

ANNEE SCOLAIRE 20__-__

DATE : __.__.20__



**RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE**

*Liberté
Égalité
Fraternité*

Lycée des Métiers LE CORBUSIER
SAINT ETIENNE DU ROUVIER



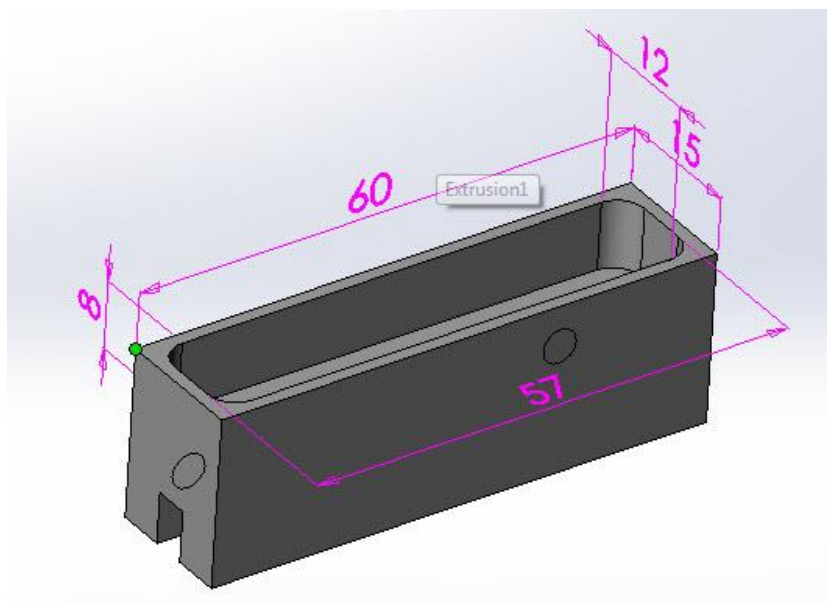
**LYCEE POLYVALENT
Le Corbusier**

Baccalauréat Professionnel

MICROTECHNIQUES

Logo à Leds – Microtechniques – Activité 3

Réalisation de la poche



NOM :

PRENOM :

CLASSE :

Réalisation de la poche – ProducMILL CA30

ON DONNE :

- Un fraiseuse à commande assistée ProducMILL CA30
- Un étau bridé sur table
- Une pinnule (à positionner en T1) et une fraise Ø3 (à positionner en T2)

ON DEMANDE :

Objectif : Réaliser une poche rectangulaire en conformité avec le dessin de définition

(*) Cocher la case lorsque l'opération demandée est effectuée

Critères d'évaluation (*)	
1. Effectuer la mise en service	
2. Effectuer les Prises d'Origine Machine (P.O.M.)	
3. Monter la pinnule et la fraise de Ø3 en porte-pince	
4. Réaliser la jauge (L) de la fraise Ø3	
5. Placer les outils dans le magasin d'outils en respectant leur emplacement	
6. Insérer les jauges d'outil (L & R) de la fraise dans la machine	
7. Placer la pièce dans l'étau	
8. Réaliser l'origine de la pièce avec la pinnule	
9. Paramétrer le cycle de poche sur le document 2/2	
10. Exécuter le cycle d'ébauche en présence du professeur	
11. Exécuter le cycle de finition en présence du professeur	
12. Vérifier les cotes obtenues	
13. Démonter les outils et la pièce	
14. Effacer les jauges d'outil	
15. Nettoyer et remettre en état la machine	
16. Faire contrôler la machine par le professeur	

Spécialité : Baccalauréat Professionnel Microtechniques

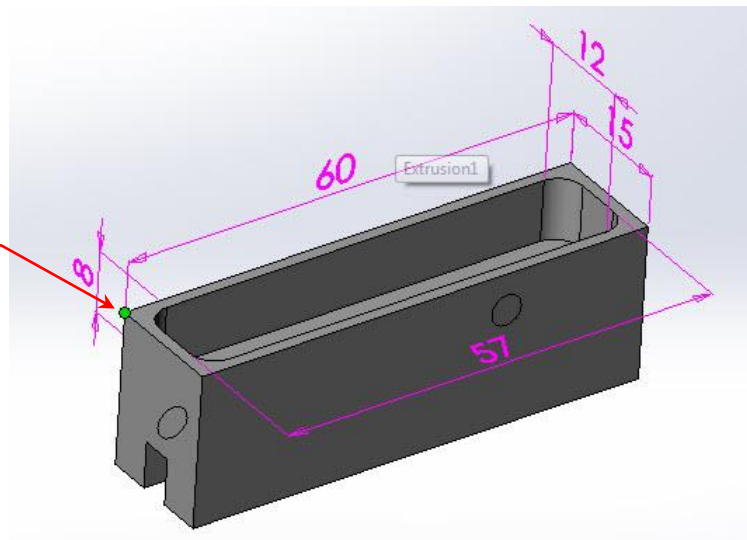
Mise en œuvre d'une fabrication

Temps Alloué : 4h00

Document : 1/2

Croquis de phase :

Origine du cycle d'usinage



Procédures d'usinage :

Opération 1 :

Opération 1 : Ébauche de la poche		
<div>1</div>	<div>0,500</div>	<div>1.550</div>
<div>0.200</div>		
<div>0.200</div>		
<div>0.000</div>		
<div>50</div>		
<div>●</div>		
<div>X=</div>		
<div>Y=</div>		
<div>Z=</div>		
<div>■</div>		
<div>LX=</div>		
<div>LY=</div>		
<div>Z=</div>		
<div>F</div>		
<div>mm/min</div>		
<div>S</div>		
<div>tr/min</div>		
<div>T</div>		
<div>1</div>		

Opération 2 :

Opération 2 : Finition de la poche		
<div>1</div>	<div>1.550</div>	
<div>0.000</div>		
<div>0.000</div>		
<div>0.000</div>		
<div>50</div>		
<div>●</div>		
<div>X=</div>		
<div>Y=</div>		
<div>Z=</div>		
<div>■</div>		
<div>LX=</div>		
<div>LY=</div>		
<div>Z=</div>		
<div>F</div>		
<div>mm/min</div>		
<div>S</div>		
<div>tr/min</div>		
<div>T</div>		
<div>1</div>		