

## 5 – Gamme initiale

### Pièce usinée dans la barre PROCESSUS de FABRICATION

**PHASE 10: Débit** (longueur 1500mm)

**PHASE 20: Tournage**  
(tour DMG CTX 320 linear – 3 axes)



Opération 201: Charioter dresser



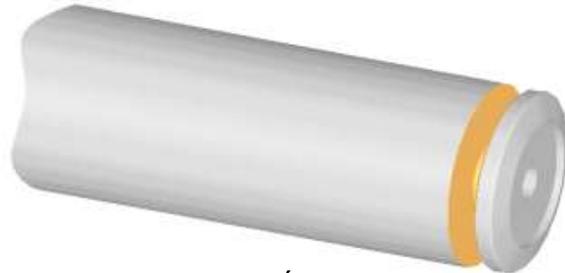
Opération 202: Percer



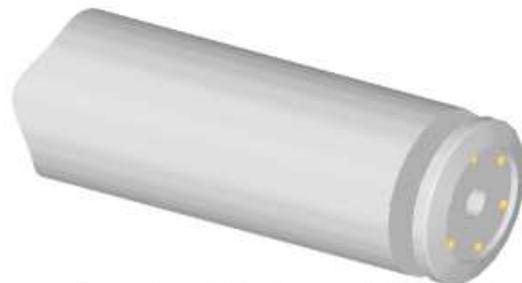
Opération 203: Aléser dresser



Opération 204: Fileter



Opération 205: Ébaucher la gorge dresser finition

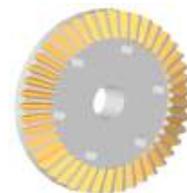


Opération 206: Percer 6 trous



Opération 205: Tronçonner dresser

**PHASE 30: Taillage**  
*Machine à tailler Pfauter CNC*



**PHASE 40: Ébavurage**

**PHASE 50: Traitement de durcissement superficiel**

## 6 - Simulation de comportement sous charge maximale - masse 48g

