

# Baccalauréat Professionnel

Maintenance des Systèmes de  
Production Connectés

**DOSSIER TECHNIQUE ET  
RESSOURCES  
Déchiqueticc**

Épreuve E2 - PREPARATION D'UNE INTERVENTION

Durée : 2 heures

## PRESENTATION GENERALE DU SYSTEME :



## RECYCLICC

Cet équipement est une ligne de recyclage de déchets qui est composé de quatre systèmes :

**Système 1 : LA DECHIQUETICC réalise « les broyats » :** Résultat du broyage de matériaux (papier, plastiques, bois ou carton) en petits morceaux. Il est conseillé de ne pas mélanger les matériaux afin d'avoir une homogénéité du produit recyclé.

**Système 2 : LE CONVOYEUR réalise le transfert :** Transfert des broyats de la **DECHIQUETICC** jusqu'à la **BRIQUETICC**.

**Système 3 : LA BRIQUETICC réalise le compactage :** A partir des broyats de la **DECHIQUETICC**, la **BRIQUETICC** réalise un compactage en **briquettes** à l'aide d'actionneur hydraulique.

**Système 4 : EMBALICC réalise l'emballage :** A la sortie de la **DECHIQUETICC** ou du **CONVOYEUR**, L'**EMBALICC** réalise l'emballage en carton des briquettes compactées ou des broyats, cela dépend des produits traités.



**DECHIQUETICC**



**CONVOYEUR**



**BRIQUETICC**



**EMBALICC**

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés	<b>DECHIQUETICC</b>	DTR
Épreuve E2 – Préparation d'une intervention		Page 2/22

# NOTRE ETUDE PORTE UNIQUEMENT SUR LE SYSTEME DECHIQUETICC



## PRESENTATION DU SYSTEME DECHIQUETICC :

Ce type de broyeur est présent dans les industries les plus diverses à savoir, automobile, agro-alimentaires, chimie, laboratoires, administrations, ...

Il est utilisé pour la destruction de produits de luxe, de documents confidentiels ou archives (banques, collectivités, ...), de composants sensibles ou dangereux (cartes bancaires, composants électroniques, produits pharmaceutiques et hospitaliers, ...).

**DECHIQUETICC** accepte une large gamme de déchets industriels dans le but de réduire leur volume de les détruire ou de les revaloriser.

## Constitution du système DECHIQUETICC

Total HT	11 799,00 €
Livraison	GRATUIT
TVA	2 359,80 €
<b>Total TTC</b>	<b>14 158,80 €</b>

## CARACTERISTIQUES GENERALES

### DIMENSIONS GLOBALES

Longueur = 1280 mm  
Largeur = 1200 mm  
Hauteur = 2000 mm (position transport 1600mm)  
Poids = 360 kg

Bloc de coupe :

- Section de travail : 290 X 260.
- Couteaux de 8 mm.

- **Cadence** de coupe en option **SE ENTRAINEMENT DIRECT 70 kg/h**

### ENERGIES

**Electrique :**

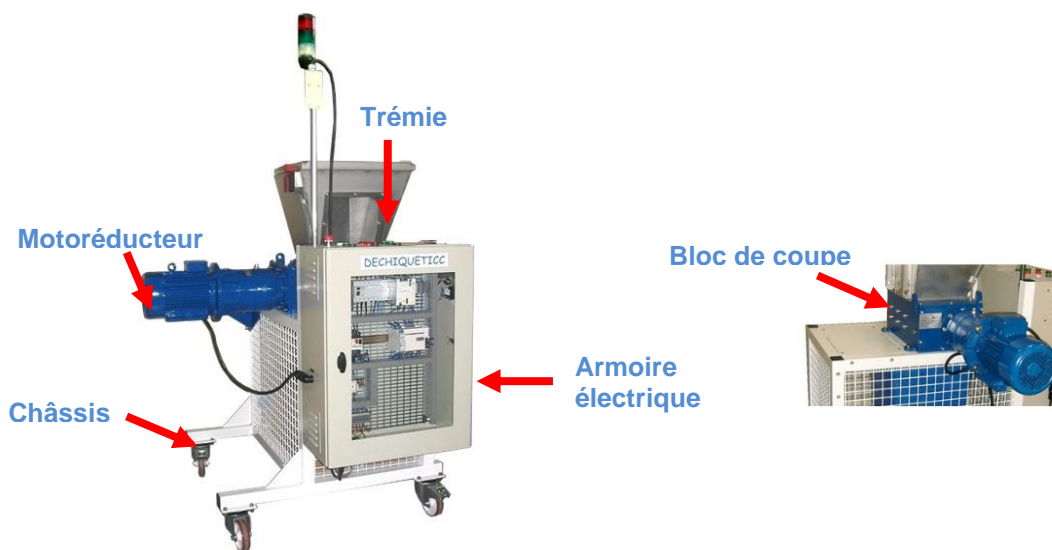
**Version motorisation 3 KW :** réseau **3 phases + Terre 400V- P maxi 5 KVA**

**Pneumatique :** (suivant option)

Un presseur pneumatique peut être intégré (*en option*), dans ce cas prévoir l'amenée de l'énergie pneumatique : 5 à 6 bar.

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés	<b>DECHIQUETICC</b>	DTR
Épreuve E2 – Préparation d'une intervention		Page 3/22

**DECHIQUETICC** est construit autour d'un châssis mécano-soudé équipé de 4 roulettes. Il se compose d'une **unité de chargement** (trémie d'alimentation), d'un **presseur** (option), d'un **bloc de coupe motorisé**, d'un **coffret de contrôle commande**, d'une **unité de déchargement**.



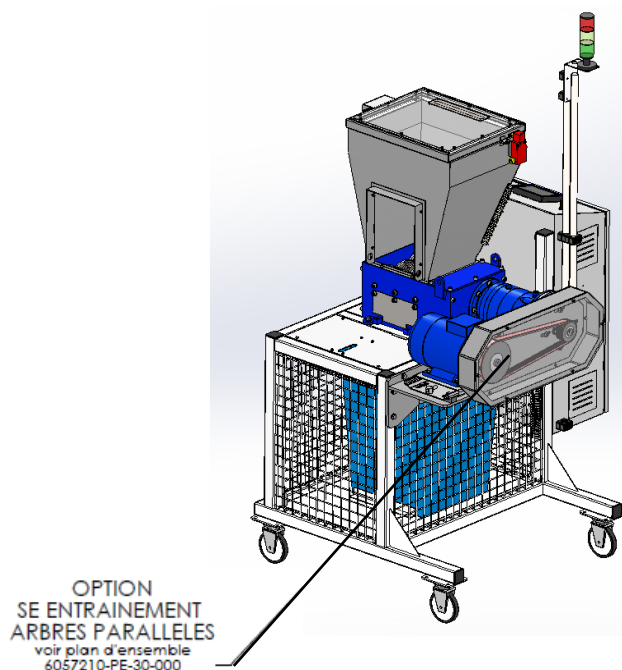
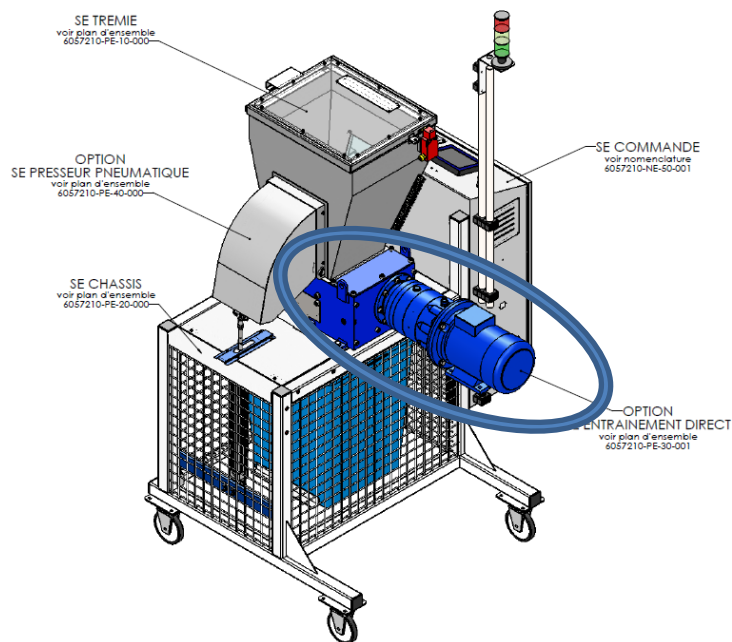
## LES OPTIONS POSSIBLES AVEC LE SYSTEME DECHIQUETICC :

### OPTION 1 : ENTRAINEMENT DIRECT.

Le **motoréducteur** est monté en direct sur le **bloc de coupe**. La vitesse de broyage peut être modifiée avec un variateur de vitesse.

### OPTION 2 : ENTRAINEMENT ARBRES PARALLELES ET POULIES COURROIES.

Le **moteur électrique** est **déporté**, un montage **Poulies/Courroies** permet la **variation de vitesse** entre moteur et réducteur.



Baccalauréat Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés	<b>DECHIQUETICC</b>	DTR
Épreuve E2 – Préparation d'une intervention		Page 4/22



4P		1500 min <sup>-1</sup> - S1															50 Hz										
		frein c.c.															frein c.a.										
		FD															FA										
P <sub>n</sub>		n	M <sub>n</sub>	IE1	η (100%)	η (75%)	η (50%)	cosφ	I <sub>n</sub>	I <sub>s</sub> /I <sub>n</sub>	M <sub>s</sub> /M <sub>n</sub>	M <sub>a</sub> /M <sub>n</sub>	J <sub>m</sub> x 10 <sup>-4</sup> kgm <sup>2</sup>	IM B5	Mod	Mb	Z <sub>p</sub> 1/h	J <sub>m</sub> x 10 <sup>-4</sup> kgm <sup>2</sup>	IM B5	Mod	Mb	Z <sub>p</sub> 1/h	J <sub>m</sub> x 10 <sup>-4</sup> kgm <sup>2</sup>	IM B5			
0.06	BN 56A	4	1340	0.43	○	46.8	44.2	41.3	0.85	0.28	2.6	2.3	2.0	1.5	3.1												
0.09	BN 56B	4	1350	0.64	○	51.7	47.6	42.9	0.80	0.42	2.6	2.5	2.4	1.5	3.1												
0.12	BN 63A	4	1350	0.85	○	59.8	56.2	47.0	0.82	0.47	2.6	1.9	1.8	2.0	3.5	FD 02	1.75	10000	2.6	5.2	FA 02	1.75	13000	2.6	5.0		
0.18	BN 63B	4	1320	1.30	○	54.8	52.9	52.5	0.87	0.71	2.6	2.2	2.0	2.3	3.9	FD 02	3.5	10000	3.0	5.6	FA 02	3.5	13000	3.0	5.4		
0.25	BN 63C	4	1340	1.78	○	65.3	65.0	57.9	0.69	0.80	2.7	2.1	1.9	3.3	5.1	FD 02	3.5	7800	3.9	6.8	FA 02	3.5	10000	3.9	6.6		
0.25	BN 71A	4	1380	1.73	○	63.7	62.2	59.1	0.73	0.78	3.3	1.9	1.7	5.8	5.1	FD 03	3.5	7700	6.9	7.8	FA 03	3.5	11000	6.9	7.5		
0.37	BN 71B	4	1370	2.6	○	66.8	66.7	63.0	0.76	1.05	3.7	2.0	1.9	6.9	5.9	FD 03	5	6000	8.0	8.6	FA 03	5.0	9400	8.0	8.3		
0.55	BN 71C	4	1380	3.8	○	69.0	68.9	68.8	0.74	1.55	4.1	2.3	2.3	9.1	7.3	FD 03	7.5	4300	10.2	10.0	FA 03	7.5	8700	10.2	9.7		
0.55	BN 80A	4	1390	3.8	○	72.0	71.3	69.7	0.77	1.43	4.1	2.3	2.0	15	8.2	FD 04	10	4100	16.6	12.1	FA 04	10	8000	16.6	12.0		
0.75	BN 80B	4	1400	5.1	●	75.0	74.5	69.3	0.78	1.85	4.9	2.7	2.5	20	9.9	FD 04	15	4100	22	13.8	FA 04	15	7800	22	13.7		
1.1	BN 80C	4	1400	7.5	●	75.5	76.2	70.4	0.78	2.7	5.1	2.8	2.5	25	11.3	FD 04	15	2600	27	15.2	FA 04	15	5300	27	15.1		
1.1	BN 90S	4	1390	7.6	●	76.5	76.2	72.2	0.77	2.70	4.6	2.6	2.2	21	12.2	FD 14	15	4800	23	16.4	FA 14	15	8000	23	16.3		
1.5	BN 90LA	4	1410	10.2	●	78.7	78.5	74.9	0.77	3.6	5.3	2.8	2.4	28	13.6	FD 05	26	3400	32	19.6	FA 05	26	6000	32	20.3		
1.85	BN 90LB	4	1390	12.7	●	78.6	78.9	77.2	0.79	4.3	5.1	2.8	2.6	30	15.1	FD 05	26	3200	34	21.1	FA 05	26	5900	34	21.8		
2.2	BN 100LA	4	1410	14.9	●	81.1	81.4	79.9	0.75	5.2	4.5	2.2	2.0	40	18	FD 15	40	2600	44	25	FA 15	40	4700	44	25		
3	BN 100LB	4	1410	20	●	82.6	83.8	83.7	0.77	6.8	5.0	2.3	2.2	54	22	FD 15	40	2400	58	28	FA 15	40	4400	58	29		
4	BN 112M	4	1430	27	●	84.4	84.2	81.6	0.81	8.4	5.6	2.7	2.5	98	30	FD 06S	60	—	107	40	FA 06S	60	2100	107	42		
5.5	BN 132S	4	1440	36	●	84.7	84.8	82.5	0.81	11.6	5.5	2.3	2.2	213	44	FD 06	75	—	223	57	FA 06	75	1200	223	58		
7.5	BN 132MA	4	1440	50	●	86.0	86.3	85.3	0.81	15.5	5.7	2.5	2.4	270	53	FD 06	100	—	280	66	FA 07	100	1000	280	71		
9.2	BN 132MB	4	1440	61	●	88.4	88.6	87.5	0.81	18.8	5.9	2.7	2.5	319	59	FD 07	150	—	342	75	FA 07	150	900	342	77		
11	BN 160MR	4	1440	73	●	87.6	87.8	86.0	0.81	22.4	6.0	2.7	2.5	360	70	FD 07	150	—	382	86	FA 07	150	850	382	88		
15	BN 160L	4	1460	98	●	88.7	88.5	88.4	0.81	30	6.0	2.3	2.1	650	99	FD 08	200	—	725	129	FA 08	200	750	710	128		
18.5	BN 180M	4	1460	121	●	89.3	89.5	89.2	0.81	37	6.2	2.6	2.5	790	115	FD 08	250	—	865	145	FA 08	250	700	850	144		
22	BN 180L	4	1460	144	●	89.9	90.0	90.0	0.80	44	6.4	2.5	2.5	1250	135	FD 09	300	—	1450	175	FA 09	300	700	850	144		
30	BN 200L	4	1460	196	●	91.4	91.7	91.0	0.80	59	7.1	2.7	2.8	1650	157	FD 09	400	—	1850	197	FA 09	400	700	850	144		

○ = n.a. ● = IE1

## ATV630U30N4

Altivar Process - variateur - 3Kw - 400/480V - IP21



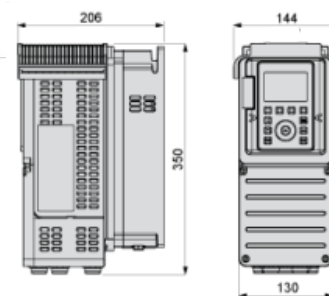
### Principales

Gamme de produits	Altivar Process ATV600
Fonction produit	Variateur de vitesse
Application spécifique du produit	Process et Utilités
Nom abrégé de l'appareil	ATV630
Variante	Version standard
Destination du produit	Moteurs asynchrones Moteurs synchrones
Mode d'installation	Montage au mur
Filtre CEM	Intégré EN/IEC 61800-3 catégorie C2 50 m Intégré EN/IEC 61800-3 catégorie C3 150 m
Degré de protection IP	IP21 IEC 61800-5-1 IP21 IEC 60529
Degré de protection	UL type 1 UL 508C
Type de refroidissement	Convection forcée
Fréquence d'alimentation	50...60 Hz - 5...5 %
Nombre de phases réseau	3 phases
[Us] tension d'alimentation	380...480 V - 15...10 %
Puissance moteur kW	3 kW service normal 2.2 kW service sévère
Puissance moteur HP	3 hp service sévère 4 hp service normal
Courant de ligne	5.8 A 380 V normal duty 5,1 A 480 V service normal 4,5 A 380 V service sévère 4 A 480 V service sévère

### Variateur de vitesse Schneider Electric ATV63, 3 kW 400 V c.a. 3 phases, 5,8 A, 0.1 → 500Hz



Code commande RS: 125-3272 | Référence fabricant: ATV630U30N4 | Marque: Schneider Electric



Prix pour la pièce

**964,85 €**

HT

**1 157,82 €**

TTC

Unité	Prix par unité
1 +	964,85 €

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés	<b>DECHIQUETICC</b>	DTR
Épreuve E2 – Préparation d'une intervention		Page 6/22



**Fiche produit**  
Caractéristiques

# ATV320U30N4C

Altivar Machine - variateur - 3kW - 380/500V tri - compact - CEM - IP21



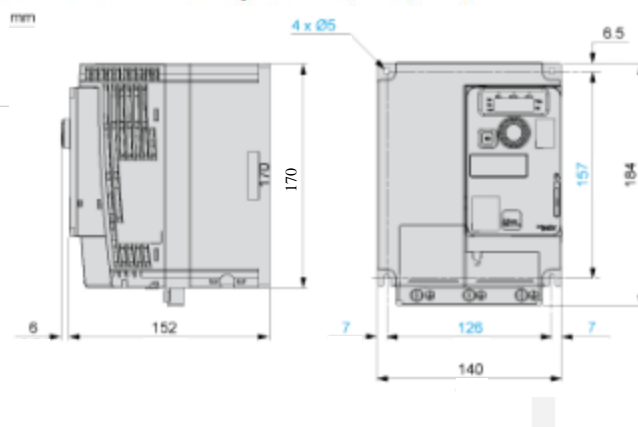
## Principales

Gamme de produits	Altivar Machine ATV320
Fonction produit	Variateur de vitesse
Application spécifique du produit	Machines complexes
Nom abrégé de l'appareil	ATV320
Format du lecteur	Compact
Destination du produit	Moteurs asynchrones Moteurs synchrones
Filtre CEM	Filtre intégré CEM Classe C2
Degré de protection IP	IP20 conformément à EN/IEC 61800-5-1
Degré de protection	UL type 1 with UL type 1 conformity kit
Type de refroidissement	Ventilateur
Nombre de phases réseau	3 phases
[Us] tension d'alimentation	380...500 V (- 15...10 %)
Fréquence d'alimentation	50...60 Hz (- 5...5 %)
Puissance moteur kW	3 kW pour service sévère
Puissance moteur HP	4 hp
Courant de ligne	11,1 A à 380 V pour service sévère 8,4 A à 500 V pour service sévère

## Variateur de vitesse Schneider Electric ATV320, 3 kW 400 V c.a. 3 phases, 11,1 A, 0.1 → 599Hz



Code commande RS: 125-3259 | Référence fabricant: ATV320U30N4C | Marque: Schneider Electric



Prix pour la pièce

**1 121,73 €**

HT

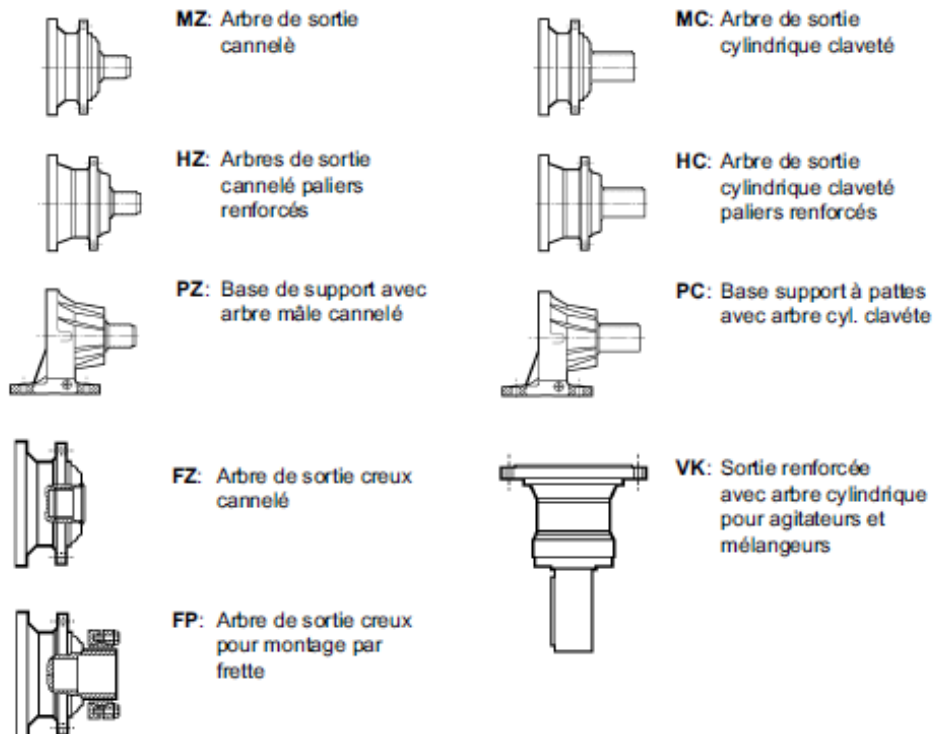
**1 346,08 €**

TTC

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés	<b>DECHQUETICC</b>	DTR
Épreuve E2 – Préparation d'une intervention		Page 7/22

# 3 11 L 2 16.7 HZ

## VERSION EN SORTIE



## RAPPORT DE REDUCTION

Indiquer la valeur du rapport (y inclus les chiffres décimaux) citée aux pages des données techniques  
 Es.: 1/44.6 = 44.6    1/131 = 131

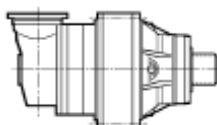
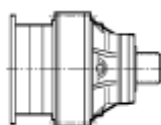
## N. ETAGES DE REDUCTION TOTAUX

2 - 3 - 4

## EXECUTION

L = Coaxiale

R = A renvoi d'angle



## TAILLE REDUCTEUR

00 = 300	06 = 306	11 = 311	17 = 317
01 = 301	07 = 307	13 = 313	18 = 318
03 = 303	09 = 309	15 = 315	19 = 319
05 = 305	10 = 310	16 = 316	21 = 321

SERIE





Zone Industrielle St Joseph - B.P. 221  
04102 MANOSQUE Cedex FRANCE  
☎ : 04-92-72-52-53 Fax: 04-92-87-60-48

6057210-NM-30-000 - C

Page : 2 / 3

AFFAIRE : DECHIQUETICC  
ENSEMBLE : ENSEMBLE DECHIQUETICC  
SOUS-ENSEMBLE : S/E ENTRAINEMENT

Ce document est la propriété de ASTRIANE. Il ne peut être reproduit et / ou communiqué sans notre autorisation écrite.

Rep	QUANTITE				NUMERO DE PLAN	Indice	Format	DESIGNATION	MATIERE ou REFERENCE	TRAITEMENT ou FOURNISSEUR	OBSERVATIONS
	Opt.1	Opt.2	Opt.3	Opt.4							
					6057210-PE-30-000	C	A1				
001	1	1			6057210-PD-30-001	B	A2	PLATINE	S 235	PEINTURE RAL 5010 TEXTURE	
002	1	1			6057210-PD-30-002	B	A2	ENVELOPPE	S 235	PEINTURE RAL 5010 TEXTURE	
003	1	1			6057210-PD-30-003	B	A2	VITRE CARTER	POLYCARBONATE		
004	1	1			6057210-PD-30-004	B	A2	SUPPORT GLISSIERE MOTEUR	S 235	PEINTURE RAL 5010 TEXTURE	
005	1	1			6057210-PD-30-005	A	A3	ENTRETOISE REDUCTEUR	EN AW 2017A	ANODISE	
006	1	1			6057210-PD-30-006	A	A3	ENTRETOISE KIT D'ENTRAINEMENT	X2CrNi 18-9	PASSIVATION	
007			1		6057210-PD-30-007	A	A2	OUTILAGE DE CENTRAGE	EN AW 2017A	ANODISE	
100	1	1						COURROIE POLY V	8PJ 1168	FOGEX	
101	1	1						POULIE	PYB 160 J8	FOGEX	
102	1	1						MOYEU	2012 (ALESAGE 28)	FOGEX	
103	1	1						POULIE	PYB 80 J8	FOGEX	
104	1	1						MOYEU	1310 (ALESAGE 28)	FOGEX	
105	1	1						MOTEUR A PATTES ET BRIDE	BN100LB 4 230/400-50 IP55 CLF B35	BONFIGLIOLI	FOURNI PAR ECP
106	1	1						GLISSIERE COMPATTA	TC112	FOGEX	TENSION CLE A PIPE 18
107	1	1						REDUCTEUR A BRIDE	301 L3 105 FZ P100 A LM	BONFIGLIOLI	FOURNI PAR ECP
108	1	1						KIT D'ENTRAINEMENT REDUCTEUR	ENTHS V3	BONFIGLIOLI	FOURNI PAR ECP
109	4	4						RONDELLE M10 PLASTIQUE	JTEM 10	IGUS	



Zone Industrielle St Joseph - B.P. 221  
04102 MANOSQUE Cedex FRANCE  
☎ : 04-92-72-52-53 Fax: 04-92-87-60-48

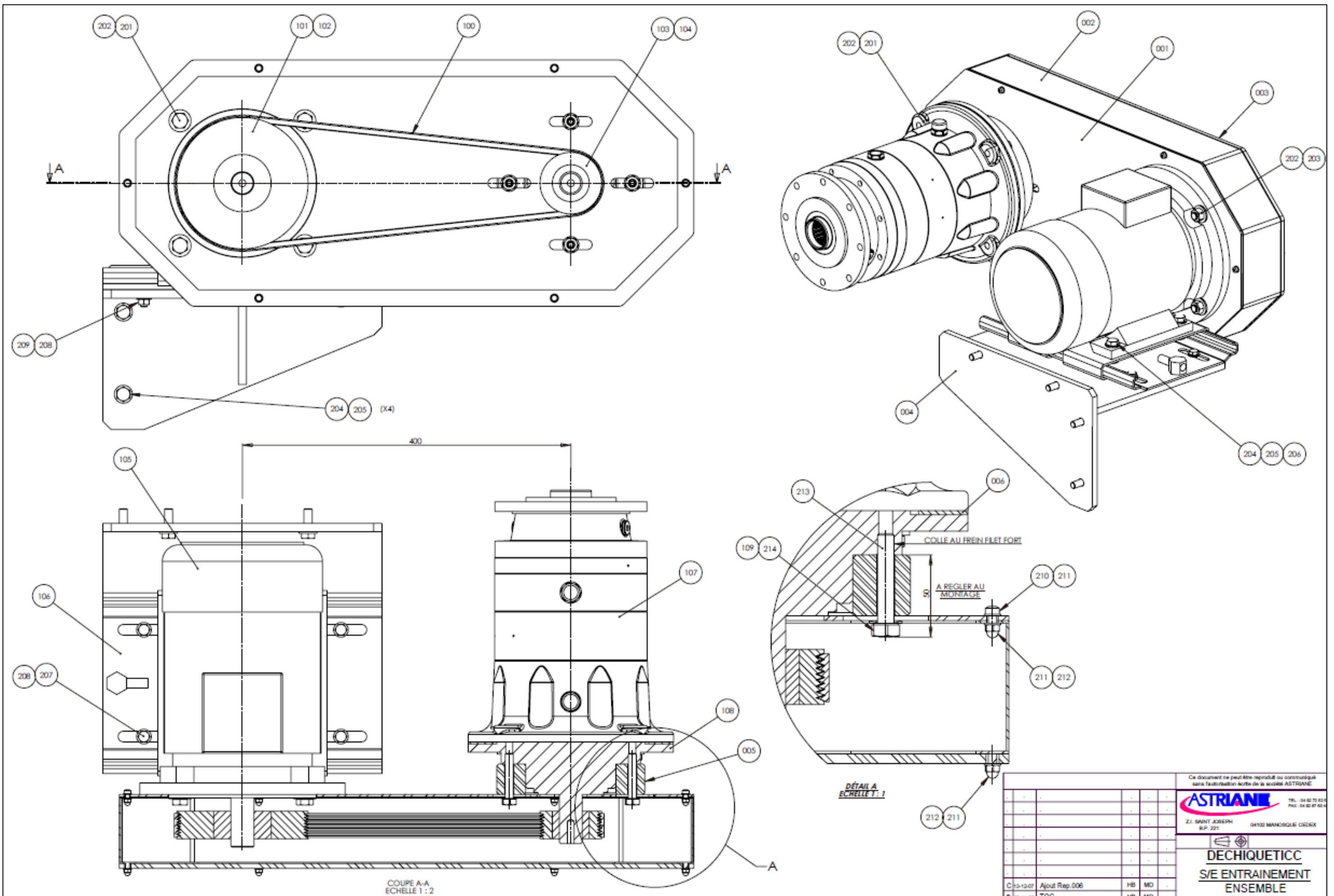
6057210-NM-30-000 - C

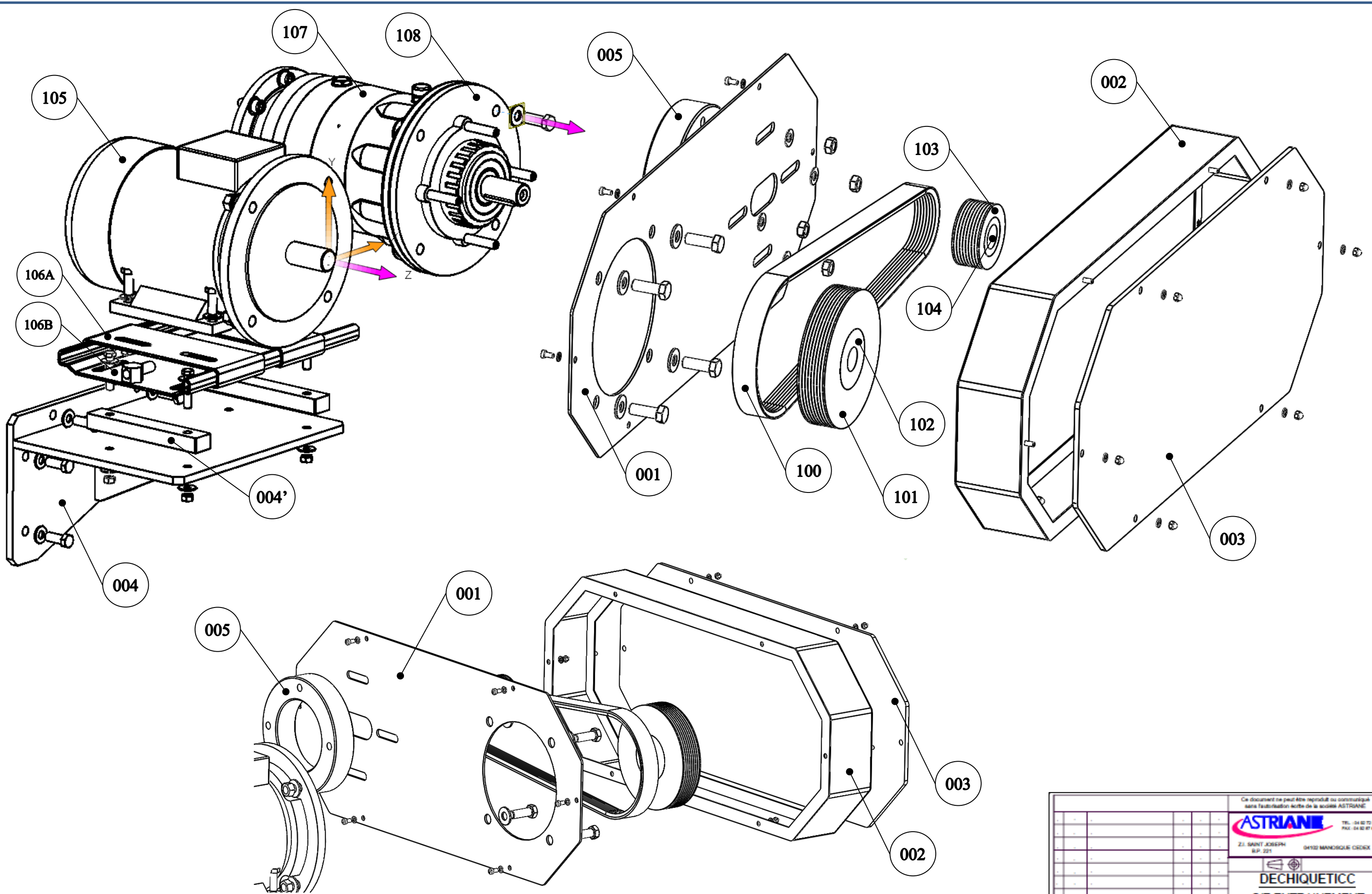
Page : 3 / 3

AFFAIRE : DECHIQUETICC  
ENSEMBLE : ENSEMBLE DECHIQUETICC  
SOUS-ENSEMBLE : S/E ENTRAINEMENT

Ce document est la propriété de ASTRIANE. Il ne peut être reproduit et / ou communiqué sans notre autorisation écrite.

Rep	QUANTITE				NUMERO DE PLAN	Indice	Format	DESIGNATION	MATIERE ou REFERENCE	TRAITEMENT ou FOURNISSEUR	OBSERVATIONS
	Opt.1	Opt.2	Opt.3	Opt.4							
201	8	8						VIS H M12-35		ZINGUE	
202	16	16						RONDELLE M12		ZINGUE	
203	8	8						ECROU H M12		ZINGUE	
204	4	4						VIS H M10-30		ZINGUE	
205	8	8						RONDELLE M10		ZINGUE	
206	4	4						ECROU H M10		ZINGUE	
207	4	4						VIS H M8-25		ZINGUE	
208	8	8						RONDELLE M8		ZINGUE	
209	4	4						ECROU H M8		ZINGUE	
210	6	6						VIS CHC M5-16 TETE BOMBEE		ZINGUE	
211	18	18						RONDELLE M5		ZINGUE	
212	12	12						ECROU BORGNE H M5		ZINGUE	
213	4	4						VIS SANS TETE HC BOUT PLAT M10-63	31-400-10 63	EMILE MAURIN	
214	4	4						ECROU H M10 NILLSTOP		ZINGUE	
215			2					VIS CHC M8-50		ZINGUE	





Ce document ne peut être reproduit ou communiqué sans l'autorisation écrite de la société ASTRANE

**ASTRANE** TEL: 04 82 73 82 FAX: 04 82 87 82

ZI SAINT-JOSEPH B.P. 221 04120 MANDOLIS-CROIX

**DECHIQUETICC**  
S/E ENTRAINEMENT  
ENSEMBLE

C-13-12-07	Ajout Rep.006	HB	MD
	TDC	VE	MD



# Dimensions des poulies Poly-V - moyeux amovibles SER-SIT®

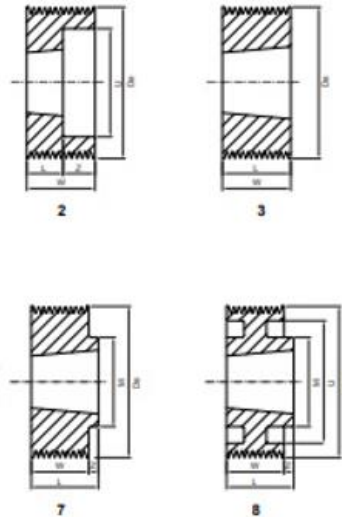


## Signification de la désignation :

PYB Øpoulie J « nombre de rainures »

» "PYB" Poly-V "J"

De (mm)	Nb de gorges	Type	Moyeu amovible SER-SIT®	L (mm)	z (mm)	M (mm)	U (mm)	d (mm)	Prix TTC
71	4	7	1108	23	9,5	60	-	13,5	176,79
	8	3	1108	23	-	-	-	23,0	
	12	2	1108	23	9,5	-	55	32,5	
	16	3	1215	42	-	-	55	42,0	
	20	2	1215	42	10,0	-	55	52,0	
75	4	7	1108	23	9,5	60	-	13,5	189,17
	8	3	1108	23	-	-	-	23,0	
	12	2	1210	26	6,5	-	59	32,5	
	16	2	1610	26	16,0	-	59	42,0	
	20	2	1615	42	10,0	-	59	52,0	
80	4	7	1310	26	12,5	70	-	13,5	201,55
	8	7	1310	26	3,0	70	-	23,0	
	12	2	1610	26	6,5	-	64	32,5	
	16	2	1610	26	16,0	-	64	42,0	
	20	2	1615	42	10,0	-	64	52,0	
85	4	7	1310	26	12,5	70	-	13,5	213,93
	8	7	1310	26	3,0	70	-	23,0	
	12	2	1610	26	6,5	-	69	32,5	
	16	2	1610	26	16,0	-	69	42,0	
	20	2	1615	42	10,0	-	69	52,0	
90	4	7	1610	26	12,5	82	-	13,5	226,31
	8	7	1610	26	3,0	82	-	23,0	
	12	2	1610	26	6,5	-	74	32,5	
	16	2	1610	26	16,0	-	74	42,0	
	20	2	1615	42	10,0	-	74	52,0	
95	4	7	1610	26	12,5	82	-	13,5	238,69
	8	7	1610	26	3,0	82	-	23,0	
	12	2	1610	26	6,5	-	79	32,5	
	16	2	1610	26	16,0	-	79	42,0	
	20	2	1615	42	10,0	-	79	52,0	
100	4	7	1610	26	12,5	82	-	13,5	251,07
	8	7	1610	26	3,0	82	-	23,0	
	12	2	1610	26	6,5	-	82	32,5	
	16	2	1610	26	16,0	-	82	42,0	
	20	2	1615	42	10,0	-	82	52,0	
140	4	8	1610	26	12,5	90	124	13,5	263,45
	8	8	1610	26	3,0	90	124	23,0	
	12	7	2517	45	12,5	120	-	32,5	
	16	7	2517	45	3,0	120	-	42,0	
	20	2	2517	45	7,0	-	124	52,0	
160	4	8	2012	32	18,5	110	144	13,5	288,21
	8	8	2012	32	9,0	110	144	23,0	
	12	8	2517	45	12,5	120	140	32,5	
	16	8	2517	45	3,0	120	140	42,0	
	20	2	2517	45	7,0	-	140	52,0	
180	4	6	2012	32	9,3	110	164	13,5	300,59
	8	6	2012	32	4,5	110	164	23,0	
	12	6	2517	45	6,3	120	160	32,5	
	16	6	2517	45	1,5	120	160	42,0	
	20	5	2517	45	3,5	120	160	52,0	
200	4	6	2012	32	9,3	110	185	13,5	312,97
	8	6	2012	32	4,5	110	185	23,0	
	12	6	2517	45	6,3	120	180	32,5	
	16	6	2517	45	1,5	120	180	42,0	
	20	5	2517	45	3,5	120	180	52,0	



COURROIE POLY-V HUTCHINSON 1168J8

Référence : 8PJ1168-HUTCHINSON

Longueur : 1168 mm  
 Nombre de stries : 8  
 Code RMA : 460J

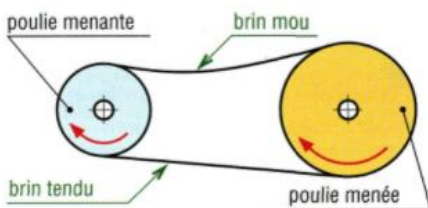
Voir le produit en détail



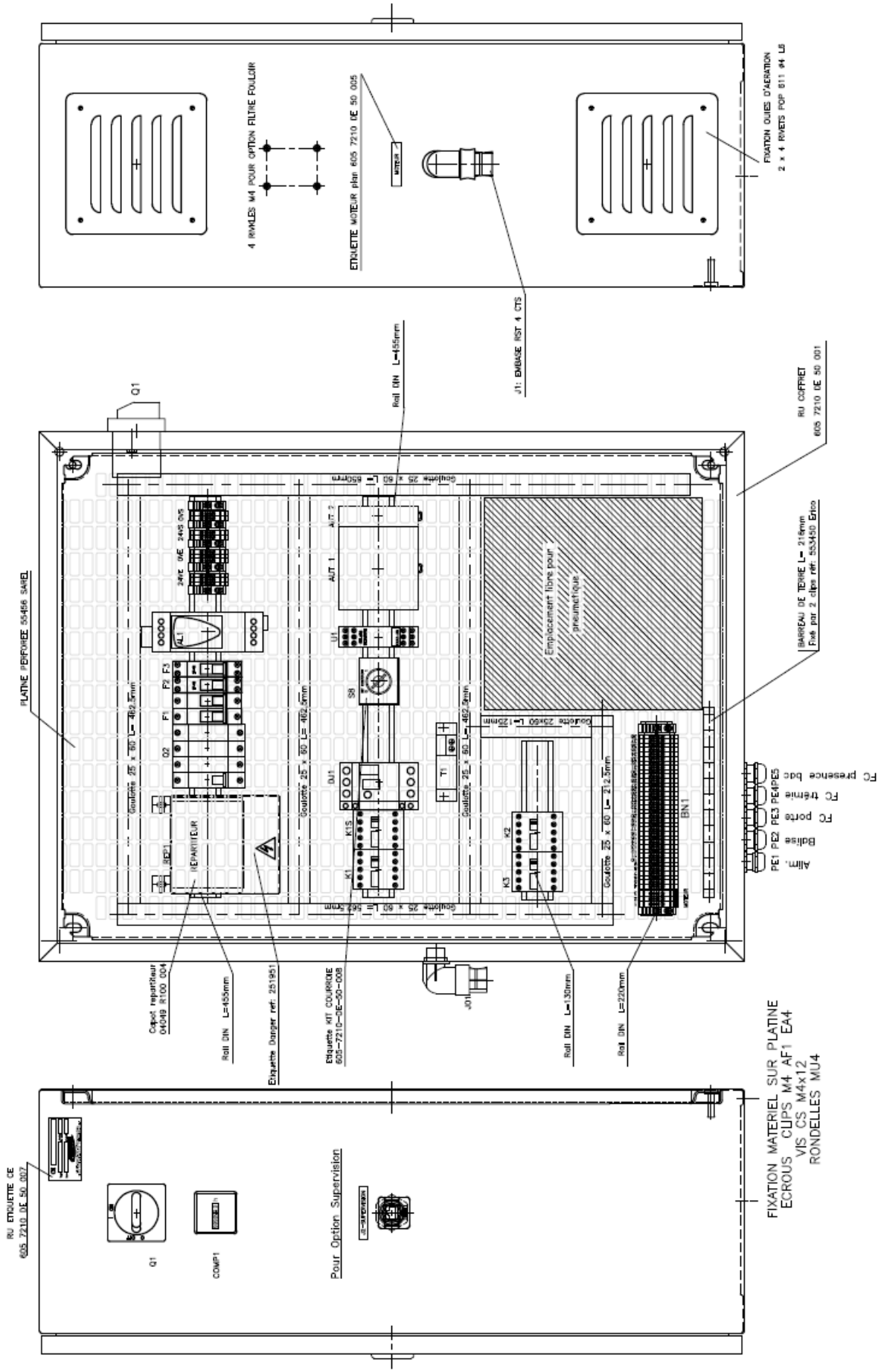
**51,28 € T.T.C.**  
 42,73 € H.T.

## Rapport de transmission :

$$R = \frac{D1: \text{diamètre poulie menante}}{D2: \text{diamètre poulie menée}} = \frac{N2: \text{vitesse de rotation poulie menée}}{N1: \text{vitesse de rotation poulie menante}}$$



NOTA: Ne pas oublier de monter les caches trous translucides dans les 4 angles du coffret.



ASTRIANE

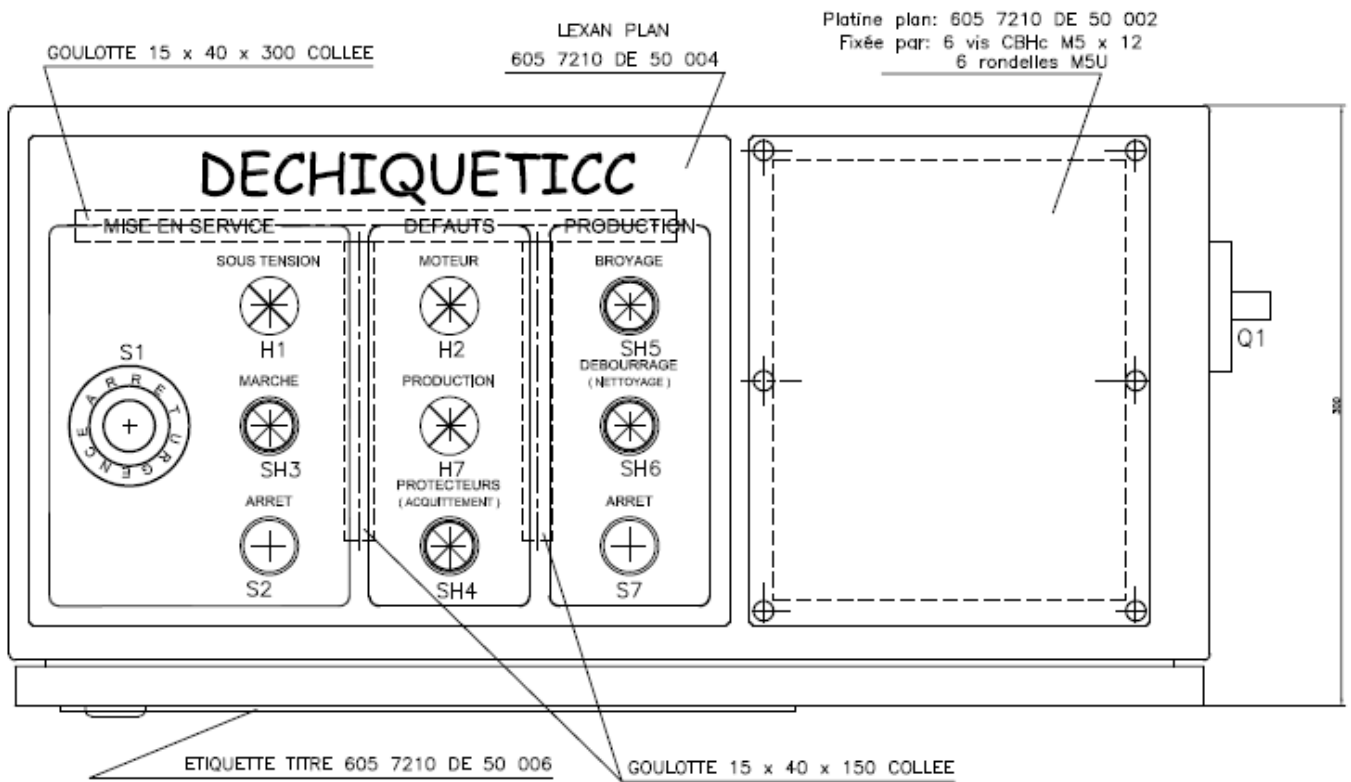
DECHIQUETICC

EQUIPEMENT COFFRET

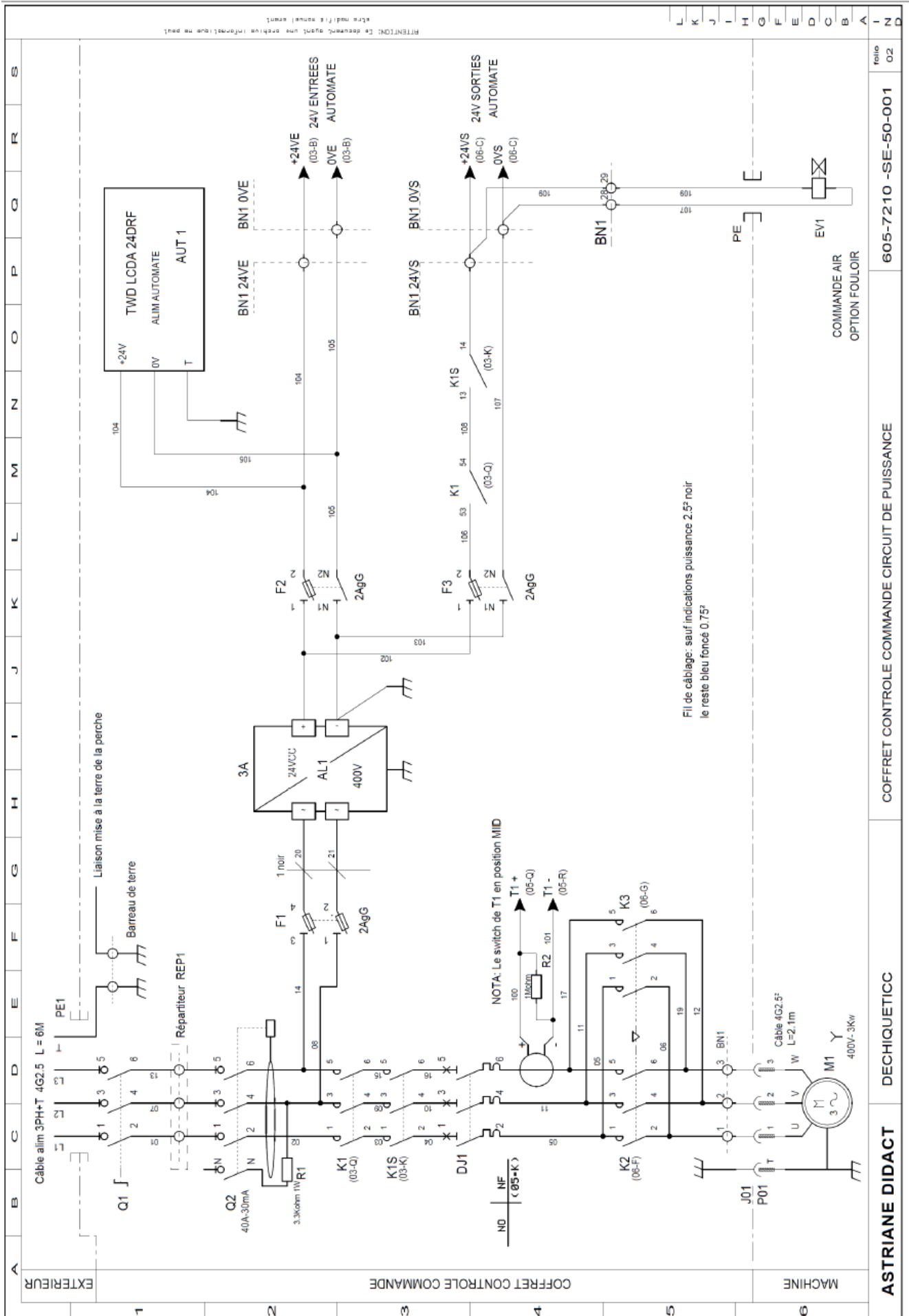
605 7210 IE 50 001

folio 2

IND









Le symbole est placé du côté de la ligne de référence (trait continu) si la face extérieure de la soudure est du côté de la ligne de repère.



## GAMME DE MAINTENANCE AMELIORATIVE

DÉSIGNATION MACHINE :    NOM : DECHIQUETICC    MARQUE : ASTRIANE    TYPE(N°) :

ZONE :                                  Gamme N° 51  
 BATIMENT :                          Page 1/6

**MAINTENANCE  
 AMELIORATIVE**

**OPERATIONS**

N°	A EFFECTUER	MODE OPERATOIRE	OBSERVATIONS
<b><i>MONTAGE KIT COURROIE</i></b>			
3E1	<b>DECABLER le MOTEUR</b>	Manuellement déconnecter la prise de connexion rapide.	
PP1	<b>PLACER</b> une table élévatrice sous le MOTEUR	<b>TABLE ELEVATRICE</b>	
5M1	<b>DEVISSER</b> les 4 vis (201+202) de fixation qui assemblent le réducteur avec le moteur	<b>CLE MIXTE DE 19</b>	


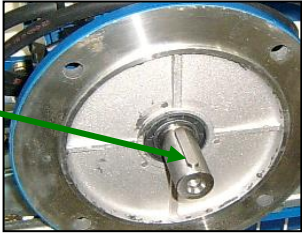


## GAMME DE MAINTENANCE AMELIORATIVE

DÉSIGNATION MACHINE :    NOM : DECHIQUETICC    MARQUE : ASTRIANE    TYPE(N°) :

ZONE :    Gamme N° 51  
 BATIMENT :    Page 2/6

**MAINTENANCE  
 AMELIORATIVE**

### OPERATIONS

N°	A EFFECTUER	MODE OPERATOIRE	OBSERVATIONS
<b><i>MONTAGE KIT COURROIE</i></b>			
5M2	<p><b>SEPARER</b> Le moteur du réducteur</p>	A la main	   
5M3	<p><b>ATTENTION</b> Ne pas perdre la clavette de l'arbre du moteur</p>	Ruban adhésif	
5M4	<p><b>ACCOSTER</b> L'équerre support moteur sur le châssis et mettre en place une vis (204+205)</p> <p style="text-align: center;"><b>Puis</b></p> <p><b>BASCULER</b> L'équerre en position horizontale</p>	<p><b>CLE MIXTE DE 16</b></p> <p>A la main</p> <p>A la main</p>	
5M5	<p><b>BLOQUER</b> Les 4 vis (204+205) de fixation reliant l'équerre au bâti</p>	<b>CLE MIXTE DE 16</b>	


## GAMME DE MAINTENANCE AMELIORATIVE

DÉSIGNATION MACHINE :    NOM : DECHIQUETICC    MARQUE : ASTRIANE    TYPE(N°) :

ZONE :    Gamme N° 51  
 BATIMENT :    Page 3/6

**MAINTENANCE  
 AMELIORATIVE**

### OPERATIONS

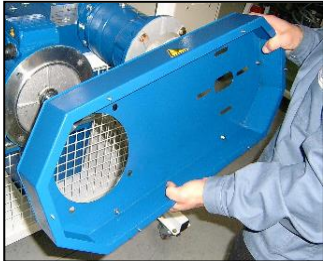
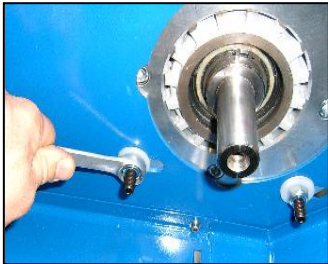
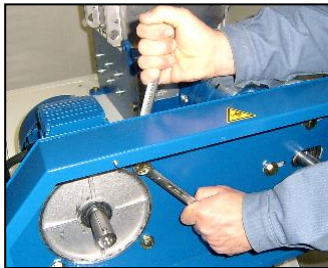
N°	A EFFECTUER	MODE OPERATOIRE	OBSERVATIONS
<b>MONTAGE KIT COURROIE</b>			
5M6	<b>FIXER</b> La platine support moteur sur l'équerre à l'aide des boulons (207+208+209) (axe de réglage à droite)	<b>CLE MIXTE DE 13 (X2)</b>	
5M7	<b>PLACER</b> Le moteur sur la platine et <b>MONTER</b> Les 4 boulons (204+205+206) de liaison du moteur sur la platine réglable, <b>SANS les bloquer.</b>	<b>TABLE ELEVATRICE</b> A la main  A la main	
5M8	<b>INSERER</b> La <b>rondelle de calage</b> et le palier	A la main	
5M9	<b>BLOQUER</b> Les 4 vis (201+202) de fixation reliant le palier au réducteur	<b>CLE MIXTE DE 19</b>	
5M10	<b>INSERER</b> L'entretoise	A la main	

## GAMME DE MAINTENANCE AMELIORATIVE

**DÉSIGNATION MACHINE :** NOM : DECHIQUETICC **MARQUE :** ASTRIANE **TYPE(N°) :**

<b>ZONE :</b>	Gamme N° 51	<b>MAINTENANCE AMELIORATIVE</b>
<b>BATIMENT :</b>	Page 4/6	

### OPERATIONS

N°	A EFFECTUER	MODE OPERATOIRE	OBSERVATIONS
<b><i>MONTAGE KIT COURROIE</i></b>			
5M11	<b>PRESENTER</b> Le carter de la courroie	A la main	
5M12	<b>PLACER</b> Les 4 rondelles Nylon (109) et les 4 écrous NYLSTOP (213+214) <b>(Ne pas bloquer, pour permettre un mouvement latéral du carter lors de la tension de la courroie)</b>	CLE MIXTE DE 16	
5M13	<b>BLOQUER</b> Les 4 boulons (201+202+203) de fixation du carter au moteur	CLE MIXTE DE 19	




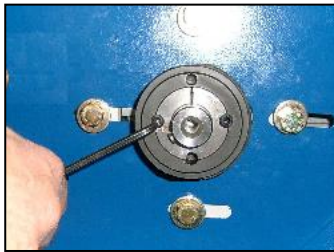
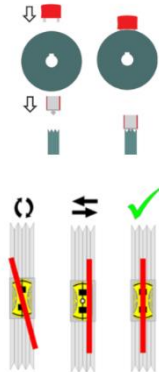
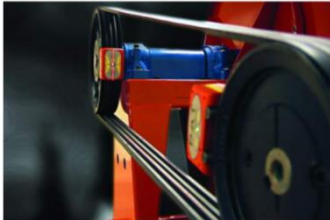
## GAMME DE MAINTENANCE AMELIORATIVE

DÉSIGNATION MACHINE :    NOM : DECHIQUETICC    MARQUE : ASTRIANE    TYPE(N°) :

ZONE :    Gamme N° 51  
 BATIMENT :    Page 5/6

**MAINTENANCE  
 AMELIORATIVE**

### OPERATIONS

N°	A EFFECTUER	MODE OPERATOIRE	OBSERVATIONS
<b><i>MONTAGE KIT COURROIE</i></b>			
5M14	<b>MONTER</b> La poulie de grand diamètre sur l'arbre moteur <b>(Ne pas bloquer)</b>	Voir DT XXXXX <b>CLE ALLEN DE 5</b>  (Les 2 vis HC doivent être dans la position : diamétralement opposée)	
5M15	<b>MONTER</b> La poulie de petit diamètre sur l'arbre moteur <b>(Ne pas bloquer)</b>	Voir DT XXXXX <b>CLE ALLEN DE 5</b>  (Les 2 vis HC doivent être dans la position : diamétralement opposée)	
5M16	<b>ALIGNER</b> Les poulies avec le système d'alignement laser.	Utiliser le système FIXTURLASER <b>La documentation technique est fourni avec le système.</b>	
			

## GAMME DE MAINTENANCE AMELIORATIVE

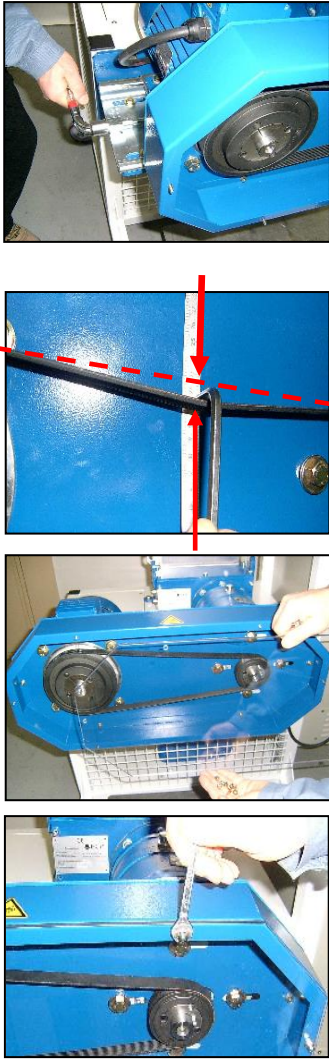
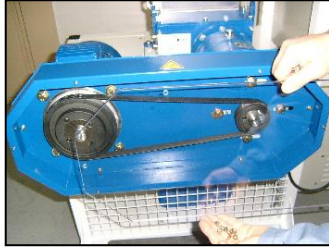
DÉSIGNATION MACHINE :    NOM : DECHIQUETICC    MARQUE : ASTRIANE    TYPE(N°) :

ZONE :    Gamme N° 51

BATIMENT :    Page 6/6

**MAINTENANCE  
AMELIORATIVE**

**OPERATIONS**

N°	A EFFECTUER	MODE OPERATOIRE	OBSERVATIONS
<b>MONTAGE KIT COURROIE</b>			
5M17	<p><b>REGLER</b> La tension de la courroie</p> <p><b>Pour tendre la courroie :</b></p> <p><b>ECARTER</b> L'arbre moteur de l'arbre réducteur (en <b>vissant</b> la tige de la platine mobile, <b>ne pas forcer</b>.)</p> <p><b>CONTROLER</b> en permanence le débattement de la courroie</p> <p>Reprendre si nécessaire au point 2M1 pour obtenir le résultat final.</p> <p style="text-align: center;"><b>Débattement correct =10 mm</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>CLE A PIPE DE 18</b></p> <p>Clé hexagonale male (pour traction sur la courroie !)</p>	
5M18	<p><b>REMONTER</b> La plaque de protection de la courroie</p>	<p>A la main</p>	
5M19	<p><b>BLOQUER</b> Les 6 écrous borgnes (211+212)</p>	<p style="text-align: center;"><b>CLE MIXTE DE 8</b></p>	