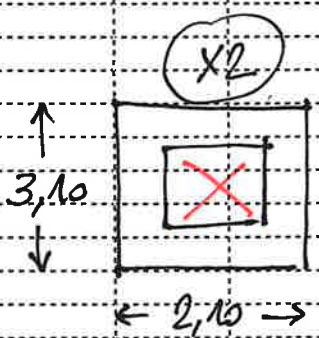


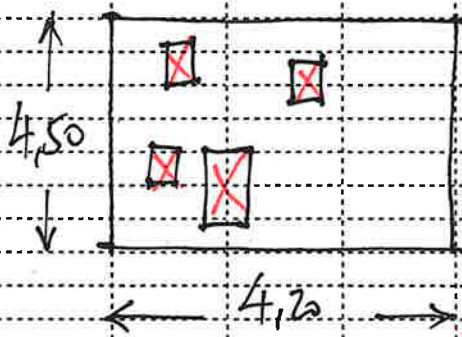
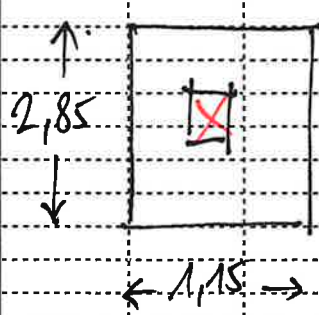


AFFAIRE : APPLICATION 2		FAÇADES		Page 1 / 1
TRAVAUX :		DESIGNATION DES ARTICLES - DETAILS QUANTITATIFS		U
N° code	Index	reports =		Qté
		- Enduit mono couche partie courante		
			$2 \text{ fois } 2,10 \times 3,10 = 13,02$ déd : $2 \text{ fois } 1,60 \times 2,15 = 6,88$	
			$2,20 \times 4,20 = 9,24$ déd : $1,20 \times 2,15 = 2,58$	
			$\tan 35^\circ = \frac{?}{1,20}$ $? = \tan 35^\circ \times 1,20 = 0,84$ $1,20 \times 0,84 = 1,01$ $2,40 \times 4,80 = 11,52$ déd : $2 \text{ fois } 0,80 \times 2,15 = 3,44$ $0,40 \times 0,40 = 0,16$	
A reporter =				



AFFAIRE :			Page	
TRAVAUX :			21	
N° code	Index	DESIGNATION DES ARTICLES - DETAILS QUANTITATIFS	U	Qté
		reports =		
				
		$4,20 \times 4,50 = 18,90$ ded: $0,80 \times 2,15 = 1,72$ $0,40 \times 0,75 = 0,30$ 1 fois $0,60 \times 0,95 = 0,57$		
				
		$2,85 \times 1,15 = 3,27$ ded: $0,60 \times 0,95 = 0,57$		
				RESIDE = m <sup>2</sup> 40,17
		A reporter =		





N° code	Index	DESIGNATION DES ARTICLES - DETAILS QUANTITATIFS	U	Qté
		reports =		
		- Basquettes d'angles sortants		
		repandre L1 = 42,00		
		3,10		
		1,40		
		4,50		
		1,65		
		ENS = ——— m/l 52,65		
		A reporter =		