

CAP	Pôle 2	UP2 (En entreprise) Bloc de compétences N°2
Métiers de l'entretien des textiles : Option A	Traitement des articles Situation 2 : Finition des articles	Coefficient 9
Compétences évaluées Bloc de compétences N°2 <input type="checkbox"/> C8 - Réaliser les opérations de finition des articles <input type="checkbox"/> C9 - Effectuer le contrôle qualité <input type="checkbox"/> C10 - Préparer les articles en vue de la livraison		Objectif de l'évaluation (règlement d'examen) : <i>Vérifier que le (la) candidat(e) est capable d'assurer la réalisation des tâches relatives aux activités définies dans le référentiel des activités professionnelles (RAP) concernant:</i> <i>- Finition des articles</i>
Problème technique à résoudre : Un agent travaillant dans la zone propre de la blanchisserie, au poste de séchage et de repassage, se voit confier des lots de linge propre, à sécher, repasser mais certains de ces articles sont déchirés. Lors de la préparation de l'armoire de dotation il contrôle quantitativement et qualitativement les articles, mais il en manque et d'autres sont encore tachés.		
Données techniques et ressources <ul style="list-style-type: none"> - fiche et consignes de sécurité - fiche technique des matériels et équipements disponibles - programmes de séchage - règles d'hygiène et de sécurité - fiches techniques de repassage - fiche méthode de pliage - fiches techniques du matériel de réfection - réglementation en vigueur - document de suivi des articles - procédure de reconstitution des lots - fiches techniques du matériel - fiche et consignes de sécurité aux différents postes ; - procédure d'enregistrement du suivi des articles - procédure de stockage - fiche technique du matériel 		Moyens mobilisés <ul style="list-style-type: none"> - EPI - chariot ergonomique, bac, rolls - tunnel de finition - séchoir - cintres, chevalets - matériels de finition - table de pliage - robot de pliage - plieuse automatique, empileur - matériels de réparation des articles - moyens d'identification (tickets, noms, puces, codes-barres) - chariots, bacs, rolls, armoires - convoyeur de regroupement ou barre de regroupement - emballeuse - cercleuse, fardieuse - lecteur code barre - petites fournitures (cartons, sachets, clips, protections des cintres) - duplicata du ticket client ou bordereau de dotation - meuble de stockage

Travail demandé
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sécher les articles ▪ Repasser les articles ▪ Plier les articles ▪ Réparer les articles ▪ Conditionner les articles • Stocker les articles

SYNTHESE DES COMPETENCES	
Pondération des compétences évaluées	Poids des compétences
• Réaliser les opérations de finition des articles	60%
• Effectuer le contrôle qualité	20%
• Préparer les articles en vue de la livraison	20%

Nom :	Prénom :	Date :
Émargement – Commission d'évaluation		Note proposée :
L'enseignant du domaine professionnel :		Le représentant de la profession :

CAP Métiers de l'entretien des textiles Option A

Nom et Prénom du candidat :

Traitement des articles (coef.9 EP2) :

Situation 2: Finition des articles

Evaluation en **entreprise** UP2

Entreprise

Tableau d'évaluation des compétences du bloc 2

PÔLE 2 – BLOC 2 – Finition des articles							
Compétences évaluées	Critères d'évaluation	NE	1*	2	3	4	Pds
A. SECHAGE / REPASSAGE							
C8 Réaliser les opérations de finitions des articles							60
C8.1 – Conduire la procédure de séchage	- Choix du matériel de séchage adapté						5
	- Chargement adapté aux capacités des matériels						5
	- Procédures de mise en route et de contrôle du cycle respectées						5
	- Déchargement effectué dans le respect des procédures						5
	- Engagement des articles effectué dans le respect des procédures						5
	- Productivité respectée						5
C8.3 Mettre en œuvre les techniques de réparation des articles	- Articles à réparer identifiés						5
	- Techniques de réparation respectées						5
	- Articles réparés dans le respect de l'intégrité						5
C8.4 – Mettre en œuvre les techniques de repassage et de remise en forme des articles	- Choix et utilisation des matériels adaptés						5
	- Qualité du repassage et de remise en forme en adéquation avec le service proposé par l'entreprise						10
	- Productivité assurée en adéquation avec le service proposé respectée						10
	- Intégrité et présentation de l'article sur cintre conformes						5
C8.5 – Mettre en œuvre les techniques de pliage	- Articles repérés et pliés selon la procédure						5
	- Qualité du repassage préservée						5
	- Productivité assurée en adéquation avec le service proposé respectée						10
	- Présentation de l'article conforme						5
B. CONTRÔLE QUALITE							
C9 – Effectuer le contrôle qualité							20
C9.1 – Effectuer un autocontrôle des résultats obtenus	- Résultats contrôlés quantitativement et qualitativement à chaque étape du processus de production						25
	- Défauts constatés						25
	- Indicateurs de qualité commentés						20
C9.2 – Proposer des actions correctives	- Causes et conséquences des écarts de qualité justifiées						15
	- Actions correctives proposées adaptées aux écarts constatés						15
C. PREPARATION EN VUE DE LA LIVRAISON							
C10 – Préparer les articles en vue de la livraison							20
C10.1 – Reconstituer les lots	- Articles à livrer identifiés et inventoriés						20
	- Lots reconstitués						20
	- Étiquetage du lot ou des articles conforme						20
	- Ecart concernant la livraison signalés						10
C10.2 – Conditionner le lot ou l'article	- Lot ou article emballé selon la procédure						10
C10.3 - Stocker le lot ou l'article	- Productivité en adéquation avec le service proposé						10
	- Lot ou article stocké selon la procédure						10
Remarques éventuelles :							
Émargement – Commission d'évaluation							
L'enseignant du domaine professionnel :				Le représentant de la profession :			

*** : Niveau d'acquisition des compétences :**

Niveau 1 : 25% de la compétence

Niveau 2 : 50% de la compétence

Niveau 3 : 75% de la compétence

Niveau 4 : 100% de la compétence