

Annexe : Simulation Forge 2009

Mesure du repli

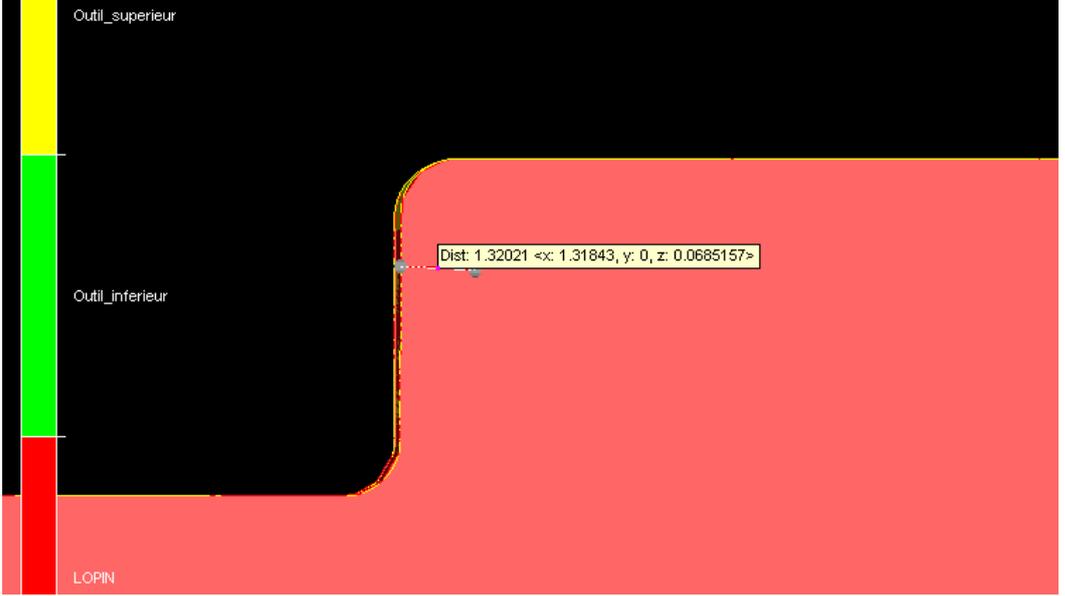
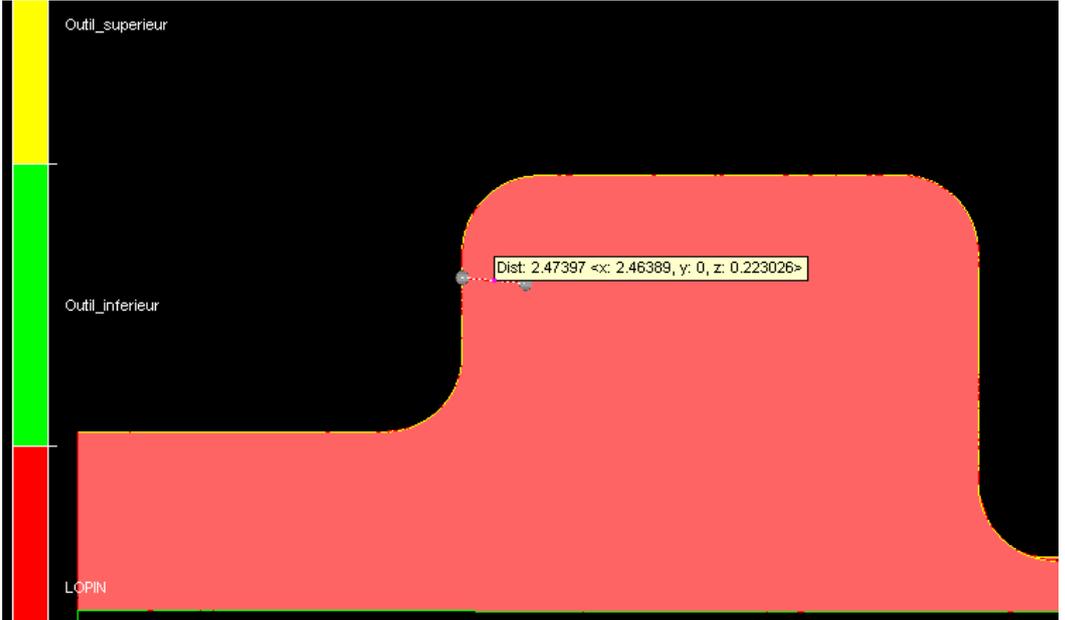
Culture Sciences
de l'Ingénieur

Bruce ANGLADE - Pierre MELLA - Yann QUINSAT
Hélène HORSIN MOLINARO

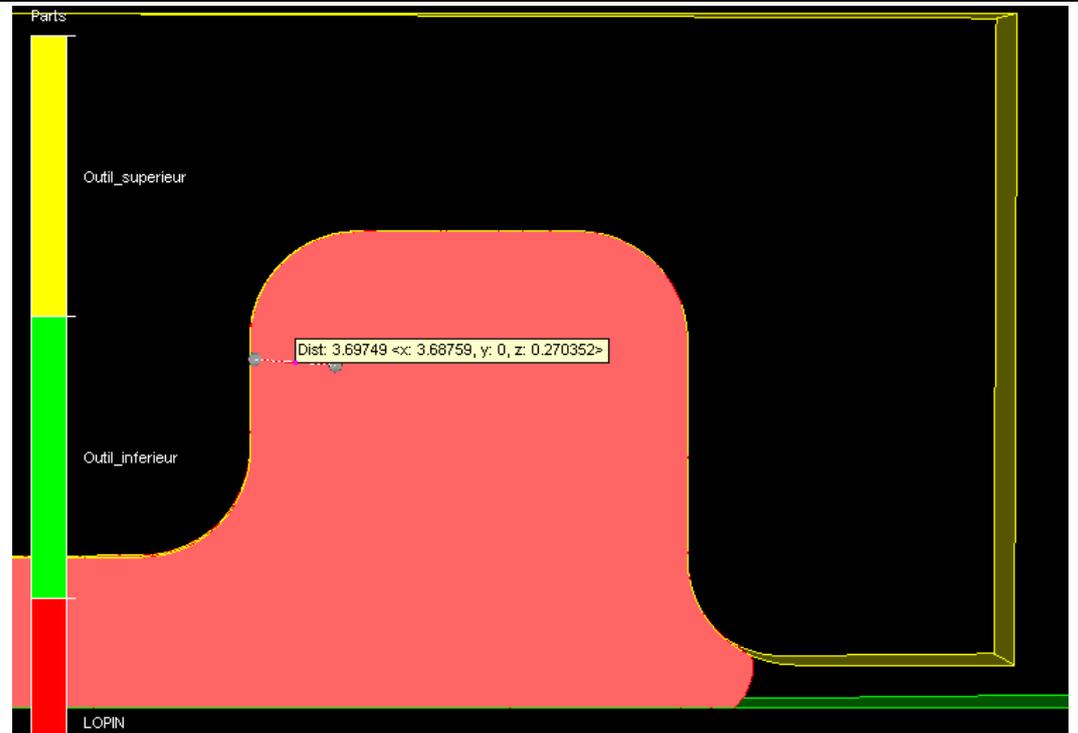
Édité le
10/01/2022

école
normale
supérieure
paris-saclay

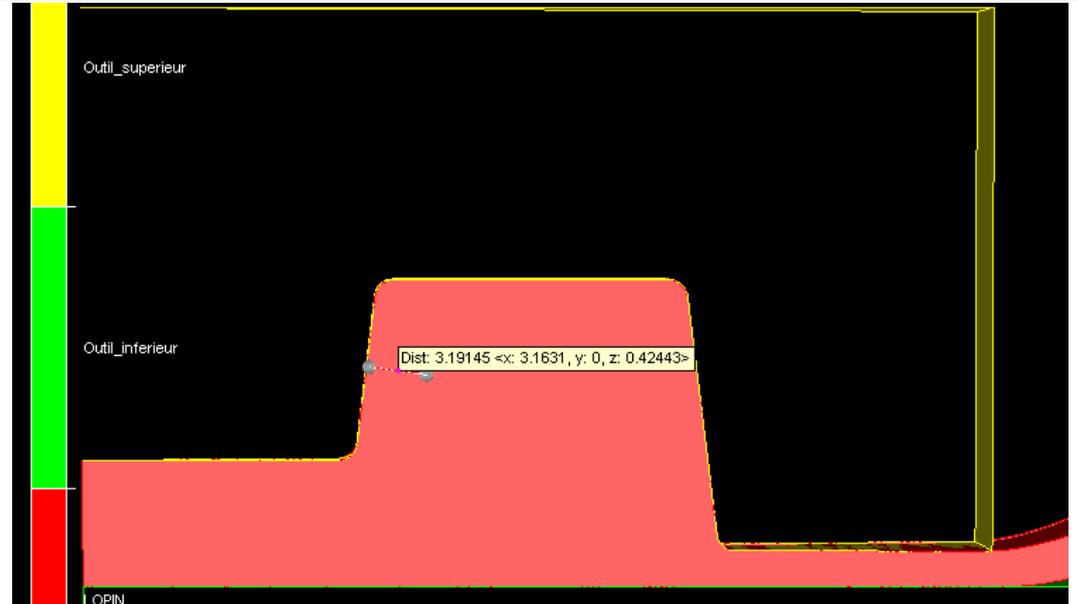
Cette Annexe complète et illustre la ressource « T.P. Estampage-Matriçage : Mise en évidence des relations Produit-Procédé » [1].

Paramètres des simulations	Captures d'écran
<p>Dépouille : 0° Rayon congé : 1 mm Prof. empreinte : 6 mm</p>	
<p>Dépouille : 0° Rayon congé : 3 mm Prof. empreinte : 10 mm</p>	

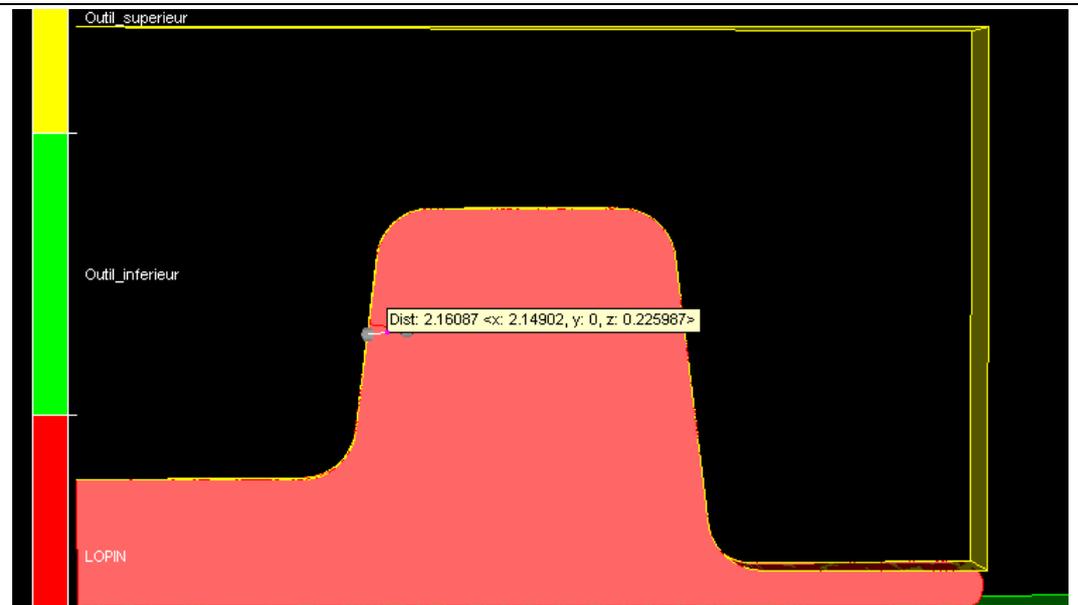
Dépouille : 0°
Rayon congé : 5 mm
Prof. empreinte : 15 mm



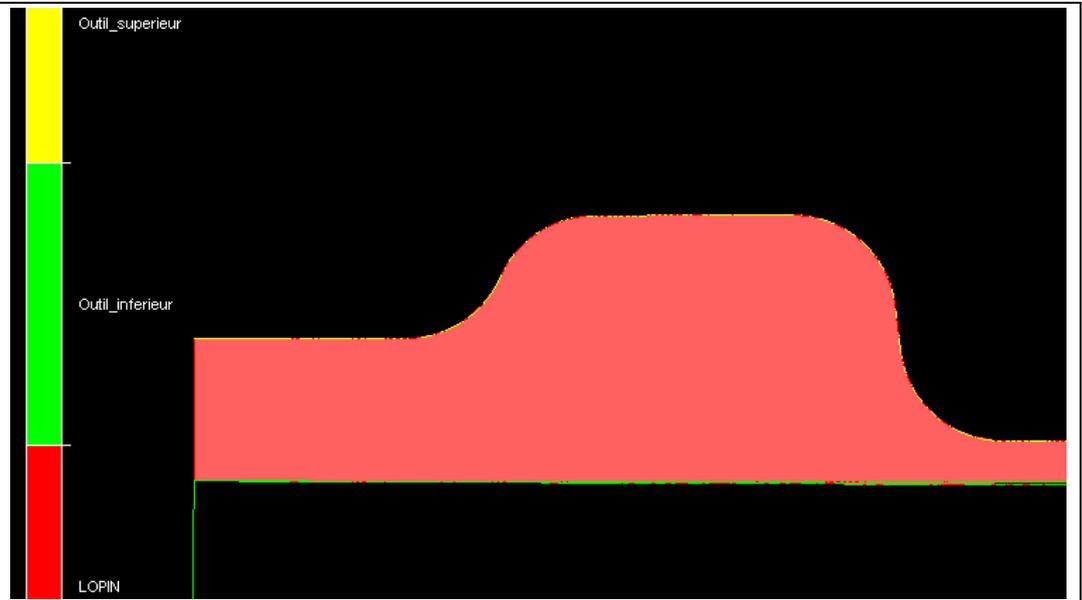
Dépouille : 7°
Rayon congé : 1 mm
Prof. empreinte : 10 mm



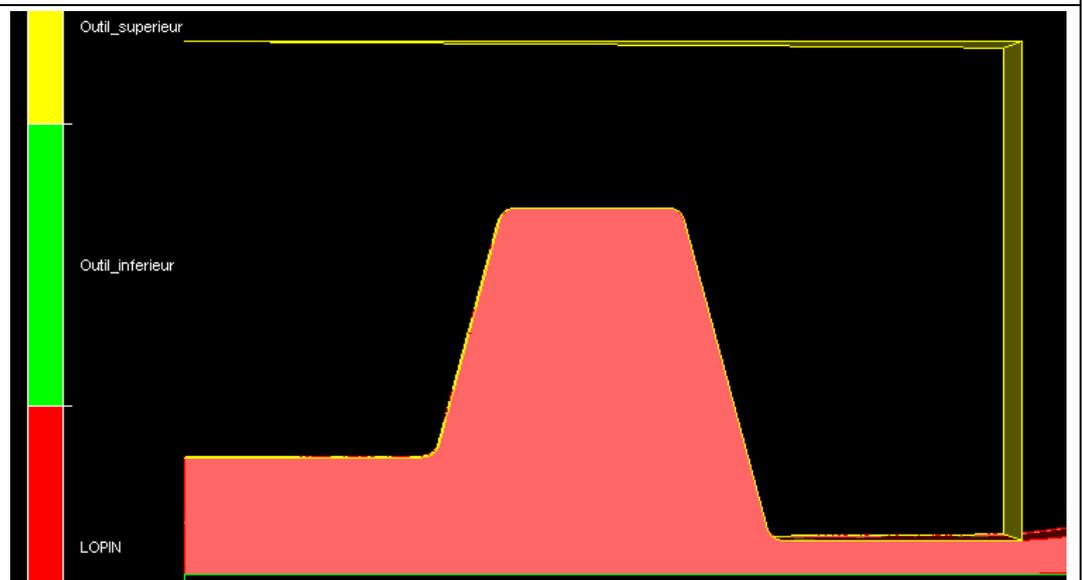
Dépouille : 7°
Rayon congé : 3 mm
Prof. empreinte : 15 mm



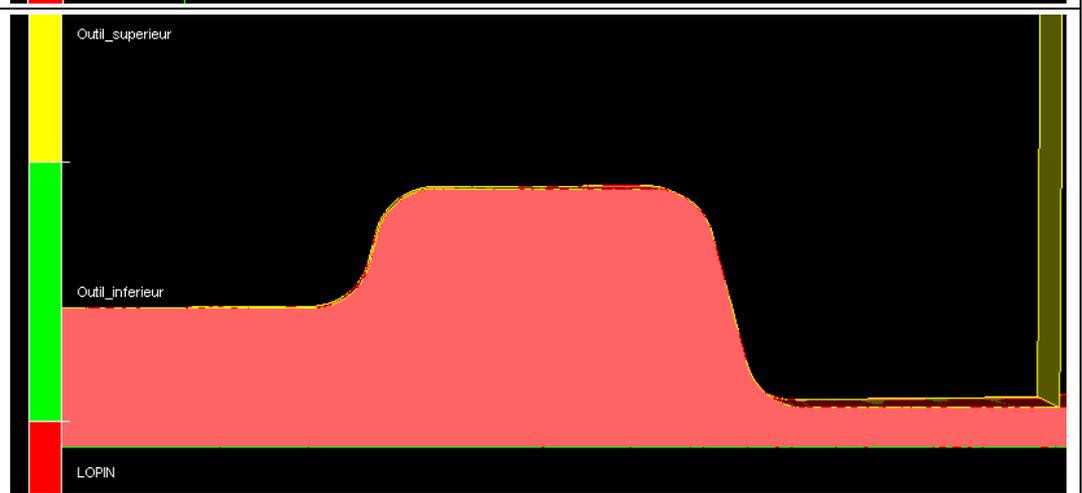
Dépouille : 7°
Rayon congé : 5 mm
Prof. empreinte : 6 mm



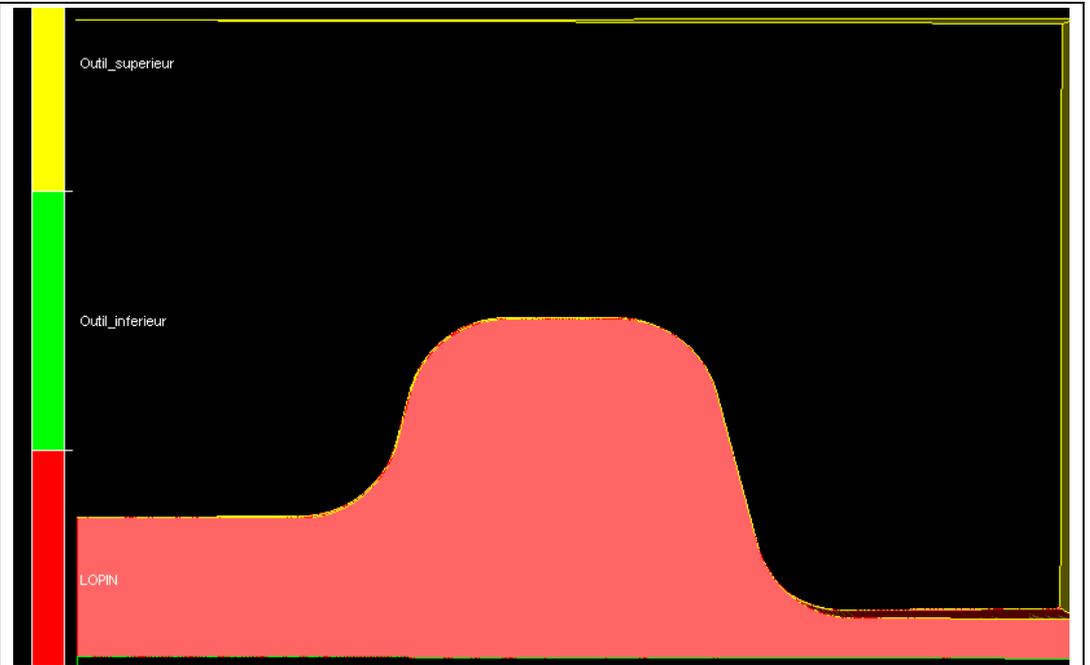
Dépouille : 15°
Rayon congé : 1 mm
Prof. empreinte : 15 mm



Dépouille : 15°
Rayon congé : 3 mm
Prof. empreinte : 6 mm



Dépouille : 15°
Rayon congé : 5 mm
Prof. empreinte : 10 mm



Références :

[1]: T.P. Estampage-Matricage : Mise en évidence des relations Produit-Procédé, janvier 2022, B. Anglade, P. Mella, Y. Quinsat, H. Horsin Molinaro, https://eduscol.education.fr/sti/si-ens-paris-saclay/ressources_pedagogiques/tp-estampage-matricage-mise-en-evidence-des-relations-produit-procede

Ressource publiée sur Culture Sciences de l'Ingénieur : <https://eduscol.education.fr/sti/si-ens-paris-saclay>