

**CP5** Réaliser les opérations de production en préparation, fabrication et finition.

A4 T1 Utiliser les données techniques de fabrication.

A4 T2 Réaliser les opérations de montage des éléments de produit dans le temps imparti

A4T3 Réaliser les opérations de repassage dans le temps imparti

A4 T4 Réaliser les opérations de finitions dans le temps imparti.

Les différentes solutions technologiques :

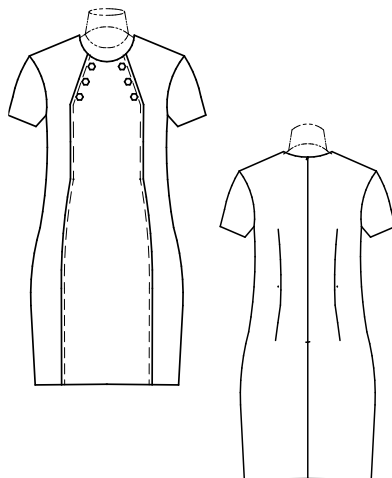
### Niveau 3

- Les différentes poses de FAG
- Les différentes manches.
- Les différentes poches fendues et dans la couture.
- Réalisation de la robe : préparation, montage et finitions, repassage, contrôle.

### Niveau 3

Robe CAROLE.

Robe doublée, fàg invisible, enforme d'encolure.



**CP2** Appréhender les solutions constructives en adéquation avec les matières d'œuvre, les matériels, les équipements et les fournitures

A2-T2 : Vérifier et ajuster si nécessaire les patrons et ou patronnages industriels informatisés ou non.

- Transformation de la manche de base, les différentes manches.
- Ajout de poches dans la couture de côtés. En CAO
- Ajout de fentes dans la découpe.
- Construction du patron de la doublure. En CAO
- Ajout de valeurs de couture et ourlets, selon le cahier des charges. En CAO
- Vérification et contrôle du patronnage de son binôme, échange et consignation des défauts. Rectifications si nécessaire.
- Niveau 2

A2-T3 : Effectuer les opérations de placement, de matelassage et de coupe unitaire ou sérielle, informatisées ou non.

- Recherche de métrage, placement un seul modèle une seule taille
- Découpe de la robe avec Prospin, application du protocole de découpe. Mise en bûche Niveau 3

**CP3** Contribuer à l'adaptation de l'organisation de la production.

A3-T1 : Réaliser les autocontrôles à chaque intervention et contribuer au contrôle du produit.

A3-T2 : Repérer les défauts éventuels issus des opérations précédentes et en rendre compte.

- Outils de gestion de la qualité, Diagramme de cause à effet (Ishikawa)
- Classification des défauts et remédiation, Pareto
- Mise en bûche et contrôle des pièces et fournitures à l'aide des nomenclatures et documents techniques, Niveau 3

**CP6** Consigner les données de production

A3-T3 : Détecter et signaler des anomalies matières et fournitures.

A3-T4 : Renseigner les documents de suivi de la production.

- Contrôle qualité et dimensionnel de la Robe Carole et consignation sur fiche qualité.
- Recueil des défauts sur fiche de suivi de l'activité

**CP7** Formuler des propositions et communiquer sous forme écrite et orale

A5-T1 : Contribuer à l'amélioration de la performance globale par des retours d'expérience.

A5-T2 : Participer au travail d'équipe de production et rendre compte pour le collectif.

- Analyse des résultats de l'activité de contrôle qualité de la robe, s'appuyant sur les indicateurs recueillis. Echanges et partage au sein de l'équipe classe.
- Propositions argumentées et échanges avec les pairs menant à des propositions de remédiations constructives.
- Utilisation des outils de gestion de la qualité.

Niveau 3

Ref ; situations emblématiques n°2, n°3 et n° 7