

Remarque importante sur la sécurité des processus

Toujours porter un équipement de protection individuelle

- Masque de protection confort P3 contre les particules



- Protection auditive



- Lunette-masques confort



- Combinaison réutilisable



- Gants de sécurité



1 Nettoyage de la surface		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dégraissez la surface à l'aide du nettoyant de surface 3M™ VHB pour en éliminer toute trace d'huile ou de graisse. ▶ Le dégraissage de la surface permet d'obtenir une adhérence optimale de la colle. 	<p>Dégraissant 3M™ VHB 3M™ Chiffons professionnels d'essuyage</p>
2 Pré-ponçage de la zone de réparation		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Préparez la zone avec les disques 3M™ Cubitron™ II Roloc™ 80+. <p>Remarque : Le plastique est un substrat très souple ! Soyez vigilant, car l'utilisation d'abrasifs trop grossiers risque d'endommager considérablement la surface et les fibres plastiques.</p>	<p>Ponceuse renvoi d'angle 3M™ Disques 3M™ Cubitron™ II Roloc™</p>
3 Préparation de la zone de réparation		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Forez plusieurs trous de 3 à 6 mm de diamètre dans la partie restante de la patte afin d'accroître la résistance de la réparation. 	<p>Dégraissant 3M™ VHB 3M™ Chiffons professionnels d'essuyage</p>
4 Nettoyage de la surface		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nettoyez la zone avec le dégraissant 3M™ VHB™. 	<p>Dégraissant 3M™ VHB 3M™ Chiffons professionnels d'essuyage</p>
5 Application du primaire d'adhésion polyoléfine		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Appliquez le primaire d'adhésion pour FPRM 3M™ sur la zone de réparation et laissez sécher 10 minutes. <p>Attention : Aucun primaire d'adhésion polyoléfine ne doit être utilisé sur les plastiques de type ABS.</p>	<p>Primaire d'adhésion pour FPRM 3M™</p>
6 Application de la colle de réparation de plastique ultra-rapide 3M™		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Coupez le film 3M™ à la taille de la patte à réparer. ▶ Extruder la colle super-rapide pour plastique 3M™ sur le film 3M™ et presser le film avec l'adhésif par le dessous. 	<p>Film pour colle 3M™ Colle de réparation super rapide 3M™ Pistolet manuel pour cartouches bi-composants 3M™</p>
7 Traitement de la colle de réparation de plastique ultra-rapide 3M™		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Placez la colle super-rapide pour plastiques 3M™ sur le film, en repliant immédiatement autour de la zone endommagée en couvrant les deux côtés de la réparation. ▶ Maintenez en place pendant 90 secondes et retirez le film une fois que la colle super-rapide pour plastiques 3M™ a durci. ▶ Laisser durcir complètement pendant 5 minutes avant de commencer les étapes de ponçage. 	<p>Ponceuse renvoi d'angle 3M™ Disques 3M™ Cubitron™ II Roloc™</p>
8 Façonnage grossier de la patte endommagée		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Façonnez grossièrement la zone de la patte réparée avec un disque 3M™ Cubitron™ II Roloc™ 80+ pour restaurer les dimensions de la patte d'origine. ▶ Percez un trou si nécessaire pour créer un nouveau point de fixation. 	<p>Ponceuse renvoi d'angle 3M™ Disques 3M™ Cubitron™ II Roloc™</p>
9 Ponçage fin de la zone de réparation		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disque 3M™ Cubitron™ II grain P220+. ▶ Veuillez respecter les recommandations de votre fabricant de peinture lors de la sélection et de l'application des mastics recommandés et des procédures pour les pièces en plastique. 	<p>Disques abrasifs de ponçage 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 75 mm, 220+ Festool Automotive Systems LEX 3 77</p>

