

L'agent d'étude doit être capable de détecter et d'apporter des solutions au temps d'immobilisation du matériel et participer à l'élaboration du dossier d'industrialisation.

1- BUT DE LA MISE EN FAMILLE :

Afin de standardiser les postes et les modes opératoires, regrouper :

- les modèles
- les grandeurs de pièces
- les sens de MO
- les opérations de même type

Une analyse affinée des gammes permet de classer :

- les opérations par type de travail nécessitant éventuellement un matériel spécifique
- les opérations suivant les grandeurs de pièces
- les opérations différentes mais qui utilisent le même mode opératoire

2- INTÉRÊTS DE LA MISE EN FAMILLE

2.1 Améliorer les conditions de travail

Une bonne stabilisation :

- élimine un grand nombre de perturbations liées aux fabrications diversifiées et entraînant des changements fréquents de travaux
- réduit la fatigue causée par des manipulations excessives et imprévisibles
- tranquillise l'opératrice par l'assurance d'un déroulement normal de son travail

2.2 Faciliter la fabrication de produits diversifiés

- la mise en famille permet de limiter, pour des produits hétérogènes, la diversité des techniques par différentes combinaisons de travaux.

2.3 Assurer une meilleure régularité des productions

- l'accomplissement des méthodes définies au préalable, réduit les aléas, les impondérables et les défauts de toutes sortes, améliorant ainsi la qualité et la quantité des productions.

2.4 Standardiser les moyens

La stabilisation des techniques diminue la disparité des matériels donc :

- les opératrices réalisant des travaux semblables bénéficient de moyens identiques
- l'entretien du matériel est réduit et le stock de pièces de remplacement allégé

2.5 Permettre l'établissement d'un catalogue de temps

Le classement des techniques réalisées dans l'atelier facilite l'établissement d'un catalogue de temps. Il en résulte :

- une prévision plus précise des délais de fabrication
- la réalisation plus facile et plus rapide des devis prévisionnel

2.6 Faciliter la formation du personnel

La stabilisation permet l'acquisition d'un champ de connaissances plus élargi dans un temps limité.

3- DÉMARCHE D'ORGANISATION DE LA MISE EN FAMILLE

- identifier les produits à fabriquer
- définir les moyens disponibles
- rechercher les gammes type ou gamme mère
- constituer les unités de production
- gérer les flux et la circulation des produits