|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **TP EVALUATION** | **Nom : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | **Prénom : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | **Date : ..… /.… /…….** |
| 2H | **T1.3.1 REPARER UN ELEMENT THERMOPLASTIQUE** | |  |

**« REPARER UN THERMOPLASTIQUE PAR AGRAFAGE »**

**FICHE DE SECURITE**

****

**Vous devez absolument remplir la fiche de sécurité et la faire valider par le professeur avant de commencer le TP !!!**

|  |  |
| --- | --- |
| **PROTECTION INDIVIDUELLE** | **PROTECTION COLLECTIVE** |
|  | **Contrôles réglementaires réguliers : Par un organisme agréé des aspirations collectives.**  **Contrôle hebdomadaire : Mise en fonctionnement et contrôle des aspirations collectives.** |
|  |
| RISQUES :   * Blessures des mains * Projections de particules dans les yeux * Inhalation de poussières toxiques * Surdité * Brûlure des mains | CAUSES   * Outils coupants * Bruit lié aux outils pneumatiques * Brûlure liée à l’utilisation d’une source de chaleur (décapeur thermique) * Ponçage de la surface travaillé * Utilisation de matériel pneumatique |

* **NON**
* **OUI**

**Fiche de sécurité validée par le professeur :**

**DEMARCHE DE TRAVAIL**

**MISE EN SITUATION: Suite à un accrochage, le pare-choc en thermoplastique est cassé. Vous devez utiliser la méthode d’agrafage pour le réparer. L’activité s’arrête avant la pose du mastic.**

**1ERE ETAPE : PREPARATION DU POSTE DE TRAVAIL**

|  |  |
| --- | --- |
| * Remplir les documents relatifs au TP (OR, fiche contrat, fiche de sécurité...). * Cours approfondissement technologique. * Préparer le matériel :   + Préparer le matériel (kit, outillage…).   + Support pour l’élément.   + Produits de nettoyage. | IMG_9502 |

**2EME ETAPE : PREPARER L’ELEMENT**

|  |  |
| --- | --- |
| **IMG_9529** | * Identifier le matériau plastique avec les documents ressources.   Quel est le matériau plastique que vous allez réparer ?  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| * Percer un trou à l’extrémité de la déchirure afin de limiter la propagation de celle-ci, à l’aide d’une perceuse et d’un forêt de Ø 4. * Poncer autour de la déchirure sur la face intérieure au P150. * Nettoyer et dégraisser la zone. |

**3EME ETAPE : REGLAGE ET CHOIX DU MATERIEL**

|  |  |
| --- | --- |
| **IMG_9520** | * Brancher le boîtier de commande et l’allumer. * Insérer soigneusement l'agrafe adéquate dans une des trois positions possibles.   IMG_9491 |
| H-008.jpg | |
| Tourner le cadran de commande :   * Position 1 (● ○) : moins de 1 mm * Position 2 (● ○○) : de 1 à 2 mm * Position 3 (● ○○○) : au-delà de 2 mm | |

**4EME ETAPE : AGRAFER L’ELEMENT**

|  |  |
| --- | --- |
| **IMG_9526** | * Positionner l'agrafe au-dessus de l'endroit désiré et appliquer une pression douce. **(commencer par les arêtes pour rigidifier l’élément).** * Appuyer sur le bouton situé sur la poignée, puis lâcher le bouton une fois que l'agrafe est à la profondeur désirée. Laisser refroidir légèrement. |
| **IMG_9530IMG_9535** | * Retirer la poignée, l’agrafe restera dans le plastique. * Couper les fourches de l’agrafe, **lunette de protection obligatoire.**   IMG_9498   * Toujours positionner les agrafes perpendiculaires à la déchirure. Espacer les agrafes de 1 à 2 cm. |

**5EME ETAPE : SOUDER LA FACE EXTERIEURE**

|  |  |
| --- | --- |
| **IMG_9544** | * Poncer la face extérieure à la cale au P150 jusqu’ à ce qu’il n’y ait aucune peinture autour de la déchirure. * Nettoyer et dégraisser. |
| **IMG_9549** | * Souder la partie extérieure de l’élément à l’aide d un fer à souder.   **Description : C:\Users\ben\Desktop\agraffage\IMG_2045.jpg** |

**6EME ETAPE : RANGEMENT ET NETTOYAGE**

* Nettoyer et ranger les outils.
* Nettoyer et ranger le poste de travail.

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Analysez vos travaux**. Je note les difficultés rencontrées lors de cette activité : (Activité de groupe ou seule) :  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | **Réalisation d’essais destructifs :** Que constatez-vous ?  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |