|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Académie : | | | Session : | |
|  | Examen : | | | | Série : |
| DANS CE CADRE | Spécialité/option : | | Repère de l’épreuve : | | |
|  | Épreuve/sous épreuve : | | | | |
|  | NOM : | | | | |
|  | (en majuscule, suivi s’il y a lieu, du nom d’épouse)  Prénoms : | N° du candidat ……………….. (le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d’appel) | | | |
|  | Né(e) le : |
|  |  |
| Ne rien Écrire | Appréciation du correcteur Note : | | | | |

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

**Baccalauréat Professionnel**

***Maintenance des Systèmes de Production Connectés***

Épreuve E2 PREPARATION D’UNE INTERVENTION

Sous-épreuve E2. a Analyse et exploitation des données techniques

**DOSSIER**

**QUESTIONS-REPONSES**

**PILLULIER RAVOUX**

**Matériel autorisé*:***

* L’usage de la calculatrice avec mode examen actif est autorisé.
* L’usage de calculatrice sans mémoire, « type collège » est autorisé.

**Problématique :**

Suite à une reprise et une croissance d’activité post COVID l’entreprise se retrouve à ne pas honorer l’ensemble de ses commandes. La cadence actuelle de production est insuffisante.

L’entreprise décide d’augmenter la vitesse de déplacement des palettes sur le convoyeur.

Pour se faire, vous devez remplacer le pignon rep 5 du sous ensemble d’entraînement de la chaîne transporteuse en effectuant les différents réglages mécanique.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Q1** | **Analyse fonctionnelle** | **DTR 4 et 17/19** | **Temps conseillé :**  **10 minutes** |

Q1.1-Compléter l’analyse A-0 : indiquer la matière d’œuvre entrante, sortante et cocher les types d’énergies sollicitées

**CONDITIONNER DES COMPRIMES**

Programme automate

Réglages machine

Nombre de comprimés

Modèle de flacon

Energie

Electrique 400 V

Pneumatique 0,6 MPa (6 bars)

Mécanique

Matière d’œuvre entrante

Matière d’œuvre sortante

Ordre opérateur

automate

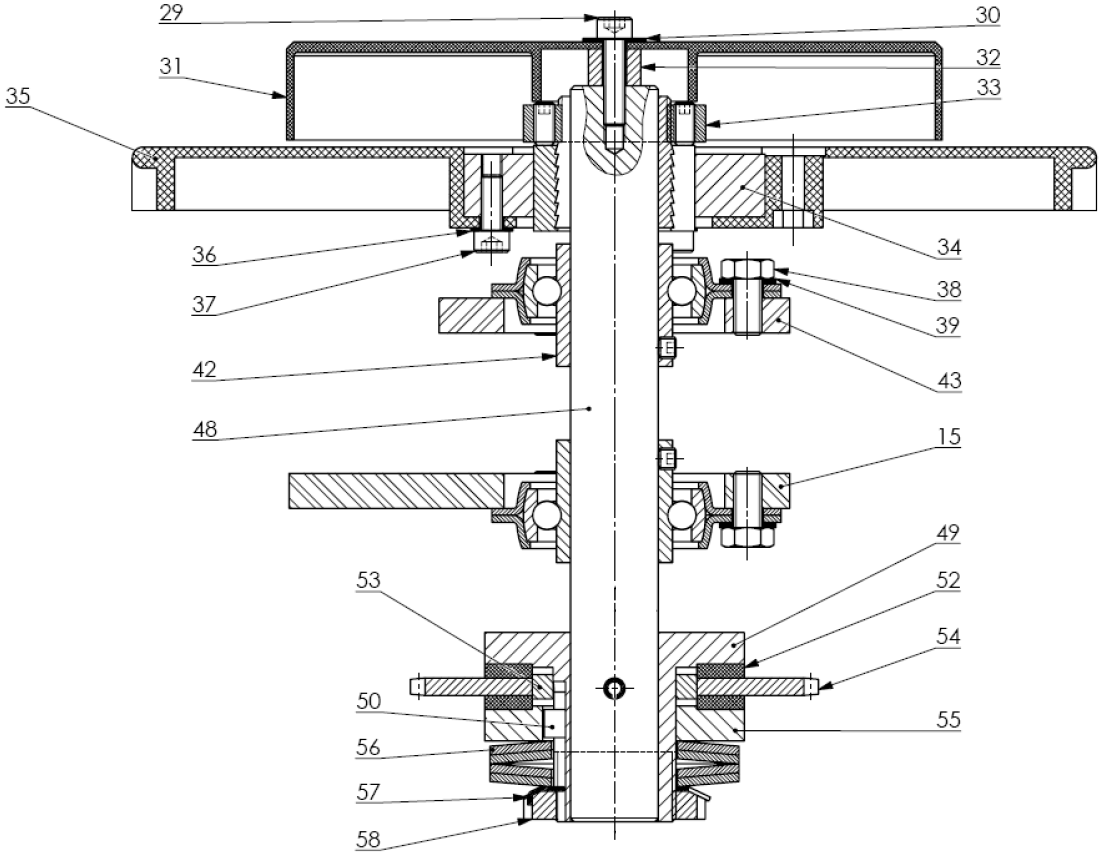
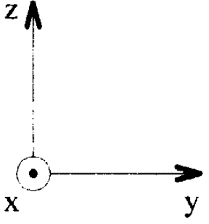
**A – 0**

.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Q2** | **Etude cinématique** | **DTR 4-9/18** | **Temps conseillé :**  **20 minutes** |

Q2.1 **-** Repérer et colorier sur le dessin d’ensemble chaque classe d’équivalence (**CEC**) :

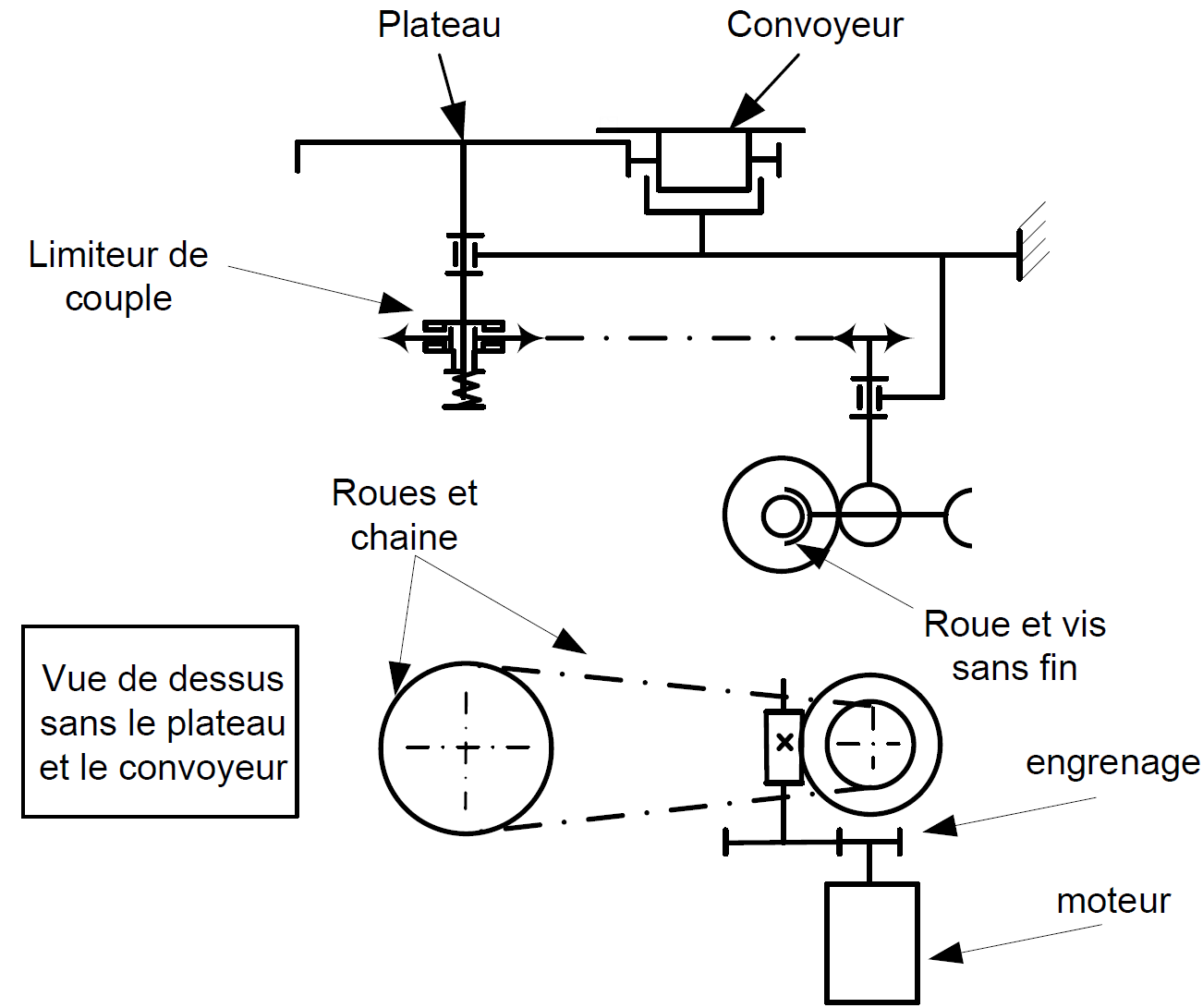
* D = {**50, …** }
* E = {**53, …** }
* F (bâti) = {**38,** **…** }
* G = {**29, …** }



Q2.2 **–** Relier par une flèche chaque liaison par son symbole

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Pivot |  |  |
| Glissière |  |  |
| Appui Plan |  |  |

**Schéma cinématique**



Q2.3 **-** Compléter le tableau des liaisons suivant :

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Liaison** | **Mobilité** | **Désignation**  **Axe ou normale**  **Centre** | **Symbole 2D** |
| **G/F** |  | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | |  | **X** | **Y** | **Z** | | **T** |  |  |  | | **R** |  |  |  | | **Liaison**  **…** |  |
| **D/E** |  | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | |  | **X** | **Y** | **Z** | | **T** |  |  |  | | **R** |  |  |  | | **Liaison**  **…** |  |
| **E/G** |  | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | |  | **X** | **Y** | **Z** | | **T** |  |  |  | | **R** |  |  |  | | **Liaison**  **…** |  |
| **D/G** |  | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | |  | **X** | **Y** | **Z** | | **T** |  |  |  | | **R** |  |  |  | | **Liaison**  **…** |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Q3** | **Analyse des coûts** |  | **Temps conseillé :**  **10 minutes** |

Le tableau suivant regroupe les solutions proposées pour augmenter la production ainsi que le coût de chaque solution.

Q3.1-Compléter le coût global de chaque solution

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Désignation des solutions proposées | Prix des pièces de rechange et du consommable en € | Durée de l’intervention en heures | Taux horaire brut de la main d’œuvre de l’intervention en €/heure | Coût de l’indisponibilité de la machine en €/heure | Coût global de la solution € |
| Changer le motoréducteur (1) et (2) | 473.00 € | 3 h | 15.71 €/h | 1428.57 €/h |  |
| Changer le réducteur (2) | 327.47 € | 3 h |  |
| Changer le pignon (5) | 11.06 € | 2 h |  |
| Changer le disque (57) | 35.76 € | 3 h |  |

Q3.2 – Quelle est la solution la moins onéreuse ?

………………………………………………..………………………………………………………….

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Q4** | **Analyse structurelle** | **DTR 2-9/18** | **Temps conseillé :**  **70 minutes** |

Etude du motoréducteur

Q4.1 **-** En s’appuyant sur les données de la fiche "**Récapitulatif de l’analyse cinématique"**, page **4/18** et **9/18** du **DTR**, indiquer au niveau de l’arbre d’entrée du motoréducteur (sortie moteur) les informations suivantes :

|  |  |
| --- | --- |
| * La fréquence de rotation en tours par minutes |  |
| * La fréquence de rotation en radians par secondes |  |
| * Le moment du couple disponible |  |
| * La puissance du moteur |  |

Q4.2 **–** En s’appuyant sur la **DT** page 4/18, que vaut le rapport de réduction du motoréducteur  ?

|  |
| --- |
|  |

**\*** En utilisant le rapport de réduction du motoréducteur :

Q4.3 **–** Calculer la fréquence de rotation du pignon (5) en tours par minutes puis en radians par secondes :

|  |
| --- |
|  |
|  |

Q4.4**–** Calculer le moment de couple disponible sur cet arbre en (N.m)

|  |
| --- |
|  |

**Etude de la transmission par chaîne et pignon :**

Pour des raisons économiques, la solution retenue pour augmenter la production est celle qui consiste à changer le pignon (5) à la sortie du motoréducteur.

Parmi les pièces de rechange, on a le choix entre deux modèles de pignons :

* Un pignon avec 25 dents
* Un pignon avec 17 dents

Désormais, l’objectif est de déterminer le bon modèle de pignon à mettre en place.

Q4.5 **-** Calculer le rapport de réduction associé au pignon à 25 dents.

|  |  |
| --- | --- |
|  | = |

Q4.6 **-** Calculer le rapport de réduction associé au pignon à 17 dents

|  |  |
| --- | --- |
|  | = |

Q4.7 **–** D’après les calculs des rapports de transmission, faut-il choisir un pignon avec plus ou moins de dents que le pignon initial pour augmenter la vitesse de l’arbre **(48)** ?

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

**Etude de l’ensemble "limiteur de couple" :**

En utilisant le rapport de transmission calculé pour augmenter la vitesse de l’arbre **(48)** :

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

Q4.8 **–** Calculer la fréquence de rotation de l’arbre du limiteur de couple en tours par minutes puis en radians par secondes :

Q4.9 **–** Calculer le moment de couple disponible sur cet arbre en (N.m)

**\*** Pour des raisons de sécurité, et de protection du matériel, on a décidé de limiter le moment du couple transmis par le disque **(54)** de l’arbre **(48)**.

|  |
| --- |
| = |

Q4.10 **–** D’après l’analyse cinématique **DT** page **9/18**, quelle est la valeur de ce moment de couple ?

|  |
| --- |
|  |

Q4.11 **–** D’après le plan d’ensemble, établir la procédure qui permet d’augmenter le moment de couple transmis par la roue dentée **(37)** :

1° : …………………………………………..

2° : …………………………………………..

3° : …………………………………………..

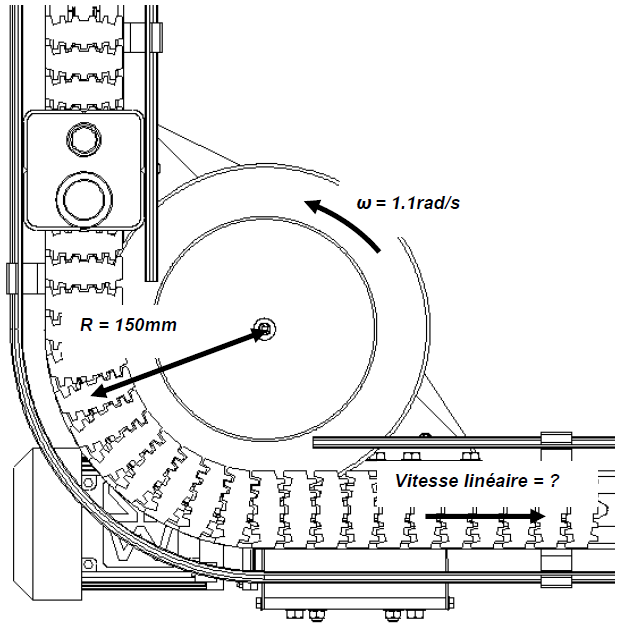
Q4.12 **–** D’après le plan d’ensemble et les schémas de la **DT** page **5/18**, que se passe-t-il en cas de blocage accidentel de la chaîne transporteuse (convoyeur) ?

|  |  |
| --- | --- |
| La clavette (**50**) se cisaille | La goupille (**51**) se cisaille |
| Le disque (**54**) patine | Le motoréducteur (**1**)et (**2**) se bloque |

**Cinématique chaîne transporteuse :**

Q4.13 **–** D’après le schéma ci-dessous, si on règle le moment de couple à , quel effort faudra-t-il exercer pour bloquer la chaîne transporteuse ?

(**Rappel :** donc )



Préciser calculs et unité. Attention aux unités.

La nouvelle fréquence de rotation de la roue d’entraînement est de .

Q4.14 **–** Calculer la vitesse angulaire de la roue d’entraînement en radians par seconde.

(**Rappel :** )

|  |
| --- |
|  |

Q4.15 **–** En déduire la vitesse linéaire du convoyeur en puis en .

(**Rappel :** )  : Rayon d’enroulement.

|  |
| --- |
|  |
|  |

\* Avant de change le pignon **(37)**,la documentation technique donnait une vitesse de pour le convoyeur. Pour rattraper son retard de commande, l’entreprise s’est fixé l’objectif d’accroitre la production en augmentant la vitesse du convoyeur d’au moins **20%**.

Q4.16 **–** Quel est le taux d’augmentation obtenu après la modification du pignon **(37)** ?

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

Q4.17 **–** L’objectif a-t-il été atteint ? (justifier la réponse)

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

Q4.18 **–** Remplir les informations manquantes par les réponses obtenues des questions de l’analyse du mécanisme.

**Solution retenue pour augmenter la production**

* Nom et repère de l’élément à changer : …
* Caractéristiques techniques : ...

Réglage du couple

Mouvement de rotation d’axe du moteur

Paramètres :

ADAPTER L’ENERGIE MECANIQUE

Mouvement de rotation d’axe de l’arbre de sortie du réducteur

TRANSMETTRE L’ENERGIE MECANIQUE

Mouvement de rotation d’axe (roue entraînement convoyeur)

LIMITER LE COUPLE D’ENTRAINEMENT

Mouvement de rotation d’axe (roue d’entraînement convoyeur)

TRANSFORMER LE MOUVEMENT

Mouvement de translation de la chaîne (trajectoire convoyeur)

SOUS ENSEMBLE CONVOYEUR

Transmettre et adapter l’énergie mécanique

Energie(W)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Q5** | **Identification de la chaîne d’énergie** | **DTR 4,5 et 17/18** | **Temps conseillé : 10 minutes** |



Q5.1 - Identifier les composants de la chaîne d’énergie de la fonction FT2 : Convoyer

la palette

*Ordres KA1*

*Énergie d’entrée*

*Réalisation de l’action*

**Alimenter Distribuer Convertir**

**Transmettre**

**Déplacement de la palette**

**………………………………………………………………………………………………………………………………………………………..**

**………………………………………………………………………………………………..**

**…………………………………………………………………………………**

**Carte alimentation**

**Sectionneur Q1**

**We = ……………………………………………………………..**

Q5.2 - Indiquer le nom et la fonction et les caractéristiques (si disponible) des composants ci- dessous

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Repère | Désignation et caractéristiques | Fonction |
| Q4 | ……………………………………………………………………………………………………………………………………………… | ……………………………………………………………………………………………………………………………………………… |
| U1 | ……………………………………………………………………………………………………………………………………………… | ……………………………………………………………………………………………………………………………………………… |
| Q1 | ……………………………………………………………………………………………………………………………………………… | ……………………………………………………………………………………………………………………………… |