|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom :  Prénom :  Classe : | **DOSSIER TECHNIQUE**  **Jupe NAT** | Période 3 : janvier-février 2022 |

|  |  |
| --- | --- |
| **CAHIER DES CHARGES** | |
| **DEVANT**    **DOS** | Descriptif :   * Jupe * Longueur : au-dessus des genoux * Fausse patte de boutonnage sur le milieu devant * 5 boutons * Taille élastiquée * Taille unique * Finition bas de jupe : rempli avec un point invisible réalisé à la main. |
| Grade de qualité : haut de gamme |
| Matière : satin de coton  O  -O-  O-O |
| Fournitures :   * 65 cm de tissu * Fil polyester * Elastique plat 20mm * 5 boutons plat 20mm de diamètre |
| Matériel :   * Parc machine * Matériel de coupe / couture * Patronnage de la jupe en TU |
| Ressources :   * Dossier technique * Prototype échelle ½ et échelle réelle |

**NOMENCLATURE**

**Consignes :**

* Indiquer les repères de chaque élément.
* Compléter la nomenclature.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Jupe NAT** | | | |
|  | | | |
| 6 | 1 | …………………………………………… | Dimensions : selon le tour de taille  Taille : 20 mm |
| 5 | 5 | ……………………………………………… | Diamètre : 20 mm |
| 4 | 1 | ……………………………………………….. | polyester |
| 3 | …… | Devant gauche | Tissu 1  (satin de coton) |
| 2 | …… | Devant droit |
| 1 | …… | Dos |
| **Rp** | **Nb** | **Désignation** | **Matière** |

**GAMME DE MONTAGE**

* **Les conditions technologiques :**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Parc machines** | section piqueuse plate.jpg  Piqueuse plate | section surjeuteuse.jpg  Surjeteuse raseuse | section presse.jpg  Presse |
| **Type de point** | Point 301  (point noué) | Point 504  (point de chaînette) |  |
| **Densité** | 4 points/cm |  |  |
| **Outillage** | Réglet, aiguille | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **N°** | **Opérations** | **Sections / Visuels** | **Type de point** | **Observations** |
| 1 | **ASSEMBLER :**   * Côté gauche /dos * Côté droit /dos * Milieu devant |  | 301 | PADF |
| 2 | **SURJETER :**   * Les assemblages précédents |  | 504 |  |
| 3 | **CONTROLER :**   * Les opérations 1 et 2 avec le professeur |  |  | Compléter la fiche contrôle |
| 4 | **PREFORMER** :   * Fausse patte de boutonnage milieu devant |  | Presse | Selon les crans en suivant la ligne marquée par le point tailleur |
| 5 | **PREPIQUER :**   * Fausse patte de boutonnage en haut et en bas |  | 301 | Piqûre à 2mm du bord (en haut et en bas de la jupe) |
| 6 | **CONTROLER :**   * Les opérations 4 et 5 avec le professeur |  |  | Compléter la fiche contrôle |
| 7 | **SURFILER :**   * Haut et bas de la jupe |  | 504 |  |
| **N°** | **Opérations** | **Section/ Visuel** | **Type de point** | **Observations** |
| 8 | **PREFORMER :**   * Le rempli haut de la jupe |  | presse | Rempli : 6 cm  -O- surfil visible |
| 9 | **SURPIQUER :**   * Rempli haut de la jupe selon les crans |  | 301 | Suivre le point tailleur pour réaliser la coulisse  Laisser une ouverture de 4 cm dans la deuxième surpiqûre. |
| 10 | **CONTROLER :**   * Les opérations 5 à 7 avec le professeur |  |  | Compléter la fiche contrôle |
| 11 | **INSERER :**   * L’élastique dans la coulisse * Fermer la coulisse en faisant une reprise dans les points |  | A la main  301 | A l’aide d’une épingle à nourrice.  Taille de l’élastique selon les mensurations. |
| 12 | **CONTROLER :**   * L’opération 9 avec le professeur |  |  | Compléter la fiche contrôle |
| 13 | **PREFORMER :**   * Rempli bas de jupe |  | presse | Selon le point tailleur  A l’aide de la presse  -O- surfil visible |
| 14 | **BATIR :**   * Rempli bas de jupe |  | Point main | Voir le professeur |
| 15 | **POINT INVISIBLE :**   * Rempli bas de jupe |  | Point main | Voir le professeur |
| **N°** | **Opérations** | **Section/ Visuel** | **Type de point** | **Observations** |
| 16 | **CONTROLER :**   * Les opérations 11 à 13 avec le professeur |  |  | Compléter la fiche contrôle |
| 17 | **COUDRE :**   * Les boutons |  | A la main | Selon les pointages |
| 18 | **EPLUCHER** |  |  | 213443b5146e82774d6f3a5a4b724b0f.jpg |
| 19 | **REPASSER** |  |  |  |
| 20 | **CONTROLER :**   * L’ensemble du produit fini avec le professeur. |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **FICHE DE CONTROLE QUALITE** | | | | |
| **B**  **A**  **C**  **D** | | | | |
| **Points à contrôler** | **Critères de qualité** | **Tolérance** | **C** | **NC** |
| **A**   * Les côtés de la jupe | * Respect des valeurs de couture (1cm) * Régularité des assemblages * Endroit surjet visible | + /- 1 mm  +/- 1mm |  |  |
| **B**   * La taille élastiquée | * Rempli régulier (6cm) * Endroit surfil visible * Respect des valeurs de couture (2,5 cm) * Régularité surpiqûre * Reprise de couture dans les points * Répartition homogène des fronces | + /-1mm  +/- 1mm |  |  |
| **C**   * La fausse patte de boutonnage | * Respect valeur croisure (selon les crans) * Surjet visible sur l’endroit * Régularité de l’assemblage milieu devant * Espacement entre les boutons (selon les pointages) * Solidité des boutons | +/- 1mm  +/- 1mm |  |  |
| **D**   * Bas de jupe | * Régularité du point tailleur * Respect valeur rempli (2 cm) * Endroit surfil visible * Régularité du point de bâti * Point invisible sur l’endroit et l’envers | +/- 1mm  +/- 1mm  + /- 2mm |  |  |
| **Contrôle d’ensemble** | * Point correctement réglé (4pts/cm – tension correcte) * Absence de fils * Repassage |  |  |  |