de production (outils, outillages, machines).	Les moyens de production sont utilisables							0	/ 5
S'assurer de la disponibilité des matériaux.	La totalité des matériaux est collectée.							0	/ 5
Rédiger un bon de commande.	Le BdC est complet et exploitable							0	/ 5

C6 : Mettre en œuvre les moyens et équipements nécessaires à la fabrication.**SOUS-TOTAL : 0 / 20**

Compétences détaillées	Indicateurs de performance								
Réaliser des opérations d'usinage élémentaires sur machines conventionnelles ou MOCN Façonner des formes manuellement (sciage, tournage, ponçage...) Produire des formes par moulage et/ou surmoulage (coulée, stratification, thermoformage, prototypage rapide...) Assurer la maintenance de premier niveau Appliquer les consignes relatives à la sécurité et au respect de la réglementation de la protection de l'environnement	Les constituants obtenus sont conformes aux données de définition.							0	/ 5
	Les consignes de sécurité et de gestion de l'environnement sont respectées							0	/ 5

C7 : Assembler, parachever et finir.**SOUS-TOTAL : 0 / 10**

Compétences détaillées	Indicateurs de performance								
Assembler les éléments de la maquette, du prototype ou de l'outillage Parachever l'outillage, la maquette, le prototype (reboucher, enduire, poncer, apprêter) Réaliser la finition (peinture, décor, vernis) Mettre en œuvre la réglementation de la protection de l'environnement Respecter les directives d'hygiène, de sécurité et les règles d'ergonomie au poste de travail.	L'outillage, la maquette, le prototype sont correctement (respect du cahier des charges) : assemblés parachevés finis							0	/ 5
	Les consignes de sécurité et de gestion de l'environnement sont respectées							0	/ 5

SOUS-TOTAL : 0 / 10**C8 : Contrôler les fabrications réalisées.****SOUS-TOTAL : 0 / 20****SOUS-TOTAL : 0 / 60****TOTAL C5, C6, C7, C8 : 0 / 20**

Épreuve EP2 BEP Modeleur - Maquettiste						Fiche de contrôle: TELEPHONE PORTABLE						
C 8 : Contrôler les fabrications réalisées.						Vérifier la conformité géométrique, dimensionnelle,						
NOM:				Prénom:				Date:				
	Repère de la cote	cote nominale	tolérance	cote calculée		cote mesurée		bilan		Note		
				cote mini	cote max.	max	mini	bon	mauvais			
à remplir par le candidat	1		± 0,3								/ 1	
	2		± 0,4								/ 1	
	3		+0,2 +0								/ 1	
	4		+0,2 +0								/ 1	
	5		± 0,2								/ 1	
	6		+0,1 -0,2								/ 1	
	7		+0,1 -0,2								/ 1	
	8		± 0,3								/ 1	
	9		± 0,3								/ 1	
	10		± 0,3								/ 1	
	11		± 0,3								/ 1	
	12		± 0,3								/ 1	
	13		± 0,3								/ 1	
	14		± 0,3								/ 1	
	15		± 0,3								/ 1	
						Sous-total:		0	/15			
à remplir par l'examineur						Contrôle géométrique						
Indicateurs de performance							Perpendicularité		/ 3			
Compétences détaillées	Choisir une méthode de mesurage en relation avec la norme en vigueur.						/ 5	congés		/ 3		
	Choisir un moyen de mesurage						/ 5	rainure de joint		/ 2		
	Vérifier la conformité fonctionnelle						/ 5	ajustement écran		/ 2		
	Sous-total :					0	/ 15	finition		/ 5		
							Sous-total:		0	/ 15		
Feuille 9 / 10					Total :	0	/ 45	TOTAL C8 :	0	/ 20		