

PROCEDURE DE CONTROLE DES PIECES CAO

Titre projet :		Code identificateur du projet :	
Référence pièce :		Désignation pièce :	

	Oui	Non	En partie / Incomplet	Remarques / Précisions
Vérifications générales				
Le nom de fichier est le code identificateur de la pièce				
L'identificateur de la pièce respecte la codification imposée				
Les propriétés de la pièce sont renseignées				
Vérifications arborescence				
Le matériau est renseigné				
Les fonctions CAO sont renommées				
Méthodologie esquisses				
Les esquisses sont simples (environ 6 cotes maxi)				
Les esquisses sont entièrement contraintes				
Pas de cotes si des contraintes d'esquisse sont possibles (ex : symétrie)				
Méthodologie fonctions				
L'origine est choisie en vue de faciliter l'assemblage du composant				
Les fonctions utilisent des éléments de référence <i>de haut niveau</i>				
Pas de forme de révolution réalisée par extrusion				
Pas de perçage réalisé par enlèvement de matière				

Accepté	Rejeté		
		Nom du vérificateur et date :	