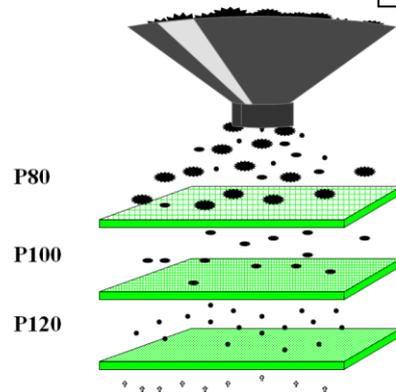


NOM :	PRENOM :	DATE :/..../20..
OBSERVATION :		NOTE /20

1 - Donnez la différence de fixation et orientation des grains (méthode de poudrage) lors de la fabrication d'un abrasif

/ 4

- + Poudrage par gravité
(les grains ne sont pas orientés)
- + Poudrage par électrostatisme
(les grains sont orientés)



2 - Selon l'échelle de granulométrie, que signifie le chiffre situé après P sur une feuille de papier à poncer ?

/ 1

P240 : 240 grains au cm²

3 - a) Lors du ponçage d'un élément, quelle est la règle à respecter concernant le choix de la granulométrie ?

/ 1

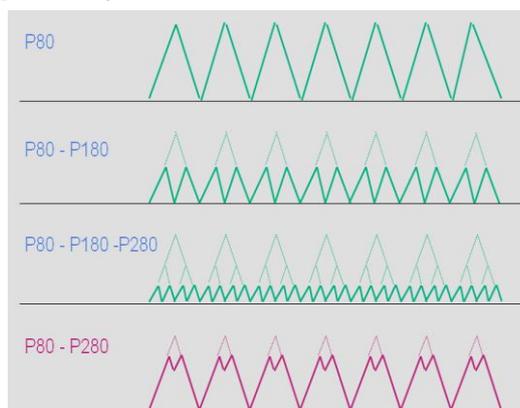
- + Règle des 100

3 - b) Pourquoi faut-il respecter cette règle (explication et schémas Obligatoires) ?

/ 2

Des défauts peuvent subsister après le ponçage (rayures profondes du ponçage avec le gros grain)

/ 4



4 - a) Donnez les définitions des différents ponçage suivants ?

/ 5

- ✚ L'égrenage : Permet d'enlever les défauts de surface tels que des poussières ou brouillards de peinture. Ce type de ponçage consiste à enlever le strict minimum.

- ✚ Le ponçage de dressage : Permet de surfacer le support ou un produit en descendant dans les couches de peinture pour lui redonner sa forme initiale

- ✚ Le dépolissage : Permet de rendre mate un subjectile brillant sans défaut. Ce type de ponçage consiste à enlever le strict minimum dans le but de le revernir.

- ✚ Le ponçage à blanc : Permet le retrait total de toutes les couches de peinture sur une zone localisée ou sur l'élément total.

4 - b) Il existe actuellement le ponçage à l'eau et le ponçage à sec, donnez les avantages et les inconvénients de chacun.

/ 3

PONCAGE A L'EAU		PONCAGE A SEC	
Avantages			
Peu de poussière Pas de développement de chaleur Consommation minime de papier		Gain de temps Contrôle immédiat Pas d'humidité Pas d'eaux usées	
Inconvénients			
Pas de gain de temps Temps de séchage Risque de formation d'humidité (rouille)		Plus de poussière Plus de chaleur développée Besoin de plus d'appareils	