

## PRENDRE CONTACT AVEC SON POSTE DE TRAVAIL

**0** Mettre sous tension le poste informatique

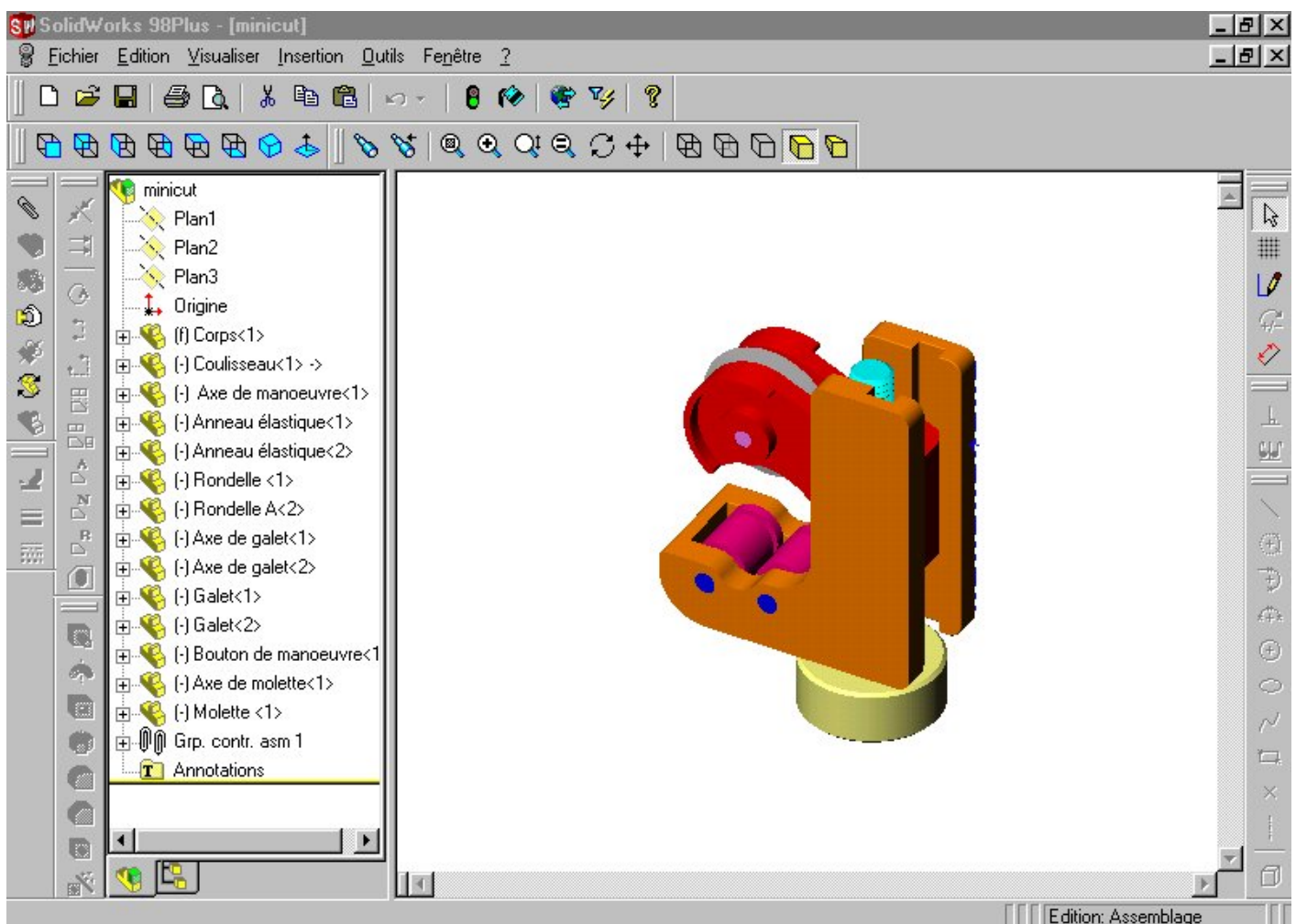
**1** Ouvrir le logiciel **SOLIDWORKS**

*Fiche guide Solidworks  
page 1*

**2** Ouvrir le fichier **MINICUT.SLDASM**

Nom du REPERTOIRE : **BIB1DPI9/ COUPE TUBE**  
Nom du FICHIER : **MINICUT**  
Type de fichier : **.SLDASM**

**3** Votre écran



➡ Compléter le **COMPTE RENDU DE TRAVAUX**, pour les étapes 1, 2 et 3.

Pour pouvoir observer les pièces et leur assemblage vous devez exploiter les commandes de la barre d'outils "Visualisation"

## Recherche du repère de la pièce :

Sur le plateau pièces détachées,  
Chaque pièce appartenant au coupe tube porte un numéro repère 1 à 11

A l'aide de l'assemblage virtuel à l'écran.

Sur la feuille, compte rendu de travaux 1

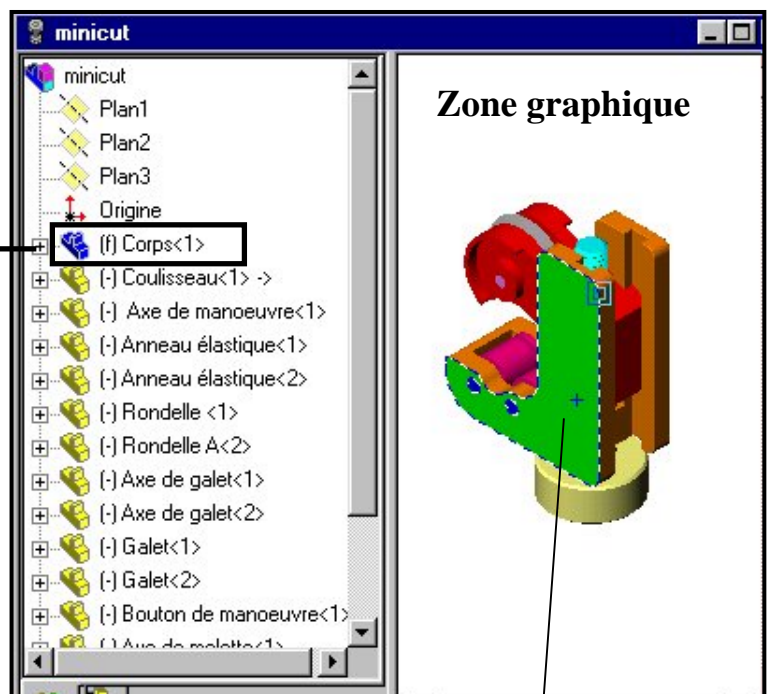
Dans la case correspondante, indiquez la couleur relevée à l'écran de chaque pièce.

## Recherche du nom de la pièce

Dans l'arbre de création situé à gauche de la zone graphique est affiché le nom de l'assemblage et celui de chaque pièce.

**Pour découvrir le nom de la pièce,**  
Cliquez avec le bouton gauche de la souris sur une pièce de l'assemblage dans la zone graphique

L'icône située devant la pièce sélectionnée prend la couleur bleu



La pièce sélectionnée prend la couleur vert

➡ Compléter le COMPTE RENDU DE TRAVAUX , pour l'étape 4

**5**

## Couper un tube

L'objet que vous avez entre les mains est un outil qui permet de sectionner des tubes de cuivre.

### Etapes de la manipulation :

Observer les mouvements des pièces pendant votre manipulation.

**0**

**Le tube est entier**

**1**

**Prise en mains du tube et du coupe tube**

**2**

**Mise en position du tube dans le coupe tube**

Vous devez placer "l'outil" coupe tube sur le tube à sectionner  
Agir sur le bouton de manœuvre 10 pour assurer le contact  
de la molette 3 et les galets 5 sur le tube .

**3**

**Prendre un profondeur de passe**

Tourner le bouton de manœuvre 10 de 1/4 de tour environ  
Pour faire pénétrer légèrement la molette 3 dans le tube.

**4**

**Couper le tube**

Faire tourner "l'outil" coupe tube autour du tube  
Reprendre les opérations 3 et 4 jusqu'à ce que le tube soit sectionné.

**5**

**Le tube est sectionné**

Vous avez en main 2 morceaux de tube .

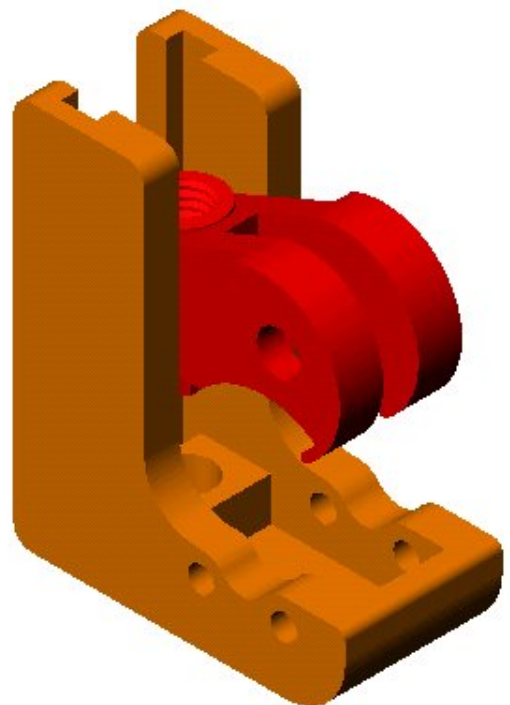
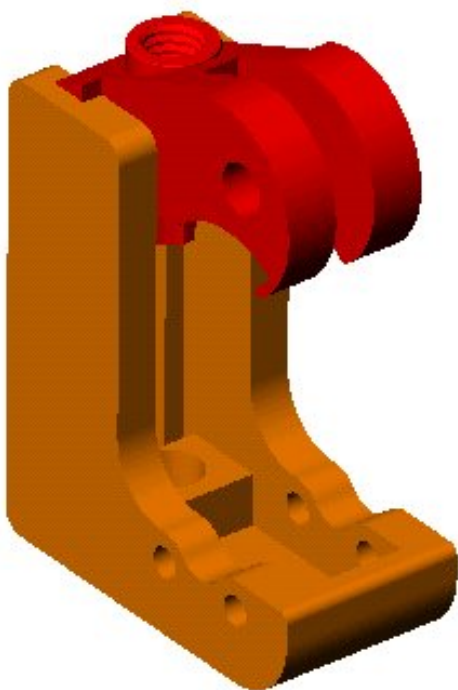
**6**

## Manipuler le corps et le coulisseau

Maintenir le corps immobile dans la position ci dessous (sur la table de travail).

Monter le coulisseau dans le corps.

Faire bouger le coulisseau dans le corps .



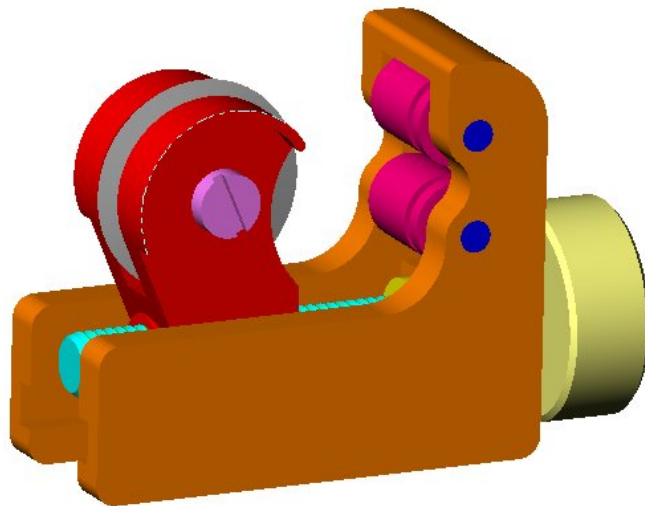
➡ Compléter le COMPTE RENDU DE TRAVAUX , pour l'étape 6 .

**7**

## Manipulation du coupe tube, ensemble complet

Maintenir le corps immobile dans la position ci dessous (sur la table de travail).

Régler l'écartement entre les galets et la molette .



➡ Compléter le **COMPTE RENDU DE TRAVAUX** , pour l'étape 7 .

**8**

## Manipulation du coupe tube en fonctionnement

Observer les mouvements des pièces lorsque vous coupez un tube.

➡ Compléter le **COMPTE RENDU DE TRAVAUX** , pour l'étape 8