

### Remarque importante sur la sécurité des processus

Toujours porter un équipement de protection individuelle

- Masque de protection confort P3 contre les particules



- Protection auditive



- Lunette-masques confort



- Combinaison réutilisable



- Gants de sécurité



<b>1</b> Nettoyage de la surface		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dégraissez la surface à l'aide du nettoyant de surface 3M™ VHB pour en éliminer toute trace d'huile ou de graisse.</li> <li>▶ Le dégraissage de la surface permet d'obtenir une adhérence optimale de la colle.</li> </ul>	<p>Dégraissant 3M™ VHB      3M™ Chiffons professionnels d'essuyage</p>
<b>2</b> Pré-ponçage de la zone de réparation		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Préparez la zone avec les disques 3M™ Cubitron™ II Roloc™ 80+.</li> </ul> <p><b>Remarque :</b> Le plastique est un substrat très souple ! Soyez vigilant, car l'utilisation d'abrasifs trop grossiers risque d'endommager considérablement la surface et les fibres plastiques.</p>	<p>Ponceuse renvoi d'angle 3M™      Disques 3M™ Cubitron™ II Roloc™</p>
<b>3</b> Préparation de la zone de réparation		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Forez plusieurs trous de 3 à 6 mm de diamètre dans la partie restante de la patte afin d'accroître la résistance de la réparation.</li> </ul>	<p>Dégraissant 3M™ VHB      3M™ Chiffons professionnels d'essuyage</p>
<b>4</b> Nettoyage de la surface		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nettoyez la zone avec le dégraissant 3M™ VHB™.</li> </ul>	<p>Dégraissant 3M™ VHB      3M™ Chiffons professionnels d'essuyage</p>
<b>5</b> Application du primaire d'adhésion polyoléfine		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Appliquez le primaire d'adhésion pour FPRM 3M™ sur la zone de réparation et laissez sécher 10 minutes.</li> </ul> <p><b>Attention :</b> Aucun primaire d'adhésion polyoléfine ne doit être utilisé sur les plastiques de type ABS.</p>	<p>Primaire d'adhésion pour FPRM 3M™</p>
<b>6</b> Application de la colle de réparation de plastique ultra-rapide 3M™		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Coupez le film 3M™ à la taille de la patte à réparer.</li> <li>▶ Extruder la colle super-rapide pour plastique 3M™ sur le film 3M™ et presser le film avec l'adhésif par le dessous.</li> </ul>	<p>Film pour colle 3M™      Colle de réparation super rapide 3M™      Pistolet manuel pour cartouches bi-composants 3M™</p>
<b>7</b> Traitement de la colle de réparation de plastique ultra-rapide 3M™		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Placez la colle super-rapide pour plastiques 3M™ sur le film, en repliant immédiatement autour de la zone endommagée en couvrant les deux côtés de la réparation.</li> <li>▶ Maintenez en place pendant 90 secondes et retirez le film une fois que la colle super-rapide pour plastiques 3M™ a durci.</li> <li>▶ Laisser durcir complètement pendant 5 minutes avant de commencer les étapes de ponçage.</li> </ul>	<p>Colle de réparation super rapide 3M™      Pistolet manuel pour cartouches bi-composants 3M™</p>
<b>8</b> Façonnage grossier de la patte endommagée		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Façonnez grossièrement la zone de la patte réparée avec un disque 3M™ Cubitron™ II Roloc™ 80+ pour restaurer les dimensions de la patte d'origine.</li> <li>▶ Percez un trou si nécessaire pour créer un nouveau point de fixation.</li> </ul>	<p>Ponceuse renvoi d'angle 3M™      Disques 3M™ Cubitron™ II Roloc™</p>
<b>9</b> Ponçage fin de la zone de réparation		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Disque 3M™ Cubitron™ II grain P220+.</li> <li>▶ Veuillez respecter les recommandations de votre fabricant de peinture lors de la sélection et de l'application des mastics recommandés et des procédures pour les pièces en plastique.</li> </ul>	<p>Disques abrasifs de ponçage 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 75 mm, 220+      Festool Automotive Systems LEX 3 77</p>

