

ANNEE SCOLAIRE 20__-__

DATE : __.__.20__



**RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE**

*Liberté
Égalité
Fraternité*

Lycée des Métiers LE CORBUSIER
SAINT ETIENNE DU ROUVIER



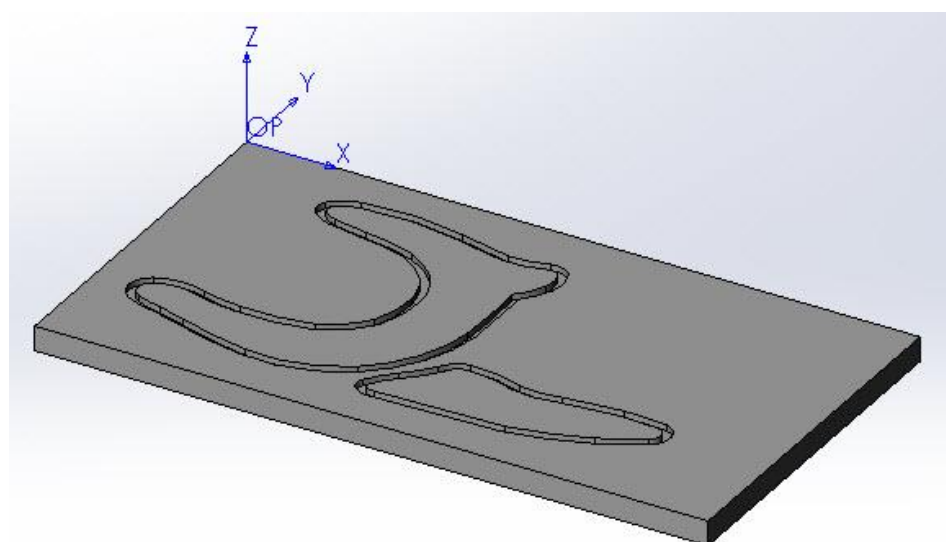
**LYCEE POLYVALENT
Le Corbusier**

Baccalauréat Professionnel

MICROTECHNIQUES

Logo à Leds – Microtechniques – Activité 2

Réalisation de la plaque gravée



NOM :

PRENOM :

CLASSE :

Activité 2 – Réalisation de la plaque gravée

Thème : Logo à Leds

Elément : Plaque gravée

TRAVAIL DEMANDE

(*) Cocher la case lorsque l'opération demandée est effectuée

Critères d'évaluation

(*)

SUR FRAISEUSE CONVENTIONNELLE

1. Sur Fraiseuse conventionnelle, réaliser la mise à la cote de la plaque (110 x 60).

La mise en position doit être effectuée par bridage sur table avec une contre-plaque placée en dessous afin d'éviter d'usiner la table d'usinage.



SUR FRAISEUSE À COMMANDE NUMÉRIQUE – HAAS MiniMILL

1. Monter le foret à pointer Ø6 à 90°

2. Réaliser la jauge de l'outil suivant Z sur le banc de réglage ...L=_____...R=_____...

3. Effectuer la mise en service

4. Effectuer les Prises d'Origine Machine (P.O.M.)

5. Effectuer le cycle de préchauffage de la machine (programme O02020)

6. Positionner l'outil sur l'emplacement T1, puis une pinnule de centrage en T2 (sans jauge)

7. Insérer les jauges d'outils dans la mémoire de la machine (page OUTILS)

8. Positionner la **plaque** en **étai** (voir Doc 2/2)

9. Réaliser l'Origine Programme (OP) à l'aide d'une pinnule de centrage épaulée suivant l'axe X (SR1 – Mors fixe) puis l'axe Y (SR2 – à gauche) et en déduire les valeurs des décalages

10. Déterminer la valeur du PREF Z (-302,04 - Hauteur des cales (à déterminer) - 4 (épaisseur de la plaque).

11. Transférer le programme O00001 à l'aide de l'application « CommHaas »

12. S'assurer du transfert du programme (LIST PROG)

13. Réaliser une simulation graphique

14. Exécuter le programme en présence du professeur

15. Effacer les décalages, Jauges d'outils et programme

16. Remettre en état la machine et respecter les consignes

Baccalauréat Professionnel Microtechniques

Mise en œuvre d'une fabrication

Temps Alloué : 6h00

Document : 1/2

Activité 2 – Réalisation de la plaque gravée

Thème : Logo à Leds

Elément : Plaque gravée

Mise en position de la pièce brute dans l'étau

Procédure : Positionner la pièce brute à l'intérieur de l'étau sur deux cales (Hauteur – 2mm), puis serrer l'étau.

(voir figures ci-dessous et ci-contre)

