

PLATE FORME COLLABORATIVE : Windchill

Scénario : Suite à une réunion de projet, le chef de projet donne les modifications sur un assemblage à ses collaborateurs.

Objectifs généraux :

- Modifications simultanées, par plusieurs collaborateurs, de composants volumiques pour un même assemblage.
- Visualiser la traçabilité de conception sur un composant.

Support utilisé: « Machine d'essais de collage »

Travail demandé :

- 1) Rejoindre le projet en cliquant sur « Participer à Projet » dans un mail de votre messagerie:

Exemple :

Le 12 juin 2010 23:21, <tportmann@estvideo.fr> a écrit :

Invitation Windchill

Vous êtes invité par [Thierry Portmann](#) à projet [Formation-28juin](#). [Participer à Projet](#)

Salut,

Dis moi si tu arrives à te connecter à Windchill.

Thierry PORTMANN

Projet nom : Formation-28juin	Date de début : 12 juin 2010 EEST
Propriétaire de Projet : Thierry Portmann	Fin estimée au : Aucune
Hôte Organisation : AC-STRASBOURG	Votre rôle : Concepteur
Projet description : Aucune	

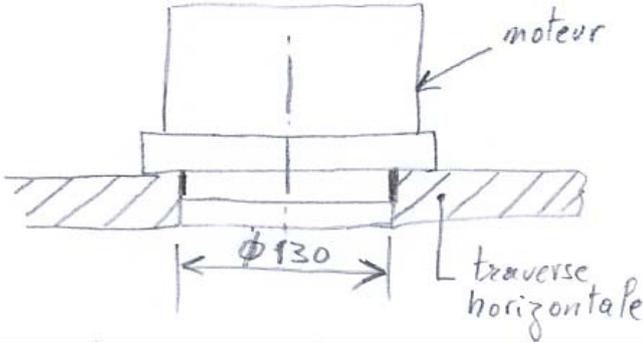
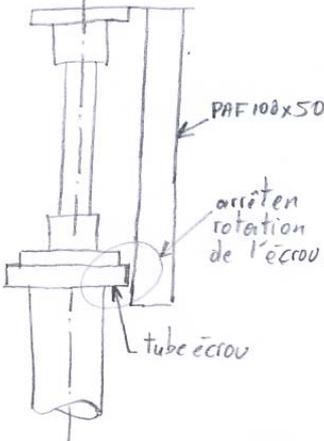
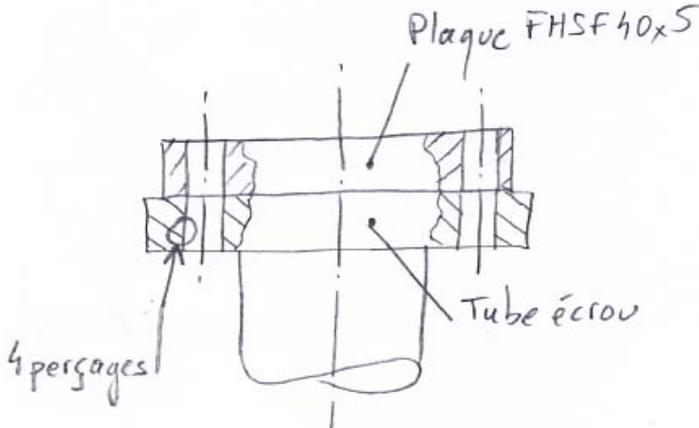
- 2) Si sur votre poste l'application Pro/E n'a jamais été déclarée à Windchill: suivre le tutorial « Tutorial-configurer-ProE-avec-Windchill.pdf ».

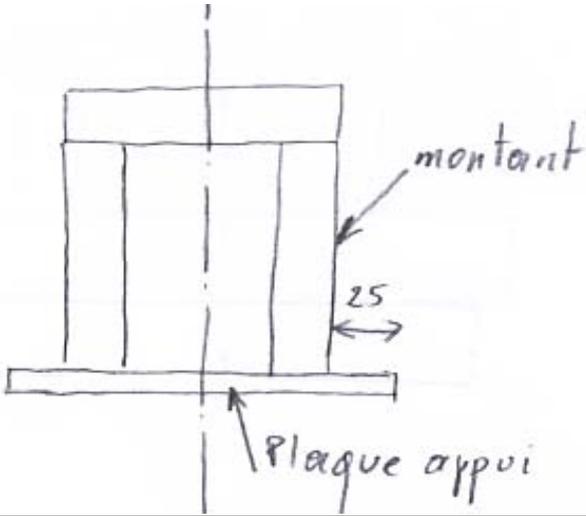
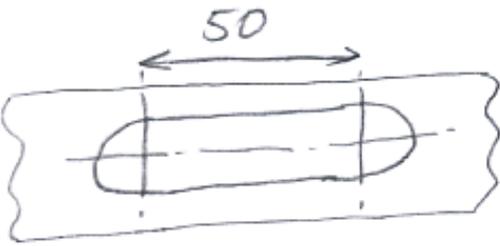
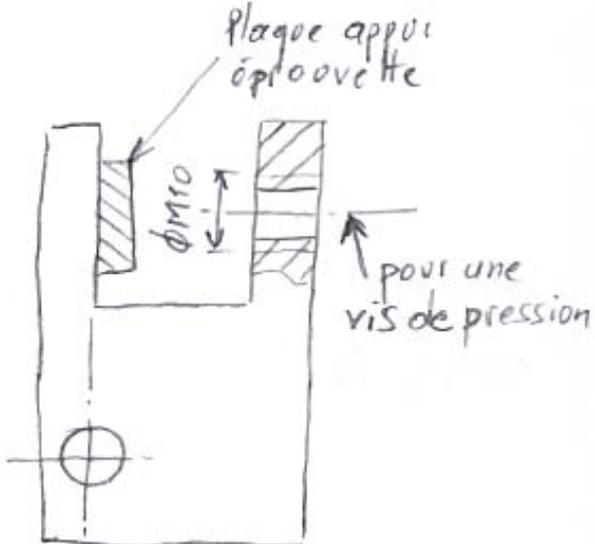
Si Pro/E n'est pas déclaré à Windchill, sous « Outils / Gestionnaire de serveur », il y a uniquement « pas de serveur ».

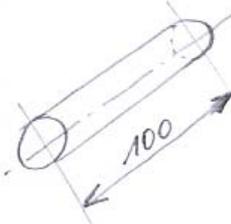
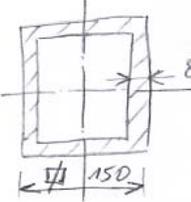
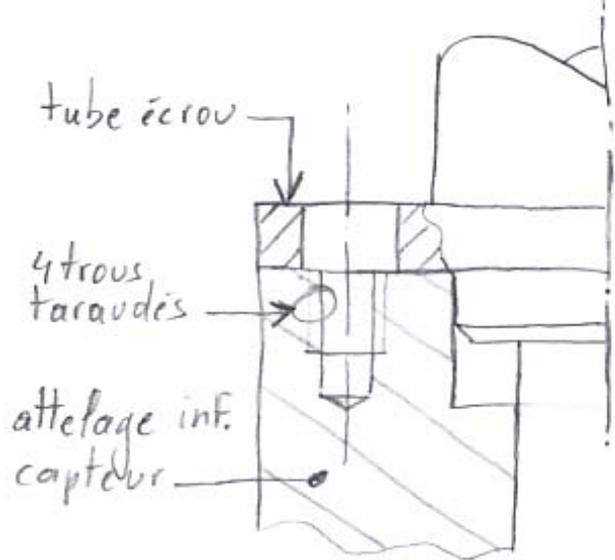
- 3) Modifier le composant dans le tableau ci-dessous qui vous concerne.

Important : Chaque collaborateur doit d'abord « récupérer » sur Windchill le composant pour verrouiller son accès par rapport aux autres collaborateurs. Une fois la ou les modifications faites « intégrer » votre travail sur Windchill .

Lire le tutorial « Tutorial-Windchill-Récupérer-intégrer.pdf » pour bien comprendre les manipulations.

Noms des étudiants	Travaux à réaliser	Pièces concernées
Etudiant 1	<p>Prévoir le centrage du moteur (sur la surface de $\varnothing 130$) dans le profilé horizontal.</p> 	Traverse horizontale.prt
Etudiant 2	<p>Augmenter la longueur du profilé « PAF 100x50 » pour qu'il puisse être en contact avec le composant « Tube_écrou ».</p> <p>Le profilé « PAF 100x50 » permet l'arrêt en rotation de l'écrou. L'assemblage est en position basse.</p> 	PAF 100x50.prt
Etudiant 3	<p>Percer le tube écrou en partie supérieure pour faire passer quatre boulons à travers la plaque « FHSF_40_x_5.prt »</p> 	Tube_écrou.prt

Noms des étudiants	Travaux à réaliser	Pièces concernées
Etudiant 4	<p>Modifier les dimensions de la plaque d'appui carrée pour qu'elle dépasse de 25 mm latéralement des montants verticaux et non de 150 mm.</p> 	Plaque_appui.prt
Etudiant 5	<p>Choisir une longueur du trou oblong de 50 mm au lieu de 40 mm.</p> 	renfort_inf.prt
Etudiant 6	<p>Prévoir un trou taraudé pour y insérer une vis de pression qui sera en contact à son extrémité avec la « plaque_appui_éprouvette »</p> 	mors.prt

Noms des étudiants	Travaux à réaliser	Pièces concernées
Etudiant 7	<p>Choisir une largeur de 40 mm pour un bon maintien de l'éprouvette au lieu de 25 mm.</p> 	plaque_appui_eprouvette.prt
Etudiant 8	<p>Choisir une longueur de 100 mm pour une manipulation aisée.</p> 	goupille_adaptabilité_mors.prt
Etudiant 9	<p>Pour une rigidité suffisante choisir du tube carré de 150 mm épaisseur 8 mm (au lieu de 6 mm).</p> 	montant_vertical.prt
Etudiant 10	<p>Prévoir quatre trous taraudés pour le maintien avec le « tube_ecrou » avec des vis CHc M8 30.</p> 	attelage_inf_capteur.prt

4) Produire la mise en plan de votre modification.

Sur une feuille A4, imprimer votre mise en plan avec : une **annotation** de votre modification (bouton note), la ou les **cotes** de votre modification et le **cartouche** complété.

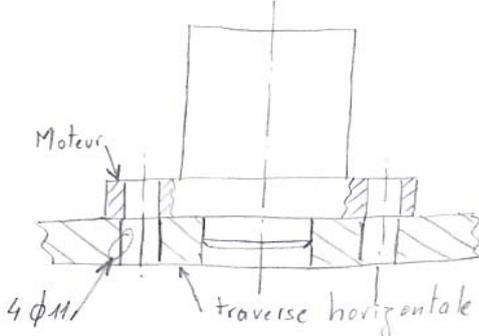
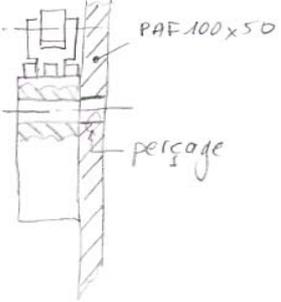
Intégrer votre mise en plan sur Windchill.

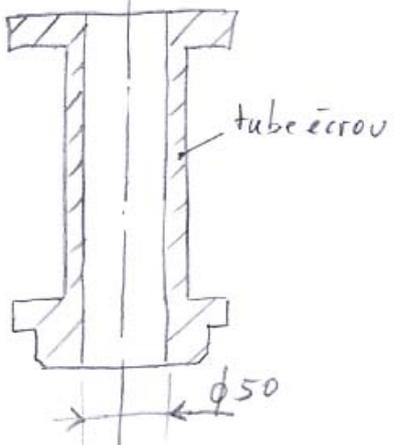
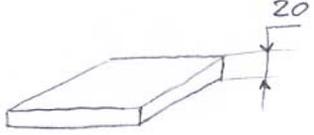
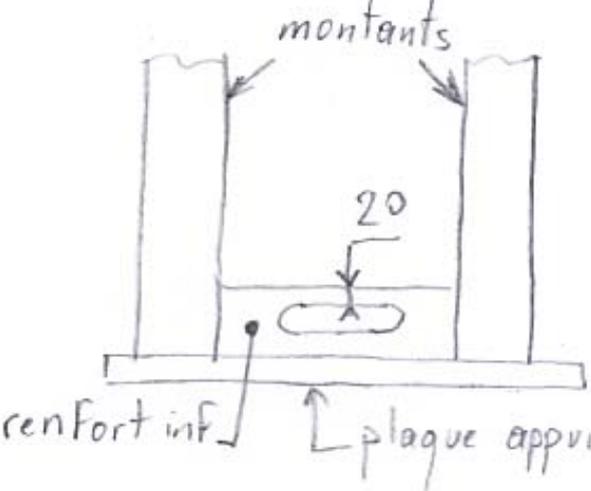
5) Modifier un second composant dans le tableau ci-dessous qui vous concerne.

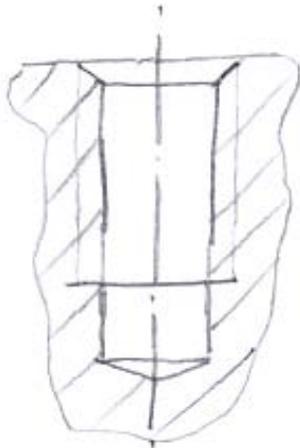
Important : En sélectionnant « i » sur Windchill, vérifier que le collaborateur a terminé son travail (document intégré).

On visualise par les vignettes 3D la traçabilité de conception.

Rappel : Chaque collaborateur doit d'abord « **recupérer** » sur Windchill le composant pour verrouiller son accès par rapport aux autres collaborateurs. Une fois la ou les modifications faites « **intégrer** » votre travail sur Windchill.

Noms des étudiants	Travaux à réaliser	Pièces concernées
Etudiant 10	<p>Prévoir des perçages de $\varnothing 11$ dans la traverse horizontale pour maintenir le moteur.</p> 	Traverse horizontale.prt
Etudiant 1	<p>Percer le profilé « PAF 100x50 » pour fixer les deux capteurs mécaniques fin de course : « INTERRUPTEUR_XCKD2121G11.asm »</p> 	PAF 100x50.prt

Noms des étudiants	Travaux à réaliser	Pièces concernées
Etudiant 2	<p>Evider l'intérieur du « Tube_écrou » avec un diamètre de 50 mm pour que la vis à billes puisse s'y loger.</p> 	Tube_écrou.prt
Etudiant 3	<p>Modifier l'épaisseur de la plaque à 20 mm</p> 	Plaque_appui.prt
Etudiant 4	<p>Choisir une épaisseur de matière de 20 mm au dessus du trou oblong pour le renfort inférieur : « renfort_inf »</p> 	renfort_inf.prt

Noms des étudiants	Travaux à réaliser	Pièces concernées
Etudiant 5	Chanfreiner les arêtes vives pour ne pas blesser l'opérateur.	mors.prt
Etudiant 6	Chanfreiner les arêtes vives pour ne pas blesser l'opérateur.	plaque_appui_eprouvette.prt
Etudiant 7	Chanfreiner les arêtes vives pour ne pas blesser l'opérateur.	goupille_adaptabilité_mors.prt
Etudiant 8	Modifier la longueur à 1500 mm au lieu de 1300mm	montant_vertical.prt
Etudiant 9	Chanfreiner les trous taraudés pour les 4 vis CHc M8 30 	attelage_inf_capteur.prt

6) Produire la mise en plan de votre seconde modification.

Sur une feuille A4, imprimer votre mise en plan avec : une **annotation** de votre modification (bouton note), la ou les **cotes** de votre modification et le **cartouche** complété.

Intégrer votre seconde mise en plan sur Windchill.