

LPO Jean Jaurès CARMAUX	<u>Réalisation des opérations de maintenance préventive</u> <u>contrôles périodiques des niveaux</u>	2 P.MM
		Date :



COMPÉTENCES COMMUNES	0	1	2	3
CC1.2 Collecter les données techniques et réglementaires				
CC2.2 Renseigner un document				
CC3.1 Identifier les étapes de l'intervention et leur chronologie				
CC4.2 Maintenir en état le poste de travail				
CC7.2 Paramétrer des systèmes ou des sous-systèmes				
CC1.1 Collecter les données d'identification				
CC5.1 Remplacer les sous-ensembles, un sous-système, un élément				

Evaluation : / 20

Support :

- Machine atelier

Dossier ressource :

- Documentation technique machine

Matériel spécialisé :

- Outillage spécifique

Nom :

Prénom :

Date :

Observation du client :

Le voyant de révision périodique s'affiche au tableau de bord.

Diagnostic du réceptionnaire :

niveau du liquide de refroidissement trop bas, effectuer le contrôle de tous les niveaux.

Objectif :

Effectuer les contrôles et corriger les niveaux prévus par le plan d'entretien.

On demande de :

- de compléter les questions ci-dessous
- de compléter l'Ordre de Réparation

Appeler votre professeur

- préparer votre poste de travail

Appeler votre professeur

- mettre en œuvre l'intervention en complétant la chronologie des opérations

Appeler votre professeur

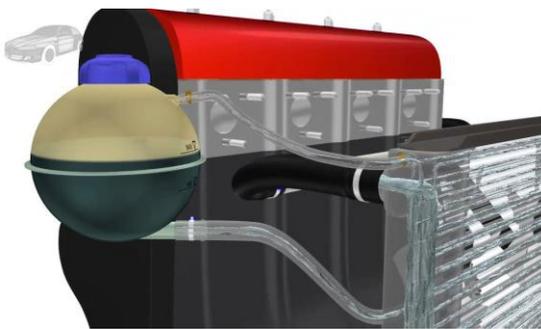
- Remettre en état le poste de travail
- Rédiger le compte rendu de l'intervention

1) faire correspondre les contrôles à effectuer et les numéros sur l'illustration



	Huile hydraulique
	Huile moteur
	Niveau liquide refroidissement
	Huile de transmission
	Etat du radiateur de refroidissement moteur

2) vous contrôlez le niveau de liquide de refroidissement comme illustré ci-dessous, est-il bon ?



	oui
	non

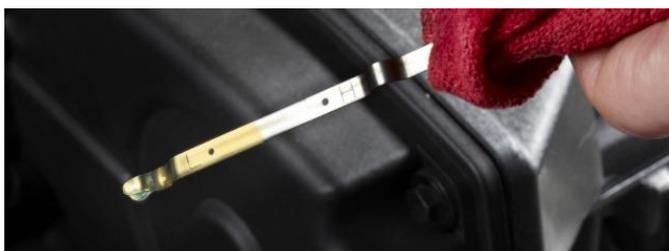
justifier votre réponse :

.....

.....

.....

3) d'après l'illustration ci-dessous, que constatez -vous, que devez -vous faire ?



.....

.....

4) compléter l'Ordre de Réparation

ORDRE DE REPARATION


Atelier maintenance TP
 Route de Blaye
 81400 Carmaux

Client

Nom :

Adresse :

Date de prise en charge :

Machine concernée

Marque : Type : Modèle :

Numéro de série : Nombre d'heures :

Travaux demandés par le client

.....

.....

.....

.....*Signature client :*

Détails des opérations réalisées

<i>Détails</i>	<i>durée</i>
.....	
.....	
.....	
.....	
.....	
.....	
.....	
.....	
.....	
.....	

.....*Nom et signature du technicien :*

.....*Signature du client :*

5) Préparer le matériel et indiquer les précautions à prendre avant l'intervention au niveau de la prévention des risques professionnels

.....

.....

.....

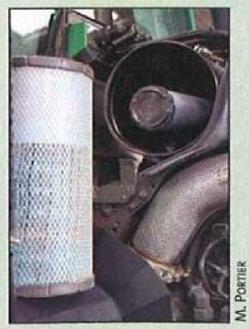
.....

.....

Appeler votre professeur

6) pour chaque illustration ci-dessous, identifier :

- **le circuit contrôlé, la capacité du circuit, le type de fluide utilisé, la périodicité d'entretien.**

Contrôles effectués	le circuit contrôlé, la capacité du circuit, le type de fluide utilisé, la périodicité d'entretien	Bilan sur la machine confiée
    		

Appeler votre professeur

7) suite aux contrôles réalisés, après l'intervention, faire un compte rendu à l'utilisateur en matière d'entretien à prévoir, utilisation, adaptation au travail:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....