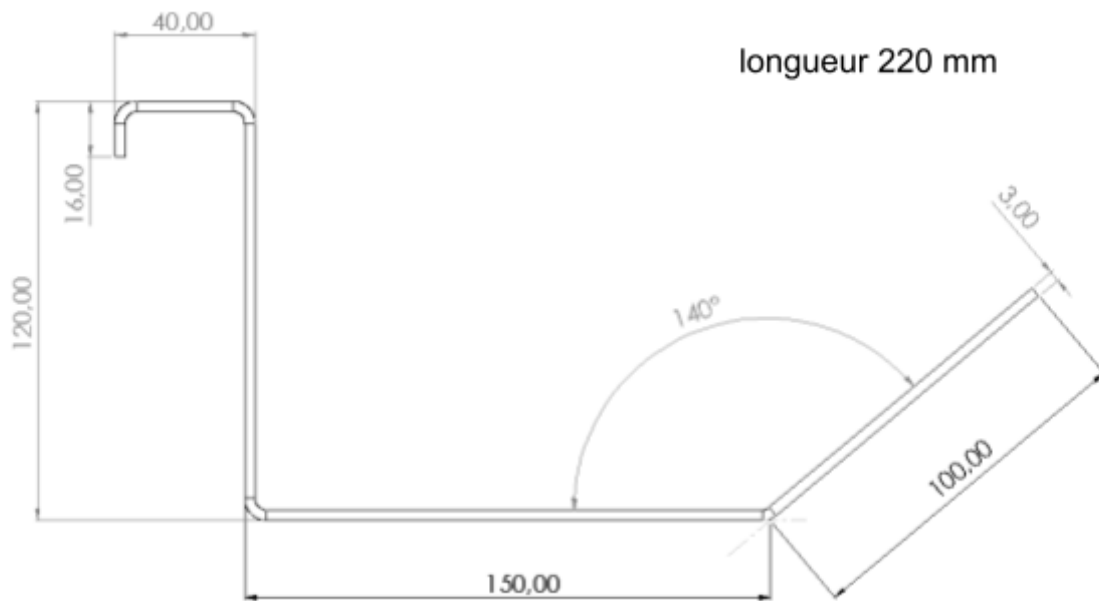


# Evaluation pliage

## Pièce à étudier



## Détermination du Vé

### Réponse :

Vé : 20 mm

Ri : 3.3 mm

bmini : 14 mm

F : 30 tonnes/m

Futile :  $30 \times 22 / 100 = 6.6$  tonnes

Justifier le choix du Vé :

bord mini < 16mm (plus petit pli)

## Perte aux plis Delta L

### Réponse :

$\Delta L_{90} = -5.8$

$\Delta L_{140} = -1.56$

Expliquer  $\Delta L_{140}$  : interpolation

# Evaluation pliage

## Longueur développée

### Réponse :

En général,  $LD = \Sigma 16 + 40 + 120 + 150 + 100 + (3 * -5.8) + (-1.56)$

Dans notre exercice :

$$LD = 426 - 17.4 - 1.56$$

$$LD = 407.04$$

## Représentation de la pièce avec Solidworks

### Facteur k

### Réponse :

$$k_{90} = 0,343005$$

$$k_{140} = 0,341637$$

Modéliser la pièce sous SolidWorks et vérifier votre Longueur développée calculée ci-dessus.