	Académie :	Session:
3	Examen:	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
CE CADRE	Épreuve/sous épreuve :	
EC	NOM:	
DANS C	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse) Prénoms:	N° du candidat
DA	Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)
	Appréciat	ion du correcteur
NE RIEN ÉCRIRE	Note:	

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Système de Production Connectés

Épreuve E2 PREPARATION D'UNE INTERVENTION

Sous-épreuve E2. b Préparation d'une intervention de maintenance

DOSSIER QUESTIONS-REPONSES

BANC DE POMPE DIDATECH

Matériel autorisé :

■ L'usage de la calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège » est autorisé :

Grille d'évaluation de la sous-épreuve

		E2 : Préparation d'une inte					
		E2.b : Préparation					
		Activité Pratique	Activité Écrite	Question		Evalu	
		Compétences évaluées	Indicateurs de performance		0	1	2 3
8	C1.4.1	Prendre en charge la demande d'intervention.	Les indications portées sur la demande d'intervention sont identifiées et assimilées	Q1.1			
nano	C1.4.2	Collecter les documents nécessaires à l'intervention	Les documents collectés permettent d'organiser l'intervention	Q1.2			
de mainte	C1.4.3	Identifier les risques de son intervention : Évaluer les difficultés d'accès aux composants. Situer le ou les dispositifs de sécurité interne ou externe du bien.	Les contraintes d'accès sont repérées et énumérées. Les dispositifs de sécurité sont convenablement localisés	Q5.1			
rention	C1.4.4	Prendre connaissance ou établir la procédure de son intervention	La procédure est correctement interprétée OU les activités sont organisées chronologiquement				
er son interv	C1.4.5	Planifier son intervention en tenant compte : des impératifs de production, des stocks disponibles, de la durée estimée de son intervention	Tous les critères de planification sont respectés	Q1.3			
C1.4 Préparer son intervention de maintenance	C1.4.6	Inventorier, consulter, rassembler et vérifier (tout ou partie) : les outils les appareils de mesures et de contrôles, les moyens de manutention et de sécurité nécessaires les moyens de protection individuelle et collectif le(s) pièce(s) de rechange et consommable	Après inventaire, l'ensemble des outils, appareils, moyens et autres sont inventoriés, rassemblés et vérifiés.	Q2.3			
rêt des	C1.5.1.1	Préparer le bien pour une mise à l'arrêt.	Les zones d'actions des effecteurs et la zone de travail sont				
C1.5.1 : Participer à l'arrêt d'un bien dans le respect des procédures	C1.5.1.2	S'approprier les différentes procédures de mise à l'arrêt et de sécurité	propres et dégagées. Les descriptifs des différents modes de marche et d'arrêt, le document unique d'évaluation des risques sont lus et interprétés	Q4.1			\top
: Participer a dans le res procédures	C1.5.1.3	Vérifier le bon fonctionnement des différents modes de marche et d'arrêt.	Les modes d'arrêt sont vérifiés et conformes à leurs descriptifs.				\top
.1 : Pa iien da pro	C1.5.1.4	Mettre le bien en position initiale.	Le bien est mis en position initiale en toute sécurité				
C1.5 d'un b	C1.4.7	Consigner le système	Le système est correctement consigné	Q5.2			
	C1.5.2.1	Préparer le bien pour une mise en service, une remise en service.	Les zones d'actions des effecteurs et la zone de travail sont propres et dégagées.	Q5.3			
remis	C1.5.2.2	S'approprier les différentes procédures de mise en service et de sécurité	Les descriptifs des différents modes de marche, le document unique d'évaluation des risques sont lus et interprétés sans erreur	Q4.2			
ice, la des pr	C1.4.8	Déconsigner le système	Le système est correctement déconsigné	Q5.4			
n serv spect o	C1.5.2.3	Vérifier la présence et les niveaux des énergies d'alimentation	La présence et les niveaux des énergies sont identifiés et conformes au cahier des charges	Q5.5			\top
mise e s le res	C1.5.2.4	Vérifier l'efficacité de la chaîne de sécurité	Les arrêts d'urgence et les éléments de sécurité sont vérifiés et efficaces.	Q5.6			
er à la en dan	C1.5.2.5	Mettre le bien en position initiale	Le bien est mis en position initiale en toute sécurité.	Q5.7			
C1.5.2 : Participer à la mise en service, la remise en service d'un bien dans le respect des procédures	C1.5.2.6	Participer à la mise en œuvre des procédures de remise en service	Le système est prêt à fonctionner	Q5.8			
C1.5.2 servic	C1.5.2.7	Vérifier le bon fonctionnement du système	Le système fonctionne correctement, ses performances sont vérifiées et conformes	Q5.9			
gles	C1.6.1	Prendre connaissance, sur site, des procédures liées aux obligations environnementales et des usages liés au tri et à la valorisation des déchets	Les procédures liées aux obligations environnementales et des usages liés au tri et à la valorisation des déchets sont connues				
C1.6 Respecter les règles environnementales	C1.6.2	Appliquer les procédures de respect de l'environnement des lieux et des systèmes	Les procédures de respect de l'environnement sont appliquées				
ecter	C1.6.3	Respecter les règles de santé et de sécurité au travail	Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées				
Resp	C1.6.4	Trier et évacuer les déchets	Les déchets sont triés et évacués de manière sélective	Q5.10			
C1.6	C1.6.5	Tenir son poste de travail en ordre et propre	Le poste de travail est rangé et propre				
	C1.6.6	Utiliser raisonnablement le(s) consommable(s)	Le(s) consommable(s) est (sont) utilisé(s) sans gaspillage				
iens et les	C1.7.1	Identifier les phénomènes dangereux et les situations dangereuses liés : au bien et à son environnement à l'activité de maintenance	Les phénomènes dangereux et les situations dangereuses liés au bien, à son environnement et à l'activité sont identifiés	Q2.1			
our les b	C1.7.2	Déterminer les mesures de prévention en regard des situations dangereuses identifiées dans l'acte de maintenance	Les mesures de prévention définies sont adaptées aux situations dangereuses identifiées	Q2.2			
C1.7 Identifier et maîtriser les risques pour les biens et les personnes	C1.7.3	Appliquer les mesures définies (si nécessaire): mettre en œuvre des équipements de protection individuelle utiliser des équipements individuels de sécurité mettre en œuvre des équipements de protection collective consigner (énergie, acoès) respecter les procédures	La mise en œuvre des EPI est correcte La mise en œuvre des EIS est correcte La mise en œuvre des EPC est correcte Les consignations sont correctement réalisées Les procédures sont respectées	Q5.11			
ifier et maîtı	C1.7.4	Maitriser les risques tout au long de l'intervention	Maitriser les risques tout au long de l'intervention Les risques sont identifiés et les mesures de préventions respectées Le plan de prévention est compris et appliqué				
C1.7 Identi	C1.7.5	Proposer des modifications au plan de prévention	Les propositions permettent de : se prémunir de situations ou de phénomènes dangereux résiduels identifiés améliorer les mesures de prévention préconisées				

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Système de Production Connectés	MULTITEC	CORRIGE
Sous-épreuve E2. b – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 2 sur 11

DEROULEMENT DE L'INTERVENTION

Aujourd'

Vous êtes chargé d'effectuer la rénovation de cette pompe.

2èmepartie (plateau technique):

- o E2b: intervention sur un équipement mécanique
 - Préparer son intervention de maintenance,
 - Participer à l'arrêt, à la remise en service du système dans le respect des procédures,
 - Respecter les règles environnementales,
 - Identifier et maîtriser les risques pour les systèmes et les personnes.

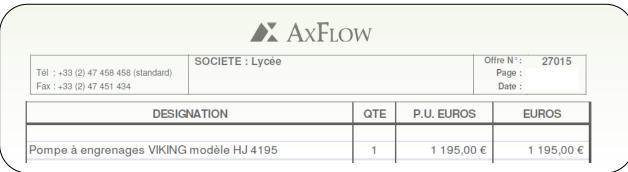
Q1	Analyser des coûts	DTR 4 à 13/12	Temps conseillé : <mark>10</mark> minutes
----	--------------------	---------------	--

Q1.1 – **Calculer** le coût de l'intervention en sachant que le coût de main d'œuvre est de 60 € de l'heure. Cette intervention est prévue sur 4 heures. L'opération s'effectuant hors production, le coût de non production n'est pas à

> Cout des pièces de rechange : 153 € 17 Cout de main d'œuvre : 4 × 60 = 240 € Cout de non production 0 €

> Soit un cout d'intervention de 393 € 17

Q1.2 - Décider de la poursuite de l'intervention en fonction du coût d'une pompe neuve :



<u>Poursuite de l'intervention ? :</u>



ou NON

Justifier votre réponse :

prendre en compte.

Le cout de l'intervention est largement inférieur au cout d'achat d'une pompe neuve

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Système de Production Connectés	MULTITEC	CORRIGE
Sous-épreuve E2. b – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 3 sur 11

Q2	Les risques pour les biens et les personnes	DTR 4 à 13/13	Temps conseillé : 10 minutes
----	---	---------------	---------------------------------

Q2.1 – **Identifier** les risques potentiels liés à votre intervention (cocher les risques identifiés) Quels sont les risques liés à l'intervention ?

Risques électriques	X	Risques d'incendie	
Risques de chute de hauteur		Risques liés aux agents biologiques	
Risques liés à la manutention mécanique	X	Risques de trébuchement, heurt	

Q2.2 – En fonction des risques identifiés, identifier les moyens de prévention

Risques identifiés	Mesures de prévention proposées
Risques liés à l'électricité	Travailler sur un équipement consigné
Risques liés à la manutention mécanique	Ne pas porter – utiliser des moyens de manutentions adaptés
Risques de trébuchement, heurt	Ne pas encombrer les sols

Q2.3 – Quelle est la tension d'alimentation de cet équipement?

400VAC triphasé + N

Q2.4 – Cette tension est-elle dangereuse ? Justifier.

Oui car elle est supérieure à 50 VAC

Q3 La consignation du système	DTR 4 à 13/13	Temps conseillé : 5 minutes
-------------------------------	---------------	--------------------------------

Vous êtes chargé d'exécuter seul l'intervention énoncée dans le bon de travail.

Q3.1 – Quelle doit être votre titre d'habilitation électrique pour réaliser cette intervention ?

Lettre	Signification
В	Domaine de tension : basse tension de 50vac à 1000 vac
R	Chargé d'intervention

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Système de Production Connectés	MULTITEC	CORRIGE
Sous-épreuve E2. b – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 4 sur 11

Q3.2 — Quelle est le composant permettant la séparation de l'ouvrage des sources de tension ?

Q1

Q3.3 – Vous allez effectuer votre VAT en aval de Q2, Donner sa désignation.

Repère	Désignation
Q2	Disjoncteur magnéto thermique et interrupteur différentiel

 ${\rm Q3.4}$ — Compléter le tableau ci-dessous concernant les différentes étapes de la consignation de l'équipement:

Etapes	Action	Composant sur lequel vous agissez	Equipements de protection
1	Pré-identification		EPI
2	Séparer	01	EPI
3	Condamner	Q1	EPI
4	Identifier		EPI
5	Effectuer la VAT :		
5.1	Tester le VAT		
5.2	VAT entre phases		EPI + EIS + EPC
5.3	VAT entre Ph et N		Cr1 + C13 + Cr0
5.4	VAT entre Ph et Terre		
5.5	Tester le VAT		
6	Mise à la terre et en court- circuit		

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Système de Production Connectés	MULTITEC	CORRIGE
Sous-épreuve E2. b – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 5 sur 11

Q3.5 – Entre quelles bornes de Q2 allez-vous vérifier l'absence de tension ?

VAT	Test 1	Test 2	Test 3
Entre	Entre les bornes	Entre les bornes	Entre les bornes
phases	4 et 6	4 et 8	6 et 8
phases et neutre	2 et 4	2 et 6	2 et 8
phases et terre	PE et 4	PE et 6	PE et 8

Q3.5 – Choisir ses équipements de protection, cocher les EPI possibles.

				•		1	
Pantalon de travail	Basket	Maillot de foot	Chaussures de sécurité	survêtement	Sweat de travail	Maillot en coton	Veste de costume
X			X		X	X	

Q3.6 - Cocher les EIS possibles

6		<u></u>				(1)	
VAT	Casque de protection avec visière anti UV	Voltmètre	Cadenas de sécurité	Clé à molette	Tabouret isolant	Gants isolants	Tapis isolant
X	X		X			X	X

Consignation	Moyen
Consignation électrique	Cadenas
Consignation pneumatique	Cadenas
Consignation mécanique	Cales en bois

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Système de Production Connectés	MULTITEC	CORRIGE
Sous-épreuve E2. b – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 6 sur 11

Q 3.2 – Lister chronologiquement les étapes de la consignation électrique

Étapes	Action(s)
1	Séparer
2	Condamner
3	Identifier
4	Vérifier l'absence d'énergie, de tension

Q3.3 – Quel doit-être votre niveau d'habilitation afin de réaliser le travail demandé?

B0 B1V	B2	BC	BR
--------	----	----	----

Q4	Préparer la manutention	DTR 4 à 13/13	Temps conseillé : 5 minutes
----	-------------------------	---------------	--------------------------------

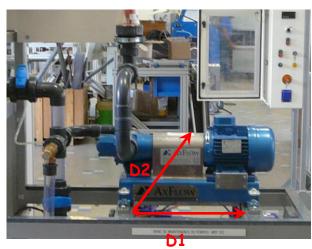
Q4.1 – Choix des élingues en sachant que le groupe moto pompe pèse 15 kg

				Charg	ge max	male d	'utilisa	tion (en	tonne	s)	
				Levage bagué	Élinga	ge en p	anier	1	gue brins	Élingu et 4	e à 3 brins
Charge maxima de sangl		nt		8	ij	2	2	7	A S	1	
	Couleur de	la sangle	M=1	M=0,8	parallèle M=2	β= 0° à 45° M=1,4	β= 45° à 60° M=1	β= 0° à 45° M=1,4	β= 45° à 60° M=1	β= 0° à 45° M=2,1	β= 45° à 60° M=1,5
1,0		violet	1,0	0,8	2,0	1,4	1,0	1,4	1,0	2,1	1,5
2,0		vert	2,0	1,6	4,0	2,8	2,0	2,8	2,0	4,2	3,0
3,0		jaune	3,0	2,4	6,0	4,2	3,0	4,2	3,0	6,3	4,5
4,0		gris	4,0	3,2	8,0	5,6	4,0	5,6	4,0	8,4	6,0
5,0		rouge	5,0	4,0	10,0	7,0	5,0	7,0	5,0	10,5	7,5
6,0		marron	6,0	4,8	12,0	8,4	6,0	8,4	6,0	12,6	9,0
8,0		bleu	8,0	6,4	16,0	11,2	8,0	11,2	8,0	16,8	12,0
10,0		orange	10,0	8,0	20,0	14,0	10,0	14,0	10,0	21,0	15,0
plus de 10,0	_	orange		71/6				11000			

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Système de Production Connectés	MULTITEC	CORRIGE
Sous-épreuve E2. b – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 7 sur 11

Q4.2-Choisir la longueur en ayant mesuré une longueur approximative sur le groupe moto pompe :

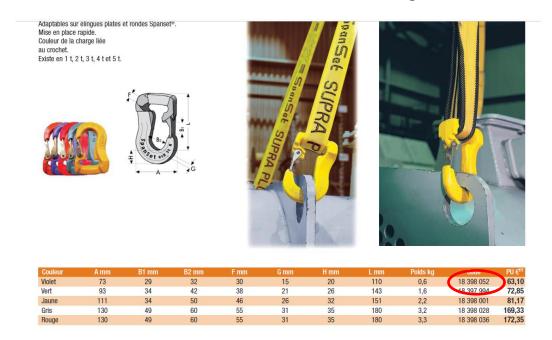
 $L = (D1 \times 2) + (D2 \times 4) =$



Q4.3 – Surligner la référence de l'élingue choisie

Couleur	WLL tonnes	Largeur mm	Longueur mini m	Longueur boucle mm	Poids au mètre kg	Code	PU € ^{III}
Violet	1	30	1	300	0,2	26 777 275	21,92
Vert	1	60	1	300	0,3	18 401 118	35,79
Jaune	3	90	1,30	400	0,5	18 401 274	68,79
) Longuet	ır 2 m						
Couleur	WLL tonnes	Largeur mm	Longueur mini m	Longueur boucle mm	Poids au mètre kg	Code	PU € ^H
Violet	1	30	1	300	0,2	18 415 704	25,72
Vert	1	60	1	300	0,3	18 415 747	41,6
Jaune	3	90	1,30	400	0,5	18 415 798	77,8
Gris	4	120	1,30	400	0,8	18 415 666	141,03
Rouge	5	150	1,50	500	1	23 586 797	187,57
Marron	6	180	1,90	700	1,2	18 413 221	283,48
D Longuet Couleur	ur 2,50 m WLL tonnes	Largeur mm	Longueur mini m	Longueur boucle mm	Poids au mètre kg	Code	N PU € ^H
Violet	1	300	1	300	0,2	23 587 432	29,8
Vert	2	60	1	300	0,3	10 401 100	47,9
Jaune	3	90	1,30	400	0,5	18 401 282	86,8
	5	150	1,50	500	1	23 586 789	205,6
Rouge							
Rouge Marron	6	180	1,90	700	1,2	23 589 281	268,8

Q4.4 – Choisir les crochets et leurs nombres. Surligner la référence



Baccalauréat Professionnel Maintenance des Système de Production Connectés	MULTITEC	CORRIGE
Sous-épreuve E2. b – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 8 sur 11

Q4.5 – Lister les moyens de manutention nécessaires à votre intervention :

Désignation	Code	Quantité
Grue d'atelier		
Elingues violettes	26 777 275	1
Crochets violets	18 398 052	4

Q5	Planifier votre intervention	DTR 4 à 13/13	Temps conseillé : 6 minutes
----	------------------------------	---------------	--------------------------------

Q5.1 — En fonction du planning de production et en sachant que l'intervention devrait durer 4h00, positionner votre intervention.

Client		Lu	ındi	12/	10			٨	Nar	di 1	3/10)		1	Ner	cre	di 1	4/10)		,	Jeu	di 15	5/10)	
Client																										
ADISSEO																										
PRAYON																										
NOVAPEX																										

7 minutes	Q6	Préparer l'outillage spécifique	DTR 4 à 13/13	Temps conseillé : 7 minutes
-----------	----	---------------------------------	---------------	--------------------------------

Q6.1 -Lors de votre intervention vous allez devoir effectuer un serrage contrôlé.

Quel est l'outil adapté au serrage (cocher le bon appareil).

Pince multiprise	Clé mâle	Clé dynamo métrique
		CH IV
		×

Q6.2 - Cette intervention nécessité un remplacement de roulements,

Que pouvez-vous utiliser pour démonter les roulements ?

Pince multiprise	Extracteur	Malette
		88888 1
	×	

Ī	Baccalauréat Professionnel Maintenance des Système de Production Connectés	MULTITEC	CORRIGE
Ī	Sous-épreuve E2. b – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 9 sur 11

Q6.3 - Que pouvez-vous utiliser pour remonter les roulements?

Chauffe roulement	Extracteur	Presse
×		×

Lequel allez-vous privilégier ? Justifier

Le chauffe roulement car il est moins « agressif-destructif »

Q7	Préparer une procédé de remise en	DTR 4 à 13/13	Temps conseillé :
Q1	route	DIN 4 a 13/13	8 minutes

Q7.1 - Compléter la procédure ci-dessous.

FICHE DE PROCÉDURE METTRE EN SERVICE LE GROUPE MOTEUR POMPE VOLUMETRIQUE EN ASPIRATION **PHASES OPERATIONS** OUTILLAGE Rep Rep La pompe doit être installée et correctement 1 raccordée. Vérifier les niveaux d'eau. Pour la mise en service en Mise en aspiration de l'eau doit être présente dans la cuve du situation 2 100 bas. Sinon, transférer de l'eau dans la cuve du bas en avant ouvrant la vanne V5. intervention Vérifier la position des vannes. (V4, V5 fermées et V1, 3 V2 et V3 ouvertes) Vérifier que l'arrêt d'urgence n'est pas enclenché. Manuel 4 Mettre l'interrupteur sectionneur sur 1. La verrine 5 Manuel blanche s'allume Choisir le sens de rotation 2 si le refoulement pompe est situé à droite, le sens 1 si le 6 Manuel Mise en 200 refoulement pompe est situé à gauche. service Appuyer sur le bouton poussoir marche système. La 7 Manuel verrine verte s'allume. Fermer légèrement la vanne V1 Remarque: Plus on ferme la vanne V1, plus la pression Manuel 8 augmente.

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Système de Production Connectés	MULTITEC	CORRIGE
Sous-épreuve E2. b – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 10 sur 11

Sous la conduite de votre professeur et en fonction de ces consignes, procéder à la préparation de votre intervention.

Q8	Partie Pratique	Sur le plateau technique	Temps conseillé : 90 minutes
----	-----------------	--------------------------	---------------------------------

Actions à mettre en œuvre				
	En autonomie			
Présence évaluateur				
Préparer son intervention				
Q8.1	Identifier et situer le ou les dispositifs de sécurité interne du bien.			
Consigner le système				
Q8.2	Consigner le système (en présence et après accord du professeur)			
Préparer le bien				
Q8.3	Préparer le bien pour une mise en service			
Q8.4	Déconsigner le système			
Q8.5	Vérifier la présence et les niveaux des énergies d'alimentation			
Q8.6	Vérifier l'efficacité de la chaîne de sécurité			
Q8.7	Mettre le bien en position initiale			
Q8.8	Participer à la mise en œuvre des procédures de remise en service			
Q8.9	Vérifier le bon fonctionnement du système			
Respecter les règles environnementales				
Q8.10	Le respect des règles environnementales sera évalué tout au long de l'intervention (C1.62 et C1.63)			
Identifier et maîtriser les risques pour les biens et les personnes				
Q8.11	La maîtrise des risques sera évaluée tout au long de l'intervention (C1.73 et C1.74)			

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Système de Production Connectés	MULTITEC	CORRIGE
Sous-épreuve E2. b – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 11 sur 11