

PROCEDURE DE CONTROLE DES PIECES CAO

| | | | |
|-------------------|--|---------------------------------|--|
| Titre projet : | | Code identificateur du projet : | |
| Référence pièce : | | Désignation pièce : | |

| | Oui | Non | En partie / Incomplet | Remarques / Précisions |
|---|-----|-----|-----------------------|------------------------|
| Vérifications générales | | | | |
| Le nom de fichier est le code identificateur de la pièce | | | | |
| L'identificateur de la pièce respecte la codification imposée | | | | |
| Les propriétés de la pièce sont renseignées | | | | |
| Vérifications arborescence | | | | |
| Le matériau est renseigné | | | | |
| Les fonctions CAO sont renommées | | | | |
| Méthodologie esquisses | | | | |
| Les esquisses sont simples (environ 6 cotes maxi) | | | | |
| Les esquisses sont entièrement contraintes | | | | |
| Pas de cotes si des contraintes d'esquisse sont possibles (ex : symétrie) | | | | |
| Méthodologie fonctions | | | | |
| L'origine est choisie en vue de faciliter l'assemblage du composant | | | | |
| Les fonctions utilisent des éléments de référence <i>de haut niveau</i> | | | | |
| Pas de forme de révolution réalisée par extrusion | | | | |
| Pas de perçage réalisé par enlèvement de matière | | | | |

| | | | |
|---------|--------|-------------------------------|--|
| Accepté | Rejeté | | |
| | | Nom du vérificateur et date : | |