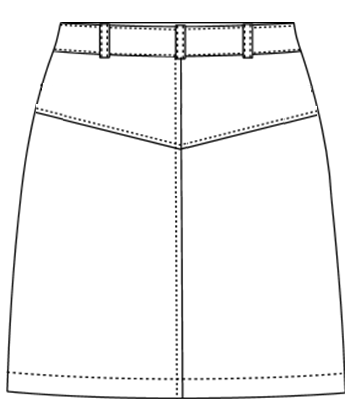
|  |
| --- |
| **JUPE « ESPOIR »** |

**CONSTRUCTION et DÉFINITION du PRODUIT en CAO**

**DEVANT**



**DOS**

****

**DOCUMENTS REMIS :**

* Sommaire page 1
* Compétences terminales évaluées page 2
* Moyens, matériels et matières mis à disposition page 3
* Contexte industriel et cahier des charges page 3
* Travail demandé page 4-6
* Dossier de définition de la jupe de base
* Informations générales page 7
* Tableau des mensurations femmes page 8
* Jupe de base (échelle 1/5) page 9
* Dossier de style de la jupe « ESPOIR »
* Cahier des charges page 10
* Jupe « ESPOIR » (échelle 1/5) page 11
* Fiche matières et fournitures  page 12
* Banque de données : solutions technologiques page 13
* Dessin technique de détail : POCHE CAVALIERE page 14
* Procès verbaux page 15-19

**DOCUMENTS À RENDRE EN FIN DE PROJET :**

* Tableau récapitulatif page 20

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **C1.3** | | Établir le dossier de définition du produit | | |
| * C1.31 | | | Définir les spécifications du bien-aller du produit | X |
| * C1.32 | | | Élaborer le dessin de définition du produit | X |
| * C1.33 | | | Archiver le dossier de définition dans une base de données | X |
| **C 1.4** | | Concevoir les patrons et patronnages de tous les éléments du produit | | |
| * C1.41 | | | Construire et/ou modifier un patron de base en C.A.O. | X |
| * C 1.43 | | | Industrialiser un patron | X |
| **C1.5** | | Contrôler les prototypes, caractériser leurs performances, et contrôler leur conformité au cahier des charges | | |
| * C1.51 | | | Valider la conformité d’un prototype | X |
| **C1.6** | | Vérifier la conformité physique et mécanique des composants du produit au regard du cahier des charges | | |
| * C1.61 | | | Évaluer la conformité des matériaux. | X |
| * C1.62 | | | Rédiger une fiche synthèse de l’étiquetage du produit. | X |
| **C1.8** | | Concevoir la gradation à partir des tableaux de mesures normalisés ou spécifiques | | |
| * C1.81 | | | Définir les règles de gradation | X |
| * C1.82 | | | Définir le barème de mensurations d’un produit | X |
| **C2.1** | Contrôler les gradations | | | |
| * C2.11 | | | Grader un modèle en CAO | X |
| * C2.12 | | | Transmettre les instructions pour réaliser une gradation | X |
| * C2.13 | | | Vérifier et valider la réalisation des gradations | X |
| **C2.2** | Choisir les procédés et optimiser les processus de fabrication des produits | | | |
| * C2.24 | | | Réaliser les essais techniques nécessaires à la mise au point du produit | X |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **C2.5** | Contrôler la conformité des produits, caractériser leurs performances au regard du cahier des charges | | |
| * C2.51 | | Exploiter le dossier d’industrialisation pour effectuer des contrôles de conformité |  |
| * C2.52 | | Identifier les conformités attendues pour valider la qualité |  |
| * C2.53 | | Proposer des actions correctives pour modifier le processus de production |  |
| * C2.54 | | Mettre en place un protocole de réception des produits |  |

|  |
| --- |
| **COMPÉTENCES TERMINALES ÉVALUÉES** |

**MOYENS, MATÉRIELS ET MATIÈRES MIS À DISPOSITION :**

* Dossier de définition de la jupe de base T40 sous forme numérique
* Fichier CAO de la jupe de base T40 (JD4PINCES40)
* Dossier technique du modèle de la jupe « ESPOIR », sous forme numérique
* 1 mannequin femme taille 40
* Atelier de prototypage (piqueuse plate 301, surjeteuse 504, presse, machine pose pression : l’utilisation de ce matériel sera assurée par l’étudiant, après validation auprès du professeur)
* Logiciels C.A.O. / D.A.O. professionnels
* Logiciels de bureautique
* Appareil de capture d’images numériques
* Tissus
* Renfort thermocollant
* Fil coloris assorti
* Fermeture à glissière 17 cm

|  |
| --- |
| **CONTEXTE INDUSTRIEL ET CAHIER DES CHARGES** |

**CONTEXTE INDUSTRIEL :**

La société « girls », est une entreprise du secteur du prêt-à-porter féminin, de grade de qualité moyen de gamme. Elle est spécialisée dans la conception de bas et plus particulièrement de jupes. Elle a su se différencier de la concurrence, grâce à des produits alliant bien-aller et originalité, et en jouant sur des détails mode apportant esthétisme et valeur ajoutée à ses modèles.

Le bureau de style travaille conjointement avec les modélistes afin de mettre au point les modèles, en s'appuyant sur des modèles de collections précédentes et privilégie la standardisation. L’atelier de prototypage réalise les modèles, qui seront, par la suite, produits chez des fournisseurs français et étrangers.

**CAHIER DES CHARGES ESTHÉTIQUE ET FONCTIONNEL DE LA COLLECTION "JUPES" :**

* Grade de qualité : Moyen de gamme
* Tissu principal, MOL 37 742, Denim, 91 % coton 9% élasthanne
* Tissu secondaire : 5656TL, Popeline unie, 100% coton
* Entretien : lavages fréquents, solidité des coloris et de l’aspect de surface, stabilité dimensionnelle des matériaux (retrait autorisé : -1,5% + 0,5%) Nettoyage écologique chez un professionnel.
* Prix de vente public : 49 € à 59 € (en fonction de la fonctionnalité des éléments braguette et/ou poches)
* Contraintes de construction :
* Poches cavalières sur les côtés, identiques dans toutes les tailles
* Longueur fermeture à glissière : 17 cm pour toutes les tailles
* Hauteur réhausse milieu dos : 12,5 cm
* Longueur jupe milieu devant : 45 cm
* Hauteur ceinture droite : 4 cm
* Largeur passants : 1 cm
* S’adaptant au style de la clientèle : femme active et urbaine
* Grille tailles : 36 au 48
* Entretien facile, lavages fréquents, solidité des coloris, stabilité dimensionnelle des matériaux

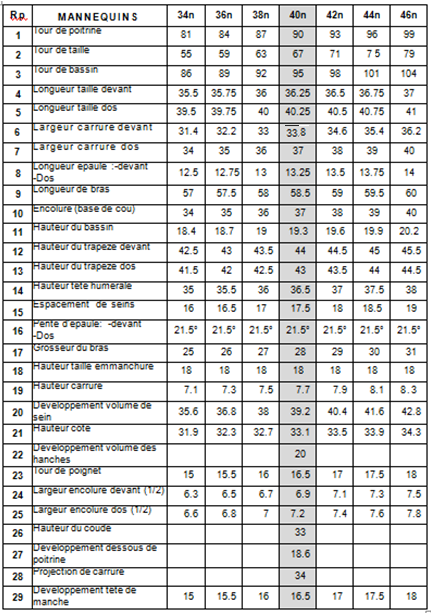
|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| * **Compétence 1.8 - Concevoir la gradation à partir des tableaux de mesures normalisés ou spécifiques** | | |
| * A partir du tableau de mesures spécifiques à l’entreprise « Girls », définir les règles de gradation : | | |
| **Q 1.a** | | * Sélectionner les mesures nécessaires à la gradation de la jupe * Définir les écarts dimensionnels inter tailles pour les mesures sélectionnées |
|  | ***►ÉVALUATİON À CETTE ÉTAPE ◄*** | |
|  | |  |
| * **Compétence 2.1 - Contrôler les gradations** | | |
| * Grader la jupe de base remise T40 (pour obtenir le vêtement allant de la taille 36 à la taille 48) en CAO à partir du document d’instructions remis le jour de l’évaluation : | | |
| **Q 1.b** | * Saisir les évolutions vectorielles et contrôler la gradation des différentes tailles. | |
|  | ***►ÉVALUATİON À CETTE ÉTAPE ◄*** | |
|  | | |
| * **Compétence 1.3 – Etablir le dossier de définition du produit** | | |
| * Spécifier le produit en cotant le dessin à plat : | | |
| **Q 2.a** | | * Définir les spécifications dimensionnelles des différents éléments de la jupe « ESPOIR » taille 40 (échelle 1/5) par rapport à la jupe de base sur document dessin à plat jupe « ESPOIR » fourni. Toutes les mesures seront indiquées en mm. |
|  | ***►ÉVALUATİON À CETTE ÉTAPE ◄*** | |
|  |  | |
| * A partir des solutions technologiques imposées (page 13), sur la vue d’ensemble : | | |
| **Q 2.b** | | * Tracer les représentations techniques de toutes les solutions technologiques imposées (hors poche), nécessaires à la fabrication du produit sur le dessin technique d’ensemble (Logiciel de DAO) en respectant les normes de dessin technique (cotations, plans de coupe, projections, éléments repérés, identifications des points spéciaux, …) * Compléter la nomenclature (Logiciel de traitement de texte). |
|  | |  |
| **Aide à la conception,**  **Pas de compétence** | | * A partir de la base de jupe T40 (fichier numérique) et en tenant compte du dimensionnement du dessin à plat jupe « ESPOIR » réalisé à la question Q2.a :   - Rédiger, sur feuille de copie, une démarche de transformation de la jupe de base pour obtenir l’ensemble des éléments de la jupe «  ESPOIR ». |
|  | | ***►VALIDATION À CETTE ETAPE ◄*** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | | |
| * **Compétence 1.4 - Concevoir les patrons et patronnages de tous les éléments du produit** | | |
|  | | |
|  | | * A partir de la jupe de base T40 (fichier numérique), en tenant compte du dimensionnement du dessin à plat jupe « ESPOIR » réalisé à la question Q2.a et de la démarche de transformation validée : |
| **Q 3.a** | | * Tracer sur la base les lignes nécessaires, par CAO, pour obtenir le patron plan de la jupe « ESPOIR ». (Hauteur jupe, ligne d’ouverture de la poche, pont, sous pont et réhausse) |
| **Q 3.b** | | * Basculer la pince dos dans la ligne de découpe de la réhausse |
| **Q 3.c** | | * Construire les lignes internes déterminant les différents éléments de la poche cavalière, par CAO sur les patrons de la jupe « ESPOIR », en respectant le DT de détail (document page 14).***ALUATİON À CETTE ÉTAPE ◄*** |
|  | | ***►ÉVALUATİON À CETTE ÉTAPE ◄*** |
| **Q 3.d** | | * Industrialiser les patrons de la jupe « ESPOIR » en respectant les solutions technologiques imposées (documents page 13 et 14) * Construire la ceinture et la bande passant, * Réaliser la variante |
|  | ***►ÉVALUATİON À CETTE ÉTAPE ◄*** | |
|  | |  |
| * **Compétence 2.2 - Choisir les procédés et optimiser les processus de fabrication des produits** | | |
| * Afin de mettre au point le modèle « ESPOIR », tout en respectant les solutions technologiques imposées, en utilisant le matériel adapté : | | |
| **Q 4.a**  **Q 4.b** | | * Régler correctement les matériels nécessaires à la réalisation de l’essai (voir fiche technique) et coordonner les fils aux matériaux. * Réaliser dans les matériaux remis l’essai technique de la poche cavalière. |
|  | ***►ÉVALUATİON À CETTE ÉTAPE ◄*** | |
|  | | |
| * **Compétence 1.8 - Concevoir la gradation à partir des tableaux de mesures normalisés ou spécifiques** | | |
| * A partir des patrons plan de la jupe « ESPOIR » obtenus et du document corrigé « Tableau des mesures et écarts dimensionnels » (Q 1.a) : | | |
| **Q 5** | | Élaborer un document d’instructions permettant de grader tous les éléments du corps de la jupe « ESPOIR » : emplacement des lignes fixes, des points à grader, la direction et la valeur des vecteurs d’évolution qui respecteront les aplombs et les proportions du modèle. |
| * **Compétence 1.6 - Vérifier la conformité (physique et mécanique) des composants au regard du cahier des charges** | | |
| * Afin d’éditer les étiquettes d’entretien des jupes : | | |
| **Q 6** | | * Analyser les résultats des tests en laboratoire (voir procès verbaux) ; * Proposer le code d’entretien adapté au cahier des charges ; * Justifier votre proposition. |
|  | | |
| * **Compétence 1.3 - Etablir le dossier de définition du produit** | | |
| * Afin d’archiver le dossier de définition du produit : | | |
| **Q 7** | | * Classer l’étude complète (dossier de définition, fichiers Lectra, Word, Excel…) dans l’environnement requis : clef USB, créer un dossier avec NOM (en majuscule) et Prénom (en minuscule) * Enregistrer le dossier en PDF |
|  | |  |
| * **Compétence 1.5 – Contrôler les prototypes, caractériser leurs performances, et contrôler leur conformité au cahier des charges** | | |
| * En vue de valider la conformité du prototype au regard du cahier des charges : | | |
| **Q 8** | | * Confectionner le prototype du modèle « ESPOIR » |

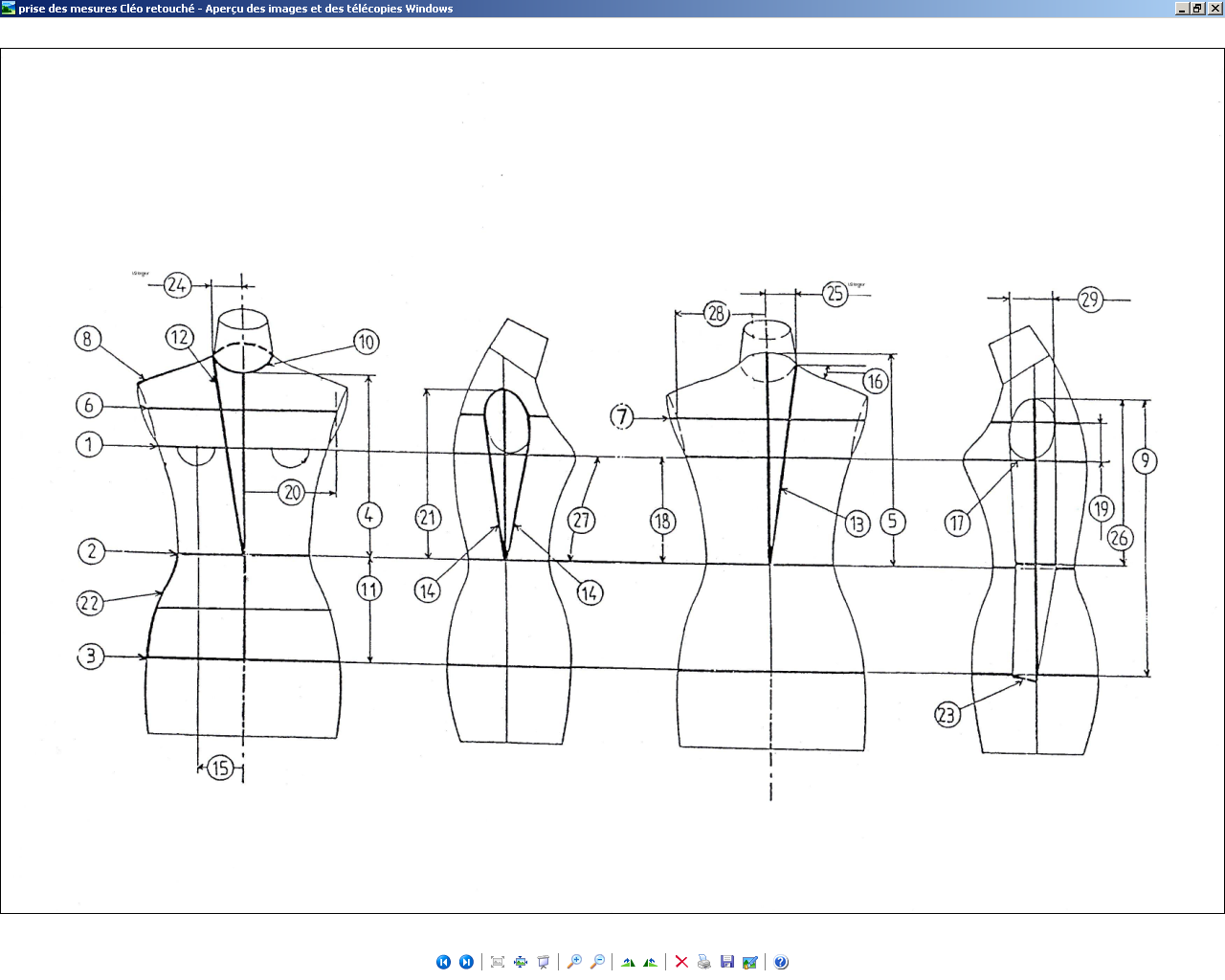
**DOSSIER JUPE DE BASE**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Entreprise : GIRLS*** | Collection Printemps/été | ***Réf modèle :* JUFEMBASE** |
| ***Service : Bureau d’études*** | ***Tailles:*** *36-38-****40****-42-44-46-48* | ***Nom modèle* : BASE** |
| **INFORMATIONS GENERALES** | | |
| Descriptif : Jupe courte, droite, fermée milieu dos par une fermeture à glissière non visible en métal, ceinture droite. 2 pinces devant et 2 pinces dos | | |
| Ceinture droite thermocollée et surpiquée  DEVANT    Couture couchée surpiquée  Pince  Bouton / boutonnière    Pince  Fermeture à glissière plaquée  DOS  **Longueur toutes tailles => 50 cm** | | |

**TABLEAU DE MENSURATIONS FEMMES**

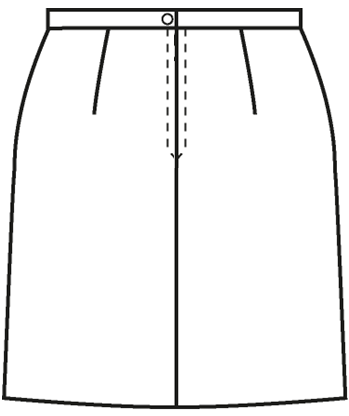


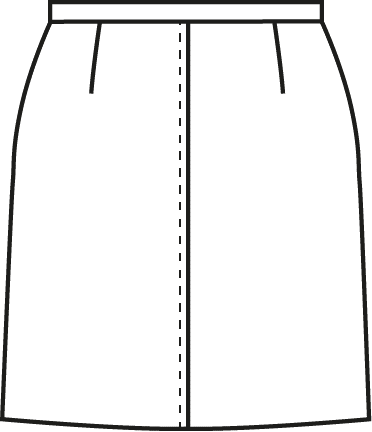
**PİCTOGRAMMES DE LOCALİSATION DES MESURES**



**JUPE DE BASE**

Echelle 1/5





**DOS**

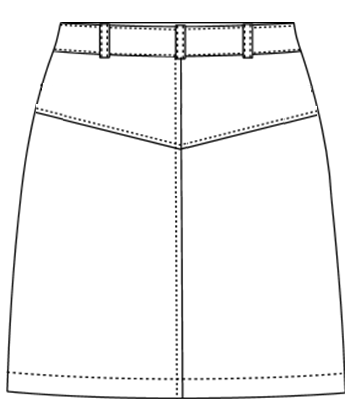
**DEVANT**

**CAHIER DES CHARGES JUPE ESPOIR**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Entreprise : GIRLS*** | Collection Printemps/été | ***Réf modèle :* JUFEMESPOIR** |
| ***Service : Bureau d’études*** | ***Tailles:*** *36-38-****40****-42-44-46-48* | ***Nom modèle* : ESPOIR** |
| Poche cavalière / entrée double surpiqûre  Fond de poche doublure  Pince    Braguette double surpiqûre avec FG 17 cm + sous pont  5 Passants largeur 10 mm  Bouton pression  Ceinture thermocollée  ( DL dans le sens de la longueur) hauteur 4 cm    Hauteur milieu dos réhausse 12,5 cm  Rehausse  - Assemblages droits : 10 mm  - Assemblages courbes : 7 mm  - Rempli bas : 30 mm  - Longueur jupe toutes tailles => 45 cm | | |

**JUPE ESPOIR**

Echelle 1/5

**DOS**

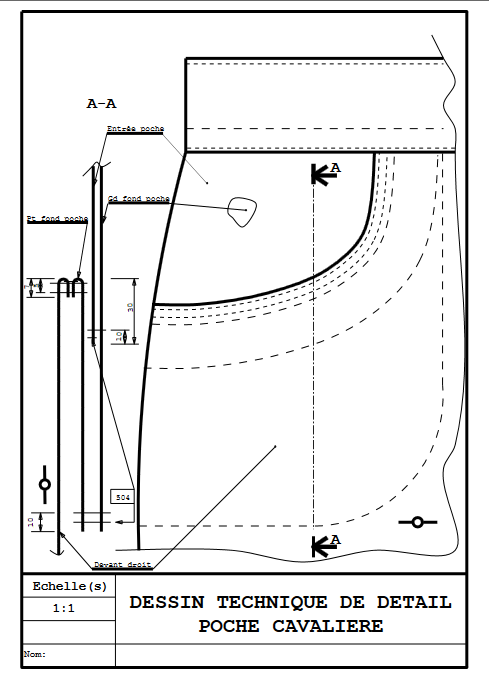
**DEVANT**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **FICHE MATIERES ET FOURNITURES** | | | | | | | |
| ***Entreprise : GIRLS*** | | | Collection Printemps/été | | | | ***Réf modèle :* JUFEMESPOIR** |
| ***Service : Bureau d’études*** | | | ***Tailles:*** *34-36-38-****40****-42-44-46* | | | | ***Nom modèle* : ESPOIR** |
| **MATIERES** | | | | | | | |
| Référence | Fournisseur | Échantillon | | laize | Coloris | Remarques | |
| **MATIERE 1 :**  MOL 37 742  Denim  91 % coton 9% élasthanne | EVLOX-TAVEX |  | | A vérifier | CH09 APOB J1F | Armure : sergé | |
| **MATIERE 2 :**  5656TL  Popeline unie  100% coton | EVLOX-TAVEX | Popeline Uni – noir | | A vérifier | Noir | Armure : Toile  Fonds de poche | |
| **MATIERE 3 :**  T 410  Renfort thermocollant  100% coton | Hallynck | Tissu percale thermocollant - noir - MPM | | A vérifier | Noir -1515 | Armure : Toile  Elément thermocollé : Ceinture | |
| **FOURNITURES** | | | | | | | |
| Référence | Fournisseur | Échantillon | | Quantité | Coloris | Remarques | |
| Bouton pression  Diamètre 15 mm | Paritys |  | | 1 | Métal | Milieu devant | |
| Fermeture à glissière nylon 17cm | Yoshida | fermeture zip à glissière YKK longueur 18 cm couleur bleu non séparable  largeur 2.5 cm glissière en nylon largeur 4 mm - mercerie-extra | | 1 | Bleu | Milieu devant | |
| Fil polycoton | Paritys | Le fil mousse : un fil élastique pour la couture | Coudre Ensemble | | Forfait | bleu | Assemblages/surfilages | |
| Fil polycoton | Paritys | Fil à quilter DMC 202 100% coton - Mercerie Durand en Ligne et à Avignon | | Forfait | AU CHOIX | Surpiqures | |
| Package étiquetage et emballage | Griffe Vivienne | https://scontent.fcdg1-1.fna.fbcdn.net/v/t31.18172-8/16700387_1659066754107137_5339976496974783059_o.jpg?_nc_cat=102&ccb=1-3&_nc_sid=6e5ad9&_nc_ohc=ZKmWMqMiCk8AX_XpBWK&_nc_ht=scontent.fcdg1-1.fna&oh=b70ffd50436d5264cc0880638707d0bf&oe=607C1104 | | 1 | coordonné | « girls » | |
|  |  |  | |  |  |  | |

**BANQUE DE DONNÉES : SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Désignations** | | **Sections** | | |
| **Assemblages coutures milieu dos, coutures côtés et réhausse** |  | | | |
| **Assemblage milieu devant** |  | | | |
| **Rempli bas de jupe** |  | | | |
| **Braguette** |  | | | |
| **Ceinture** |  | | **Ceinture avec passant** |  |
| **Passant** |  | | | |

**DESSIN TECHNIQUE DE DETAIL : POCHE CAVALIERE**



**PROCÈS VERBAUX TESTS DE STABILITÉ DIMENSIONNELLE**

**AU LAVAGE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS DE L'ESSAI :**  Température de lavage : **30°**  Norme : **NF G07-123**  Nombre d'essais : 1 pour chaque matériau | | **CALCUL :**  **Sens CH :** (400 – **L**) x 100 / 400  **Sens TR :** (400 – **l**) x 100 / 400 | |
| **MATÉRIAU N°1** | **ECHANTILLON** | **MATÉRIAU N°2** | **ECHANTILLON** |
| Armure : sergé  Composition : 91 % coton 9% élasthanne  Poids : 208g/m² |  | Armure : toile  Composition : 100 % coton  Poids : 114 g/m² | **Popeline Uni – noir** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ESSAIS** | **SENS CHAINE en mm**  **= L** | | | **SENS TRAME en mm**  **= l** | | | **STABILITÉ en %** | | |
| **L** | | **l** |
| **Matériau N°1** | **396** | | | **394** | | | **-1** | | **-1.5** |
| **Matériau N°2** | **398** | | | **396** | | | **-0.5** | | **-1** |
| **Solidité des coloris et aspect de surface des matériaux** | **N°1 : Aspect et coloris identiques à l’éprouvette de référence** | | | | **N°2 : Aspect et coloris identiques à l’éprouvette de référence** | | | | |
| **Conformité de l’essai de lavage** | **N°1** | **Oui**□ | **Non**□ | | **N°2** | **Oui** □ | | **Non**□ | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS DE L'ESSAI :**  Température de lavage : **60°**  Norme : **NF G07-123**  Nombre d'essais : 1 pour chaque matériau | | **CALCUL :**  **Sens CH :** (400 – **L**) x 100 / 400  **Sens TR :** (400 – **l**) x 100 / 400 | |
| **MATÉRIAU N°1** | **ECHANTILLON** | **MATÉRIAU N°2** | **ECHANTILLON** |
| Armure : sergé  Composition : 91 % coton 9% élasthanne  Poids : 208g/m² |  | Armure : toile  Composition : 100 % coton  Poids : 114 g/m² | **Popeline Uni – noir** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ESSAIS** | **SENS CHAINE en mm**  **= L** | | | **SENS TRAME en mm**  **= l** | | | **STABILITÉ en %** | | |
| **L** | | **l** |
| **Matériau N°1** | **394** | | | **392** | | | **-1.5** | | **-2** |
| **Matériau N°2** | **396** | | | **394** | | | **-1** | | **-1.5** |
| **Solidité des coloris et aspect de surface des matériaux** | **N°1: Coloris identique à l’éprouvette de référence. Aspect légèrement froissé** | | | | **N°2 : Aspect et coloris identiques à l’éprouvette de référence** | | | | |
| **Conformité de l’essai de lavage** | **N°1** | **Oui** □ | **Non**□ | | **N°2** | **Oui** □ | | **Non** □ | |

**PROCÈS VERBAUX TESTS DE STABILITÉ DIMENSIONNELLE**

**AU LAVAGE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS DE L'ESSAI :**  Température de lavage : **90°**  Norme : **NF G07-123**  Nombre d'essais : 1 pour chaque matériau | | **CALCUL :**  **Sens CH :** (400 – **L**) x 100 / 400  **Sens TR :** (400 – **l**) x 100 / 400 | |
| **MATÉRIAU N°1** | **ECHANTILLON** | **MATÉRIAU N°2** | **ECHANTILLON** |
| Armure : sergé  Composition : 91 % coton 9% élasthanne  Poids : 208g/m² |  | Armure : toile  Composition : 100 % coton  Poids : 114 g/m² | **Popeline Uni – noir** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ESSAIS** | **SENS CHAINE en mm**  **= L** | | | **SENS TRAME en mm**  **= l** | | | **STABILITÉ en %** | | |
| **L** | | **l** |
| **Matériau N°1** | **392** | | | **403** | | | **-2** | | **+0.75** |
| **Matériau N°2** | **394** | | | **397** | | | **-1.5** | | **-0.75** |
| **Solidité des coloris et aspect de surface des matériaux** | **N°1 : Coloris passé et blanchi. Aspect vieilli.** | | | | **N°2 : Coloris passé. Aspect froissé.** | | | | |
| **Conformité de l’essai de lavage** | **N°1** | **Oui** □ | **Non**□ | | **N°2** | **Oui** □ | | **Non** □ | |

**PROCÈS VERBAUX TESTS DE STABILITÉ DIMENSIONNELLE**

**AU REPASSAGE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS DE L'ESSAI :**  Température de repassage : **1 POINT 110°**  Norme : **NF G07-136**  Nombre d'essais : 1 pour chaque matériau | | **CALCUL :**  **Sens CH :** (400 – **L**) x 100 / 400  **Sens TR :** (400 – **l**) x 100 / 400 | |
| **MATÉRIAU N°1** | **ECHANTILLON** | **MATÉRIAU N°2** | **ECHANTILLON** |
| Armure : sergé  Composition : 91 % coton 9% élasthanne  Poids : 208g/m² |  | Armure : toile  Composition : 100 % coton  Poids : 114 g/m² | **Popeline Uni – noir** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ESSAIS** | **SENS CHAINE en mm**  **= L** | | | **SENS TRAME en mm**  **= l** | | | **STABILITÉ en %** | | |
| **L** | | **l** |
| **Matériau N°1** | **395** | | | **398** | | | **-1.25** | | **-0.5** |
| **Matériau N°2** | **398** | | | **396** | | | **-0.5** | | **-1** |
| **Solidité des coloris et aspect de surface des matériaux** | **N°1 : Coloris identique à l’éprouvette de référence. Aspect légèrement froissé** | | | | **N°2 : Coloris identique à l’éprouvette de référence. Aspect légèrement froissé** | | | | |
| **Conformité de l’essai de repassage** | **N°1** | **Oui** □ | **Non**□ | | **N°2** | **Oui** □ | | **Non** □ | |

**PROCÈS VERBAUX TESTS DE STABILITÉ DIMENSIONNELLE**

**AU REPASSAGE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS DE L'ESSAI :**  Température de repassage : **2 POINTS 150°**  Norme : **NF G07-136**  Nombre d'essais : 1 pour chaque matériau | | **CALCUL :**  **Sens CH :** (400 – **L**) x 100 / 400  **Sens TR :** (400 – **l**) x 100 / 400 | |
| **MATÉRIAU N°1** | **ECHANTILLON** | **MATÉRIAU N°2** | **ECHANTILLON** |
| Armure : sergé  Composition : 91 % coton 9% élasthanne  Poids : 208g/m² |  | Armure : toile  Composition : 100 % coton  Poids : 114 g/m² | **Popeline Uni – noir** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ESSAIS** | **SENS CHAINE en mm**  **= L** | | | **SENS TRAME en mm**  **= l** | | | **STABILITÉ en %** | | |
| **L** | | **l** |
| **Matériau N°1** | **396** | | | **398** | | | **-1** | | **-0.5** |
| **Matériau N°2** | **396** | | | **394** | | | **-1** | | **-1.5** |
| **Solidité des coloris et aspect de surface des matériaux** | **N°1 : Aspect et coloris identiques à l’éprouvette de référence** | | | | **N°2 : Aspect et coloris identiques à l’éprouvette de référence** | | | | |
| **Conformité de l’essai de repassage** | **N°1** | **Oui** □ | **Non**□ | | **N°2** | **Oui** □ | | **Non** □ | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS DE L'ESSAI :**  Température de repassage : **3 POINTS 200°**  Norme : **NF G07-136**  Nombre d'essais : 1 pour chaque matériau | | **CALCUL :**  **Sens CH :** (400 – **L**) x 100 / 400  **Sens TR :** (400 – **l**) x 100 / 400 | |
| **MATÉRIAU N°1** | **ECHANTILLON** | **MATÉRIAU N°2** | **ECHANTILLON** |
| Armure : sergé  Composition : 91 % coton 9% élasthanne  Poids : 208g/m² |  | Armure : toile  Composition : 100 % coton  Poids : 114 g/m² | Popeline Uni – noir |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ESSAIS** | **SENS CHAINE en mm**  **= L** | | | **SENS TRAME en mm**  **= l** | | | **STABILITÉ en %** | | |
| **L** | | **l** |
| **Matériau N°1** | **390** | | | **388** | | | **-2.5** | | **-3** |
| **Matériau N°2** | **388** | | | **386** | | | **-3** | | **-3.5** |
| **Solidité des coloris et aspect de surface des matériaux** | **N°1 : Aspect lustré. Coloris identique à l’éprouvette de référence** | | | | **N°2 : Aspect brillant. Coloris identiques à l’éprouvette de référence** | | | | |
| **Conformité de l’essai de repassage** | **N°1** | **Oui** □ | **Non**□ | | **N°2** | **Oui** □ | | **Non** □ | |

**PROCÈS VERBAUX TESTS DE STABILITÉ DIMENSIONNELLE**

**AU SECHAGE EN TAMBOUR**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS DE L'ESSAI :**  Température de séchage en tambour: **1 point 60°**  Norme : **NF G07-123**  Nombre d'essais : 1 pour chaque matériau | | **CALCUL :**  **Sens CH :** (400 – **L**) x 100 / 400  **Sens TR :** (400 – **l**) x 100 / 400 | |
| **MATÉRIAU N°1** | **ECHANTILLON** | **MATÉRIAU N°2** | **ECHANTILLON** |
| Armure : sergé  Composition : 91 % coton 9% élasthanne  Poids : 208g/m² |  | Armure : toile  Composition : 100 % coton  Poids : 114 g/m² | Popeline Uni – noir |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ESSAIS** | **SENS CHAINE en mm**  **= L** | | | **SENS TRAME en mm**  **= l** | | | **STABILITÉ en %** | | |
| **L** | | **l** |
| **Matériau N°1** | **390** | | | **392** | | | **-2.5** | | **-2** |
| **Matériau N°2** | **386** | | | **388** | | | **-3.5** | | **-3** |
| **Solidité des coloris et aspect de surface des matériaux** | **N°1 : Aspect et coloris identiques à l’éprouvette de référence** | | | | **N°2 : Aspect et coloris identiques à l’éprouvette de référence** | | | | |
| **Conformité de l’essai de séchage en tambour** | **N°1** | **Oui** □ | **Non**□ | | **N°2** | **Oui** □ | | **Non** □ | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS DE L'ESSAI :**  Température de séchage en tambour: **2 points 80°**  Norme : **NF G07-123**  Nombre d'essais : 1 pour chaque matériau | | **CALCUL :**  **Sens CH :** (400 – **L**) x 100 / 400  **Sens TR :** (400 – **l**) x 100 / 400 | |
| **MATÉRIAU N°1** | **ECHANTILLON** | **MATÉRIAU N°2** | **ECHANTILLON** |
| Armure : sergé  Composition : 91 % coton 9% élasthanne  Poids : 208g/m² |  | Armure : toile  Composition : 100 % coton  Poids : 114 g/m² | **Popeline Uni – noir** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ESSAIS** | **SENS CHAINE en mm**  **= L** | | | **SENS TRAME en mm**  **= l** | | | **STABILITÉ en %** | | |
| **L** | | **l** |
| **Matériau N°1** | **385** | | | **404** | | | **-3.75** | | **+1** |
| **Matériau N°2** | **398** | | | **384** | | | **-0.5** | | **-4** |
| **Solidité des coloris et aspect de surface des matériaux** | **N°1 : Coloris identiques à l’éprouvette de référence. Aspect effet de vague sur le tissu.** | | | | **N°2 : Coloris identiques à l’éprouvette de référence. Aspect froissé.** | | | | |
| **Conformité de l’essai de séchage en tambour** | **N°1** | **Oui** □ | **Non**□ | | **N°2** | **Oui** □ | | **Non** □ | |

**PROPOSITION DU CODE D’ENTRETIEN**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **MATIÈRE 1** | **MATIÈRE 2** | **THERMOCOLLANT** |
|  | Popeline Uni – noir | Tissu percale thermocollant - noir - MPM |
| **Tissu :** DENIM  **Référence :** MOL 37 742  **Fournisseur :** EVLOX TAVEX  **Coloris :** BLEU  **Composition :** 91 % coton  9% élasthanne  **Laize :** A vérifier sur rouleau  **Masse surfacique :** 208g/m²  **Coût :** 4,50 € HT / mètre | **Tissu :** POPELINE  **Référence :** 5656TL  **Fournisseur :** EVLOX TAVEX  **Coloris :** NOIR  **Composition :** 100% coton  **Laize :** A vérifier sur rouleau  **Masse surfacique :** 114g/m²  **Coût :** 3,50 € HT / mètre | **Tissu :** Armure toile encollée  **Référence :** T410  **Fournisseur :** Hallynck  **Coloris :** NOIR  **Composition :** 100% polyester  **Laize :** A vérifier sur rouleau  **Masse surfacique :** 90g/m²  **Coût :** 2,50 € HT / mètre |

|  |  |
| --- | --- |
| **PROPOSITION DU CODE D’ENTRETIEN** | **JUSTIFICATIONS DE VOTRE PROPOSITION** |
| Girls  TVA N°FR 820 7076 56  OF N° RE 6013  **Dessus :** 91 % coton  9% élasthanne  **Fonds de poche :** 100% coton  Résultat de recherche d'images pour "cofreet" |  |

**DOCUMENTS ET TRAVAUX À RENDRE**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Questions** | **Documents et travaux à rendre** | **Formats** | | |
| **Numérique** | **Papier** | **Tissu** |
| **Q 1.a** | Sélection des mesures nécessaires à la gradation de la jupe et leurs écarts dimensionnels |  | **✓** |  |
| **Q 1.b** | Saisie des évolutions vectorielles et contrôler la gradation des différentes tailles | **CAO** |  |  |
| **Q 2.a** | Dessin de définition avec dimensionnement |  | **✓** |  |
| **Q 2.b** | Dessin technique d’ensemble et nomenclature | **DAO**  **WORD** | **✓** |  |
| **Q 3.a** | Tracé sur la base les lignes nécessaires à l’obtention du patron plan de la jupe « ESPOIR » | **CAO** |  |  |
| **Q 3.b** | Bascule de la pince dos dans la ligne découpe de la réhausse | **CAO** |  |  |
| **Q 3.c** | Construction des lignes internes, sur le patron plan de la jupe « ESPOIR », des éléments constituants la poche cavalière | **CAO** |  |  |
| **Q 3.d** | Industrialisation du modèle « ESPOIR » | **CAO** |  |  |
| **Q 4.a et b** | Réalisation de l’essai technique « POCHE CAVALIERE » |  |  | **Tissu remis** |
| **Q 5** | Transmission des instructions de gradation du modèle « ESPOIR » | **Word** | **✓** |  |
| **Q 6** | Proposition du code d’entretien de la jupe et justification | **Word** | **✓** |  |
| **Q 7** | Constitution et archivage du dossier technique de la jupe « ESPOIR » | **Word** | **✓** |  |
| **Q 8** | Réalisation du prototype |  |  | **Tissus et fournitures remis** |