|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nom :Prénom : Classe : | **DOSSIER TECHNIQUE****Jupe NAT** | Période 3 : janvier-février 2022 |

|  |
| --- |
| **CAHIER DES CHARGES** |
| **DEVANT****DOS** | Descriptif : * Jupe
* Longueur : au-dessus des genoux
* Fausse patte de boutonnage sur le milieu devant
* 5 boutons
* Taille élastiquée
* Taille unique
* Finition bas de jupe : rempli avec un point invisible réalisé à la main.
 |
| Grade de qualité : haut de gamme |
| Matière : satin de cotonO-O-O-O |
| Fournitures : * 65 cm de tissu
* Fil polyester
* Elastique plat 20mm
* 5 boutons plat 20mm de diamètre
 |
| Matériel : * Parc machine
* Matériel de coupe / couture
* Patronnage de la jupe en TU
 |
| Ressources : * Dossier technique
* Prototype échelle ½ et échelle réelle
 |

**NOMENCLATURE**

**Consignes :**

* Indiquer les repères de chaque élément.
* Compléter la nomenclature.

|  |
| --- |
| **Jupe NAT**  |
|  |
| 6 | 1 | …………………………………………… | Dimensions : selon le tour de tailleTaille : 20 mm |
| 5 | 5 | ……………………………………………… | Diamètre : 20 mm  |
| 4 | 1 | ……………………………………………….. | polyester |
| 3 | …… | Devant gauche | Tissu 1 (satin de coton) |
| 2 | …… | Devant droit |
| 1 | …… | Dos |
| **Rp** | **Nb** | **Désignation** | **Matière** |

**GAMME DE MONTAGE**

* **Les conditions technologiques :**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Parc machines** | section piqueuse plate.jpgPiqueuse plate | section surjeuteuse.jpgSurjeteuse raseuse | section presse.jpgPresse |
| **Type de point** | Point 301(point noué) | Point 504 (point de chaînette) |  |
| **Densité** | 4 points/cm |  |  |
| **Outillage** | Réglet, aiguille |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **N°** | **Opérations** | **Sections / Visuels** | **Type de point** | **Observations** |
| 1 | **ASSEMBLER :** * Côté gauche /dos
* Côté droit /dos
* Milieu devant
 |  | 301 | PADF |
| 2 | **SURJETER :*** Les assemblages précédents
 |  | 504 |  |
| 3 | **CONTROLER :** * Les opérations 1 et 2 avec le professeur
 |  |  | Compléter la fiche contrôle |
| 4 | **PREFORMER** : * Fausse patte de boutonnage milieu devant
 |  | Presse | Selon les crans en suivant la ligne marquée par le point tailleur |
| 5 | **PREPIQUER :** * Fausse patte de boutonnage en haut et en bas
 |  | 301 | Piqûre à 2mm du bord (en haut et en bas de la jupe) |
| 6 | **CONTROLER :** * Les opérations 4 et 5 avec le professeur
 |  |  | Compléter la fiche contrôle |
| 7 | **SURFILER :** * Haut et bas de la jupe
 |  | 504 |  |
| **N°** | **Opérations** | **Section/ Visuel** | **Type de point** | **Observations** |
| 8 | **PREFORMER :** * Le rempli haut de la jupe
 |  | presse | Rempli : 6 cm -O- surfil visible |
| 9 | **SURPIQUER :** * Rempli haut de la jupe selon les crans
 |  | 301 | Suivre le point tailleur pour réaliser la coulisseLaisser une ouverture de 4 cm dans la deuxième surpiqûre. |
| 10 | **CONTROLER :** * Les opérations 5 à 7 avec le professeur
 |  |  | Compléter la fiche contrôle |
| 11 | **INSERER :** * L’élastique dans la coulisse
* Fermer la coulisse en faisant une reprise dans les points
 |  | A la main 301 | A l’aide d’une épingle à nourrice.Taille de l’élastique selon les mensurations. |
| 12 | **CONTROLER :** * L’opération 9 avec le professeur
 |  |  | Compléter la fiche contrôle |
| 13 | **PREFORMER :** * Rempli bas de jupe
 |  | presse | Selon le point tailleurA l’aide de la presse-O- surfil visible |
| 14 | **BATIR :** * Rempli bas de jupe
 |  | Point main | Voir le professeur |
| 15 | **POINT INVISIBLE :*** Rempli bas de jupe
 |  | Point main | Voir le professeur |
| **N°** | **Opérations** | **Section/ Visuel** | **Type de point** | **Observations** |
| 16 | **CONTROLER :** * Les opérations 11 à 13 avec le professeur
 |  |  | Compléter la fiche contrôle |
| 17 | **COUDRE :** * Les boutons
 |  | A la main | Selon les pointages |
| 18 | **EPLUCHER**  |  |  | 213443b5146e82774d6f3a5a4b724b0f.jpg |
| 19 | **REPASSER** |  |  |  |
| 20 | **CONTROLER :*** L’ensemble du produit fini avec le professeur.
 |  |  |  |

|  |
| --- |
| **FICHE DE CONTROLE QUALITE** |
| **B****A****C****D** |
| **Points à contrôler** | **Critères de qualité** | **Tolérance** | **C** | **NC** |
| **A** * Les côtés de la jupe
 | * Respect des valeurs de couture (1cm)
* Régularité des assemblages
* Endroit surjet visible
 | + /- 1 mm+/- 1mm |  |  |
| **B*** La taille élastiquée
 | * Rempli régulier (6cm)
* Endroit surfil visible
* Respect des valeurs de couture (2,5 cm)
* Régularité surpiqûre
* Reprise de couture dans les points
* Répartition homogène des fronces
 | + /-1mm+/- 1mm |  |  |
| **C*** La fausse patte de boutonnage
 | * Respect valeur croisure (selon les crans)
* Surjet visible sur l’endroit
* Régularité de l’assemblage milieu devant
* Espacement entre les boutons (selon les pointages)
* Solidité des boutons
 | +/- 1mm+/- 1mm |  |  |
| **D*** Bas de jupe
 | * Régularité du point tailleur
* Respect valeur rempli (2 cm)
* Endroit surfil visible
* Régularité du point de bâti
* Point invisible sur l’endroit et l’envers
 | +/- 1mm+/- 1mm+ /- 2mm |  |  |
| **Contrôle d’ensemble** | * Point correctement réglé (4pts/cm – tension correcte)
* Absence de fils
* Repassage
 |  |  |  |