

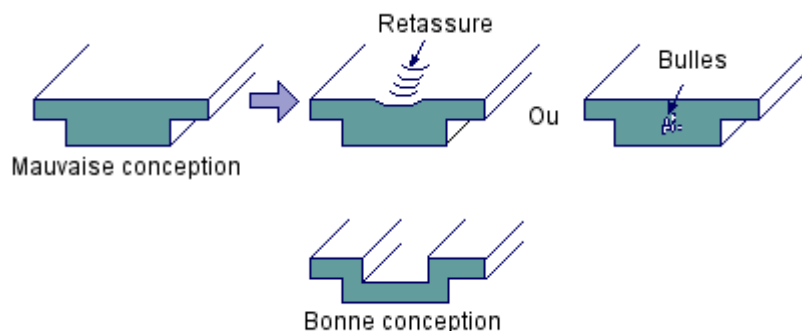
Les Retassures :

> Description :

Dépression située à la surface d'une pièce au niveau d'une nervure, d'une bosse, d'un seuil d'injection épais ou une variation de section de la paroi.

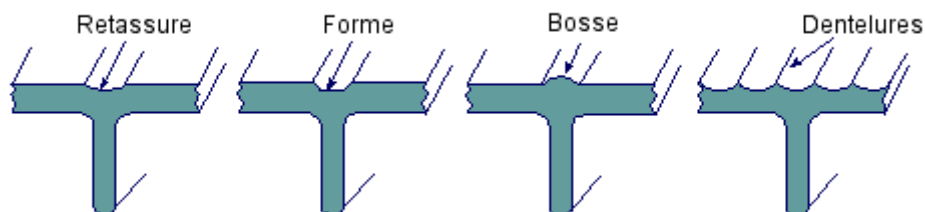
Elle est provoquée par les effets du refroidissement retardé au centre de la zone épaisse. Lorsque le centre d'une pièce refroidit, il s'enfonce et "tire" la peau de surface.

C'est souvent une mauvaise conception qui est à l'origine de la création d'une retassure.

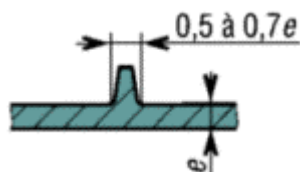


> Règle de conception :

Pour contourner ce problème, nous avons la possibilité de noyer la retassure avec une forme ou une ligne qui ferai partie du design de la pièce.

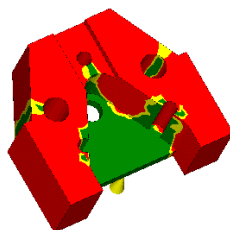


Pour éviter ce type de défaut, une règle simple consiste à faire en sorte, au moment de la conception de la pièce, que l'épaisseur de la nervure soit au plus égale à $0,6 \times$ l'épaisseur de la paroi visible de la pièce.

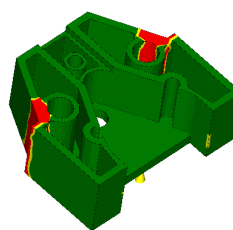


> Simulation :

Les logiciels de simulation d'injection nous permettent de détecter et d'anticiper les retassures.



Pièce avec forte retassure



Pièce optimisée