



Liberté • Égalité • Fraternité
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

ministère

jeunesse
éducation
recherche



Année scolaire : 2010 / 2011

BEP Modeleur - Maquettiste

DOSSIER INDIVIDUEL D'ÉVALUATION
DU C.C.F.

"DOMAINE PROFESSIONNEL"

Établissement : Lycées Henri BRISSON VIERZON

Nom :

Prénom :

Date de naissance :

(Sous la forme) : 00 / 00 / 0000

N° d'inscription :



Épreuve EP1 : Analyse d'une maquette, d'un outillage ou d'un prototype en vue de sa réalisation

Candidat :

Nom :

Prénom :

C1 : Analyser des données techniques relatives à la définition d'une maquette, d'un prototype ou d'un outillage.			Évaluation													
Données	Compétences détaillées	Indicateurs de performance	-												+	
<p><i>Tout ou partie des éléments suivants :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Définition numérique du produit - Plans, croquis, dessins, images. - Processus de réalisation du produit - Produit réel - Nomenclature - Extraits de normes - Catalogue de produits 	<p>Pour une maquette, un prototype, un outillage :</p> <p>Décoder un dessin d'ensemble</p> <p>Situer l'élément dans son domaine d'utilisation</p> <p>Identifier la morphologie : surfaces, volumes, spécifications.</p> <p>Identifier le(s) matériau(x) qui constitue(nt) le produit.</p> <p>Associer les solutions constructives avec la morphologie de l'élément.</p>	<p>Le vocabulaire technique est adapté au métier.</p>														/ 10
		<p>Les différents éléments et leurs fonctions sont identifiés.</p>														/ 10
		<p>Les formes sont définies sans ambiguïté.</p>														/ 10
		<p>Les matériaux sont identifiés.</p>														/ 10
		<p>Les formes sont identifiées.</p>														/ 10

Somme des acquis : 0

Total :	0	/ 20
---------	---	------

Épreuve EP1 : Analyse d'une maquette, d'un outillage ou d'un prototype en vue de sa réalisation

Candidat :

Nom :

Prénom :

C2 : Analyser des données techniques relatives à la réalisation d'une maquette, d'un prototype ou d'un outillage.			Évaluation																			
Données	Compétences détaillées	Indicateurs de performance	-																	+		
<p><u>Tout ou partie des documents suivants :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Définition numérique de la maquette, du prototype ou de l'outillage. - Plans, croquis, dessins, images. - Processus de réalisation de la maquette, du prototype ou de l'outillage. - Nomenclature - Extraits de normes - Fiches machines - Fiches matériaux 	<p>Identifier les différentes étapes du processus de fabrication</p> <p>Recenser les différentes phases dans une gamme de fabrication.</p> <p>Recenser les différentes opérations dans une phase de fabrication.</p> <p>Associer les moyens de fabrication à chaque phase, dans un parc machines défini.</p>	La chronologie du processus est clairement identifiée.																			/ 10	
		Toutes les phases sont identifiées																				/ 10
		Les opérations permettent la fabrication.																				/ 10
		Les moyens et les tâches sont en adéquation.																				/ 10

Somme des acquis : 0

Total :	0	/ 20
---------	---	------

Épreuve EP1 : Analyse d'une maquette, d'un outillage ou d'un prototype en vue de sa réalisation

Candidat :

Nom :

Prénom :

C4 : Communiquer, dialoguer, rendre compte.			Évaluation												
Données	Compétences détaillées	Indicateurs de performance	-												+
<u>Tous supports techniques écrits, numériques ou oraux:</u> Poste DAO. Logiciels de bureautique. Moyens multimédias.	Exposer oralement en utilisant des supports adaptés. Produire des représentations graphiques adaptées. Produire un compte rendu oral et succinct. S'exprimer oralement face à un auditoire.	Qualité et choix adaptés des représentations.													/ 10
		Rigueur du vocabulaire technique.													

Somme des acquis 0

Total : 0 / 20

BEP Modeleur - Maquettiste



Candidat	Nom :
	Prénom :
Numéro :	

Épreuve EP1 : Analyse d'une maquette, d'un outillage ou d'un prototype en vue de sa réalisation

UP 1
Coefficient : 4

Cette épreuve valide tout ou partie des compétences **C1, C2** et **C4***.

Situation en centre de formation:	CCF
-----------------------------------	-----

C1 : Analyser des données techniques relatives à la définition d'une maquette, d'un prototype ou d'un outillage.	0	/ 20
--	---	------

C2 : Analyser des données techniques relatives à la réalisation d'une maquette, d'un prototype ou d'un outillage.	0	/ 20
---	---	------

C4 : Communiquer, dialoguer, rendre compte.	0	/ 20
---	---	------

SOUS-TOTAL : 0 / 60

TOTAL :	0	/ 20
----------------	----------	-------------

Nota: * C4 fait aussi l'objet d'une évaluation lors de la PFMP (voir à : C4_UP2_PFMP)

Épreuve EP2 : Fabrication de tout ou partie d'une maquette, d'un outillage, d'un prototype

Candidat :

Nom :

Prénom :

C3 : Collecter des données techniques relatives à la fabrication.			Évaluation																		
Données	Compétences détaillées	Indicateurs de performance	-																	+	
<u>Tout ou partie des documents suivants :</u> - Définition numérique de la maquette, du prototype ou de l'outillage. - Plans, croquis, dessins, images. - Processus de réalisation de la maquette, du prototype ou de l'outillage. - Nomenclature - Extraits de normes - Fiches machines - Fiches matériaux - Banques de données externes	Rechercher une information technique dans une situation technique donnée (mode d'emploi d'une résine, colle...)	Respect de la procédure de recherche et conformité de la syntaxe.																			/ 10
	Utiliser méthodiquement un moteur de recherche.	Exactitude et pertinence de l'information.																			/ 10
	Rechercher les consignes relatives à l'hygiène (règles d'ergonomie), la sécurité et aux règles concernant le respect des normes environnementales	Exactitude et pertinence des consignes.																			/ 10

Somme des acquis : 0

TOTAL :	0	/ 20
----------------	----------	-------------

Épreuve EP2 : Fabrication de tout ou partie d'une maquette, d'un outillage, d'un prototype

Candidat :

Nom :

Prénom :

C4 : Communiquer, dialoguer, rendre compte.			Évaluation												
Données	Compétences détaillées	Indicateurs de performance	-												+
<u>Tous supports techniques écrits, numériques ou oraux:</u> Poste DAO. Logiciels de bureautique. Moyens multimédias.	Exposer oralement en utilisant des supports adaptés. Produire des représentations graphiques adaptées. Produire un compte rendu oral et succinct. S'exprimer oralement face à un auditoire.	Qualité et choix adaptés des représentations.													/ 10
		Rigueur du vocabulaire technique.													

Somme des acquis : 0

TOTAL : 0 / 20

Épreuve EP2 : Fabrication de tout ou partie d'une maquette, d'un outillage, d'un prototype

Candidat :

Nom :

Prénom :

C5 : Organiser les moyens et les ressources relatives à la réalisation.			Évaluation													
Données	Compétences détaillées	Indicateurs de performance	-												+	
<u>Tout ou partie des documents suivants :</u> - Plans, croquis, dessins, images. - Processus de réalisation de la maquette, du prototype ou de l'outillage. - Fiches machines - Fiches matériaux - Banques de données externes Postes de travail et équipements	Organiser le poste de travail. Vérifier la disponibilité des moyens de production (outils, outillages, machines). S'assurer de la disponibilité des matériaux. Rédiger un bon de commande.	Le poste de travail est organisé.													/ 10	
		Les moyens de production sont utilisables														/ 10
		La totalité des matériaux est collectée.														/ 10
		Le bon de commande est complet et exploitable														/ 10

Somme des acquis : 0

TOTAL :	0	/ 20
----------------	----------	-------------

Épreuve EP2 : Fabrication de tout ou partie d'une maquette, d'un outillage, d'un prototype

Candidat :

Nom :

Prénom :

C6 : Mettre en œuvre les moyens et équipements nécessaires à la fabrication.			Évaluation												
Données	Compétences détaillées	Indicateurs de performance	-												+
<p><u>Tout ou partie des documents suivants</u> :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Plans, croquis, dessins, images. - Processus de réalisation de la maquette, du prototype ou de l'outillage - Gamme(s) de fabrication - Fiches machines - Fiches matériaux - Postes de travail et équipements 	<p>Réaliser des opérations d'usinage élémentaires sur machines. Façonner des formes manuellement (sciage, tournage, ponçage...) Produire des formes par moulage et/ou surmoulage (coulée, stratification, thermoformage, prototypage rapide...) Assurer la maintenance de premier niveau Appliquer les consignes relatives à la sécurité et au respect de la réglementation de la protection de l'environnement</p>	<p>Les constituants obtenus sont conformes aux données de définition.</p>													/ 10
		<p>Les consignes de sécurité et de gestion de l'environnement sont respectées</p>													

Somme des acquis : 0

TOTAL :	0	/ 20
----------------	----------	-------------

Épreuve EP2 : Fabrication de tout ou partie d'une maquette, d'un outillage, d'un prototype

Candidat :

Nom :

Prénom :

C 7 : Assembler, parachever et finir.			Évaluation													
Données	Compétences détaillées	Indicateurs de performance	-													+
<p><u>Tout ou partie des documents suivants :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Plans, croquis, dessins, images. - Processus de réalisation de la maquette, du prototype ou de l'outillage - Gamme(s) de fabrication - Fiches machines - Fiches matériaux - Postes de travail et équipements 	<p>Assembler les éléments de la maquette, du prototype ou de l'outillage</p> <p>Parachever l'outillage, la maquette, le prototype (reboucher, enduire, poncer, apprêter)</p> <p>Réaliser la finition (peinture, décor, vernis)</p> <p>Mettre en œuvre la réglementation de la protection de l'environnement</p> <p>Respecter les directives d'hygiène, de sécurité et les règles d'ergonomie au poste de travail.</p>	<p>L'outillage, la maquette, le prototype sont correctement (respect du cahier des charges) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Assemblés - Parachevés - Finis 														/ 10
		<p>Les consignes de sécurité et de gestion de l'environnement sont respectées</p>														

Somme des acquis : 0

TOTAL :	0	/ 20
----------------	----------	-------------

Épreuve EP2 : Fabrication de tout ou partie d'une maquette, d'un outillage, d'un prototype

Candidat :

Nom :

Prénom :

C 8 : Contrôler les fabrications réalisées.			Évaluation														
Données	Compétences détaillées	Indicateurs de performance	-													+	
<u>Tout ou partie des documents suivants :</u> - Plans, croquis, dessins, images. - Processus de réalisation de la maquette, du prototype ou de l'outillage - Fiche de contrôle - Matériel de contrôle conventionnel	Choisir une méthode de mesurage en relation avec la norme en vigueur. Choisir un moyen de mesurage Vérifier la conformité géométrique, dimensionnelle, fonctionnelle et la qualité des états de surface de la maquette, du prototype, de l'outillage	L'outillage, la maquette, le prototype sont conformes.															/ 10

Somme des acquis : 0

TOTAL :	0	/ 20
----------------	----------	-------------

BEP Modeleur - Maquettiste



Candidat Nom :
Prénom :
Numéro :

Épreuve EP2 : Fabrication de tout ou partie d'une maquette, d'un outillage, d'un prototype

UP 2

COEFFICIENT : 9

Cette épreuve a pour but de valider tout ou partie des compétences : **C3, C4, C5, C6, C7 et C8**

Situation en milieu professionnel: C3, C4 Coefficient : 3

C3 : Collecter des données techniques relatives à la fabrication.

0 / 20

C4 : Communiquer, dialoguer, rendre compte.

0 / 20

Sous-total UP2

0 / 40

Situation en centre de formation: C5,C6,C7,C8 Coefficient : 5

C5 : Organiser les moyens et les ressources relatives à la réalisation.

0 / 20

C6 : Mettre en œuvre les moyens et équipements nécessaires à la fabrication.

0 / 20

C 7 : Assembler, parachever et finir.

0 / 20

C 8 : Contrôler les fabrications réalisées.

0 / 20

Sous-total UP2

0 / 80

Prévention – sante – environnement : Coefficient 1

Contrôle en Cours de Formation (noté sur 20)

/20

Sous-total : 0 / 140

TOTAL :

0 / 20

BEP MODELEUR – MAQUETTISTE
FICHE INDIVIDUELLE D'ÉVALUATION

Candidat
Nom :
Prénom :
Numéro :

Épreuve EP1 : Analyse d'une maquette, d'un outillage ou d'un prototype en vue de sa réalisation

Situation en centre de formation: C1 ,C2,C4 Coefficient :4

C1 : Analyser des données techniques relatives à la définition d'une maquette, d'un prototype ou d'un outillage. 0 / 20

C2 : Analyser des données techniques relatives à la réalisation d'une maquette, d'un prototype ou d'un outillage. 0 / 20

C4 : Communiquer, dialoguer, rendre compte. 0 / 20

SOUS-TOTAL : 0 / 60 TOTAL UP1 : 0 / 80

Épreuve EP2 : Fabrication de tout ou partie d'une maquette, d'un outillage, d'un prototype

Situation en milieu professionnel: C3, C4 Coefficient : 3

C3 : Collecter des données techniques relatives à la fabrication. 0 / 20

C4 : Communiquer, dialoguer, rendre compte. 0 / 20

SOUS-TOTAL : 0 / 40 Sous-total UP2 PFMP 0 / 60

Situation en centre de formation: C5,C6,C7,C8 Coefficient : 5

C5 : Organiser les moyens et les ressources relatives à la réalisation. 0 / 20

C6 : Mettre en œuvre les moyens et équipements nécessaires à la fabrication. 0 / 20

C7 : Assembler, parachever et finir. 0 / 20

C8 : Contrôler les fabrications réalisées. 0 / 20

SOUS-TOTAL : 0 / 80 Sous-total UP2 Lycée 0 / 100

Prévention – sante – environnement : Coefficient 1

Contrôle en Cours de Formation (noté sur 20) 0 / 20

SOUS-TOTAL : 0 / 180 TOTAL UP2 : 0 / 180

TOTAL DES EPREUVES PROFESSIONNELLES : 0 / 20

CERTIFICATION DE LA 1ère PÉRIODE DE FORMATION en ENTREPRISE

Nom : _____

Prénom : _____



Évaluation des compétences acquises

C3 : Collecter des données techniques relatives à la fabrication.			Évaluation																		
Données	Compétences détaillées	Indicateurs de performance	-																+		
Tout ou partie des documents suivants : - Définition numérique de la maquette, du prototype ou de l'outillage. - Plans, croquis, dessins, images. - Processus de réalisation de la maquette, du prototype ou de l'outillage. - Nomenclature - Extraits de normes - Fiches machines - Fiches matériaux Banques de données externes	Rechercher une information technique dans une situation technique donnée (mode d'emploi d'une résine, colle...) Utiliser méthodiquement un moteur de recherche. Rechercher les consignes relatives à l'hygiène (règles d'ergonomie), la sécurité et aux règles concernant le respect des normes environnementales	Respect de la procédure de recherche et conformité de la syntaxe.																		/ 10	
		Exactitude et pertinence de l'information.																			/ 10
		Exactitude et pertinence des consignes.																			/ 10

C4 : Communiquer, dialoguer, rendre compte.			Évaluation																	
Données	Compétences détaillées	Indicateurs de performance	-																	+
Tous supports techniques écrits, numériques ou oraux: Poste DAO. Logiciels de bureautique. Moyens multimédias.	Exposer oralement en utilisant des supports adaptés. Produire des représentations graphiques adaptées. Produire un compte rendu oral et succinct. S'exprimer oralement face à un auditoire.	Qualité et choix adaptés des représentations.																		/ 10
		Rigueur du vocabulaire technique.																		

PROPOSITION DE NOTE

Nous soussignés, M. _____
(Nom et prénom)

exerçant l'activité de : _____

M. _____
(Nom et prénom)

enseignant : _____
(Discipline enseignée)

Nous nous sommes rencontrés le : _____ À : _____
 pour établir ensemble la synthèse des compétences acquises durant la période de formation en entreprise

Le Tuteur ou son Représentant :

Le professeur ou le Formateur :

/ 50

CERTIFICATION DE LA 2ème PÉRIODE DE FORMATION en ENTREPRISE

Nom :

Prénom :



Évaluation des compétences acquises

C3 : Collecter des données techniques relatives à la fabrication.			Évaluation																			
Données	Compétences détaillées	Indicateurs de performance	-																+			
Tout ou partie des documents suivants : - Définition numérique de la maquette, du prototype ou de l'outillage. - Plans, croquis, dessins, images. - Processus de réalisation de la maquette, du prototype ou de l'outillage. - Nomenclature - Extraits de normes - Fiches machines - Fiches matériaux Banques de données externes	Rechercher une information technique dans une situation technique donnée (mode d'emploi d'une résine, colle...) Utiliser méthodiquement un moteur de recherche. Rechercher les consignes relatives à l'hygiène (règles d'ergonomie), la sécurité et aux règles concernant le respect des normes environnementales	Respect de la procédure de recherche et conformité de la syntaxe.																		/ 10		
		Exactitude et pertinence de l'information.																				/ 10
		Exactitude et pertinence des consignes.																				/ 10

C4 : Communiquer, dialoguer, rendre compte.			Évaluation																	
Données	Compétences détaillées	Indicateurs de performance	-																	+
Tous supports techniques écrits, numériques ou oraux: Poste DAO. Logiciels de bureautique. Moyens multimédias.	Exposer oralement en utilisant des supports adaptés. Produire des représentations graphiques adaptées. Produire un compte rendu oral et succinct. S'exprimer oralement face à un auditoire.	Qualité et choix adaptés des représentations.																		/ 10
		Rigueur du vocabulaire technique.																		

PROPOSITION DE NOTE

Nous soussignés, M. _____ exerçant l'activité de : _____
(Nom et prénom)

M. _____ enseignant : _____
(Nom et prénom) (Discipline enseignée)

Nous nous sommes rencontrés le : _____ À : _____
 pour établir ensemble la synthèse des compétences acquises durant la période de formation en entreprise

Le Tuteur ou son Représentant :

Le professeur ou le Formateur :

/ 50