



Travaux Pratiques	Support : Métrologie Compte rendu Contrôle dimensionnel	Durée : 3 h
		

NOM et Prénom :

Partie 1 : ARBRE A CAMES

Palier de guidage 1

Spécification	Cote mesurée	Conclusion	
$\varnothing 25 \text{ js10}$ $\varnothing 25 \pm \underline{\hspace{1cm}}$		Cote bonne	Cote hors tolérance

Palier de guidage 2

Spécification	Cote mesurée	Conclusion	
$\varnothing 25 \text{ js10}$ $\varnothing 25 \pm \underline{\hspace{1cm}}$		Cote bonne	Cote hors tolérance

Contrôle de la coaxialité entre les 2 paliers

Spécification	Déviation mesurée	Conclusion	
<div style="border: 1px solid black; width: 80px; height: 20px; display: flex; align-items: center; justify-content: space-around;"><div style="width: 20px; height: 20px;"></div><div style="width: 20px; height: 20px;"></div><div style="width: 20px; height: 20px;"></div></div>		Coaxialité bonne	Coaxialité hors tolérance

Partie 2 : CARTER MOTEUR

Contrôle de planéité du plan de joint de culasse

Spécification	Déviation mesurée	Conclusion	
<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 20px;"></div>		Planéité bonne	Planéité hors tolérance

Cylindre 1

Spécification	Cote mesurée	Conclusion	
$\varnothing 82.5 \text{ JS10}$ $\varnothing 82.5 \pm \underline{\hspace{1cm}}$		Cote bonne	Cote hors tolérance

Contrôle de la perpendicularité de 0.08 entre le plan et l'axe du cylindre

Spécification	Déviation mesurée	Conclusion	
<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 20px;"></div>		Perpendicularité bonne	Perpendicularité hors tolérance

Cylindre 2

Spécification	Cote mesurée	Conclusion	
$\varnothing 82.5 \text{ JS10}$ $\varnothing 82.5 \pm \underline{\hspace{1cm}}$		Cote bonne	Cote hors tolérance

Entraxe

Cote mesurée

Contrôle du Parallélisme de 0.03 entre les 2 cylindres

Spécification	Déviation mesurée	Conclusion	
<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 20px;"></div>		Parallélisme bon	Parallélisme hors tolérance

