



24	2	Goupille élastique , 2x16	ISO 8752
23	1	Vis HC à bout plat, M 3-8	ISO 4026
22	1	guide de perçage	DIN 179
21	1	Vis HC à bout plat, M 3-4	ISO 4026
20	1	Ressort de compression, 12,5x1	DIN 2098
19	4	ISO 1234-1.6x16-C	ISO 1234
18	4	Rondelle Z, 6	ISO 7090
17	1	Vis F HC, M 6x20	ISO 10642
16	2	Ecrou hexagonal ISO 4032, M 5	ISO 4032
15	2	Rondelle Z, 5	ISO 7090
14	2	Vis C HC, M 5x30	ISO4762
13	1	poignée	X10CrNiS18-9
12	2	bague intermédiaire	9SMn28
11	1	poinçon 3x17	E335
10	1	butée 5x40	S235
9	2	axe bas 6x14	S235
8	1	axe fourche 6x56	S235
7	1	axe haut 6x40	S235
6	1	fourche	S235
5	1	porte poinçon	9SMn28
4	2	bras coudé	S235
3	1	montant	S235
2	1	support	S235
1	1	corps de base	PVC
REP NB		DESIGNATION	MAT / DESCR

Format : A3
 Echelle 1 : 1
 Dessiné par :
 Stéphane Duchemin
 Le

ENSEMBLE
PRESSE A LEVIER
 Construction mécanique

Révisions		