|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **TP ATELIER** | **Nom : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | **Prénom : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | **Date : ..… /.… /…….** |
| 2H | **T1.3.1 REPARER UN ELEMENT THERMOPLASTIQUE** | |  |

**« REPARER UN THERMOPLASTIQUE A L’AIDE D’UN PISTOLET THERMIQUE »**

**FICHE DE SECURITE**

****

**Vous devez absolument remplir la fiche de sécurité et la faire valider par le professeur avant de commencer le TP !!!**

|  |  |
| --- | --- |
| **PROTECTION INDIVIDUELLE** | **PROTECTION COLLECTIVE** |
|  | **Contrôles réglementaires réguliers : Par un organisme agréé des aspirations collectives.**  **Contrôle hebdomadaire : Mise en fonctionnement et contrôle des aspirations collectives.** |
|  |
| RISQUES :   * Blessures des mains * Projections de particules dans les yeux * Inhalation de poussières toxiques * Surdité * Brûlure des mains | CAUSES   * Outils coupants * Bruit lié aux outils pneumatiques * Brûlure liée à l’utilisation d’une source de chaleur (décapeur thermique) * Ponçage de la surface travaillé * Utilisation de matériel pneumatique |

* **NON**
* **OUI**

**Fiche de sécurité validée par le professeur :**

**DEMARCHE DE TRAVAIL**

**MISE EN SITUATION : Suite à un accrochage, le pare-choc en thermoplastique est déformé. Vous devez utiliser la méthode du pistolage thermique pour le réparer. L’activité s’arrête avant la pose du mastic.**

**1ERE ETAPE : PREPARATION DU POSTE DE TRAVAIL**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| * Remplir les documents relatifs au TP (OR, fiche contrat, fiche de sécurité...). * Préparer le matériel :   + Préparer le matériel (kit, outillage…).   + Support pour l’élément.   + Produits de nettoyage. * Laver la pièce à réparer à l’aide d’un nettoyeur haute pression, puis la sécher. |  | **IMG_0341** |
| * Quelquefois, pour le « reformage », on doit avoir recours à des accessoires : pièce en matière plastique. |  | |
| * Identifier la famille du thermoplastique   \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  | |

**ETAPE 2 : CHOISIR SON PISTOLET THERMIQUE**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **PISTOLET THERMIQUE AVEC REGLAGE SELON LE PLASTIQUE UTILISE** | **PISTOLET THERMIQUE AVEC SIMPLE REGLAGE DE LA TEMPARATURE** |

**ETAPE 2 : REPARER LA ZONE DEFORME**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Identifier les arêtes | Chauffer la zone  Attention à ne pas être trop proche du plastique, afin d’éviter de la déformer. |
|  |  |
| Reformer face interne | Reformer face externe |
|  | Une fois le plastique reformé, l’ensemble des réparations suivante seront effectués ,la préparation des fonds (mastic, ponçage, mise en apprêt et mise en peinture de l’élément). |
| Finition |  |

**ETAPE 5 : RANGEMENT ET NETTOYAGE**

* Nettoyer et ranger les outils.
* Nettoyer et ranger le poste de travail.

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Analysez vos travaux**. Je note les difficultés rencontrées lors de cette activité :  (Activité de groupe ou seule) :  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | **Réalisation d’essais destructifs :** Que constatez-vous ?  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Vidéo KS TOOLS : utilisation d’un décapeur thermique  <https://www.youtube.com/watch?v=sIkBZMhTufY> |