

Baccalauréat Professionnel

Maintenance des Systèmes de
Production Connectés

**DOSSIER TECHNIQUE ET
RESSOURCES**

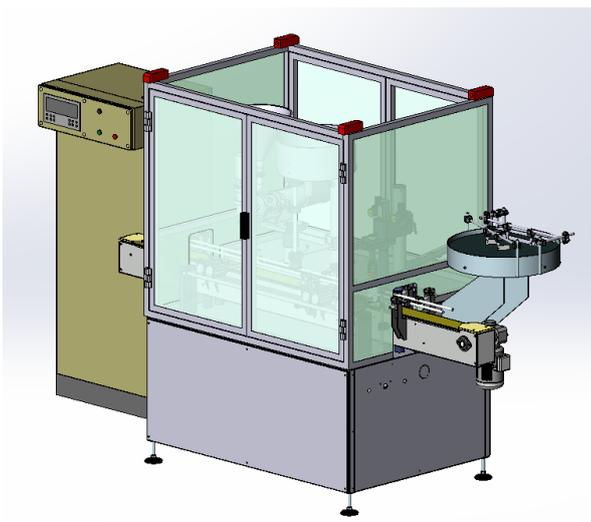
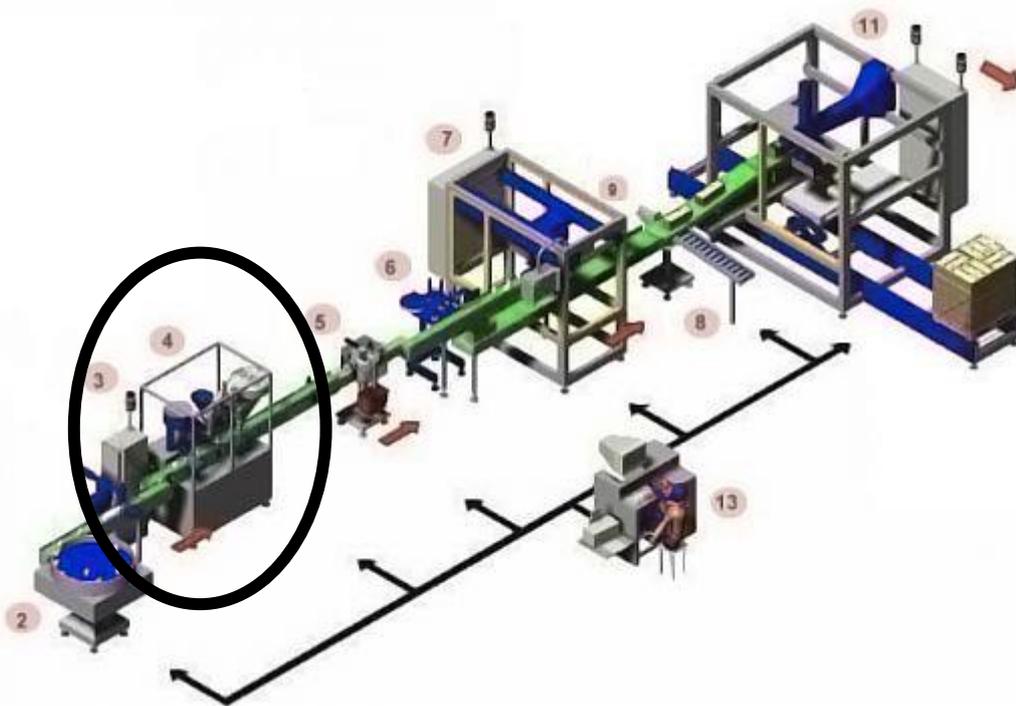
Épreuve E2 - PREPARATION D'UNE INTERVENTION

Durée : 2 heures

Présentation générale du système

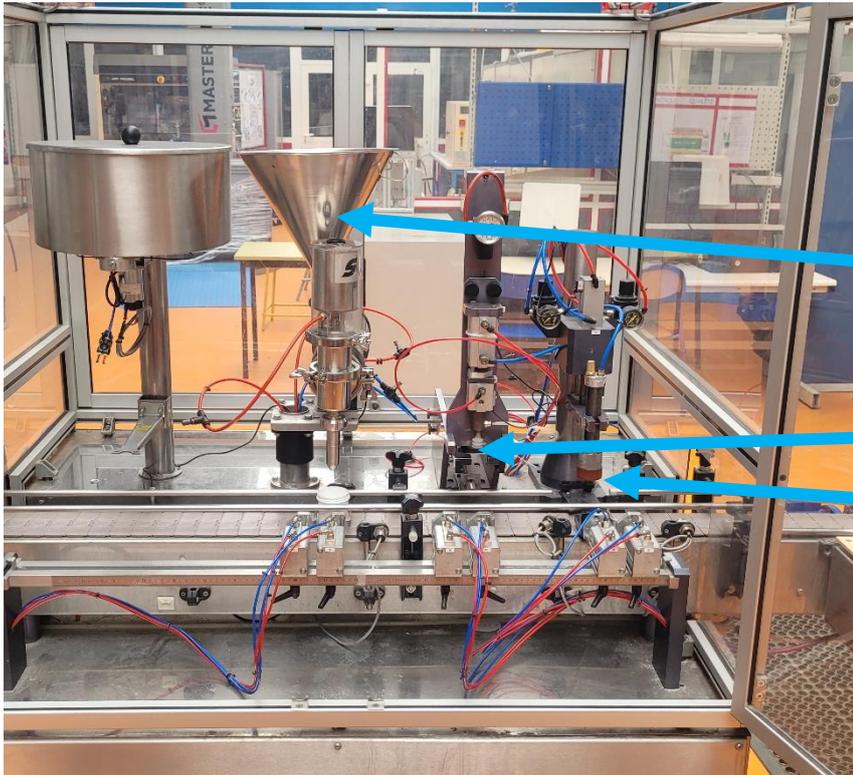
Système Polyprod

- Issu d'une ligne de production de produits cosmétiques complète de la fabrication à la palettisation
- Société ERMAFLEX



Baccalauréat Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés	POLYPROD	DTR
Épreuve E2 – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 2/19

Fonctions principales de la partie opérative qui nous intéresse



- Convoyer des flacons ou pots ;
- Conditionner un produit liquide dans un flacon ou un pot ;
OU Conditionner un produit solide dans un pot ;
- Distribuer les bouchons / couvercles ;
- Boucher des flacons ou pots par vissage d'un bouchon.

Problématique générale

Une entreprise de cosmétique est positionnée sur des marchés concurrentiels, et souhaite modifier sa gamme avec de nouveaux contenants en matières biodégradables, respectueuses de l'environnement. Le service maintenance s'assure que l'ensemble de conditionnement Polyprod accepte cette nouvelle production et cherche une solution pour l'adapter.

Il vérifie la bonne adaptabilité du nouveau flacon et plus particulièrement au niveau du poste de vissage des bouchons.

Fonction globale

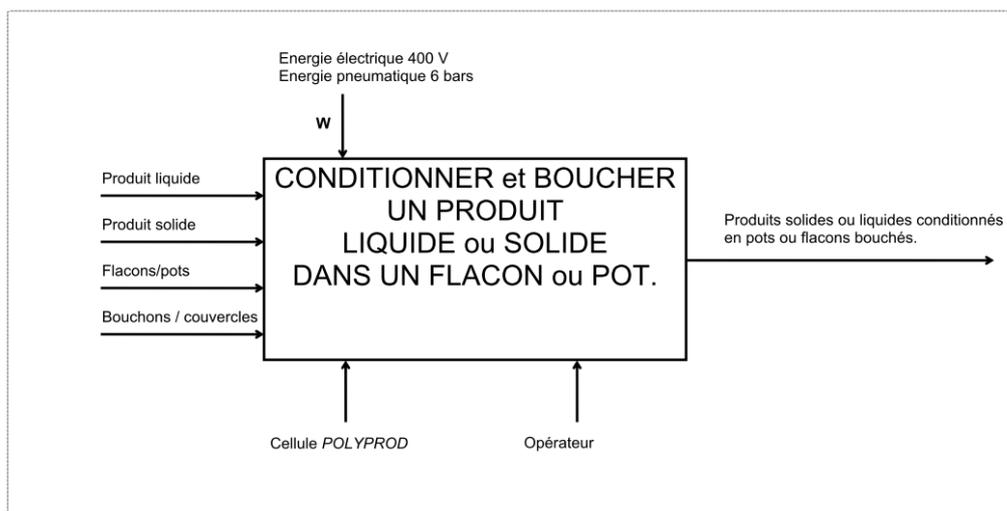
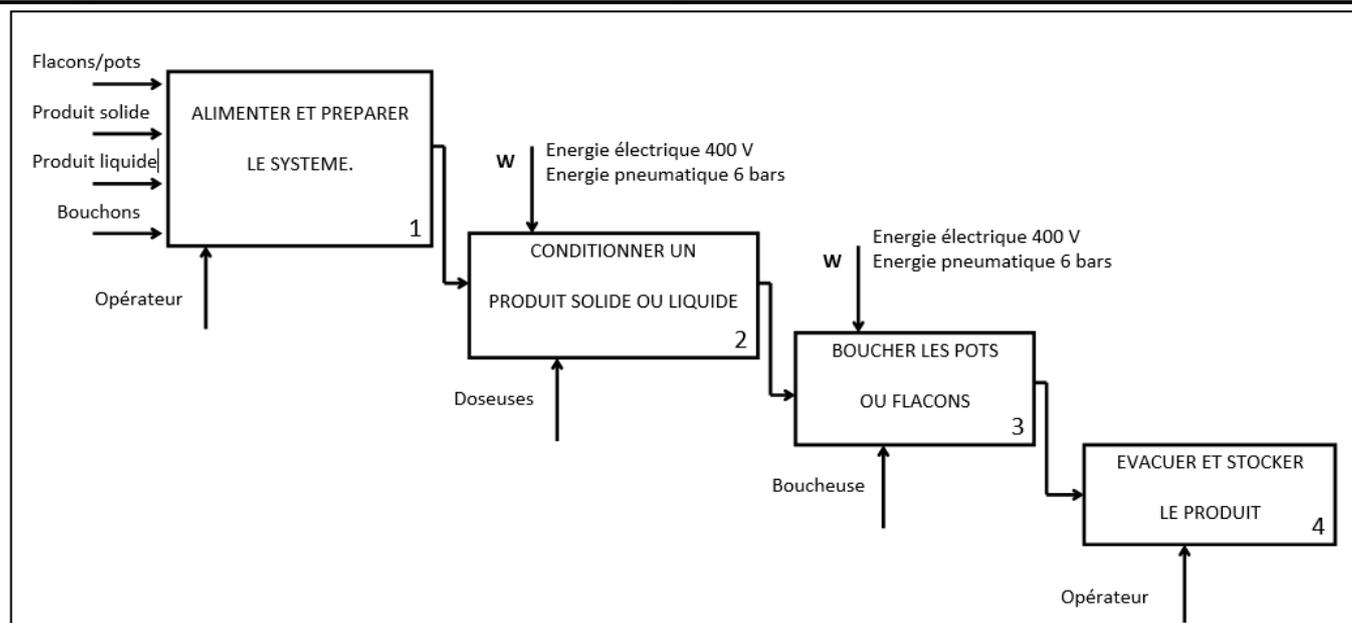


Diagramme A -0

Fonction globale

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés	POLYPROD	DTR
Épreuve E2 – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 3/19

Actigramme conditionner et boucher un produit



Choix de la campagne

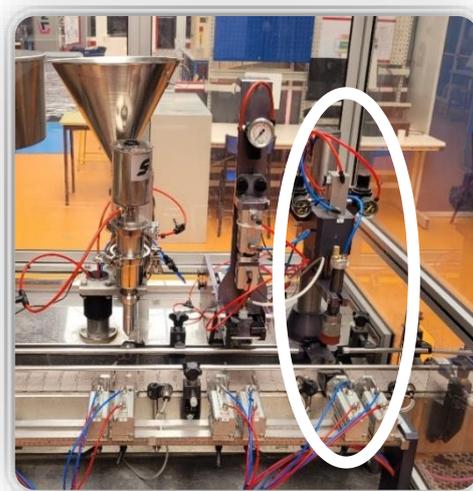
La cellule POLYPROD est un équipement flexible, elle est livrée pour fonctionner avec deux types de récipients (pots ou flacons) et deux types de produits solides (perles et granulés). Les produits liquides (eau) ou semi-pâteux ne sont pas fournis.

Avant toute utilisation il est indispensable de définir la campagne souhaitée (type de contenant et type de contenu).

Mise en place de la campagne.

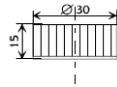
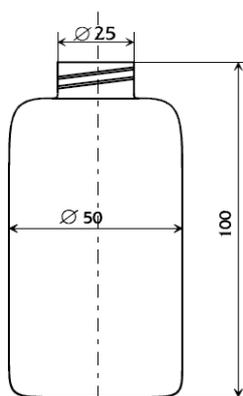
Tous les réglages mécaniques pour la mise en place de la campagne nécessitent l'ouverture des portillons de sécurité, la Partie Opérative sera alors forcée hors énergie. Le sectionneur électrique général doit cependant être fermé pour permettre l'alimentation de la Partie Commande. L'XBT doit afficher le message « Arrêt d'urgence appuyer sur Réarm »

Zone d'étude



Baccalauréat Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés	POLYPROD	DTR
Épreuve E2 – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 4/19

Caractéristiques des flacons

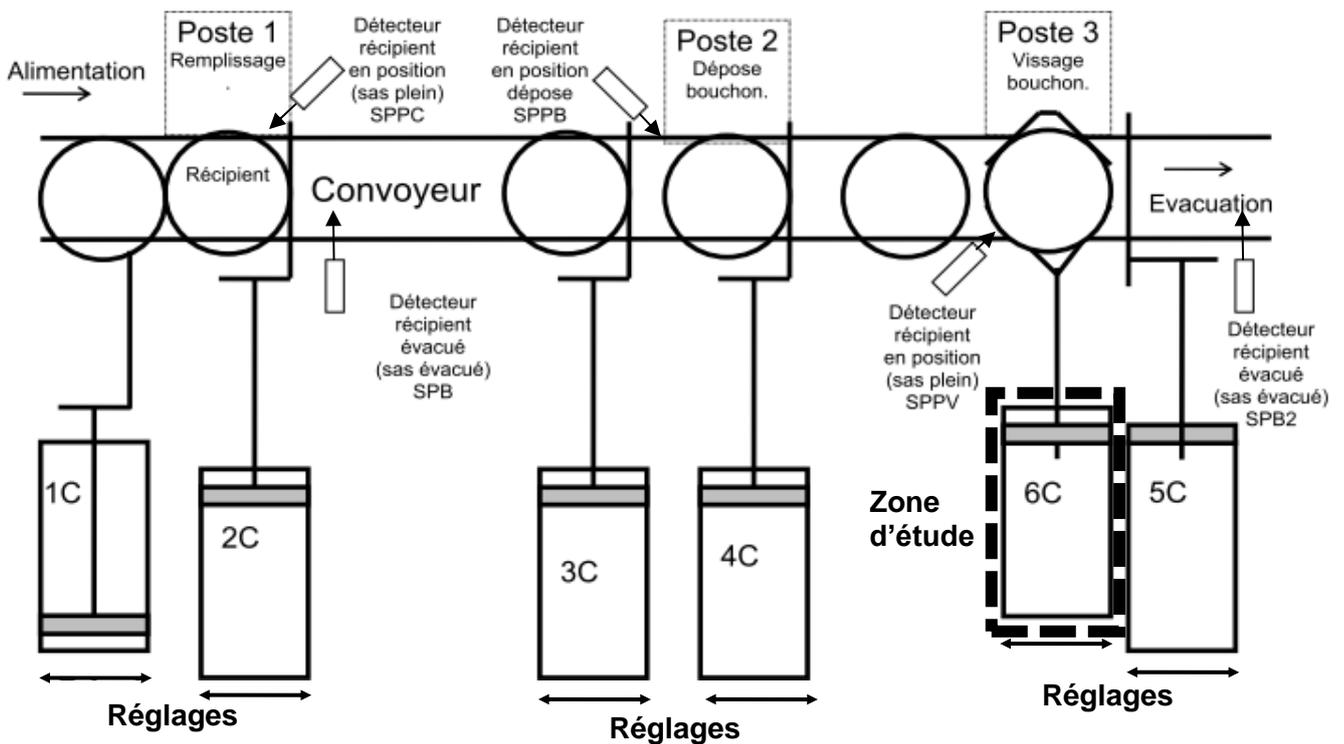


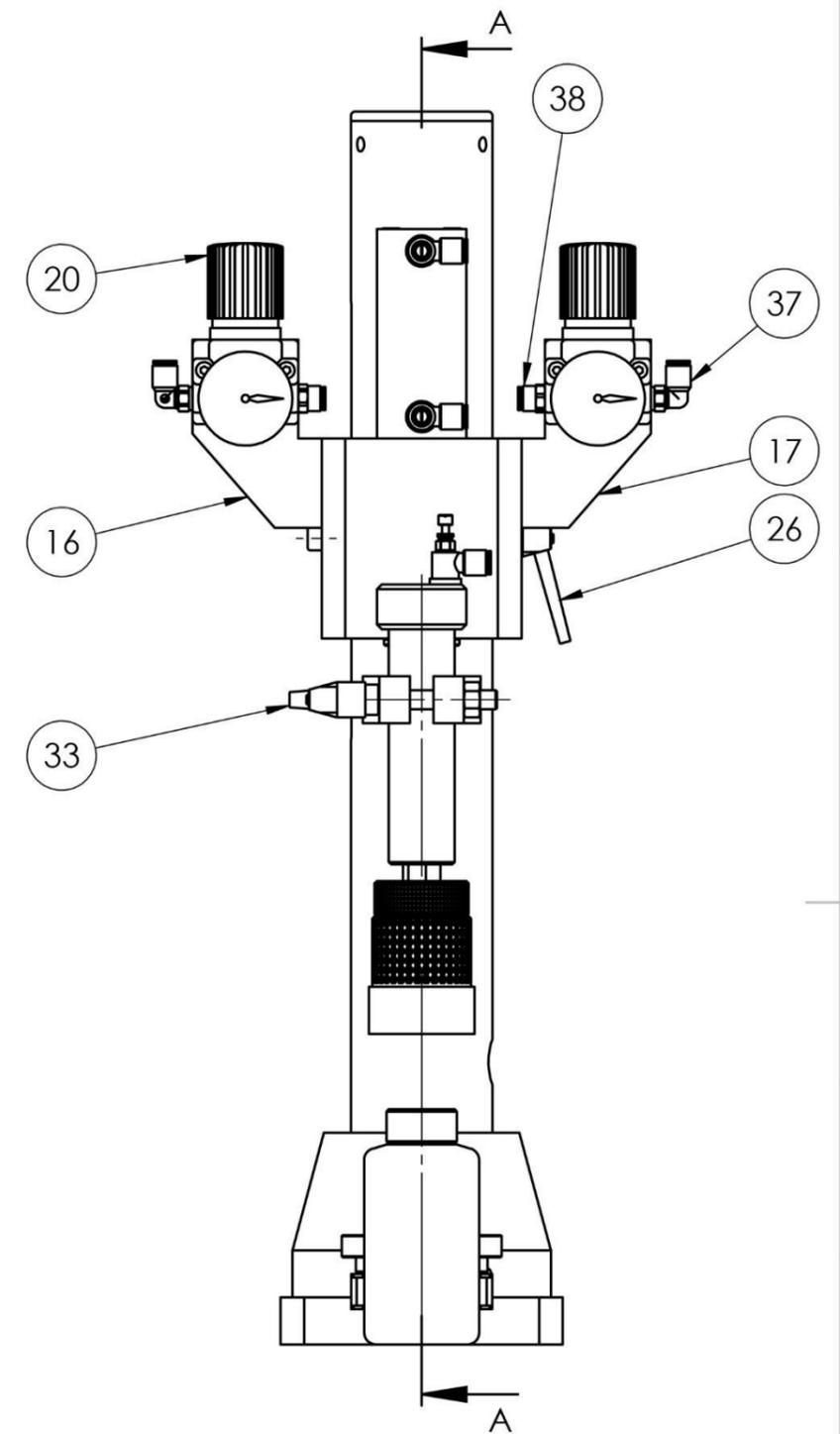
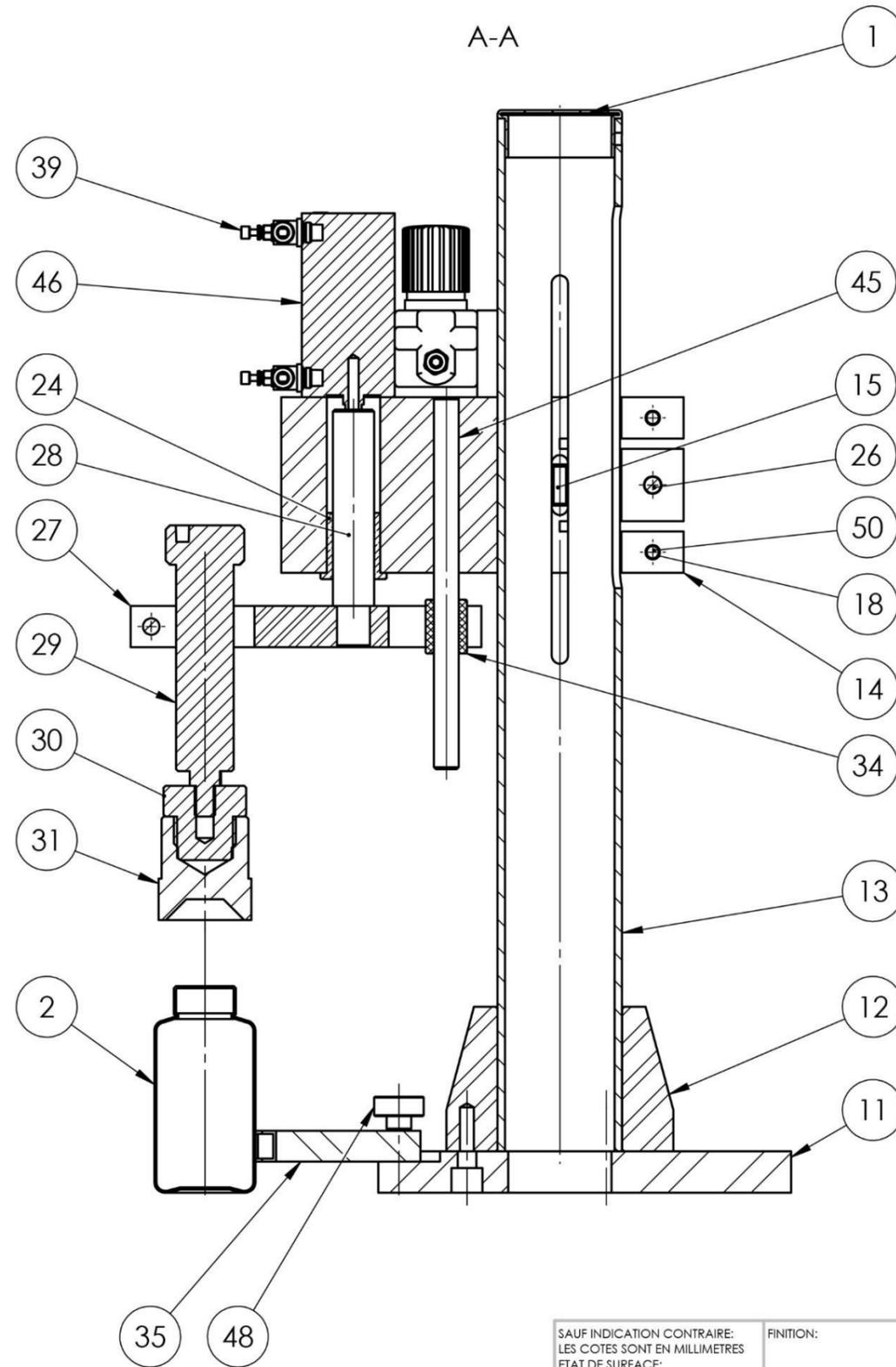
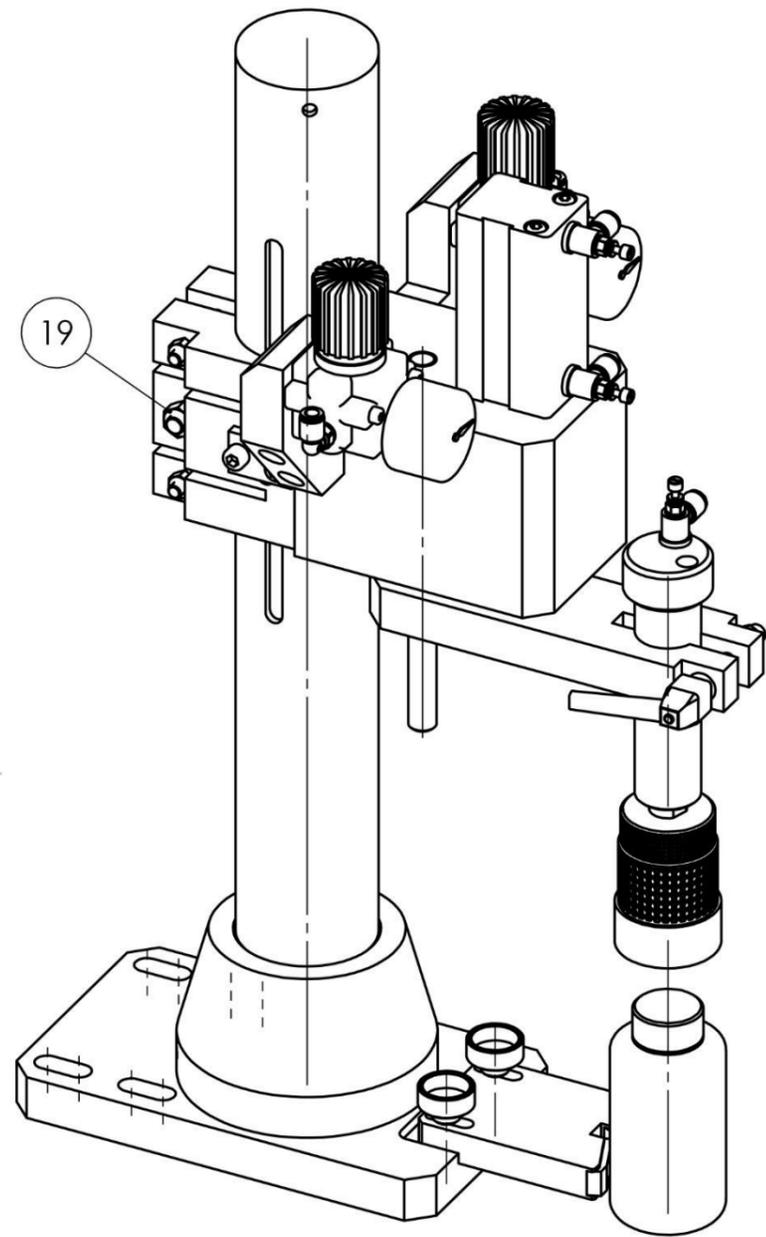
Attention ! La hauteur du flacon bouché est de 120mm pour ce modèle

Ancien modèle Plastique

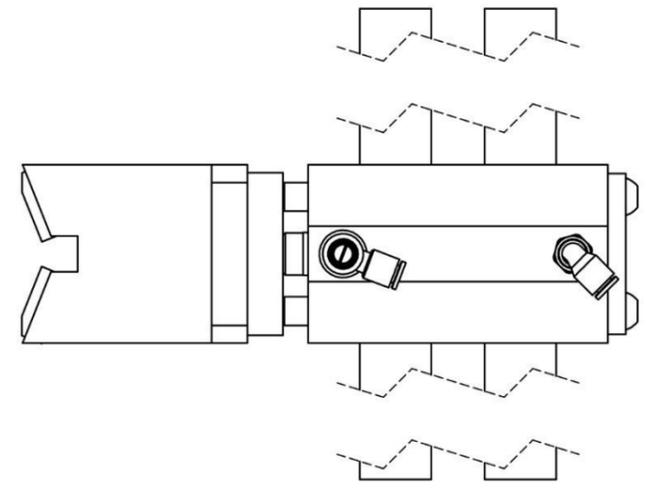
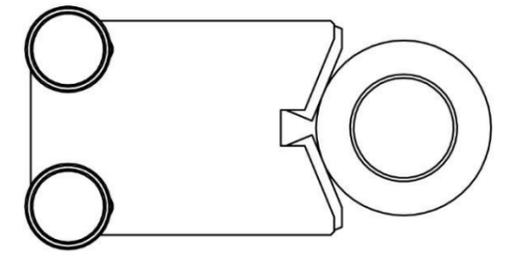
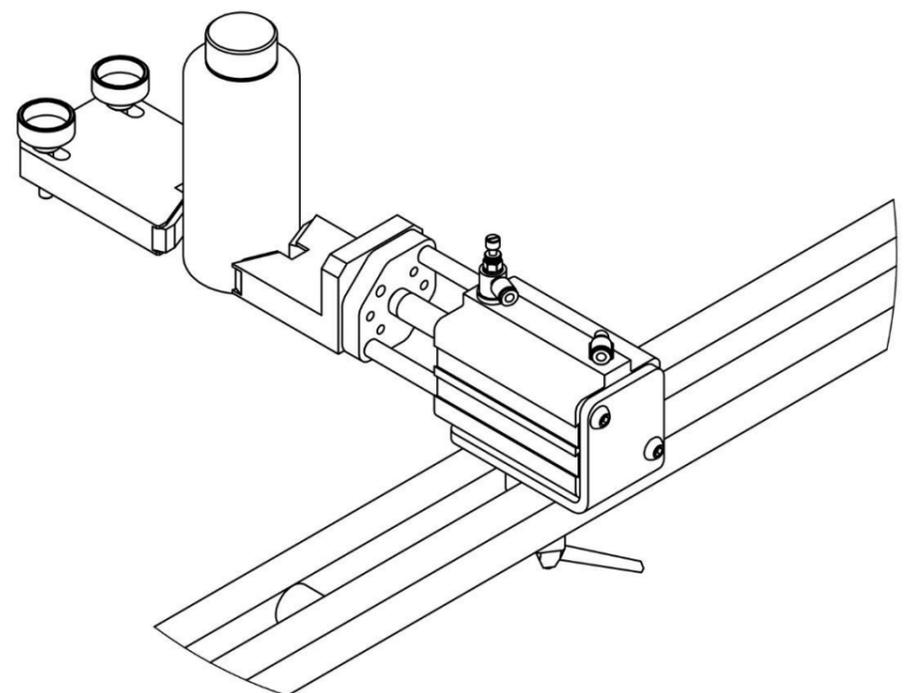
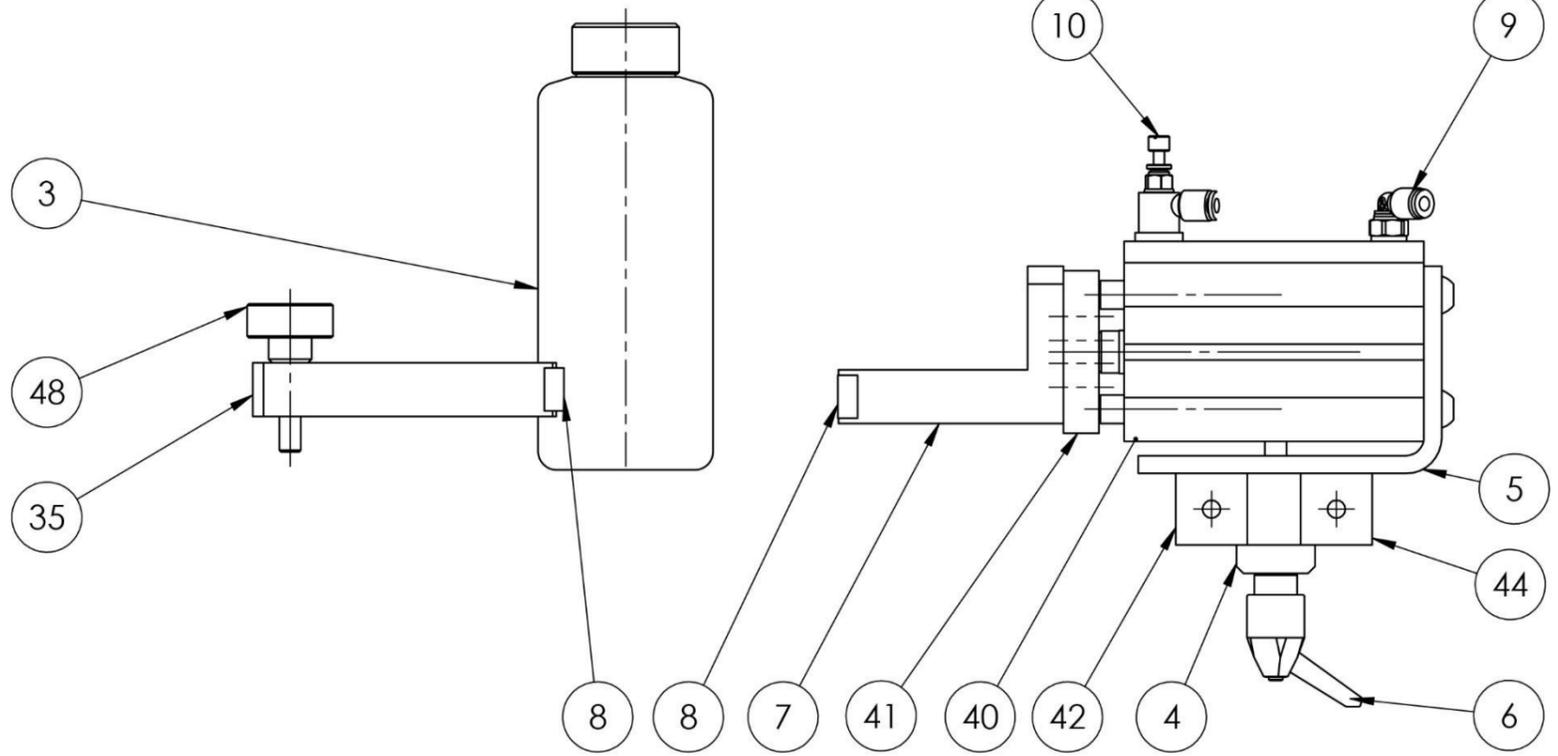
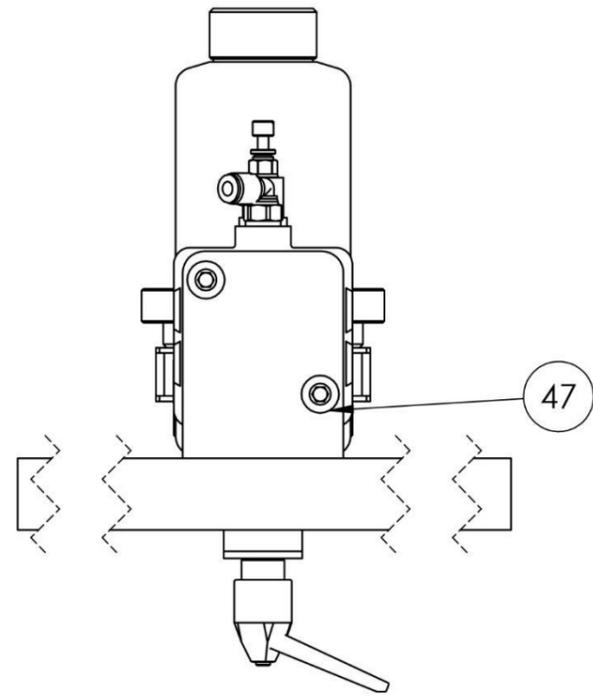
Nouveau modèle Eco-durable

Schéma de l'installation





SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:			FINITION:	CASSER LES ANGLES VIFS	NE PAS CHANGER L'ECHELLE	REVISION
AUTEUR	NOM	SIGNATURE	DATE		TITRE: DTR 6/19 Poste de vissage	
VERIF.					No. DE PLAN	A3
APPR.						
FAB.				MATERIAU:		
QUAL.						
				MASSE:	ECHELLE:1:3	FEUILLE 1 SUR 1



Produit d'éducation SOLIDWORKS – A titre éducatif uniquement.

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
AUTEUR		SIGNATURE		DATE		TITRE: DTR 7/19 MIP-MAP Flacon Poste de vissage			
VERIF.						No. DE PLAN			
APPR.						A3			
FAB.						Echelle: 1:2			
QUAL.				MATERIAU:		FEUILLE 1 SUR 1			
				MASSE:					

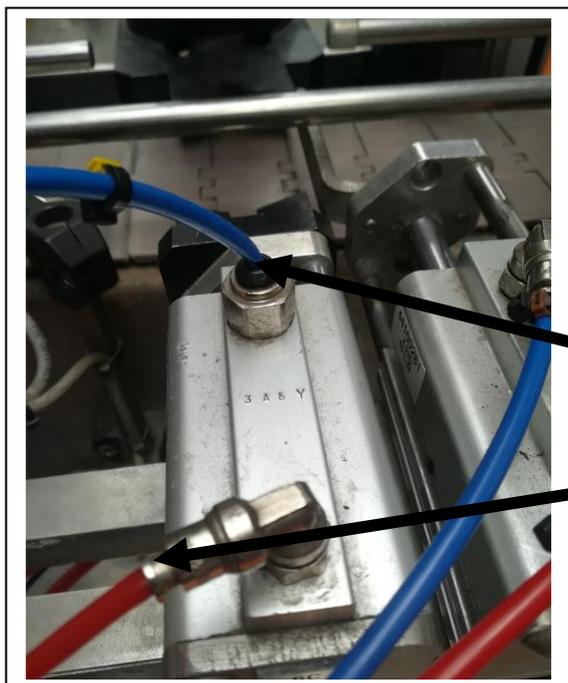
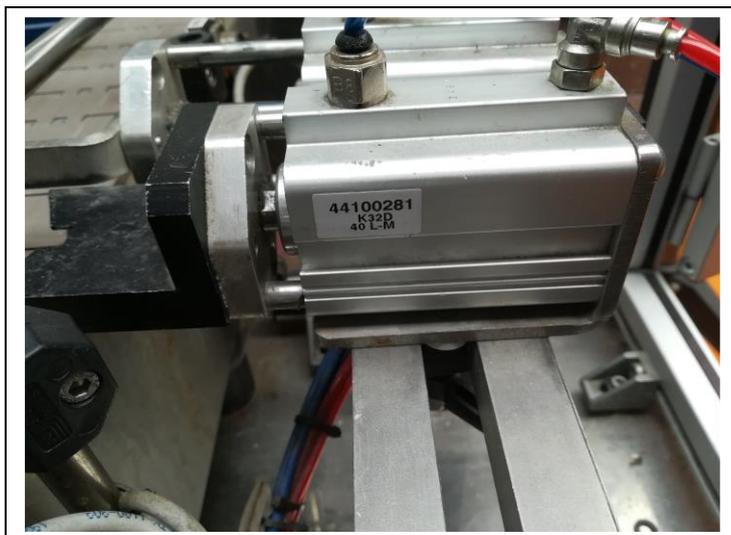
NOMENCLATURE

50	2	Vis H M 6 x 60	
49	2	Entretoise Skiffy 6.2.15.10	
48	2	Vis épaulée REF 16-090-6 25 Michaud	
47	2	Vis iso 7380	
46	1	Vérin double effet D25 C50 Réf 441 00 189 Joucomatic	
45	1	Barre anti-rotation	
44	1	Barreau	
43	1	Entretoise Barreau	
42	1	Barreau Lame	
41	1	Tige et piston Vérin Réf. 441 00 281 40 Joucomatic	
40	1	Corps Vérin Réf. 441 00 281 40 Joucomatic	
39	3	Connecteur 7660_06_10	
38	2	Connecteur 3175_06_10	
37	2	Connecteur 3109_06_10	
36	2	Tampon Caoutchouc	
35	1	Vé Fixe	
34	1	Noix anti-rotation	
33	1	Manette indexable M8-50 Réf. 14-183-15-8-50 Michaud	
32	1	Tête de vissage pot	
31	1	Tête de vissage flacon	
30	1	Support tête de vissage	
29	1	Moteur 1 sens Réf. 0607 954 304 Bosch	
28	1	Barre de guidage	
27	1	Plaque mobile	
26	1	Manette indexable M8-60 Réf. 14-183-15-8-60 Michaud	
25	2	Vis CHC	
24	1	Bague Metafram à collerette Réf. C20-26-32	
23	4	Vis CHC	
22	2	Vis CHC M 6 x 12	
21	4	Vis CHC M 6 x 30	
20	2	Mini Régulateur avec manomètre Ref. 342 00 311 Joucomatic	
19	2	Ecrou H M 8	
18	2	Ecrou H M 6	
17	1	Equerre régulateur droit	
16	1	Equerre régulateur gauche	
15	1	Doigt de guidage	
14	1	Pavé central	
13	1	Mat Principal	
12	1	Cône de liaison	
11	1	Plaque Support	
10	1	Connecteur 7660_04_10	
9	1	Connecteur 3109_04_10	
8	2	Tampon Caoutchouc	
7	1	Vé Mobile	
6	1	Manette Indexable Ref. 0636 563 0430 640 NORELEM	
5	1	Equerre Vérin	
4	1	Tasseau Fixation sous rail	
3	1	Flacon ECO	
2	1	Flacon ERMAFLEX fermé	
1	1	Bouchon pour tube D60.4 ep4	
Rep.	Nbr.	Désignation	Observations

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés	POLYPROD	DTR
Épreuve E2 – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 8/19

DEMANDE D'INTERVENTION		N° : 018
<u>Date :</u> Le <u>Heure :</u>	<u>Nom du demandeur :</u> Mr Intel. Le responsable de production. <u>Secteur :</u> Service de production	
<u>Atelier :</u> A 122.	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <u>PROBLEMATIQUE et TRAVAIL A REALISER</u> </div> <p>Déformation des nouveaux flacons en sortie de conditionnement.</p> <p>Prévoir le remplacement du vérin 6C par un nouveau vérin adapté à la production avec des flacons innovants en cartons.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <u>Nature du travail :</u> <ul style="list-style-type: none"> • Consignations de l'installation. • Tests de l'élément. • Dépose de l'élément. • Remplacement de l'élément par un élément délivrant la force nécessaire pour pouvoir répondre à la demande de cette nouvelle production. • Nettoyage et inspections. • Déconsignations. • Remise en service de l'installation. • Nettoyage et inspections. </div>	
<u>Machine :</u> Polyprod <u>N° :</u> Système n°		
<u>Marque :</u> ERM		
<u>Type :</u>		
<u>Urgence :</u> Très urgent		
<u>Observations :</u>		
<u>Responsable :</u> Responsable de production. Mr Intel. <u>Date et signature :</u>		

Éléments de la gamme de démontage du vérin 6C

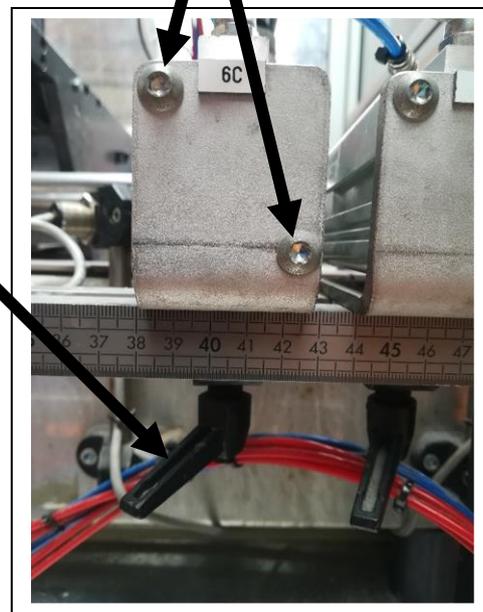


1

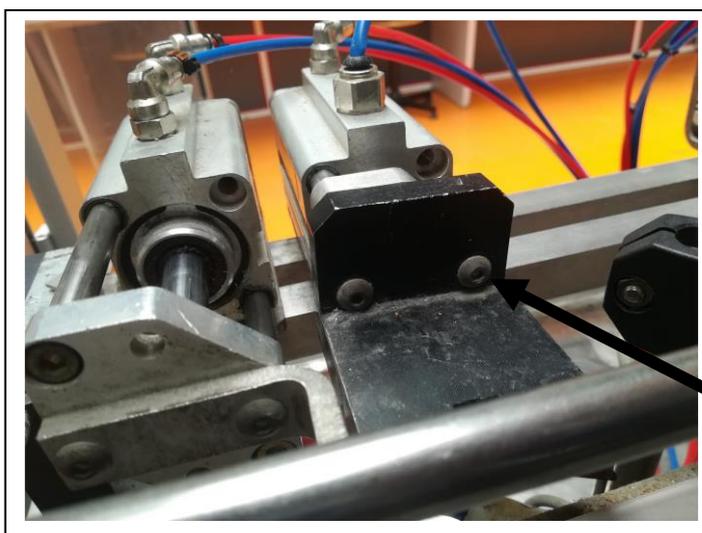
2

3

4



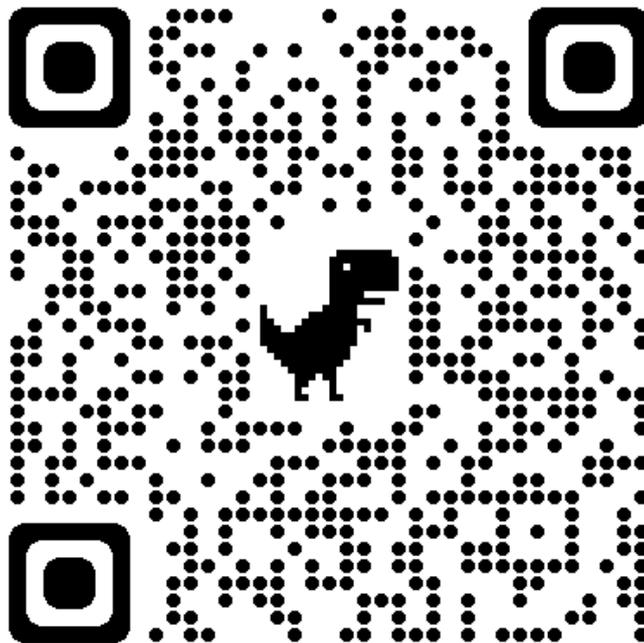
5





Scannez le QR Code ci-dessous pour accéder aux ressources.

Partager "Polyprod-E2b-1-Tutoprev.pdf"



Baccalauréat Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés	POLYPROD	DTR
Épreuve E2 – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 11/19

Vérins à faible course Simple et double effet Série 441 – Type : K

APPLICATIONS

Grâce à leur construction compacte et leur temps de réponse rapide, les vérins à faible course sont particulièrement adaptés aux fonctions de serrage, blocage, éjection, indexage et verrouillage de pièces dans toutes les applications industrielles. Les vérins à faible course sont réalisés en versions simple et double effet, tige traversante, antirotation, et ceci dans une large gamme de diamètres (\varnothing 8 à 100 mm). Ils sont prévus pour recevoir des détecteurs magnétiques de positions. Le corps de vérin muni de rainures permet d'adapter aisément les mini-détecteurs offrant ainsi une solution efficace et peu encombrante.

GAMME PROPOSEE



Vérin standard simple et double effet (page P215-3/6)



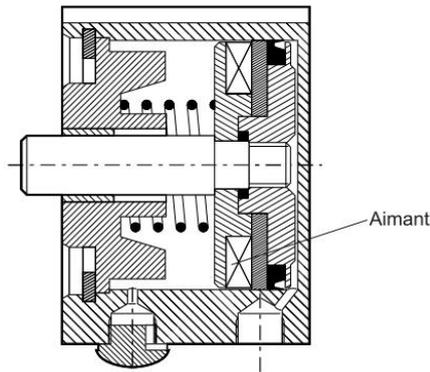
Vérin avec double tige traversante (page P215-7)



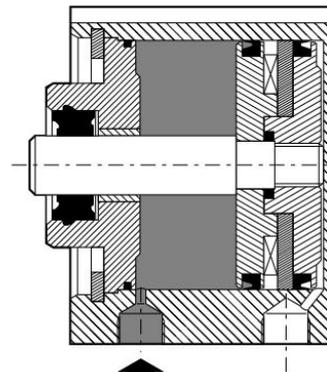
Vérin double effet avec antirotation de tige (page P215-11/12)

SCHEMAS DE FONCTIONNEMENT

VERIN SIMPLE EFFET
(tige rentrée à l'état repos)



VERIN DOUBLE EFFET



DEFINITION DE LA REFERENCE D'UN VERIN A FAIBLE COURSE

Vérin à faible course _____ **K** _____ .. _____ . _____ - _____ **M**
 \varnothing du vérin (8 à 100 mm) _____
S : simple effet, tige rentrée à l'état repos | _____
D : double effet | _____
 Course (en mm) _____
 Vérin prévu pour recevoir des détecteurs magnétiques de positions : rajouter le suffixe **M** _____

COMMANDE

Pour votre commande nous préciser :

Le code du vérin _____ **441.....*** _____ **K.....-**
 La référence du vérin _____

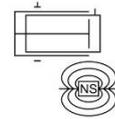
* Les détecteurs magnétiques de positions sont à commander séparément.

DOCUMENT CONSTRUCTEUR

Série 441
Type K

**VERINS A FAIBLE COURSE Ø 20 à 100 mm
AVEC ANTIROTATION DE TIGE A BAGUES**

Version double effet prévue pour détecteurs magnétiques



SPECIFICATIONS

FLUIDE DE COMMANDE : Air ou gaz neutre filtré, lubrifié ou non
 PRESSION D'UTILISATION : 2 à 10 bar
 TEMPERATURE ADMISSIBLE : -10°C, + 60°C
 Ø ALESAGE VERIN : 20 à 100 mm
 COURSE : Voir tableau ci-dessous

CONSTRUCTION

Corps en alliage léger
 Tige en acier chromé
 Plaque porte-charge en alliage léger
 Colonne de guidage en acier inoxydable
 Bagues de guidage autolubrifiantes
 Pièces internes en résine acétal (POM), laiton ou alliage léger
 Joints en polyuréthane (PUR)
 Fixation frontale ou arrière par 2 vis (non fournies)



2

SELECTION DU MATERIEL

Ø alésage (mm)	Course (mm)	VERINS AVEC ANTIROTATION		Ø raccord
		CODES	REFERENCES	
20	5	441 00 440	K 20 D 5L-M*	G1/8
	10	441 00 441	K 20 D 10L-M	
	15	441 00 442	K 20 D 15L-M	
	20	441 00 443	K 20 D 20L-M	
	25	441 00 444	K 20 D 25L-M	
	30	441 00 445	K 20 D 30L-M	
	40	441 00 446	K 20 D 40L-M	
25	5	441 00 448	K 25 D 5L-M*	G1/8
	10	441 00 449	K 25 D 10L-M	
	15	441 00 450	K 25 D 15L-M	
	20	441 00 451	K 25 D 20L-M	
	25	441 00 452	K 25 D 25L-M	
	30	441 00 453	K 25 D 30L-M	
	40	441 00 454	K 25 D 40L-M	
32	5	441 00 275	K 32 D 5L-M*	G1/8
	10	441 00 276	K 32 D 10L-M	
	15	441 00 277	K 32 D 15L-M	
	20	441 00 278	K 32 D 20L-M	
	25	441 00 279	K 32 D 25L-M	
	30	441 00 280	K 32 D 30L-M	
	40	441 00 281	K 32 D 40L-M	
	50	441 00 282	K 32 D 50L-M	
40	5	441 00 285	K 40 D 5L-M*	G1/8
	10	441 00 286	K 40 D 10L-M	
	15	441 00 287	K 40 D 15L-M	
	20	441 00 288	K 40 D 20L-M	
	25	441 00 289	K 40 D 25L-M	
	30	441 00 290	K 40 D 30L-M	
	40	441 00 291	K 40 D 40L-M	
	50	441 00 292	K 40 D 50L-M	

Ø alésage (mm)	Course (mm)	VERINS AVEC ANTIROTATION		Ø raccord
		CODES	REFERENCES	
50	10	441 00 296	K 50 D 10L-M	G1/8
	15	441 00 297	K 50 D 15L-M	
	20	441 00 298	K 50 D 20L-M	
	25	441 00 299	K 50 D 25L-M	
	30	441 00 300	K 50 D 30L-M	
	40	441 00 301	K 50 D 40L-M	
	50	441 00 302	K 50 D 50L-M	
	60	441 00 303	K 50 D 60L-M	
	80	441 00 304	K 50 D 80L-M	
	100	441 00 305	K 50 D 100L-M	
63	10	441 00 306	K 63 D 10L-M	G1/8
	15	441 00 307	K 63 D 15L-M	
	20	441 00 308	K 63 D 20L-M	
	25	441 00 309	K 63 D 25L-M	
	30	441 00 310	K 63 D 30L-M	
	40	441 00 311	K 63 D 40L-M	
	50	441 00 312	K 63 D 50L-M	
	60	441 00 313	K 63 D 60L-M	
	80	441 00 314	K 63 D 80L-M	
	100	441 00 315	K 63 D 100L-M	
80	10	441 00 316	K 80 D 10L-M	G1/4
	15	441 00 317	K 80 D 15L-M	
	20	441 00 318	K 80 D 20L-M	
	25	441 00 319	K 80 D 25L-M	
	30	441 00 320	K 80 D 30L-M	
	40	441 00 321	K 80 D 40L-M	
	50	441 00 322	K 80 D 50L-M	
	60	441 00 323	K 80 D 60L-M	
	80	441 00 324	K 80 D 80L-M	
	100	441 00 325	K 80 D 100L-M	
100	10	441 00 326	K 100D 10L-M	G1/4
	15	441 00 327	K 100D 15L-M	
	20	441 00 328	K 100D 20L-M	
	25	441 00 329	K 100D 25L-M	
	30	441 00 330	K 100D 30L-M	
	40	441 00 331	K 100D 40L-M	
	50	441 00 332	K 100D 50L-M	
	60	441 00 333	K 100D 60L-M	
	80	441 00 334	K 100D 80L-M	
	100	441 00 335	K 100D 100L-M	

Les détecteurs magnétiques sont à commander séparément.
 Le déplacement des vérins K doit toujours aboutir en fins de course contre des butées externes.
 * Détecteur à ampoule ILS non adaptable sur les courses de 5 mm

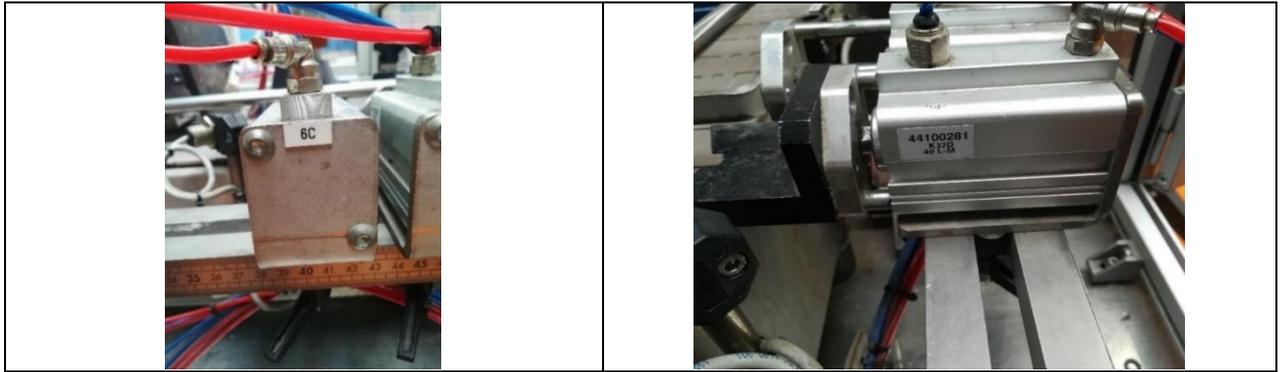
OPTION . Autres courses sur demande



P215-11

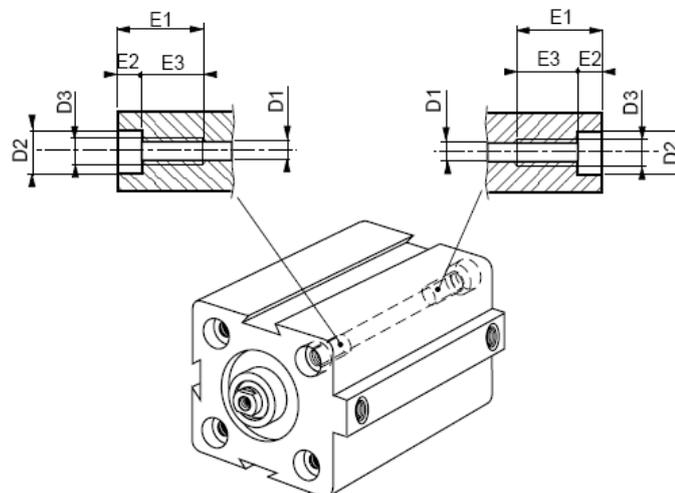
DOCUMENT CONSTRUCTEUR

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés	POLYPROD	DTR
Épreuve E2 – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 13/19



Ø alésage (mm)	Course (mm)	VERINS AVEC ANTIROTATION		Ø raccord
		CODES	REFERENCES	
32	5	441 00 275	K 32 D 5L-M*	G1/8
	10	441 00 276	K 32 D 10L-M	
	15	441 00 277	K 32 D 15L-M	
	20	441 00 278	K 32 D 20L-M	
	25	441 00 279	K 32 D 25L-M	
	30	441 00 280	K 32 D 30L-M	
	40	441 00 281	K 32 D 40L-M	
	50	441 00 282	K 32 D 50L-M	
	60	441 00 283	K 32 D 60L-M	
	80	441 00 284	K 32 D 80L-M	

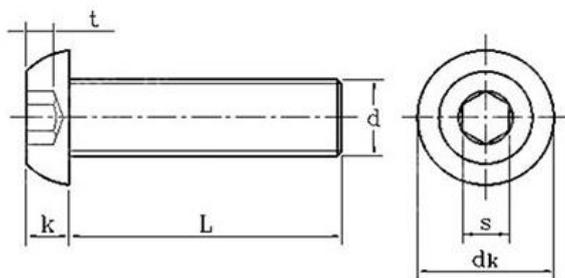
TROUS DE FIXATION



Ø (mm)	A	B1	B2	Ø C	Ø D	Ø D ₁	Ø D ₂	Ø D ₃	Ø D ₆	E ₁	E ₂	E ₃
20	8	4,5	3,5	8	4,5	5,5	10	M6	5	18	5,7	12,3
25	8	5,5	2,5	10	5,5	5,5	10	M6	6	18	5,7	12,3
32	10	5,7	4,3	10	5,5	5,5	10	M6	8	18	5,7	12,3
40	10	5,7	4,3	10	5,5	5,5	10	M6	8	18	5,7	12,3
50	12	5,7	6,3	10	5,5	6,6	11	M8	8	20	6,8	13,2

**DOCUMENT
CONSTRUCTEUR**

Vis ISO 7380



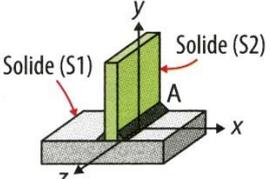
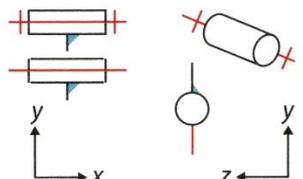
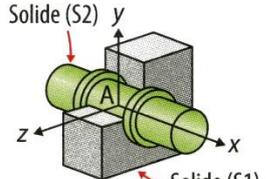
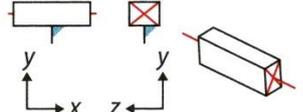
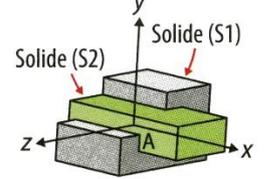
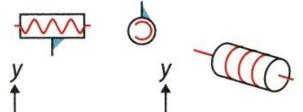
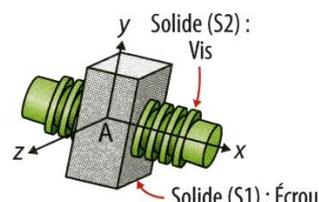
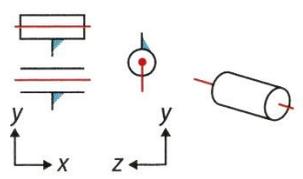
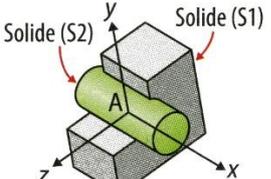
d	P	dk		k		S		t
		max	min	max	min	max	min	min
M2	0.4	3.8	3.5	1.8	1.5	/	/	/
M2.5	0.45	4.6	4.1	1.9	1.5	/	/	/
M3	0.5	5.7	5.4	1.65	1.4	2.045	2.02	1.04
M4	0.7	7.6	7.24	2.2	1.95	2.56	2.52	1.3
M5	0.8	9.5	9.14	2.75	2.5	3.071	3.02	1.56
M6	1	10.5	10.07	3.3	3	4.084	4.02	2.08
M8	1.25	14	13.57	4.4	4.1	5.084	5.02	2.6
M10	1.5	17.5	17.07	5.5	5.2	6.095	6.02	3.12
M12	1.75	21	20.48	6.6	6.24	8.115	8.025	4.16
M16	2	28	27.48	8.8	8.44	10.115	10.025	5.2

DOCUMENT FABRICANT

Fixation du Vé Mobile



Liaisons usuelles

Liaison	Schéma cinématique		Degrés de liberté	Exemple de contact									
	Plan	Perspective											
Encastrement ou fixe			0										
			<table border="1"> <tr> <td></td> <td>T</td> <td>R</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Z</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> </table>		T	R	X	0	0	Y	0	0	Z
	T	R											
X	0	0											
Y	0	0											
Z	0	0											
Pivot			1										
			<table border="1"> <tr> <td></td> <td>T</td> <td>R</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>0</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Z</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> </table>		T	R	X	0	1	Y	0	0	Z
	T	R											
X	0	1											
Y	0	0											
Z	0	0											
Glissière			1										
			<table border="1"> <tr> <td></td> <td>T</td> <td>R</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>1</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Z</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> </table>		T	R	X	1	0	Y	0	0	Z
	T	R											
X	1	0											
Y	0	0											
Z	0	0											
Hélicoïdale			1 (1+1 combiné ou pas)										
			<table border="1"> <tr> <td></td> <td>T</td> <td>R</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Z</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> </table>		T	R	X	1	1	Y	0	0	Z
	T	R											
X	1	1											
Y	0	0											
Z	0	0											
Pivot glissant			2										
			<table border="1"> <tr> <td></td> <td>T</td> <td>R</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Z</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> </table>		T	R	X	1	1	Y	0	0	Z
	T	R											
X	1	1											
Y	0	0											
Z	0	0											

Durant l'intervention

- Utiliser les moyens de manutention appropriés si nécessaires.
- Utiliser les outils conformément aux règles de sécurité.
- Porter vos chaussures de sécurité.
- Porter vos vêtements de travail.
- Porter vos gants de travail.
- Porter vos gants à usage unique.
- Porter vos lunettes de travail.
- A la fin de l'intervention, déconsigner ou faire déconsigner.
- Nettoyer, balayer.
- Trier les déchets.
- Ranger.

TRI

Papiers	Cartons	Films plastiques	Bois	Métaux	Déchets résiduels
<p>Je mets</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tous les papiers de bureaux • Prospectus, catalogues • Enveloppes sans fenêtre • Journaux, magazines • Papiers de couleur • Sous-chemises • Listings 	<p>Je mets</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tous les cartons pliés à plat et propres 	<p>Je mets</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tous les films plastiques étirables ou rétractables de couleur ou transparents • Films de palettisation • Housses • Films à bulles d'air • Sacs de sortie de caisse 	<p>Je mets</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tous les morceaux de bois • Emballages cassés (palettes, caquettes, caisses,...) • Déchets encombrants en bois (meubles, bureaux, armoires,...) • Déchets de coupe • Bois de démolition 	<p>Je mets</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tous les métaux (ferreux et non ferreux) 	<p>Je mets</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tous les déchets qui ne sont pas mis dans les autres conteneurs de couleur 
<p>Je ne mets pas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Enveloppes kraft • Enveloppes à fenêtre • Papiers carbonés • Films plastiques entourant les publicités • Papiers essuie-tout • Papiers souillés • Déchets alimentaires, gobelets 	<p>Je ne mets pas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cartons salis par des matières solides ou liquides • Cartons massivement chargés d'adhésifs 	<p>Je ne mets pas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Films ou sacs souillés • Films massivement chargés d'adhésif • Films en polypropylène (bruit craquant) • Pièces en plastique rigide • Intercalaires de palettisation en carton ou en plastique • Feuillards de cerclage • Emballages en polystyrène et polystyrène expansé 	<p>Je ne mets pas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Traverses de chemin de fer • Poteaux télégraphiques • Grosses souches • Bois brûlés ou carbonisés 	<p>Je ne mets pas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tout matériel pouvant produire des explosions ou des incendies • Fûts métalliques ou bidons non dépouillés ayant contenu des produits toxiques, chimiques, diluants ou autres • Tout matériel qui ne peut pas être broyé (câbles acier, ronds à béton, rondins,...) 	<p>Je ne mets pas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Déchets toxiques • Déchets liquides



- Bac pour les papiers non souillés
- Bac pour les cartons
- Bac pour les plastiques
- Bac pour le bois
- Bac pour les métaux



- Pour les déchets résiduels



- Container pour la récupération des fluides

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés	POLYPROD	DTR
Épreuve E2 – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 17/19

Consignes d'hygiène et de sécurité.

L'activité industrielle, au travers des moyens matériels et des procédés qu'elle met en œuvre mais également des personnes qui y sont associées, génère des risques nombreux et variés pour les individus (risques de lésions ou d'atteinte à la santé), mais également pour les biens et l'environnement (risque de détérioration, de destruction du matériel et de pollution).

Les situations relatives aux opérations de maintenance doivent donc être considérées comme dangereuses par nature, surtout si elles sont réalisées lorsque la machine est en fonctionnement.

Il est donc nécessaire que les techniciens opèrent en respectant les règles élémentaires de sécurité.

La mise en sécurité des intervenants passe par :

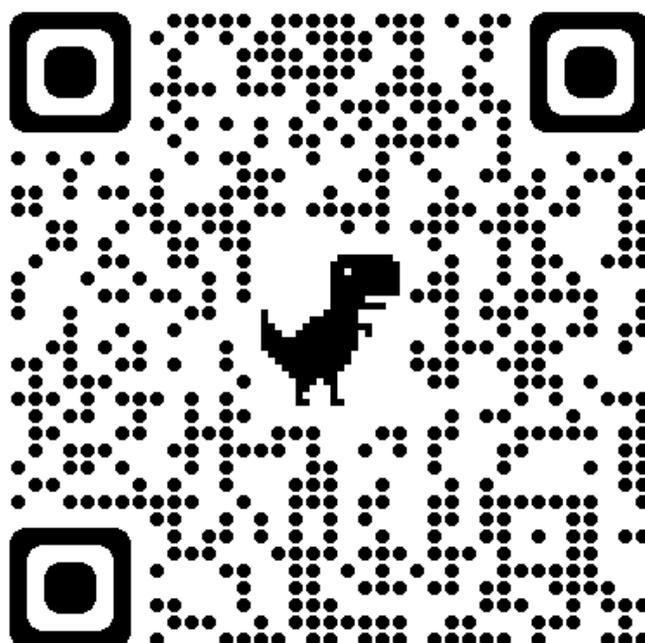
- Une prise de conscience sur les dangers qu'ils encourent
- La connaissance du système sur lequel ils interviennent
- La connaissance des textes, normes, et des réglementations en vigueur (Norme EN 292, ...)
- L'acquisition des démarches permettant d'appréhender et de gérer les risques liés à une intervention donnée.

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés	POLYPROD	DTR
Épreuve E2 – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 18/19

Consignations

Scannez le QR Code ci-dessous pour accéder aux ressources.

Partager "Polyprod-E2b-2-Consignations.pdf"



Baccalauréat Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés	POLYPROD	DTR
Épreuve E2 – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 19/19