



### FICHE DE POSTE CHARLY ROBOT



## FRAISAGE, PERÇAGE ET DÉTOURAGE DE PIÈCES

### Matériel :

**Machine Outil à Commande Numérique** : C'est un procédé d'enlèvement de matière dit d'usinage.

A partir du cahier des charges (1), un logiciel (2) permet de concevoir (CAO) la pièce à usiner. Le logiciel permet ensuite de choisir les outils et les paramètres d'usinage (FAO) afin de piloter la machine (3) qui fabrique la pièce.



### Mode Opérateur :

**I – Réalisation du fichier d'usinage** : voir Mémento au dos pour utilisation du logiciel CharlyGraal

**II – Usinage de la pièce :**

1. **Mettre** la machine sous tension
2. **Lancer** le logiciel de pilotage
3. **Charger** le fichier correspondant à la pièce à usiner
4. **Positionner** et **fixer** la pièce à usiner avec du scotch double face
5. **Monter** l'outil et **Faire** une mesure automatique de l'outil (si nécessaire)
6. **Lancer** le cycle d'usinage
7. **Enlever** la pièce du plateau martyr à l'aide de la spatule
8. **Nettoyer** à l'aide de l'aspirateur l'espace de travail

### Consignes de Sécurité :

- Abaissez le carter de protection doucement en faisant attention à vos doigts
- Ne pas enlever les copeaux avec les mains : utiliser un pinceau, un aspirateur, ...
- Bien fixer (avec de l'adhésive double face) la pièce à usiner, sinon elle risque d'être projetée.
- Si la pièce est sur le point de se décoller, alors n'attendez pas qu'elle soit projetée : Appuyez sur le bouton « Arrêt d'Urgence » !



### Auto Contrôle :

- Vérifier l'usinage à l'aide de la fiche de contrôle

**Ranger et Nettoyer le poste de travail.**



### FICHE DE POSTE PERCEUSE À COLONNE



Je lis



Je m'équipe



Je manipule

### PERÇAGE – TROUS DE 1 mm et 10 mm

#### Matériel :

##### Perceuse à colonne

Interrupteur et  
Arrêt d'urgence

Mandrin + Foret

Protège mandrin



Moteur

Manivelle

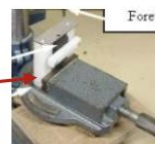
Étau

Table



#### Mode Opérateur :

1. **Positionner** le foret du diamètre souhaité
2. **Mettre** la pièce à percer en place sur la table
3. **Fixer** la pièce avec l'étau ou un montage d'usinage
4. **Rabattre** le protège mandrin
5. **Allumer** la perceuse
6. **Perçer** la pièce en utilisant la manivelle
7. **Arrêter** la perceuse
8. **Relever** le protège mandrin
9. **Débloquer** la pièce usinée



#### Consignes de Sécurité :

- La pièce à percer doit être fixé fermement sur sa palette
- Ne pas tenir la pièce avec les mains
- Les cheveux doivent être attachés
- Pas de vêtements flottants
- Un seul opérateur sur la machine
- Attention à la projection de copeaux
- Appuyer sur l'arrêt d'urgence en cas de problème



#### Auto Contrôle :

- Vérifier à la lumière si tous le trou est débouchant

**Ranger et Nettoyer le poste de travail.**