

Etude des constructions mécaniques. Industrialisation		
Centre d'intérêt : Cotation		
BTS CPI	Support de l'activité : CORRECTEUR DE PHARE	TP n°1 2 h.
<p>Objectifs : C25 Réaliser des dessins de définition de produits finis</p>		
<p>Pré-requis : Les savoirs et savoir-faire associés aux défauts dimensionnels et géométriques</p>		
<p>Connaissances associées : S 614 technologie du dimensionnement et du tolérancement Défauts dimensionnels et géométriques Théorie du dimensionnement et du tolérancement des surfaces [regroupement lié à la fonction et au processus] sur une pièce Cotation de fonctions techniques - Boucle fonctionnelle et groupements de surfaces associées</p>		
<p>Descriptif de l'activité :</p> <p>Problématique : - Dimensionner, tolérer, les surfaces associées à une fonction technique</p> <p>Données : - Le dossier technique. - Le dossier ressource : - Le fichier vidéo montrant la déformation de la zone élastique de la nouvelle roue conique. - Le fichier vidéo montrant la simulation d'injection de la nouvelle roue. - La maquette numérique de la nouvelle roue avec sa mise en plan et sa cotation partielle. - Le scénario proposé.</p> <p>Objectifs opérationnels du TP: 1. Identifier les surfaces fonctionnelles de la liaison. 2. Coter fonctionnellement une forme de contact pentée. 3. Analyser, identifier, transcrire sur le dessin de définition de produit, des conditions fonctionnelles de résistance et de bon écoulement de la matière en injection. 4. Analyser identifier, transcrire les conditions géométriques de liaison de deux groupes fonctionnels</p>		