

DANS CE CADRE	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Épreuve/sous épreuve :	
	NOM :	
	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse) Prénoms :	N° du candidat
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)	
NE RIEN ÉCRIRE	Appréciation du correcteur	
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> Note : </div>	

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Baccalauréat Professionnel

Maintenance des Systèmes de Production Connectés

Épreuve E2 PREPARATION D'UNE INTERVENTION

Sous-épreuve E2. b Préparation d'une intervention de maintenance

DOSSIER

QUESTIONS-REponses

Matériel autorisé :

- L'usage de la calculatrice avec mode examen actif est autorisé
- L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collègue » est autorisé

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Il est décidé de procéder au changement des roulements du moteur électrique du motoréducteur du convoyeur du système MODULOPROD. A cet effet, vous devez préparer votre intervention sachant que le système est à l'arrêt

Q1	Demande d'intervention	Dossier Technique	Temps conseillé : 5 minutes
-----------	-------------------------------	--------------------------	----------------------------------------

Q1.1 – Compléter l'ordre d'intervention ci-dessous

ORDRE DE TRAVAIL			
<i>Date et heure de la demande</i>		
<i>Parc</i>	<i>Niveau de maintenance</i>	3 <i>Système</i>
<i>Marque</i>	<i>Numéro du BT :</i>	521-2024
Motif de la demande :			
<p>Le moteur électrique du motoréducteur du convoyeur du système MODULOPROD fait un bruit anormal, on vous demande afin d'effectuer le changement des roulements du moteur électrique :</p> <ul style="list-style-type: none"> • d'étudier cette intervention • de préparer le système afin de réaliser cette intervention en toute sécurité • d'effectuer une remise en service du système. 			
Machine en arrêt	oui	non	

Q2	Les risques pour les biens et les personnes	DT 14 à 19	Temps conseillé : 15 minutes
-----------	----------------------------------------------------	------------	-----------------------------------------

Q2.1 – Identifier les risques potentiels liés à votre intervention (cocher les risques identifiés)

Risques liés à l'électricité	<input type="checkbox"/>	Risques d'incendie	<input type="checkbox"/>
Risques de chute de hauteur	<input type="checkbox"/>	Risques de trébuchement, heurt	<input type="checkbox"/>
Risques liés à la manutention manuelle	<input type="checkbox"/>	Risques liés à l'air sous pression	<input type="checkbox"/>

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q2.2 – En fonction des risques identifiés, **proposer** des mesures de prévention

Risques identifiés	Mesures de prévention proposées
.....
.....
.....

Q2.3 – **Donner** les composants et leurs repères qui permettent de mettre hors énergie le système.

- En pneumatique :
- En électrique :

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q3	La consignation du système	Dossier Technique	Temps conseillé : 25 minutes
-----------	-----------------------------------	--------------------------	-----------------------------------------

Q3.1 – **Cocher** le matériel nécessaire pour effectuer votre consignation et V.A.T. **Indiquer** s'il s'agit d'un EPI, EPC, EIS.

											
V.A.T		Gants		Casque de protection+visière		Masque respiratoire		Bottes		Poteau + balisage	
<input type="checkbox"/>	EIS	<input type="checkbox"/>	EIS	<input type="checkbox"/>	EIS	<input type="checkbox"/>	EIS	<input type="checkbox"/>	EIS	<input type="checkbox"/>	EIS
<input type="checkbox"/>	EPC	<input type="checkbox"/>	EPC	<input type="checkbox"/>	EPC	<input type="checkbox"/>	EPC	<input type="checkbox"/>	EPC	<input type="checkbox"/>	EPC
<input type="checkbox"/>	EPI	<input type="checkbox"/>	EPI	<input type="checkbox"/>	EPI	<input type="checkbox"/>	EPI	<input type="checkbox"/>	EPI	<input type="checkbox"/>	EPI
											
Multimètre		Tapis isolant		Affiche		Outillage		Lavage main		Cadenas	
<input type="checkbox"/>	EIS	<input type="checkbox"/>	EIS	<input type="checkbox"/>	EIS	<input type="checkbox"/>	EIS	<input type="checkbox"/>	EIS	<input type="checkbox"/>	EIS
<input type="checkbox"/>	EPC	<input type="checkbox"/>	EPC	<input type="checkbox"/>	EPC	<input type="checkbox"/>	EPC	<input type="checkbox"/>	EPC	<input type="checkbox"/>	EPC
<input type="checkbox"/>	EPI	<input type="checkbox"/>	EPI	<input type="checkbox"/>	EPI	<input type="checkbox"/>	EPI	<input type="checkbox"/>	EPI	<input type="checkbox"/>	EPI

Q3.2 – Cette intervention étant réalisée par vous-même, **donner** votre titre d'habilitation sachant que vous devez consigner.

B0	B1V	BR	B2V
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q3.3 – **Compléter** le tableau ci-dessous décrivant l'ensemble des étapes de la consignation électrique du système MODULOPROD

Étapes	Action(s)	Action sur	Matériel(s)	Équipement(s) de protection
1	Pré-identification, repérage, mise en sécurité		Chaussures de sécurité
2	Commande manuelle	EIS EPI
3	
4	
5	Effectuer la VAT			
5.1	Alimentation électrique 400V triphasée + Neutre	EPI Tapis isolant
5.2			
5.3			
5.4			
5.5			
6	Mise à la terre et en court-circuit			

Q4	Maintenance du motoréducteur	DT 22	Temps conseillé : 15 minutes
-----------	-------------------------------------	-------	-----------------------------------------

Lors de votre intervention, vous allez réaliser le changement des roulements à billes du moteur électrique du moto-réducteur du convoyeur

Q4.1 – **Cocher** le niveau de maintenance de cette intervention.

- 1^{er} niveau (réglage simple)
- 2^{ème} niveau (dépannages par échange standard et opérations mineures)
- 3^{ème} niveau (identification et diagnostic des pannes, réparations par échanges de composants)
- 4^{ème} niveau (travaux importants de maintenance)
- 5^{ème} niveau (rénovation, reconstruction ou réparations importantes)

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Système de Production Connectés	Session 2024	DQR
Sous-épreuve E2. b – préparation intervention de Maintenance	Durée : 2h	Page 5/6

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q4.2 – Lors de l'intervention de maintenance, vous allez utiliser des produits (graisse, huile) et du matériel (chiffon, contenant).

Le recyclage et l'élimination des déchets industriels s'inscrit dans une démarche écoresponsable.

Indiquer le type de déchets que vous allez devoir **trier et éliminer** :

- Déchets inertes
- Déchets non dangereux non inertes
- Déchets dangereux
- Déchets spécifiques

Sous la conduite de votre professeur et en fonction de ces consignes, procéder à la préparation de votre intervention.

Q5	Partie Pratique	Sur le plateau technique	Temps conseillé : 60 minutes
-----------	------------------------	---------------------------------	-----------------------------------------

Actions à mettre en œuvre		
		En autonomie
		Présence évaluateur
Préparer son intervention		
Q5.1	Prendre en charge la demande d'intervention.	
Q5.2	Collecter les documents nécessaires à l'intervention	
Q5.3	Identifier et situer le ou les dispositifs de sécurité interne du bien.	
Consigner le système		
Q5.4	Consigner le système (en présence et après accord du professeur)	
Préparer le bien		
Q5.5	Préparer le bien pour une mise en service	
Q5.6	Déconsigner le système	
Q5.7	Vérifier la présence et les niveaux des énergies d'alimentation	
Q5.8	Vérifier l'efficacité de la chaîne de sécurité	
Q5.9	Mettre le bien en position initiale	
Q5.10	Participer à la mise en œuvre des procédures de remise en service	
Q5.11	Vérifier le bon fonctionnement du système	
Respecter les règles environnementales		
Q5.12	Le respect des règles environnementales sera évalué tout au long de l'intervention	
Identifier et maîtriser les risques pour les biens et les personnes		
Q5.13	La maîtrise des risques sera évaluée tout au long de l'intervention	

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Système de Production Connectés	Session 2024	DQR
Sous-épreuve E2. b – préparation intervention de Maintenance	Durée : 2h	Page 6/6