

NOM et Prénom :

Partie 1 : ARBRE A CAMES

Palier de guidage 1

Spécification	Cote mesurée	Conclusion	
$\varnothing 25 \text{ js10}$ $\varnothing 25 \pm \underline{\hspace{1cm}}$		Cote bonne	Cote hors tolérance

Palier de guidage 2

Spécification	Cote mesurée	Conclusion	
$\varnothing 25 \text{ js10}$ $\varnothing 25 \pm \underline{\hspace{1cm}}$		Cote bonne	Cote hors tolérance

Contrôle de la coaxialité entre les 2 paliers

Spécification	Déviation mesurée	Conclusion				
<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"><tr><td style="width: 33%;"></td><td style="width: 33%;"></td><td style="width: 33%;"></td></tr></table>					Coaxialité bonne	Coaxialité hors tolérance

Partie 2 : CARTER MOTEUR

Contrôle de planéité du plan de joint de culasse

Spécification	Déviation mesurée	Conclusion				
<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"><tr><td style="width: 33%;"></td><td style="width: 33%;"></td><td style="width: 33%;"></td></tr></table>					Planéité bonne	Planéité hors tolérance

Cylindre 1

Spécification	Cote mesurée	Conclusion	
$\varnothing 82.5 \text{ JS10}$ $\varnothing 82.5 \pm \underline{\hspace{1cm}}$		Cote bonne	Cote hors tolérance

Contrôle de la perpendicularité de 0.08 entre le plan et l'axe du cylindre

Spécification	Déviation mesurée	Conclusion				
<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"><tr><td style="width: 33%;"></td><td style="width: 33%;"></td><td style="width: 33%;"></td></tr></table>					Perpendicularité bonne	Perpendicularité hors tolérance

Cylindre 2

Spécification	Cote mesurée	Conclusion	
$\varnothing 82.5 \text{ JS10}$ $\varnothing 82.5 \pm \underline{\hspace{1cm}}$		Cote bonne	Cote hors tolérance

Entraxe

Cote mesurée

Contrôle du Parallélisme de 0.03 entre les 2 cylindres

Spécification	Déviation mesurée	Conclusion				
<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"><tr><td style="width: 33%;"></td><td style="width: 33%;"></td><td style="width: 33%;"></td></tr></table>					Parallélisme bon	Parallélisme hors tolérance

