

CP3 Contribuer à l'adaptation de l'organisation de la production

A3-T1 : Réaliser les autocontrôles à chaque intervention et contribuer au contrôle du produit.

A3-T2 : Repérer les défauts éventuels issus des opérations précédentes et en rendre compte.

- Les différentes sortes de contrôles ; autocontrôle, contrôle par sondage, contrôle final...
- Recherche des critères de qualité. **Niveau 2**
- La fiche de suivi de contrôle qualité.

CP5 Réaliser les opérations de production en préparation, fabrication et finition.

A4 T1 Utiliser les données techniques de fabrication.

A4 T2 Réaliser les opérations de montage des éléments de produit dans le temps imparti

A4T3 Réaliser les opérations de repassage dans le temps imparti

A4 T4 Réaliser les opérations de finitions dans le temps imparti.

- Réalisation du PYJAMA MAILLE
- Placage de poche
- La patte polo
- Les différentes façons de résorber l'ampleur, pose d'élastique à la taille.
- Les finitions de bords ; ourlet et encolure

Niveau 3

PYJAMA MAILLE



Ref ; situations emblématiques n°3 et 4

CP1 Rechercher une information en local ou à distance pour agir..

A4-T1 : Utiliser les données techniques de fabrication

Décodage des sections.

- Le dessin technique, généralités,
- Normes du DT.
- Lecture et décodage des sections.
- Décodage de la gamme de montage du pyjama. **Niveau 2**

CP2 Appréhender les solutions constructives en adéquation avec les matières d'œuvre, les matériels et les fournitures

A2 T1 Utiliser les données techniques de confection et s'approprier les caractéristiques des matières, fournitures et matériels.

- La maille et ses caractéristiques.
- Le tricotage (vidéo)
- Maille coupée cousue. **Niveau 3**

A1-T3 : Assurer les réglages au poste

- Maîtrise de la surjeteuse 4 fils ; enfilage ; point d'arrêt, reprise.
- Apprentissage de la machine à point de recouvrement et colleuse si matériel à disposition. **Niveau 3**

A2 T4 Préparer les éléments pour le montage : thermocollage, préformage...

- Le thermocollage patte polo
- Préformage, pliage, placage de poche **Niveau 3**

CP9 Accroître son expertise en se professionnalisant.

A6-T1 : Réduire les gaspillages, trier les déchets selon la procédure.

A6-T2 : Prévenir les risques pour la santé au travail.

- Connaissance du monde de l'entreprise des métiers de la couture et de la confection, organigramme, les différents services techniques. **Niveau 2**
- Processus d'obtention du produit : création, conception, industrialisation, production et contrôle.
- Mise en place d'une stratégie de collecte des déchets en section Mode, upcycling, **Niveau 3**